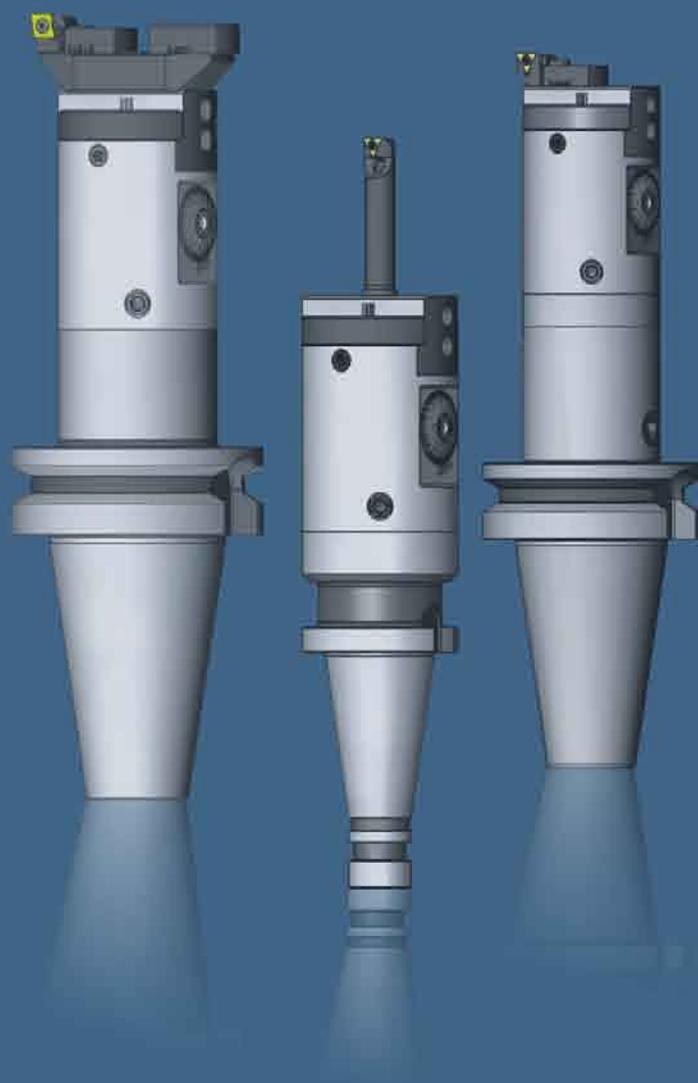




**ПУМОРИ-СИЗ**  
УРАЛЬСКАЯ  
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ  
КОРПОРАЦИЯ



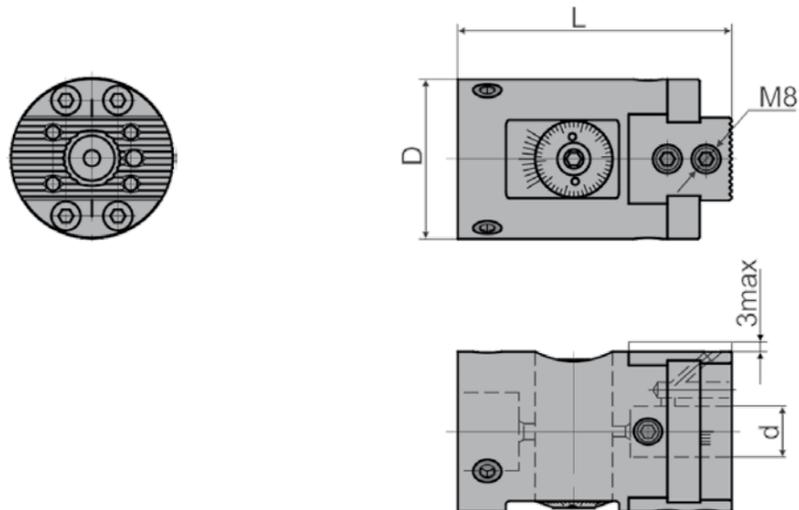
**ГОЛОВКИ ДЛЯ ЧИСТОВОГО  
РАСТАЧИВАНИЯ ВФ443**

Схемы наладок расточных головок	4
Головки расточные	6
Патроны расточные	7
Хвостовики к расточным головкам	10
Резцы расточные, осевые	13
Оправки	13
Поперечины	14
Резцы расточные	14
Комплектующие	15
Инструкция по эксплуатации	16



## Головки для чистового растачивания BF443

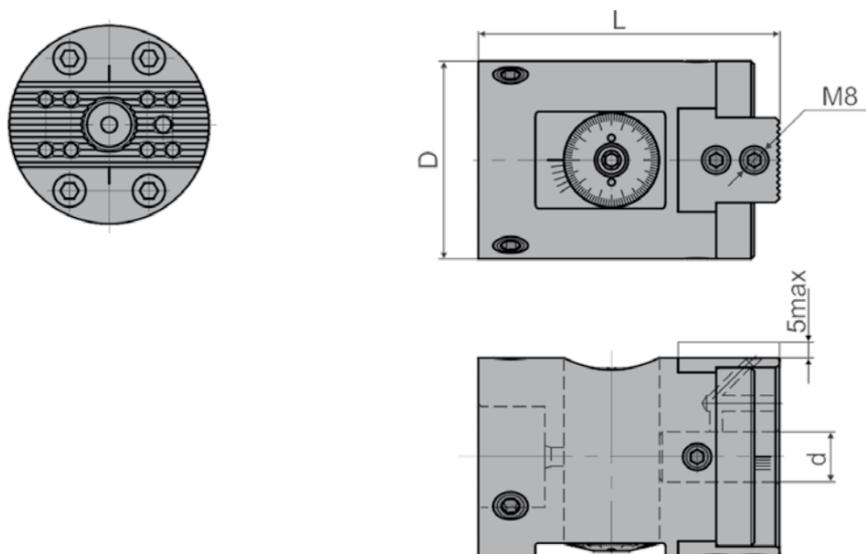
### Головка для чистового растачивания BF443.50



Код	Диапазон растачивания $\phi$ , мм	D	d	L	Масса кг
BF443.S25.085.50	6-126	50	16	85	1,1

Инструкция по использованию и комплект поставки на стр. 16

### Головка для чистового растачивания BF443.63



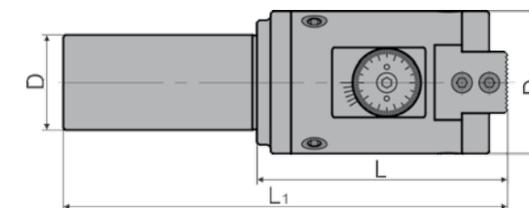
Код	Диапазон растачивания $\phi$ , мм	D	d	L	Масса кг
BF443.S32.095.63	6-168	63	16	95	2,1

Инструкция по использованию и комплект поставки на стр. 16

## Головки для чистового растачивания BF443

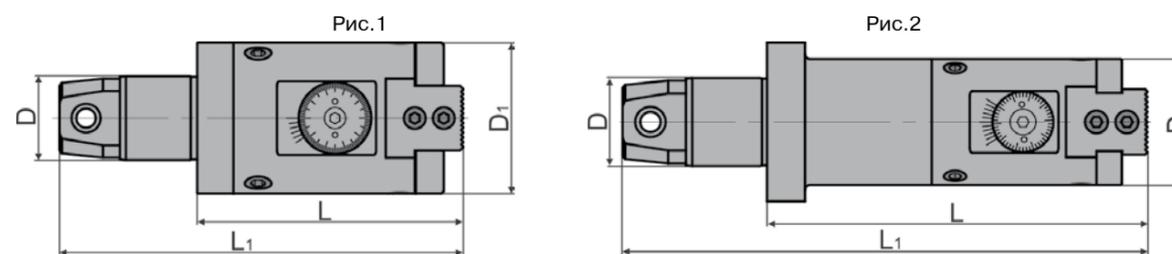
### Патроны расточные BF443

#### Патроны расточные с цилиндрическим хвостовиком



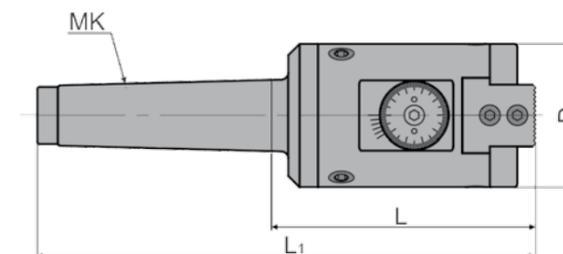
Код	D	D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	Масса кг
BF443.0.32.100.50	32	50	100	175	1,8
BF443.0.42.100.50	42	50	100	185	2,3
BF443.0.32.110.63	32	63	110	185	2,9
BF443.0.42.110.63	42	63	110	195	3,4

#### Патроны расточные с хвостовиком для модульного соединения



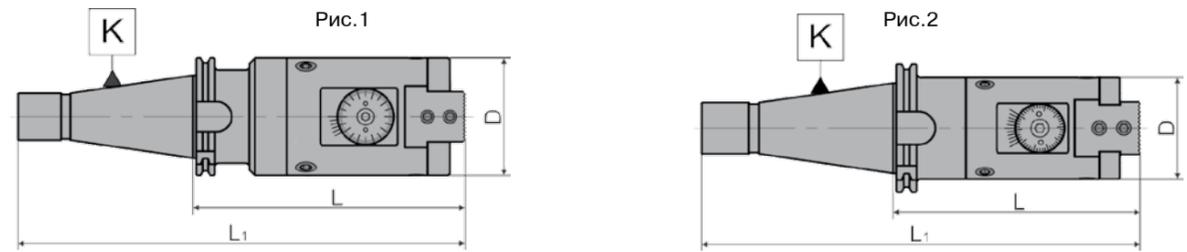
Код	Рис.	D	D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	Масса кг
BF443.M.50.100.50	1	28	50	100	146	1,6
BF443.M.63.150.50	2	35	50	150	207	2,6
BF443.M.63.110.63	1	35	63	110	167	2,9

#### Патроны расточные с хвостовиком конус Морзе



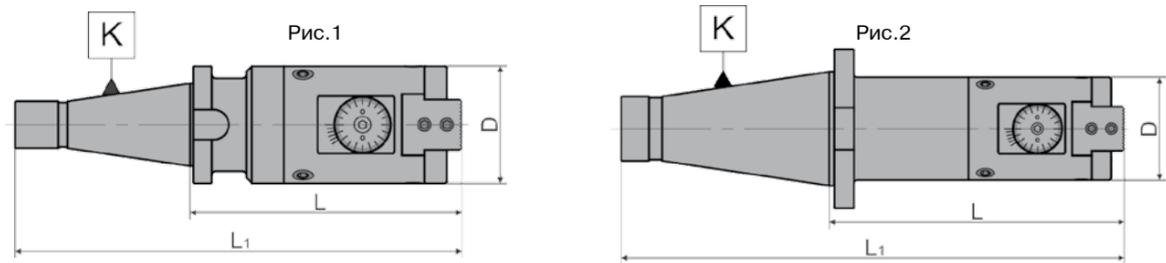
Код	МК	D	L	L <sub>1</sub>	Масса кг
BF443.3.3.105.50	3	50	105	186	1,6
BF443.3.4.105.50	4	50	105	208	1,8
BF443.3.4.115.63	4	63	115	218	3,0
BF443.3.5.115.63	5	63	115	245	3,8

Патроны расточные с хвостовиком по ГОСТ 25827-93 исп.3



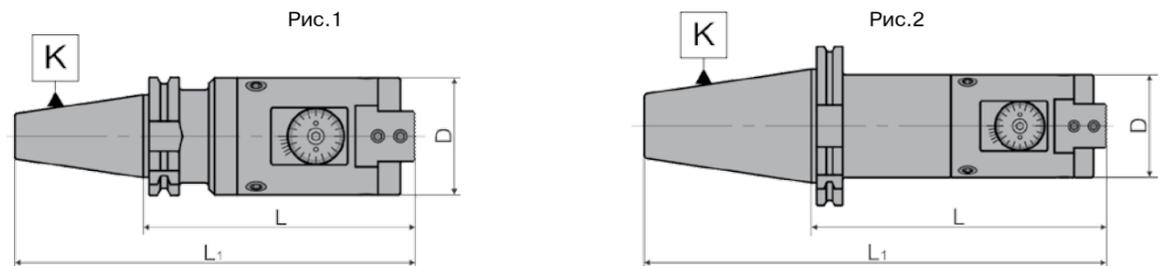
Код	Рис.	K	D	L	L <sub>1</sub>	Масса кг
BF443.2.40.120.50	2	40	50	120	214	2,2
BF443.2.50.160.50	2	50	50	160	287	4,5
BF443.2.40.145.63	1	40	63	145	239	3,5
BF443.2.50.180.63	2	50	63	180	307	6,2

Патроны расточные с хвостовиком по ГОСТ 25827-93 исп.1 (DIN 2080)



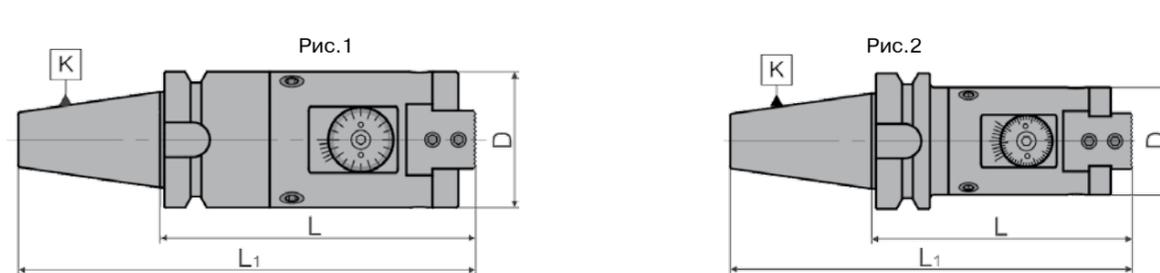
Код	Рис.	K	D	L	L <sub>1</sub>	Масса кг
BF443.5.40.120.50	2	40	50	120	214	2,2
BF443.5.50.160.50	2	50	50	160	287	4,5
BF443.5.40.145.63	1	40	63	145	239	3,6
BF443.5.50.180.63	2	50	63	180	307	6,1

Патроны расточные с хвостовиком по ГОСТ 25827-93 исп.2 (DIN 69871/A)



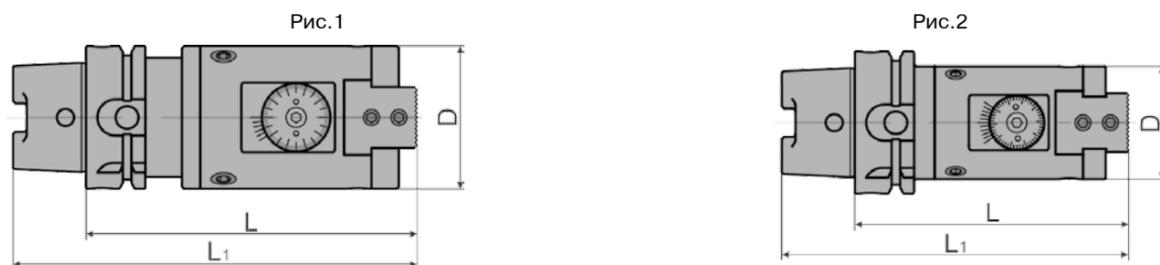
Код	Рис.	K	D	L	L <sub>1</sub>	Масса кг
BF443.4.40.120.50	2	40	50	120	189	2,1
BF443.4.50.160.50	2	50	50	160	262	4,4
BF443.4.40.145.63	1	40	63	145	214	3,5
BF443.4.50.180.63	2	50	63	180	282	6,1

Патроны расточные с хвостовиком по MAS 403 BT



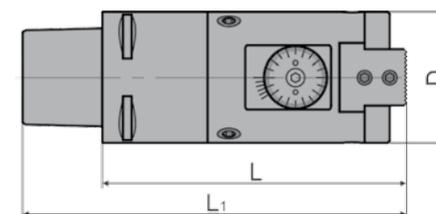
Код	Рис.	K	D	L	L <sub>1</sub>	Масса кг
BF443.6.40.120.50	2	40	50	120	186	2,2
BF443.6.50.160.50	2	50	50	160	262	5,2
BF443.6.40.145.63	1	40	63	145	211	3,6
BF443.6.50.180.63	2	50	63	180	282	6,7

Патроны расточные с хвостовиком HSK по DIN 69893



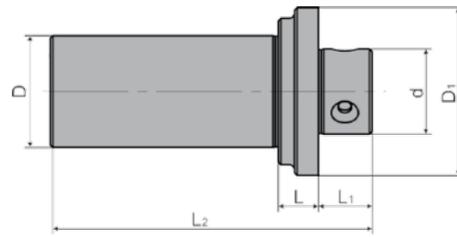
Код	Рис.	D	L	L <sub>1</sub>	Масса кг
BF443.10.63.120.50	2	50	120	152	2,0
BF443.10.63.145.63	1	63	145	177	3,3
BF443.10.100.180.63	2	63	180	230	5,2

Патрон расточной с хвостовиком Coromant Capto



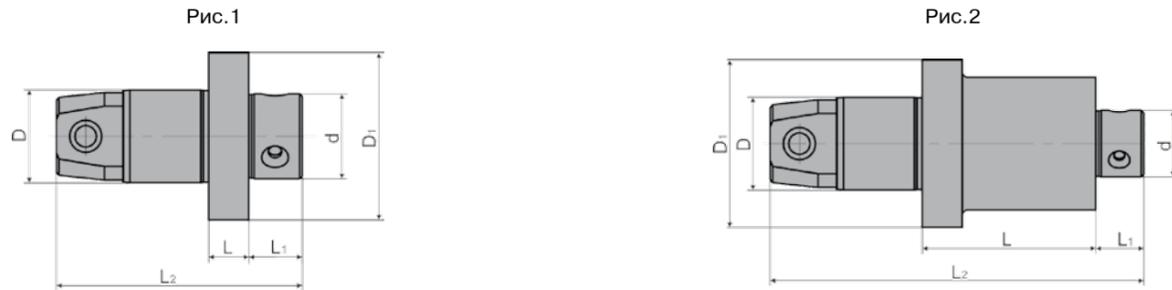
Код	D	L	L <sub>1</sub>	Масса кг
BF443.C6.145.63	63	145	183	3,8

Хвостовики цилиндрические



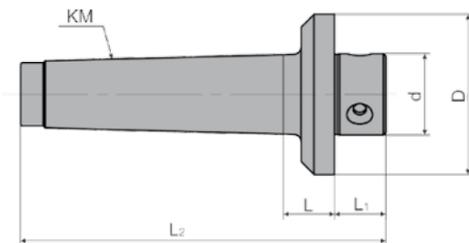
Код	d	D	D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Масса кг
B400.0.32.015.S25	25	32	50	15	18	108	0,7
B400.0.42.015.S25	25	42	50	15	18	118	1,2
B400.0.32.015.S32	32	32	63	15	20	110	0,8
B400.0.42.015.S32	32	42	63	15	20	120	1,3

Хвостовики для модульного соединения



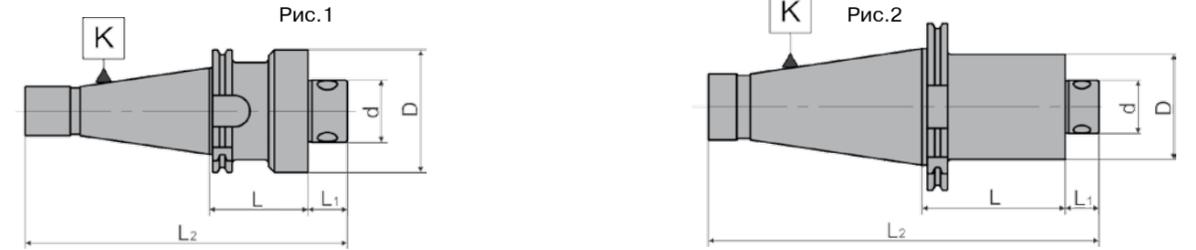
Код	Рис.	d	D	D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Масса кг
B400.M.50.015.S25	1	25	28	50	15	18	79	0,4
B400.M.63.065.S25	2	25	35	63	65	18	140	1,5
B400.M.63.015.S32	1	32	35	63	15	20	92	0,8

Хвостовики с Конусом Морзе



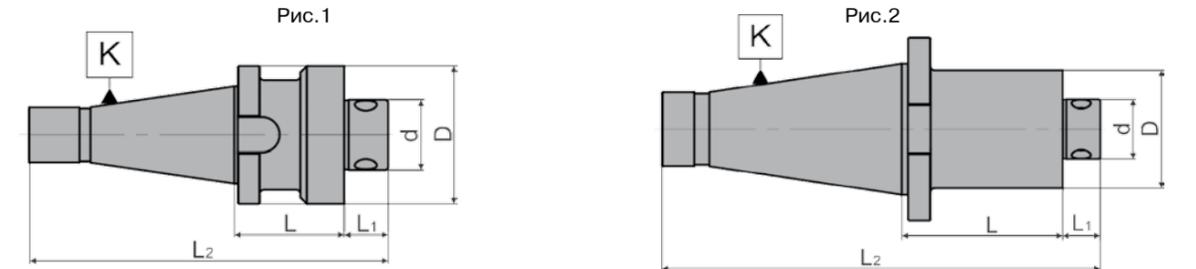
Код	KM	d	D	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Масса кг
B400.3.3.020.S25	3	25	50	20	18	119	0,4
B400.3.4.020.S25	4	25	50	20	18	141	0,7
B400.3.4.020.S32	4	32	63	20	20	143	0,9
B400.3.5.020.S32	5	32	63	20	20	170	1,7

Хвостовики по ГОСТ 25827-93 исп.3



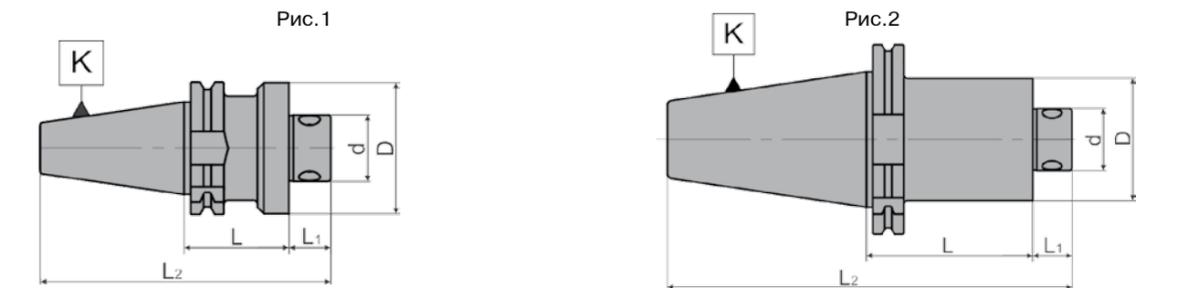
Код	Рис.	K	d	D	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Масса кг
B400.2.40.035.S25	2	40	25	50	35	18	147	1,1
B400.2.50.075.S25	2	50	25	50	75	18	220	3,4
B400.2.40.050.S32	1	40	32	63	50	20	164	1,4
B400.2.50.085.S32	2	50	32	63	85	20	232	4,1

Хвостовики по ГОСТ 25827-93 исп.1 (DIN 2080)



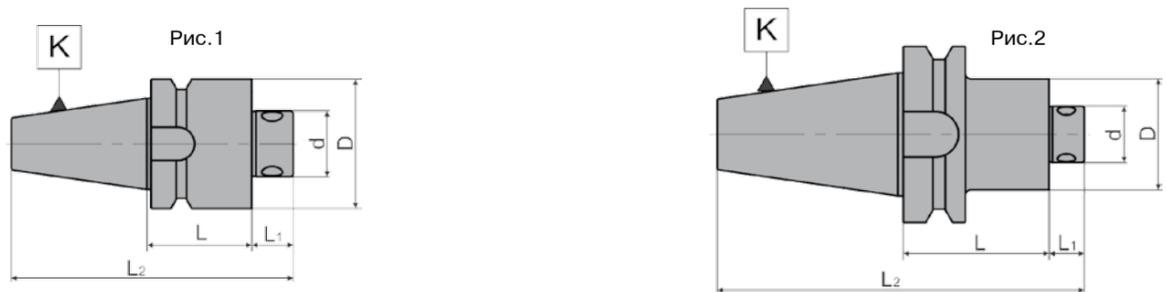
Код	Рис.	K	d	D	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Масса кг
B400.5.40.035.S25	2	40	25	50	35	18	147	1,1
B400.5.50.075.S25	2	50	25	50	75	18	220	3,4
B400.5.40.050.S32	1	40	32	63	50	20	164	1,4
B400.5.50.085.S32	2	50	32	63	85	20	232	4,1

Хвостовики по ГОСТ 25827-93 исп.2 (DIN 69871/A)



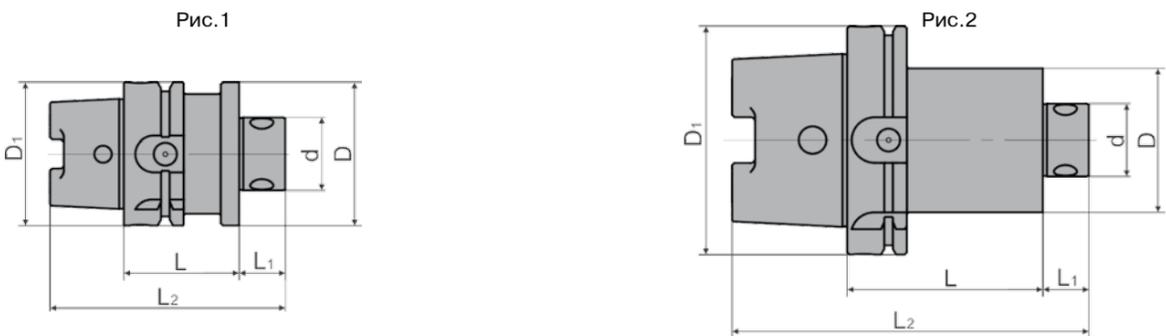
Код	Рис.	K	d	D	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Масса кг
B400.4.40.035.S25	2	40	25	50	35	18	122	1,0
B400.4.50.075.S25	2	50	25	50	75	18	195	3,3
B400.4.40.050.S32	1	40	32	63	50	20	139	1,4
B400.4.50.085.S32	2	50	32	63	85	20	207	4,0

Хвостовики по MAS 403 BT



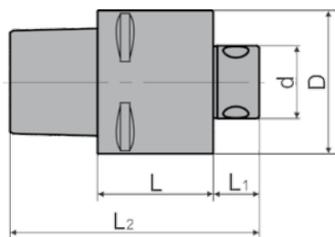
Код	Рис.	К	d	D	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Масса кг
B400.6.40.035.S25	2	40	25	50	35	18	119	1,5
B400.6.50.075.S25	2	50	25	50	75	18	195	4,1
B400.6.40.050.S32	1	40	32	63	50	20	136	1,5
B400.6.50.085.S32	2	50	32	63	85	20	207	4,6

Хвостовики HSK по DIN 69893

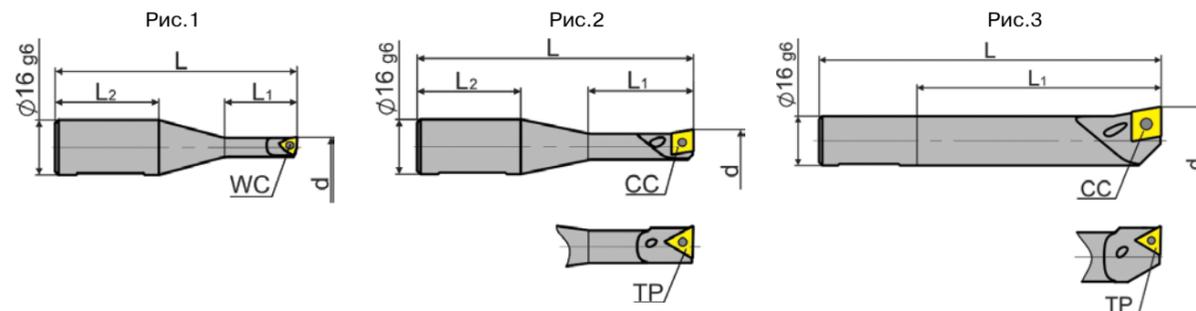


Код	Рис.	d	D	D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Масса кг
B400.10.63.035.S25	2	25	50	63	35	18	85	0,8
B400.10.63.050.S32	1	32	63	63	50	20	102	1,2
B400.10.100.085.S32	2	32	63	100	85	20	155	3,4

Хвостовик Soromant Capto

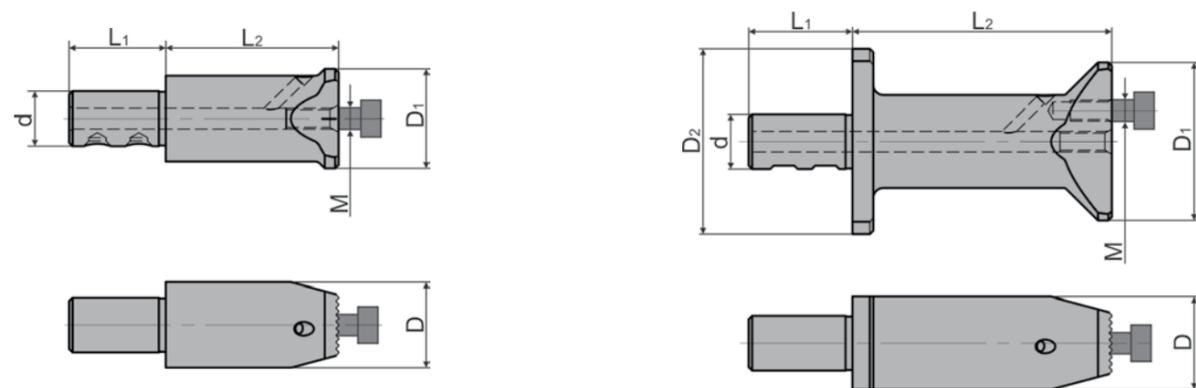


Код	d	D	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Масса кг
B400.C6.050.S32	32	63	50	20	108	1,7



Код	Рис.	d <sub>min</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Винт	Ключ	Пластина	Масса кг
R104.16/06-WC02	1	6	70	21	30	SR 14-229	T-6/5	WCGT 0201...	0,06
R104.16/08-WC02	1	8	75	28	30	SR 14-229	T-6/5	WCGT 0201...	0,07
R100.16/10-CC06	2	10	80	35	30	SR 14-548	T-7/5	CC...0602...	0,07
R100.16/12-CC06	2	12	85	42	30	SR 14-548	T-7/5	CC...0602...	0,08
R100.16/16-CC06	2	16	95	60	30	SR 14-548	T-7/5	CC...0602...	0,10
R100.16/22-CC09	3	22	100	70	-	SR 16-236	T-15/5	CC...09T3...	0,15
R100.16/28-CC09	3	28	100	70	-	SR 16-236	T-15/5	CC...09T3...	0,15
R105.16/10-TP09	2	10	80	35	30	SR 14-298	T-8/5	TP...0902...	0,07
R105.16/12-TP09	2	12	85	42	30	SR 14-298	T-8/5	TP...0902...	0,09
R105.16/16-TP09	2	16	95	60	30	SR 14-298	T-8/5	TP...0902...	0,10
R105.16/22-TP11	3	22	100	70	-	SR 14-300	T-8/5	TP...1103...	0,13
R105.16/28-TP11	3	28	100	70	-	SR 14-300	T-8/5	TP...1103...	0,16

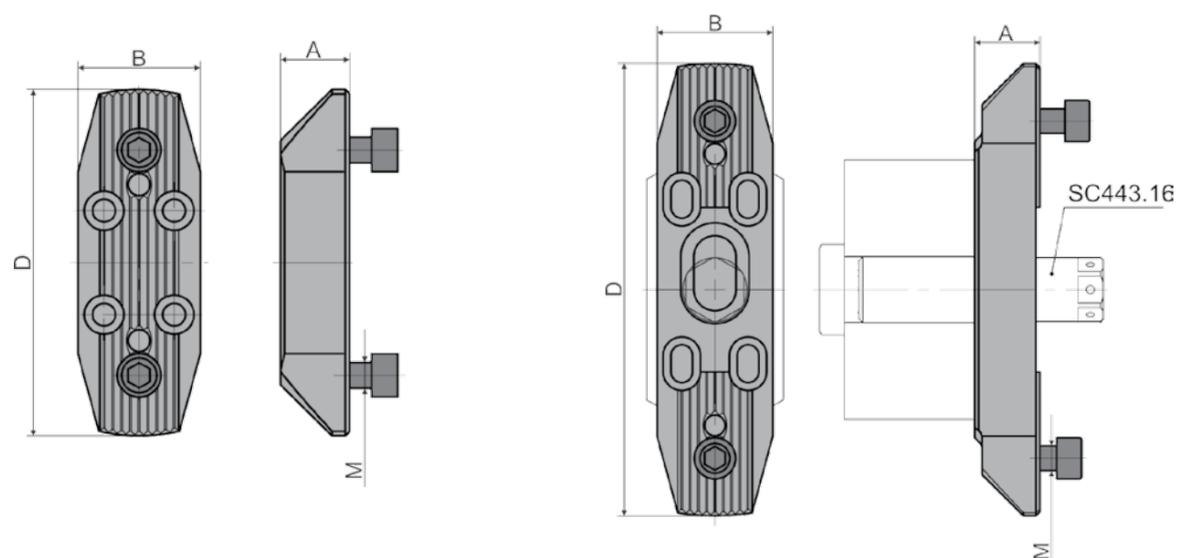
Оправки BB443, BH443



Код	Рис.	d	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	M	Винт	Масса кг
BB443.16.050.28	1	16	25	28	-	28	50	M6	SB6x16*	0,2
BB443.16.075.28	1	16	25	28	-	28	75	M6	SB6x16*	0,3
BH443.16.075.46	2	16	27	46	54	30	75	M6	SB6x16*	0,4

\* Винты SB6x16 (M6x16) по DIN 912 или ГОСТ 11738.

Поперечины



Код	A	B	D	M	Винт	Масса кг
BF443.15.080	15,8	28	80	M6	SB6x16*	0,20
BF443.15.110	15,8	28	110	M6	SB6x16*	0,25

\*Винты SB6x16 (M6x16) по DIN 912 или ГОСТ 11738.  
SC443.16 (система подачи СОЖ) см. на стр. 15

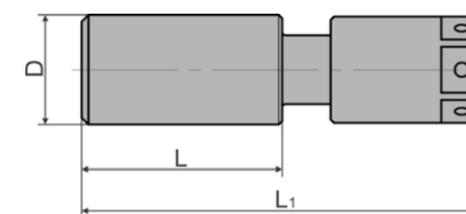
Резцы R443



Код	A	B	Винт	Ключ	Пластина	Масса кг
R443.32-CC06	15,8	31,4	SR 14-548	T7/5	CC...0602...	0,03
R443.32-TP09	15,8	31,4	SR 14-298	T8/5	TP...0902...	0,03
R443.46-CC09	15,8	45,5	SR 16-236	T15/5	CC...09T3...	0,05
R443.46-TP11	15,8	45,4	SR 14-300	T8/5	TP...1103...	0,04

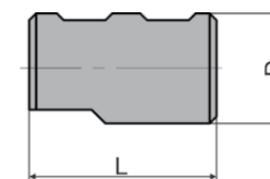
Комплектующие

Система подачи СОЖ



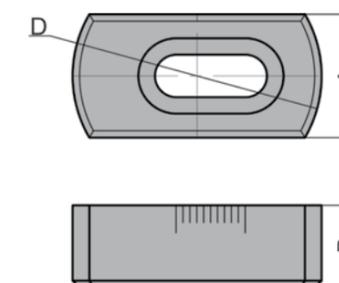
Код	D	L	L1	Масса кг
SC443.16	16	29	60	0,07

Заглушка

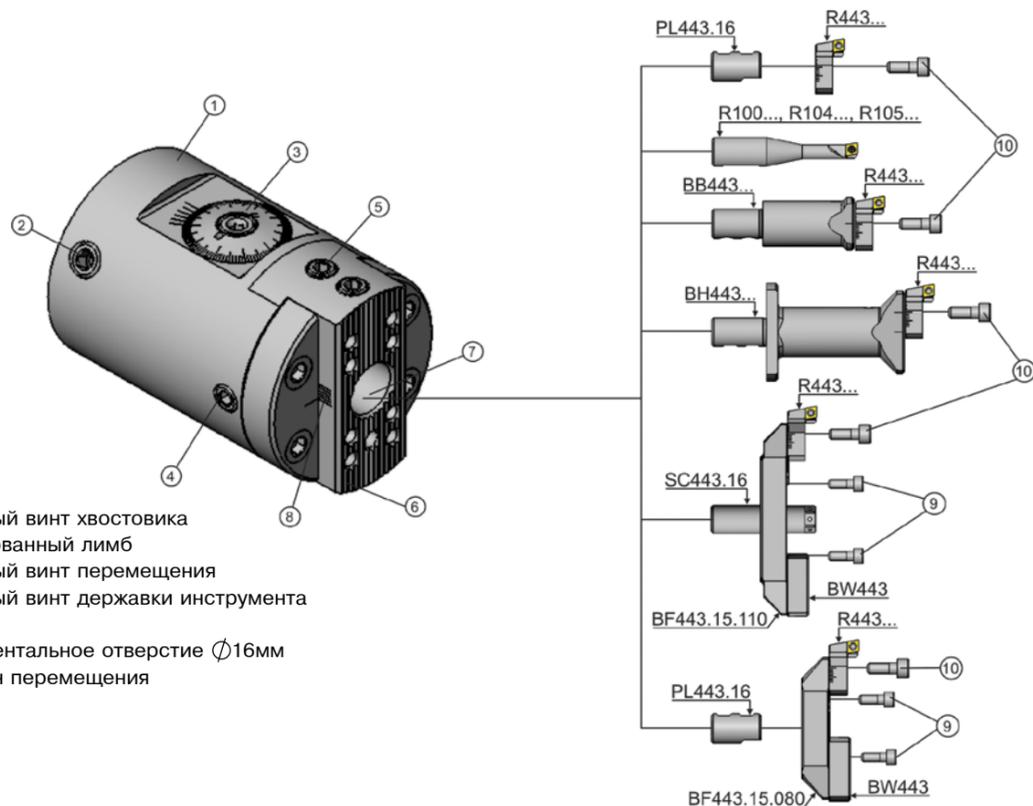


Код	D	L	Масса кг
PL443.16	16	27	0,04

Противовес



Код	D	A	B	Масса кг
BW443	36	18	12	0,04



1. Корпус
2. Стопорный винт хвостовика
3. Градуированный лимб
4. Стопорный винт перемещения
5. Стопорный винт державки инструмента
6. Ползун
7. Инструментальное отверстие  $\varnothing 16\text{мм}$
8. Диапазон перемещения
9. Винт М5
10. Винт М6

**В комплект поставки расточных головок входят:**

- винты М5 (9) - кол-во 4шт. - для крепления поперечин BF443.15..., оправки ВН443...
  - винт М6 для крепления резцов R443...
  - заглушка PL443.16
- Головка может поставляться как отдельно, так и в сборе с хвостовиками В400...

**Сборка с хвостовиком**

- Перед сборкой расточной головки BF443 с хвостовиком убедитесь, что винты (2) не выступают за цилиндрическое отверстие в корпусе головки
- Установите расточную головку BF443 на хвостовик
- Затяните поочередно винты (2)

**Позиционирование**

Ползун расточной головки (6) позволяет осуществлять перемещение:

- BF443.50 - 6 мм/ $\varnothing$ . Цена деления шкалы: лимба 0,01/ $\varnothing$ , нониуса 0,002/ $\varnothing$
- BF443.63 - 10мм/ $\varnothing$ . Цена деления шкалы: лимба 0,01/ $\varnothing$ , нониуса 0,002/ $\varnothing$
- При смене направления вращения лимба необходимо учитывать возможный небольшой люфт
- После позиционирования зажмите ползун (6) винтом (4)
- Отпустите винт (4) перед регулировкой

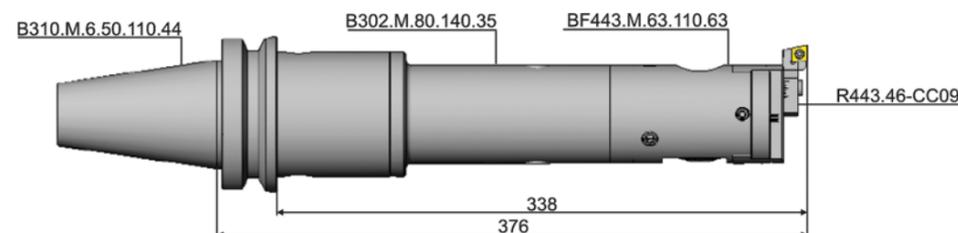
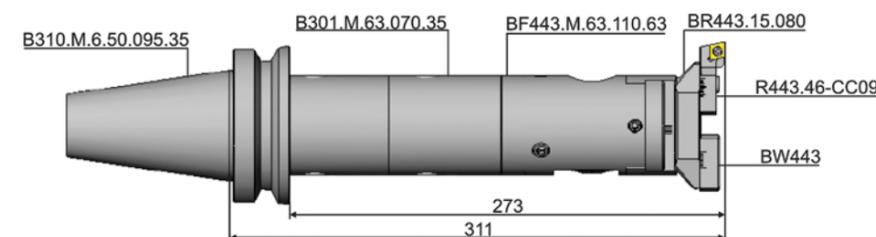
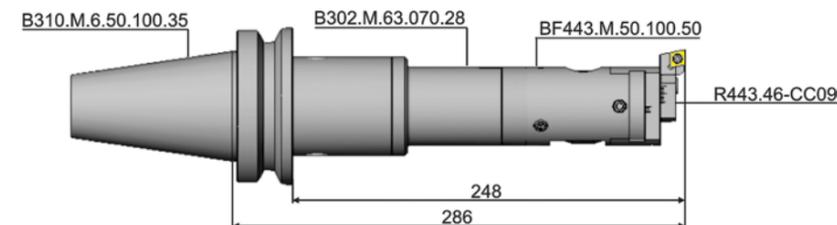
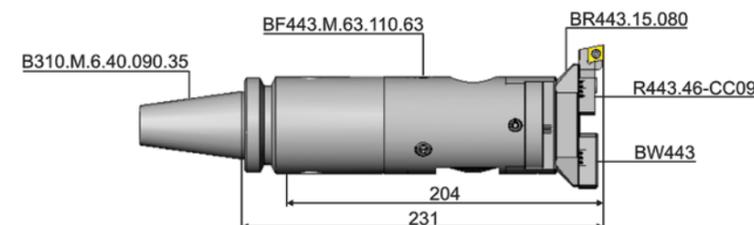
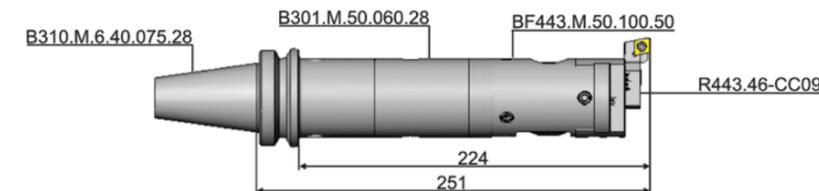
При работе расточной головки BF443... с расточными резцами R443..., а так же с поперечиной BF443.15.080 необходимо предварительно в ползун (6) устанавливать заглушку PL443.16

При работе расточной головки BF443... с поперечиной BF443.15.110 использовать систему подачи СОЖ SC443.16

При работе с осевыми резцами R100..., R104..., R105... и оправками ВВ443...необходимо убрать винты (9, 10) и заглушку PL443.16

При растачивании более глубоких отверстий можно использовать модульную систему соединения (см. рис.), применяя:

- базовые втулки В310\*
  - модули-удлинители В301\*
  - модули-переходники В302\*
- \* см. каталог "ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ МЕТАЛЛОБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ"



При использовании модульной системы не рекомендуется использовать более 3 элементов соединения, включая головку



1. Поставщик оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию и комплектацию изделий, не ухудшающие характеристики изделий.
2. Эскизы, представленные в каталоге, носят справочный характер и могут отличаться от фактического исполнения.

## Уральская Машиностроительная Корпорация ПУМОРИ-СИЗ

### ООО НПП «Пумори-Инструмент»

Россия, 620142, г. Екатеринбург, ул. Фрунзе, 35А  
тел./факс: (343) 365-86-61

e-mail: nikolaev.sergej@pumori.ru

### ООО «Пумори-Инжиниринг Инвест»

#### Главный офис:

Россия, 620142, г. Екатеринбург, ул. Фрунзе, 35А  
тел./факс: (343) 365-86-61

e-mail: pin@pumori.ru www.pumori.ru

#### Региональное представительство:

Москва, шоссе Энтузиастов, 56  
тел./факс: (499) 973-39-27, 972-95-33  
e-mail: pumori-moscow@mail.ru

### ООО «Урал-инструмент-Пумори»

Пермь, ул. Инженерная, 14  
тел./факс: (342) 265-92-74, 265-45-18  
e-mail: info@uipumori.ru

### ООО «Пумори-северо-запад»

Санкт-Петербург, ул. Седова, 15, офис 412  
тел./факс: (812) 622-05-46, 622-05-47, 412-11-57  
e-mail: pnw@pumori.ru

### ООО «Техтрейд»

#### Главный офис:

Россия, 620142, г. Екатеринбург, ул. Фрунзе, 35А  
тел./факс: (343) 210-44-60, 365-86-60

e-mail: tools@pumori.ru www.pumori.ru  
www.techtrade.ru

#### Региональные представительства:

Новосибирск (филиал)  
ул. Большевистская, 177, офис 204 Б  
тел./факс: (383) 227-72-80, 227-72-81  
e-mail: novosib@pumori.ru

Нижний Новгород (филиал)  
ул. Бекетова, 13 К, офис 304  
тел./факс: (831) 278-65-58  
e-mail: tehtrade@mail.ru

Ростов-на-Дону (филиал)  
тел.: (863) 219-53-60, 8-928-22-77-243  
e-mail: rostov@pumori.ru

Красноярск (филиал)  
тел.: (391) 277-89-52, 8-913-190-29-40  
e-mail: krasnoyarsk@pumori.ru

#### РЕГИОНАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ:

