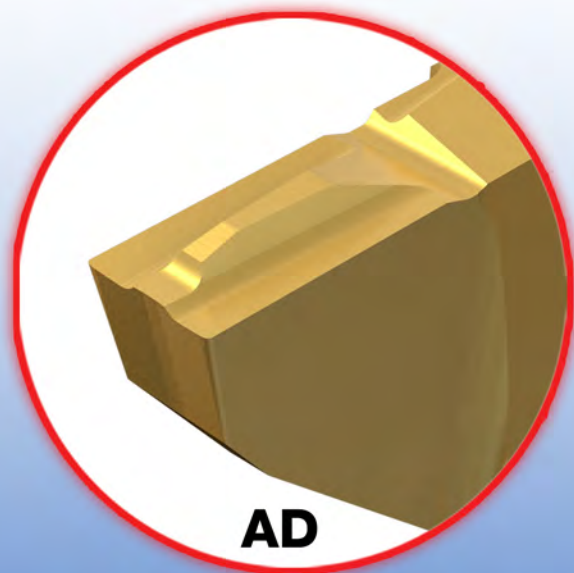


NPA

New Product Announcement

GROOVE TURN

MARCH 2016 • METRIC 14-2016



SWISSCUT
INNOVAL LINE

**Новые передовые пластины
для точения вперёд**

Member IMC Group
ISEM

SWISSCUT
INNOVAL LINE

Основная информация

- Превосходное качество поверхности и отличный стружкоотвод на токарных операциях
- Обработка в разных направлениях: точение канавок, точение налево и направо

До сегодняшнего дня, ISCAR предлагал только пластины SCIR 22-AR... с типом геометрии для точения вперёд - из линейки **SWISSCUT**. Эти пластины обеспечивают хороший стружкоотвод и стандартное качество поверхности, и могут обрабатывать только в одном направлении.

Теперь, ISCAR представляет новые пластины **SCIR/L 22-AD08-24K8** с геометрией **AD** для **точения в переднем направлении**.

Преимущества:

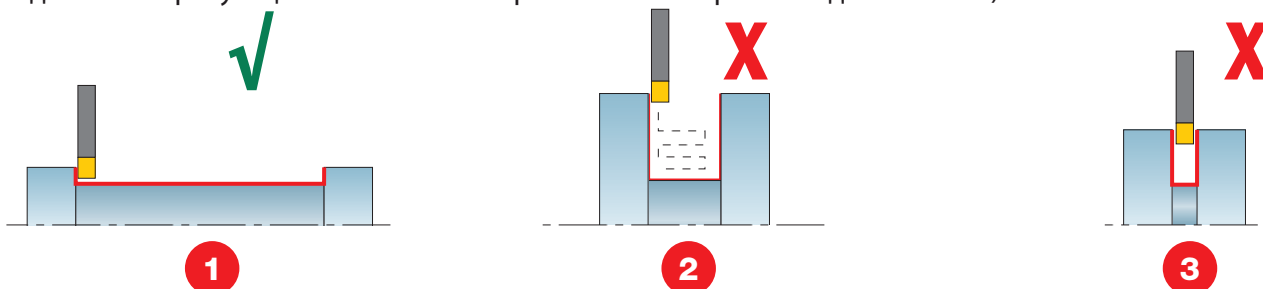
- Обеспечивает аналогичный, а в некоторых случаях, даже улучшенный стружкоотвод, в сравнении с существующей геометрией AR
- **Превосходное качество поверхности** в сравнении с существующей геометрией AR
- Благодаря зачистной кромке в передней части, сохраняет высокое качество поверхности, даже на относительно больших подачах
- Поскольку пластина симметричная, она может точить в двух направлениях - вправо и влево
- Возможно точение канавок на малых подачах
- Благодаря структуре режущей кромки, дно полученной канавки не полностью плоское:

Контур передней режущей кромки



В соответствии с вышеизложенным, пластины **SCIR/L 22-AD08-24K8** являются **менее эффективными** для точения канавок, чем существующие пластины с геометрией NP. Указания к применению:

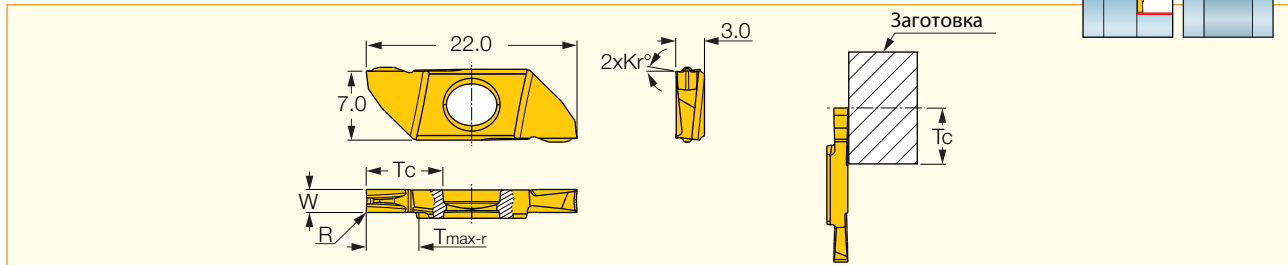
- 1 Рекомендуются** в основном для точения и некоторых операций точения канавок
- 2 Не рекомендуются** для большинства канавочных и некоторых токарных операций (из-за ограничения по подачам)
- 3 Не рекомендуются** для одиночных канавочных/ плунжерных операций (из-за ограничения по подачам и образующегося лёгкого искривления поверхности дна канавки).





SCIR/L-22-AD

Токарные пластины с торцевым задним углом



Обозначение	Параметры					IC1008	Рекомендованные режимы		
	W	R \approx 0.02	T _c	K _r °	T _{max-r}		a _p (мм)	f точение (мм/об)	f канавки (мм/об)
SCIR/L 22-AD08-24K8	2.40	0.08	8.0	8.0	5.50	●	0.12-3.80	0.01-0.15	0.01-0.06