

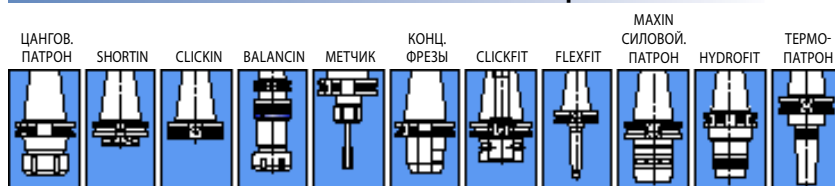
ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА



СОДЕРЖАНИЕ

DIN 69871-A/B

Стр. F5



F6 F7 F23 F7 F22 F11-13 F22 F23 F8 F9-10 F14



F20-21 F15-16 F15 F17 F18 F18 F19

DIN 69893 HSK A/E

Стр. F22



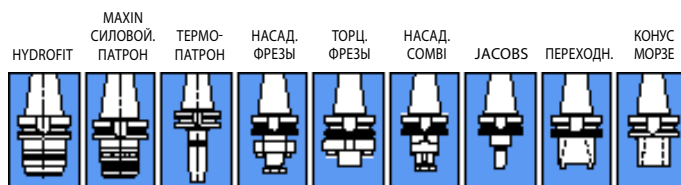
F25-28 F29 F30 F47 F36-37 F48 F47 F43 F44 F44 F49 F32-35 F30-31 F38-42 F45-46

BT MAS - 403

Стр. F44



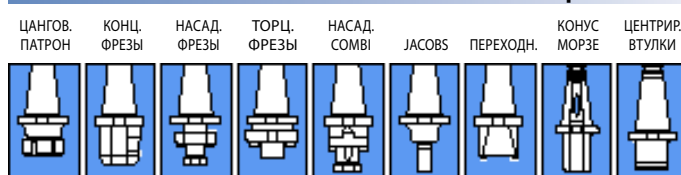
F51-52 F52 F68 F53 F67 F57-59 F68 F67 F65-66



F55-56 F53-54 F60 F61-62 F62 F63 F63 F64 F64-65

DIN 2080

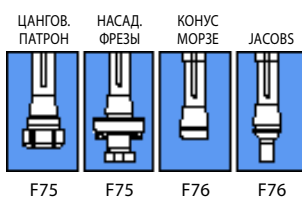
Стр. F61



F69-70 F70 F71 F71 F72 F72 F73 F73-74 F74

СОДЕРЖАНИЕ

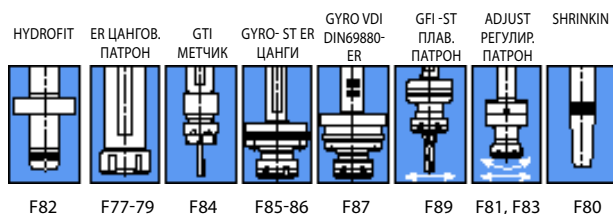
R-8 - Bridgeport



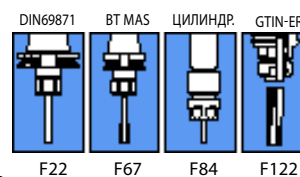
Конус Морзе



Цилиндрический хвостовик



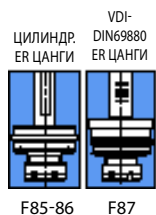
GTI - Крепление метчиков



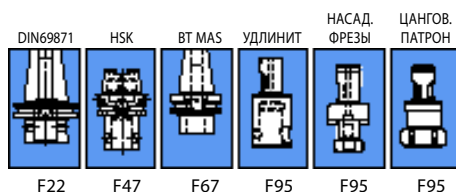
FLEXFIT Модульные, резьбовые переходники Стр. F80



GYRO - КОМПЕНСАЦИЯ НЕСОВПАДЕНИЯ ОСЕЙ Стр. A37-38



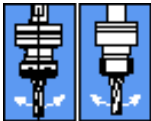
CLICKFIT Модульная инструментальная система Стр. A30-31



СОДЕРЖАНИЕ

GF1 - Плавающий цанговый патрон для развёртки

ЦИЛИНДР.
ЕР ЦАНГИ



F89 F89



Тяговый винт (штрель)



F123-124



ER SC Цанги

Стр. F85-100

SPR ПРУЖИН.
ЦАНГИ SPR AA ПРУЖИН.
ЦАНГИ ГЕРМЕТИЧ.
ЦАНГИ ЖЕТ ГЕРМЕТИЧ.
2 ЦАНГИ ЖЕТ 2 НАБОРЫ И
КОМПЛ.
ЦАНГИ FLEXFIT
ER-ODP SC SPR/
SEAL ЦАНГИ SC
HYDROFIT SHRINKIN
ER-SRK ER GTIN



F99 F100 F101 F102 F103-104 F112 F105 F107 F115-116 F122



Комплектующие

ГАЙКА ГАЕЧНЫЙ
КЛЮЧ СТОП.
ВИНТ ТОРЦ.
ВИНТ ПРИВОДН.
КОЛЬЦО PRESET
РЕГУЛИР.
ВИНТ TEST
КОНТР.
СТЕРЖЕНЬ



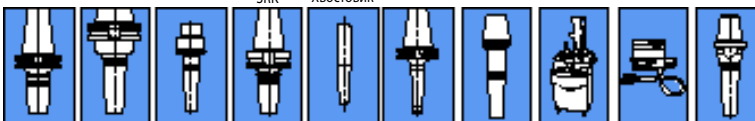
F125 F126 F127-128 F128 F129 F108 F108



SHRINKIN Патроны с термозажимом

Стр. F97-105

DIN 69871-SRKIN DIN 69871-SRK HSK-SRK/
SRKIN BT-SRKIN/
SRK ЦИЛИНДР.
ХВОСТОВИК FLEXFIT ER-SRK ИНДУКЦ.
УСТР. УСТР. НАГРЕВА CLICKIN
SHRINKIN



F14 F14 F38-42 F60 F80 F94 F115-116 F117-118 F119 F121



EASYLOCK Устройство затяжки с фиксированным моментом

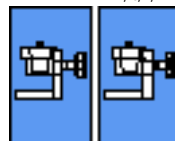


F131-132



Держатели патронов

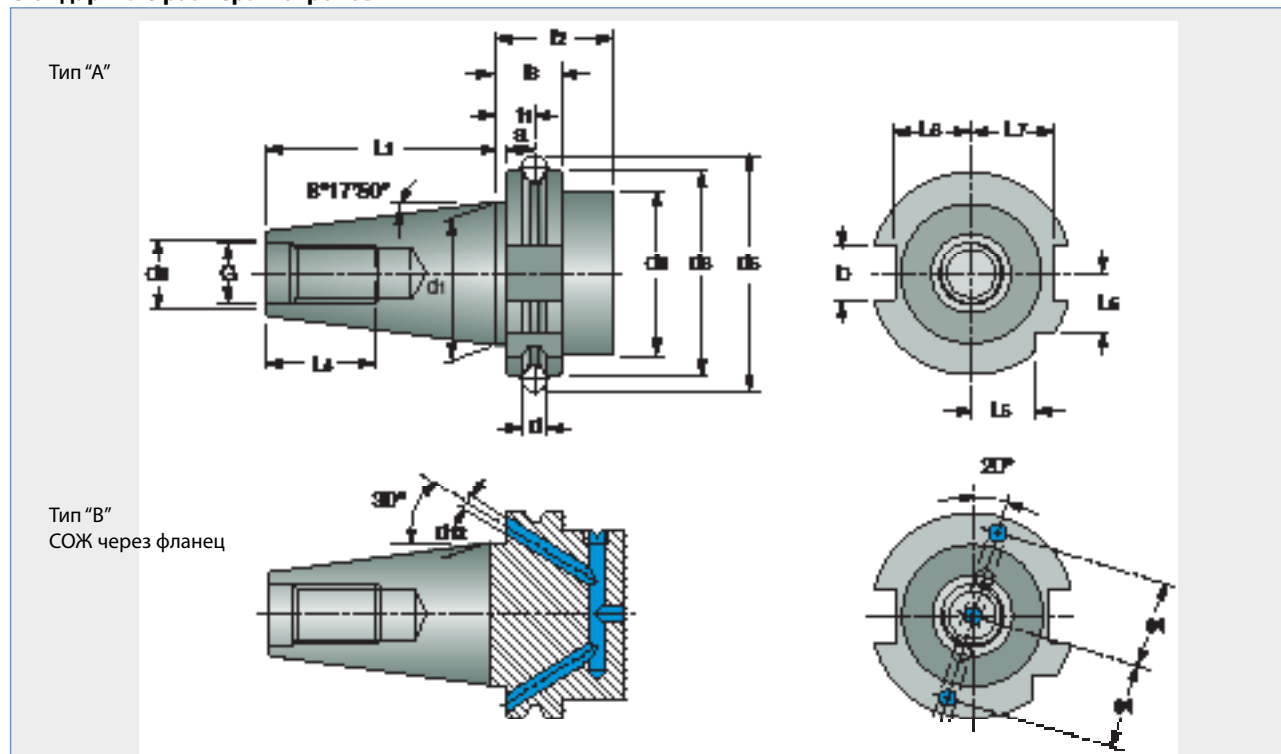
CAT, ISO,
BT-MASS,
DIN69871 HSK
A, C, E, F



F130 F130



Стандартные размеры патронов



DIN69871 Форма А/В

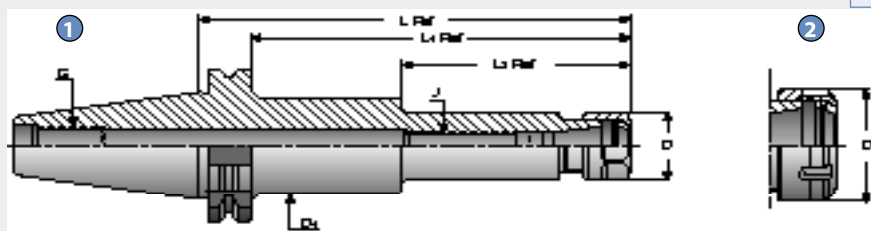
Хвостовик	$a \pm 0.1$	$b (H_{12})$	d	d_1	G	$d_3 (H_7)$	$d_5 \pm 0.05$	d_6	$d_8 \max$	$f_1 \pm 0.1$
SK 30	3.2	16.1	7	31.75	M12	13	59.30	50	45	11.1
SK 40	3.2	16.1	7	44.45	M16	17	72.30	63.55	50	11.1
SK 50	3.2	25.7	7	69.85	M24	25	107.25	97.50	80	11.1

Хвостовик	$f_2 \min.$	$f_3 - 0.1$	$L_1 - 0.3$	$L_4 \min.$	$L_5 - 0.3$	$L_6 - 0.4$	$L_7 - 0.4$	$e_1 \pm 0.1$	d_{12}	Конус AT3
SK 30	35	19.1	47.80	24	15.0	16.4	19.0	21	4	0.002
SK 40	35	19.1	68.40	32	18.5	22.8	25.0	27	4	0.003
SK 50	35	19.1	101.75	47	30.0	35.5	37.7	42	6	0.004

DIN69871

DIN69871-ER

G2.5
20,000 об/мин

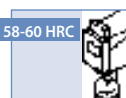
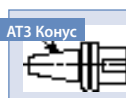
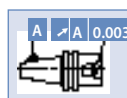


A DIN69871-ER16-20

B DIN69871-ER25-50

1 DIN69871 Форма A/B

2 DIN6499



A DIN69871-ER Цанговый патрон ER

Обозначение	Диапазон	L	L ₁	L ₂	D	D ₁	G	J
DIN69871 30 ER16X 63 ⁽¹⁾	0.5-10	63	43.9	28	28	—	M12	M10
DIN69871 40 ER16X 63	0.5-10	63	43.9	—	28	—	M16	M12
DIN69871 40 ER16X100	0.5-10	100	80.9	—	28	—	M16	M12
DIN69871 40 ER16X160	0.5-10	160	140.9	85	28	40	M16	M12
DIN69871 40 ER20X 63	1-13	63	43.9	—	34	—	M16	M12
DIN69871 40 ER20X100	1-13	100	80.9	—	34	—	M16	M12
DIN69871 40 ER20X160	1-13	160	140.9	91	34	44	M16	M12
DIN69871 50 ER16X100 ⁽¹⁾	0.5-10	100	80.9	—	28	—	M24	M12
DIN69871 50 ER16X160 ⁽¹⁾	0.5-10	160	140.9	85	28	40	M24	M12
DIN69871 50 ER16X200 ⁽¹⁾	0.5-10	200	180.9	110	28	40	M24	M10
DIN69871 50 ER20X100 ⁽¹⁾	1-13	100	80.9	—	34	—	M24	M12
DIN69871 50 ER20X160 ⁽¹⁾	1-13	160	140.9	86	34	45	M24	M12
DIN69871 50 ER25X200 ⁽¹⁾	1-6	200	180.9	85	42	55	M24	M16

⁽¹⁾ Сбалансирован до G6.3 12000 об/мин..

Добавить в обозначение B для варианта с подачей СОЖ через фланец.

B DIN69871-ER Цанговый патрон ER

Обозначение	Диапазон	L	L ₁	L ₂	D	D ₁	G	J
DIN69871 30 ER32X 65 ⁽¹⁾	2-20	65	45.9	32.0	50	40.4	M12	M18x1.5
DIN69871 40 ER25X 65	1-16	65	45.9	28.0	42	32.4	M16	M16x2
DIN69871 40 ER25X100	1-16	100	80.9	—	42	—	M16	M16x2
DIN69871 40 ER25X150	1-16	150	130.9	—	42	—	M16	M16x2
DIN69871 40 ER32X 65	2-20	65	45.9	32.0	50	40.4	M16	M22x1.5
DIN69871 40 ER32X100	2-20	100	80.9	35.0	50	49.0	M16	M22x1.5
DIN69871 40 ER32X150	2-20	150	130.9	35.0	50	49.0	M16	M22x1.5
DIN69871 40 ER40X 70	3-26	70	50.9	32.0	63	50.4	M16	M28x1.5
DIN69871 40 ER40X100	3-26	100	80.9	32.0	63	50.4	M16	M28x1.5
DIN69871 50 ER25X100 ⁽¹⁾	1-16	100	80.9	—	42	—	M24	M16x2
DIN69871 50 ER25X150 ⁽¹⁾	1-16	150	130.9	80.9	42	50.0	M24	M16x2
DIN69871 50 ER25X200 ⁽¹⁾	1-16	200	180.9	85.0	42	55.0	M24	M16x2
DIN69871 50 ER32X100 ⁽¹⁾	2-20	100	80.9	—	50	—	M24	M22x1.5
DIN69871 50 ER32X150 ⁽¹⁾	2-20	150	130.9	—	50	—	M24	M22x1.5
DIN69871 50 ER32X200 ⁽¹⁾	2-20	200	180.9	—	50	—	M24	M22x1.5
DIN69871 50 ER40X100 ⁽¹⁾	3-26	100	80.9	—	63	—	M24	M28x1.5
DIN69871 50 ER40X150 ⁽¹⁾	3-26	150	130.9	—	63	—	M24	M28x1.5
DIN69871 50 ER40X200 ⁽¹⁾	3-26	200	180.9	—	63	—	M24	M28x1.5
DIN69871 50 ER50X100 ⁽¹⁾	10-34	100	80.9	—	78	—	M24	M36x1.5
DIN69871 50 ER50X150 ⁽¹⁾	10-34	150	130.9	—	78	—	M24	M36x1.5

⁽¹⁾ Сбалансирован до G6.3 12000 об/мин..

Добавить в обозначение B для варианта с подачей СОЖ через фланец.



Тяговый винт

Стр.
F123-124



Гайка

Стр.
F125



Гаечный ключ

Стр.
F126



ER Цанги

Стр.
F99-103



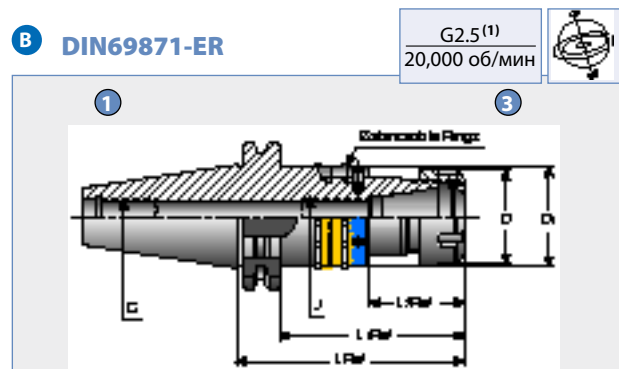
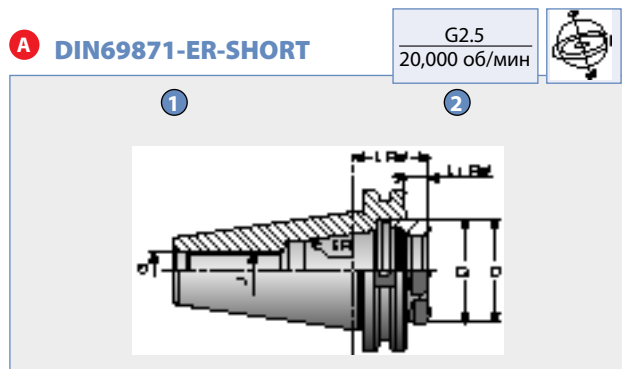
Регулир. винт

Стр.
F127

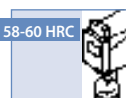
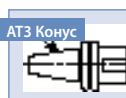
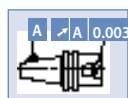


Руководство

Стр.
F96-98



- 1 DIN69871 Форма A/B
2 DIN6499 ER-SHORTIN
3 DIN6499 ER-BALANCIN



A DIN69871-ER-SHORT Цанговый патрон ER

Обозначение	Диапазон	L	L ₁	D	G ₁	G	J
DIN69871 40 ER32 SHORT	2-20	28.6	9.5	40	M40x1.5	M16	M16
DIN69871 40 ER40 SHORT	3-26	28.6	9.5	40	M50x1.5	M16	M16
DIN69871 50 ER32 SHORT	2-20	28.6	9.5	40	M40x1.5	M24	M22x1.5
DIN69871 50 ER40 SHORT	3-26	28.6	9.5	50	M50x1.5	M24	M28x1.5

Добавить в обозначение В для варианта с подачей СОЖ через фланец.

B DIN69871-ER-BIN

Обозначение	Диапазон	L	L ₁	L ₂	D	D ₁	G	J
DIN69871 40 ER16X100 BIN	0.5-10	100	80.9	44	28	44	M16	M10
DIN69871 40 ER16X160 BIN	0.5-10	160	140.9	85	28	44	M16	M10
DIN69871 40 ER20X100 BIN	1.0-13	100	80.9	51	34	44	M16	M12
DIN69871 40 ER20X160 BIN	1.0-13	160	140.9	87	34	44	M16	M12
DIN69871 40 ER25X100 BIN	1.0-16	100	80.9	51	42	44	M16	M16x1.5
DIN69871 40 ER25X160 BIN	1.0-16	160	140.9	88	42	44	M16	M16x1.5
DIN69871 40 ER32X100 BIN	2.0-20	100	80.9	36	50	60	M16	M22x1.5
DIN69871 40 ER32X160 BIN	2.0-20	160	140.9	96	50	60	M16	M22x1.5
DIN69871 40 ER40X100 BIN	3.0-26	100	80.9	36	63	60	M16	M28x1.5

⁽¹⁾ Регулируемая балансировка. Указанная величина относится к предварительной настройке.



Тяговый винт

Стр.
F123-124



Гайка

Стр.
F125



Гаечный ключ

Стр.
F126



ЕР ЦАНГИ

Стр.
F99-103
F115-116



Регулир. винт

Стр.
F127

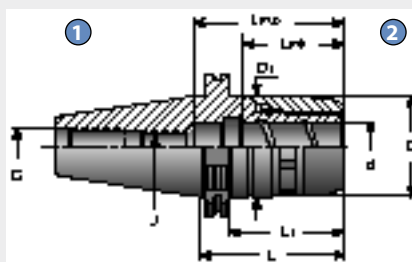


Руководство

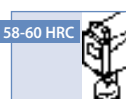
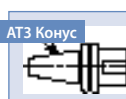
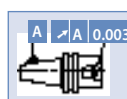
Стр.
F96-98, A35-36

DIN69871-MAXIN

G6.3
10,000 об/мин



- 1 DIN69871 Форма A/B
- 2 MAXIN



DIN69871-MAXIN Зажимной патрон MAXIN

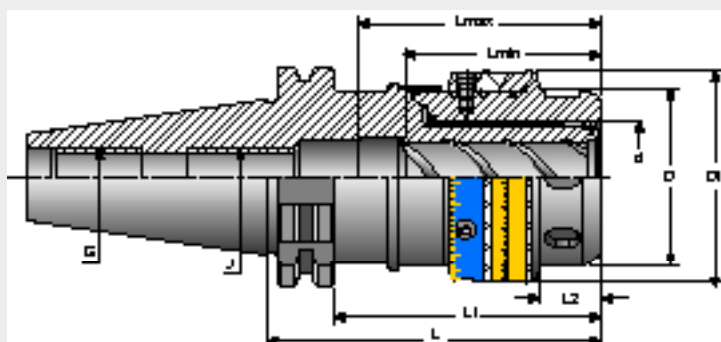
Обозначение	Диапазон	d	D	D1	L	L1	Lmin	Lmax	J	G
DIN69871 40 MAXIN 20x95	6-16	20	51	53	95	76	56	69	M16	M16
DIN69871 40 MAXIN 32x106	6-25	32	69	70	106	87	70	83	M16	M16
DIN69871 50 MAXIN 20x105 ⁽¹⁾	6-16	20	51	53	105	86	56	69	M16	M24
DIN69871 50 MAXIN 32x100 ⁽¹⁾	6-25	32	69	70	100	81	70	84	M20x2	M24
DIN69871 50 MAXIN 32x135 ⁽¹⁾	6-25	32	69	70	135	116	71	85	M20x2	M24

Добавить в обозначение В для варианта с подачей СОЖ через фланец.

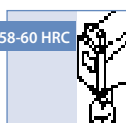
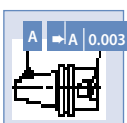
⁽¹⁾ Сбалансирован до G6.3 8000 об/мин.

DIN69871-MAXIN-BIN

G6.3
10,000 об/мин



- 1 DIN69871 Форма A/B
- 2 MAXIN BALANCIN



DIN69871-MAXIN-BIN DIN69871 • Зажимной патрон MAXIN с регулируемой балансировкой

Обозначение	d	D	D1	L	L1	L2	Lmin	Lmax	J	G
DIN69871 40 MAXIN 20X 95 BIN ⁽¹⁾	6-16	20	50.5	60.8	95	76	17.5	56	69	M16
DIN69871 40 MAXIN 32X106 BIN ⁽¹⁾	6-25	32	68.5	79.8	106	87	24.9	70	83	M16
DIN69871 50 MAXIN 20X105 BIN ⁽²⁾	6-16	20	50.5	60.8	105	86	17.5	56	69	M16
DIN69871 50 MAXIN 32X100 BIN ⁽²⁾	6-25	32	68.5	79.8	100	81	24.9	70	84	M20X2

Добавить в обозначение В для варианта с подачей СОЖ через фланец.

⁽¹⁾ Патроны с конусом 40 балансируются с помощью балансировочного кольца до G2.5 при 20000 об/мин.

⁽²⁾ Патроны с конусом 50 балансируются с помощью балансировочного кольца до G2.5 при 18000 об/мин.



Стр.
F105-106, F126

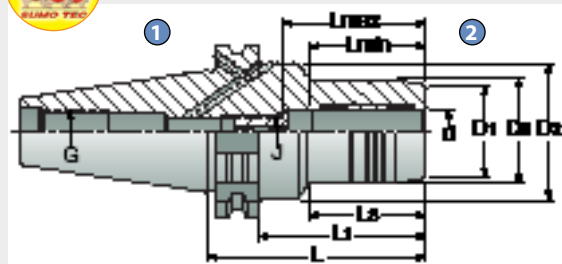


Стр.
F123-124



Стр.
A35-36

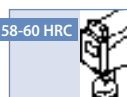
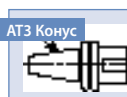
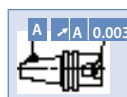
DIN69871-HYDRO



G6.3
SK 30,40=12,000 об/мин
SK 50=8,000 об/мин



- ① DIN69871 Форма A/B
② HYDROFIT

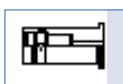


DIN69871-HYDRO Гидравлический зажимной патрон с хвостовиком по DIN 69871, форма A/B

Обозначение	d	D1	D3	D2	L	L1	L3	Lmin	Lmax	J	G
DIN69871 30 HYDRO 6X 60	6	23	26	45	60	41	25	27	37	M5	M12
DIN69871 30 HYDRO 8X 64	8	25	28	45	64	45	29	27	37	M6	
DIN69871 30 HYDRO 10X 64	10	27	30	45	64	45	35	32	42	M8x1	
DIN69871 30 HYDRO 12X 72	12	29	32	45	72	53	43	37	47	M10x1	
DIN69871 30 HYDRO 14X 72	14	30	34	45	72	53	42	37	47	M10x1	
DIN69871 30 HYDRO 16X 72	16	34	38	45	72	53	43	42	52	M12x1	
DIN69871 30 HYDRO 18X 72	18	36	40	45	72	53	43	42	52	M12x1	
DIN69871 30 HYDRO 20X 90	20	38	42	42	90	71	-	42	52	M12x1	
DIN69871 40 HYDRO 6X 68	6	23	26	50	68	49	33	27	37	M5	M16
DIN69871 40 HYDRO 8X 68	8	25	28	50	68	49	33	27	37	M6	
DIN69871 40 HYDRO 10X 72	10	27	30	50	72	53	37	32	42	M8x1	
DIN69871 40 HYDRO 12X 77	12	29	32	50	77	58	42	37	47	M10x1	
DIN69871 40 HYDRO 14X 77	14	30	34	50	77	58	42	37	47	M10x1	
DIN69871 40 HYDRO 16X 80	16	34	38	50	80	61	43	42	52	M12x1	
DIN69871 40 HYDRO 18X 80	18	36	40	50	80	61	43	42	52	M12x1	
DIN69871 40 HYDRO 20X 82	20	38	42	50	82	63	47	42	52	M12x1	
DIN69871 40 HYDRO 25X117	25	46	50	63	117	98	51	48	58	M16x1	
DIN69871 40 HYDRO 32X117	32	56	60	63	117	98	56	52	62	M16x1	
DIN69871 50 HYDRO 6X 68	6	23	26	80	68	49	33	27	37	M5	M24
DIN69871 50 HYDRO 8X 68	8	25	28	80	68	49	33	27	37	M6	
DIN69871 50 HYDRO 10X 72	10	27	30	80	72	53	37	32	42	M8x1	
DIN69871 50 HYDRO 12X 77	12	29	32	80	77	58	42	37	47	M10x1	
DIN69871 50 HYDRO 14X 77	14	30	34	80	77	58	42	37	47	M10x1	
DIN69871 50 HYDRO 16X 80	16	34	38	80	80	61	45	42	52	M12x1	
DIN69871 50 HYDRO 18X 80	18	36	40	80	80	61	45	42	52	M12x1	
DIN69871 50 HYDRO 20X 82	20	38	42	80	82	63	47	42	52	M16x1	
DIN69871 50 HYDRO 25X 87	25	46	50	80	87	68	52	48	58	M16x1	
DIN69871 50 HYDRO 32X 91	32	56	60	80	91	72	56	54	64	M16x1	

Зажимной ключ (HYDRO HEX 4) заказывается отдельно.

Примечание: по дополнительному заказу возможна поставка переходных втулок для диаметра центрального отверстия 12, 20, 25 и 32 мм. Применение переходных втулок значительно снижает усилие зажима в патроне.



Стр. F107-108



Стр. F123-124

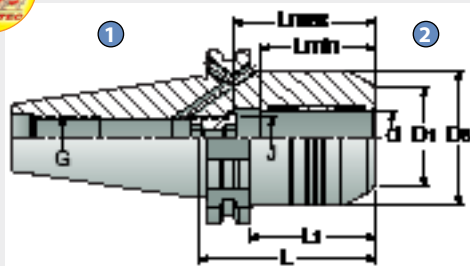


Стр. F110-111

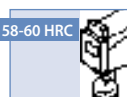
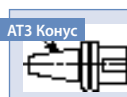
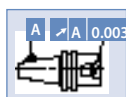
DIN69871-HYDRO



G6.3
SK 40=12,000 об/мин
SK 50=8,000 об/мин



- 1 DIN69871 Форма A/B
- 2 HYDROFIT

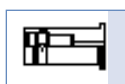


DIN69871-HYDRO Укороченный гидравлический зажимной патрон
для тяжело нагруженных работ с хвостовиком по DIN 69871, форма A/B

Обозначение	d	D1	D3	L	L1	Lmin	Lmax	J	G
DIN69871 40 HYDRO 20X 65	20	40	49.5	64.5	45	42	52	M16x1	M16
DIN69871 50 HYDRO 32X 81	32	56	72	81	62	54	64	M16x1	M24

Зажимной ключ (HYDRO HEX 4) заказывается отдельно.

Примечание: по дополнительному заказу возможна поставка переходных втулок для диаметра центрального отверстия 12, 20, 25 и 32 мм. Применение переходных втулок значительно снижает усилие зажима в патроне.



SC Collet

Стр.
F107-108



Тяговый. винт

Стр.
F123-124

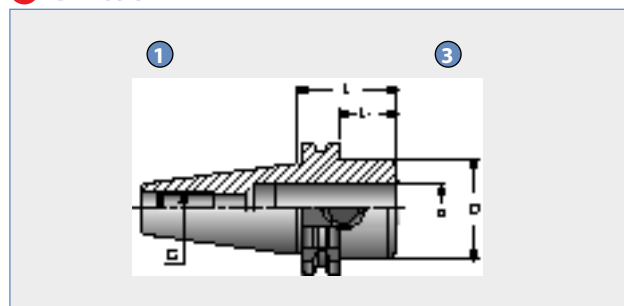


Руководство

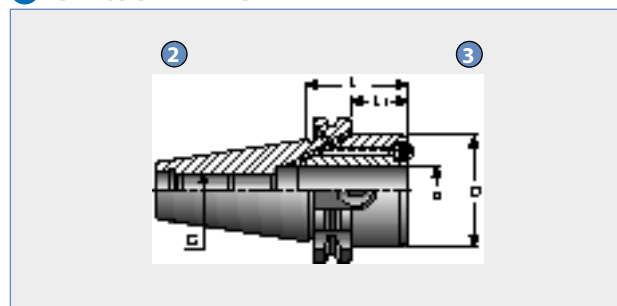
Стр.
F110-111

DIN69871

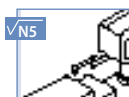
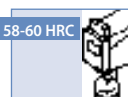
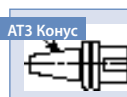
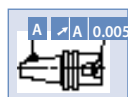
A DIN69871-EM



B DIN69871-EM-C



- 1 DIN69871 Форма А
- 2 DIN69871 Форма А/В
- 3 DIN6359



A DIN69871-EM Укороченный патрон для концевых фрез

Обозначение	d	D	L	L ₁	G
DIN69871 40 EM10X 45	10	35	45	25.9	M16
DIN69871 40 EM12X 45	12	42	45	25.9	M16
DIN69871 40 EM14X 45	14	44	45	25.9	M16
DIN69871 40 EM16X 45	16	48	45	25.9	M16
DIN69871 40 EM18X 45	18	49	45	25.9	M16
DIN69871 40 EM20X 45	20	49	45	25.9	M16
DIN69871 40 EM25X 45	25	49	45	25.9	M16

Добавить в обозначение В для варианта с подачей СОЖ через фланец

B DIN69871-EM-C Укороченный патрон для концевых фрез с регулируемыми насадками подачи СОЖ

Обозначение	d	D	L	L ₁	G
DIN69871 40 EM 6X 50C	6	32	50	30.9	M16
DIN69871 40 EM 8X 50C	8	32	50	30.9	M16
DIN69871 40 EM10X 45C	10	35	45	25.9	M16
DIN69871 40 EM12X 45C	12	42	45	25.9	M16
DIN69871 40 EM16X 45C	16	48	45	25.9	M16
DIN69871 40 EM20X 45C	20	49	45	25.9	M16
DIN69871 40 EM25X 45C	25	55	45	25.9	M16



Тяговый винт

Стр.
F123-124

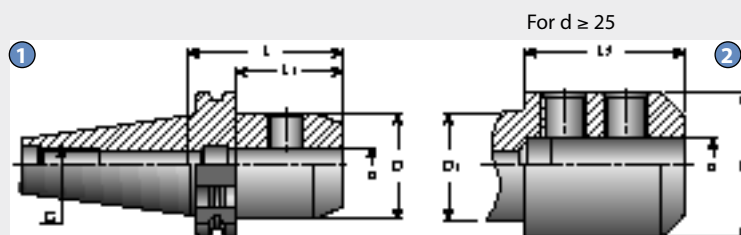


Стопор. винт

Стр.
F128

DIN69871

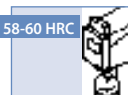
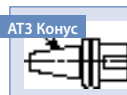
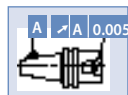
DIN69871-EM



1 DIN6871 Форма A/B

2 DIN6359 DIN1835

Форма B



DIN69871-EM Патроны для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком по DIN 1835, форма B

Обозначение	d	D	D1	L	L1	L2	G
DIN69871 30 EM 6X 50	6	26	-	50	30.9	—	M12
DIN69871 30 EM 8X 50	8	28	-	50	30.9	—	M12
DIN69871 30 EM10X 50	10	35	-	50	30.9	—	M12
DIN69871 30 EM12X 50	12	42	-	50	30.9	—	M12
DIN69871 30 EM14X 63	14	44	-	63	43.9	—	M12
DIN69871 30 EM16X 63	16	48	44.9	63	43.9	28.0	M12
DIN69871 30 EM18X 72	18	50	44.9	72	52.9	37.0	M12
DIN69871 30 EM20X 72	20	52	44.0	72	52.9	37.0	M12
DIN69871 40 EM 6X 50 ⁽¹⁾	6	25	-	50	30.9	—	M16
DIN69871 40 EM 8X 50 ⁽¹⁾	8	28	-	50	30.9	—	M16
DIN69871 40 EM10X 50 ⁽¹⁾	10	35	-	50	30.9	—	M16
DIN69871 40 EM12X 50 ⁽¹⁾	12	42	-	50	30.9	—	M16
DIN69871 40 EM14X 63 ⁽¹⁾	14	44	-	63	43.9	—	M16
DIN69871 40 EM16X 63 ⁽¹⁾	16	48	-	63	43.9	—	M16
DIN69871 40 EM18X 63 ⁽¹⁾	18	50	49.0	63	43.9	28.5	M16
DIN69871 40 EM20X 63 ⁽¹⁾	20	52	49.0	63	43.9	28.5	M16
DIN69871 40 EM25X100 ⁽¹⁾	25	65	49.0	100	80.9	65.0	M16
DIN69871 40 EM32X100 ⁽¹⁾	32	71	49.0	100	80.9	65.0	M16
DIN69871 50 EM 6X 63 ⁽¹⁾	3	25	—	63	43.9	—	M24
DIN69871 50 EM 8X 63 ⁽¹⁾	8	28	—	63	43.9	—	M24
DIN69871 50 EM10X 63 ⁽¹⁾	10	35	—	63	43.9	—	M24
DIN69871 50 EM12X 63 ⁽¹⁾	12	42	—	63	43.9	—	M24
DIN69871 50 EM14X 63 ⁽¹⁾	14	44	—	63	43.9	—	M24
DIN69871 50 EM16X 63 ⁽¹⁾	16	48	—	63	43.9	—	M24
DIN69871 50 EM18X 63 ⁽¹⁾	18	50	—	63	43.9	—	M24
DIN69871 50 EM20X 63 ⁽¹⁾	20	52	—	63	43.9	—	M24
DIN69871 50 EM25X 80 ⁽¹⁾	25	65	—	80	60.9	—	M24
DIN69871 50 EM32X100 ⁽¹⁾	32	72	—	100	80.9	—	M24
DIN69871 50 EM40X100 ⁽¹⁾	40	90	79.9	100	80.9	43.0	M24
DIN69871 50 EM50X125 ⁽¹⁾	50	98	79.9	125	105.9	90.0	M24

⁽¹⁾ Добавить в обозначение B для варианта с подачей СОЖ через фланец.



Тяговый винт

Стр.
F123-124

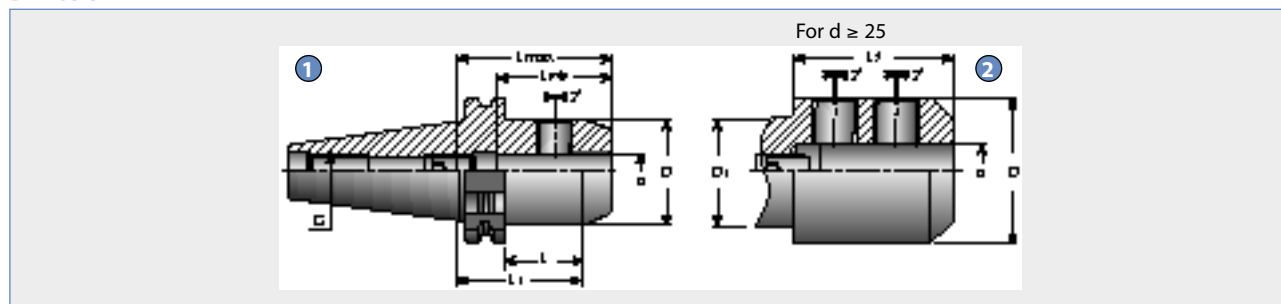


Стопор. винт

Стр.
F128

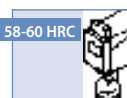
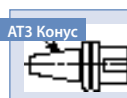
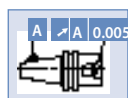
DIN69871

DIN69871-EM-E



① DIN69871 Форма A/B

② DIN6359 DIN1835
Форма E



DIN69871-EM-E Патроны для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком по DIN 1835, форма E

Обозначение	d	D	D1	L	L1	L2	Lmin	Lmax	J ⁽¹⁾	G	Шестигр. ключ
DIN69871 40 EM 6X 50E	6	25	-	50	30.9	-	30	40	M5	M16	2.5
DIN69871 40 EM 8X 50E	8	28	-	50	30.9	-	35	45	M6	M16	3
DIN69871 40 EM10X 50E	10	35	-	50	30.9	-	39	49	M8	M16	4
DIN69871 40 EM12X 50E	12	42	-	50	30.9	-	44	54	M10	M16	5
DIN69871 40 EM14X 63E	14	44	-	63	43.9	-	44	54	M10	M16	5
DIN69871 40 EM16X 63E	16	48	-	63	43.9	-	47	57	M12	M16	6
DIN69871 40 EM18X 63E	18	50	49.0	63	43.9	28.5	47	57	M12	M16	6
DIN69871 40 EM20X 63E	20	52	49.0	63	43.9	29.0	49	59	M16	M16	8
DIN69871 40 EM25X100E	25	65	49.0	100	80.9	65.0	54	64	M20X1.5	M16	10
DIN69871 40 EM32X100E	32	72	49.0	100	80.9	65.0	58	68	M20X1.5	M16	10
DIN69871 50 EM 6X 63E	6	25	-	63	43.9	-	35	45	M5	M24	2.5
DIN69871 50 EM 8X 63E	8	28	-	63	43.9	-	35	45	M6	M24	3
DIN69871 50 EM10X 63E	10	35	-	63	43.9	-	39	49	M8	M24	4
DIN69871 50 EM12X 63E	12	42	-	63	43.9	-	44	54	M10	M24	5
DIN69871 50 EM14X 63E	14	44	-	63	43.9	-	44	54	M10	M24	5
DIN69871 50 EM16X 63E	16	48	-	63	43.9	-	47	57	M12	M24	6
DIN69871 50 EM18X 63E	18	50	-	63	43.9	-	47	57	M12	M24	6
DIN69871 50 EM20X 63E	20	52	-	63	43.9	-	49	49	M16	M24	8
DIN69871 50 EM25X 80E	25	65	-	80	60.9	-	54	64	M20X1.5	M24	10
DIN69871 50 EM32X100E	32	72	-	100	80.9	-	58	68	M20X1.5	M24	10
DIN69871 50 EM40X100E	40	90	79.9	100	80.9	43.0	68	78	M20X1.5	M24	10
DIN69871 50 EM50X125E	50	98	79.9	125	105.9	68	78	88	M20X1.5	M24	10

⁽¹⁾ У регулировочного винта есть отверстие для внутреннего охлаждения.
Добавить в обозначение B для варианта с подачей СОЖ через фланец.



Тяговый. винт

Стр.
F123-124



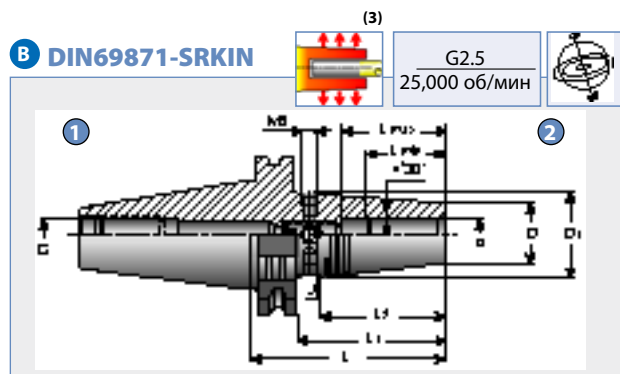
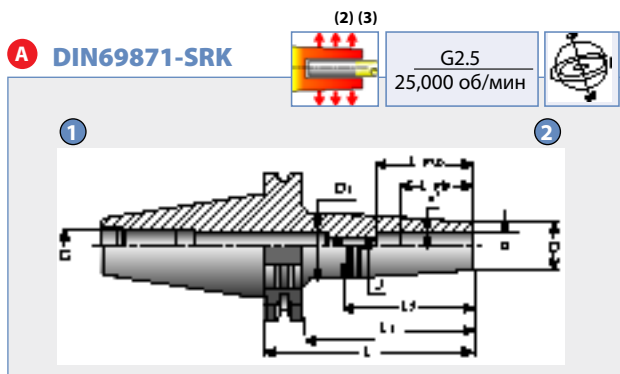
Стопор. винт

Стр.
F128

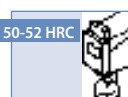
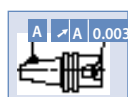


Регулир. винт

Стр.
F127



- ① DIN69871 Форма А
- ② SRK
- ③ SRKIN



A DIN69871-SRK Патрон с термозажимом для крепления инструмента по "горячей" посадке (2), (3)

Обозначение	d	D ₁	D	L	L ₁	L ₂	L _{min}	L _{max}	G	J	Шестигр. ключ.
DIN69871 40 SRK 3X50	3	15.0	10	69.1	50	35.55	10	16	M16	M6	3
DIN69871 40 SRK 3X85	3	19.0	10	104.1	85	64.15	10	16	M16	M6	3
DIN69871 40 SRK 4X50	4	15.0	10	69.1	50	35.55	12	18	M16	M6	3
DIN69871 40 SRK 4X85	4	19.0	10	104.1	85	64.15	12	18	M16	M6	3
DIN69871 40 SRK 5X50	5	15.0	10	69.1	50	35.55	15	21	M16	M6	3
DIN69871 40 SRK 5X85	5	19.0	10	104.1	85	64.15	12	18	M16	M6	3
DIN69871 40 SRK 6X50	6	16.0	11	69.1	50	35.50	18	24	M16	M8	4
DIN69871 40 SRK 6X85	6	20.0	11	104.1	85	64.10	18	24	M16	M8	4
DIN69871 40 SRK 8X50	8	20.0	14	69.1	50	42.50	25	31	M16	M10	5
DIN69871 40 SRK 8X85	8	23.0	14	104.1	85	63.95	25	31	M16	M10	5
DIN69871 40 SRK 10X50	10	22.0	16	69.1	50	42.40	30	36	M16	M12	6
DIN69871 40 SRK 10X85	10	24.5	16	104.1	85	60.28	30	36	M16	M12	6
DIN69871 40 SRK 12X50	12	26.0	20	69.1	50	42.30	32	42	M16	M10	5
DIN69871 40 SRK 12X85	12	28.0	20	104.1	85	56.60	32	42	M16	M10	5

B DIN69871-SRKIN Патрон с термозажимом для крепления инструмента по "горячей" посадке (3)

Обозначение	d	D	D ₁	L	L ₁	L ₂	L _{min}	L _{max}	G	J	Шестигр. ключ.
DIN69871 40 SRKIN 6X80	6	21	27	80	60.9	38.0	25	36	M16	M5	2.5
DIN69871 40 SRKIN 8X80	8	21	27	80	60.9	38.0	25	36	M16	M6	3
DIN69871 40 SRKIN 10X80	10	24	32	80	60.9	50.5	31	42	M16	M8	4
DIN69871 40 SRKIN 12X80	12	24	32	80	60.9	50.5	31	47	M16	M10	5
DIN69871 40 SRKIN 14X80	14	27	34	80	60.9	44.2	36	47	M16	M10	5
DIN69871 40 SRKIN 16X80	16	27	34	80	60.9	44.2	39	50	M16	M12	6
DIN69871 40 SRKIN 18X80	18	33	42	80	60.9	57.0	39	50	M16	M12	6
DIN69871 40 SRKIN 20X80	20	33	42	80	60.9	57.0	41	52	M16	M16	8
DIN69871 40 SRKIN 25X100	25	44	53	100	80.9	57.0	47	58	M16	M16	8
DIN69871 50 SRKIN 6X80 ⁽¹⁾	6	21	27	80	60.9	38.0	25	36	M24	M5	2.5
DIN69871 50 SRKIN 8X80 ⁽¹⁾	8	21	27	80	60.9	38.0	25	36	M24	M6	3
DIN69871 50 SRKIN 10X80 ⁽¹⁾	10	24	32	80	60.9	51.0	31	42	M24	M8	4
DIN69871 50 SRKIN 12X80 ⁽¹⁾	12	24	32	80	60.9	51.0	36	47	M24	M10	5
DIN69871 50 SRKIN 14X80 ⁽¹⁾	14	27	34	80	60.9	44.5	36	47	M24	M10	5
DIN69871 50 SRKIN 16X80 ⁽¹⁾	16	27	34	80	60.9	44.5	39	50	M24	M12	6
DIN69871 50 SRKIN 18X80 ⁽¹⁾	18	33	42	80	60.9	57.0	39	50	M24	M12	6
DIN69871 50 SRKIN 20X80 ⁽¹⁾	20	33	42	80	60.9	57.0	41	52	M24	M16	8
DIN69871 50 SRKIN 25X100 ⁽¹⁾	25	44	53	100	80.9	57.0	47	58	M24	M16	8
DIN69871 50 SRKIN 32X100 ⁽¹⁾	32	44	53	100	80.9	57.0	47	58	M24	M16	8

⁽¹⁾ Добавить в обозначение B для варианта с подачей СОЖ через фланец



Стр.
F123-124



Стр.
F113



Стр.
F117



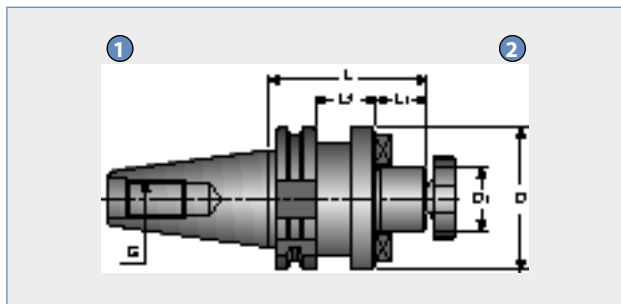
Стр.
F119



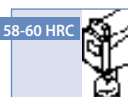
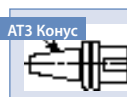
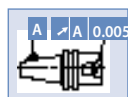
Стр.
F128

DIN69871

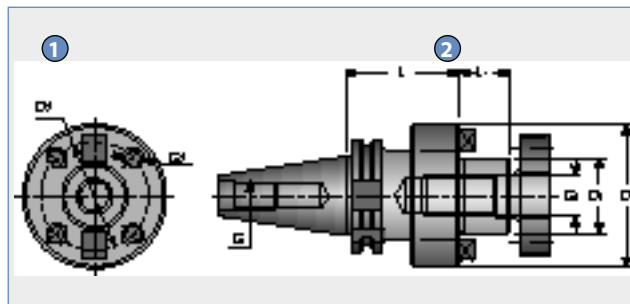
A DIN69871-SEM



- 1 DIN69871 Форма А
2 ISO3937



B DIN69871-FM



A DIN69871-SEM Оправка для насадных торцевых фрез

Обозначение	D1	D	L	L1	L2	G
DIN69871 30 SEM16X35	16	38	35	17	15.9	M12
DIN69871 30 SEM22X50	22	47	50	19	30.9	M12
DIN69871 30 SEM27X50	27	58	50	21	30.9	M12
DIN69871 40 SEM16X35	16	38	35	17	15.9	M16
DIN69871 40 SEM22X35	22	47	35	19	15.9	M16
DIN69871 40 SEM27X60	27	58	60	21	40.9	M16
DIN69871 40 SEM32X60	32	66	60	24	40.9	M16
DIN69871 40 SEM40X60	40	82	60	27	40.9	M16
DIN69871 50 SEM16X35	16	38	35	17	15.9	M24
DIN69871 50 SEM22X35	22	47	35	19	15.9	M24
DIN69871 50 SEM22X50X200	22	50	200	19	180.9	M24
DIN69871 50 SEM22X64X300	22	64	300	19	280.9	M24
DIN69871 50 SEM27X35	27	58	35	21	15.9	M24
DIN69871 50 SEM32X35	32	66	35	24	15.9	M24
DIN69871 50 SEM32X78X370	32	78	370	24	350.9	M24
DIN69871 50 SEM40X50	40	82	50	27	30.9	M24
DIN69871 50 SEM50X60	50	95	60	30	40.9	M24

B DIN69871-FM Оправка для насадных торцевых фрез

Обозначение	D1	D	D2	L	L1	G2	G1	G
DIN69871 40 FM 40	40	88	66.7	60	27	M12	M20	M16
DIN69871 50 FM 40	40	88	66.7	70	27	M12	M20	M24
DIN69871 50 FM 60	60	128	101.6	70	40	M16	—	M24



Тяговый. винт

Стр.
F123-124



Стопор. винт

Стр.
F128

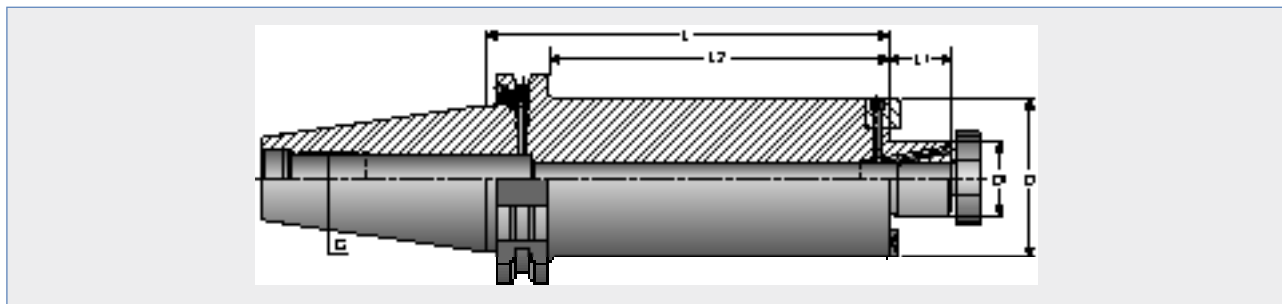


Гаечный ключ

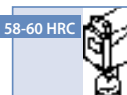
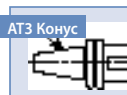
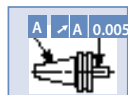
Стр.
F129

DIN69871

DIN69871-SEM-C



- 1 DIN69871 A/B
- 2 DIN3937



DIN69871-SEM-C Оправка с большим вылетом и отверстиями для подачи СОЖ для насадных торцевых фрез

Обозначение	D1	D	L	L1	L2	G
DIN69871 50 SEM22X48X200C	22	48	200	19	181	M24
DIN69871 50 SEM22X61X300C	22	61	300	19	281	M24
DIN69871 50 SEM27X61X300C	27	61	300	21	281	M24
DIN69871 50 SEM32X78X370C	32	78	370	24	351	M24

Для получения конфигурации оправки по типу "B" следует выкрутить резьбовую пробку из соответствующего отверстия во фланце с помощью шестигранного ключа размера 2.



Тяговый. винт

Стр.
F123-124



Стопор. винт

Стр.
F128

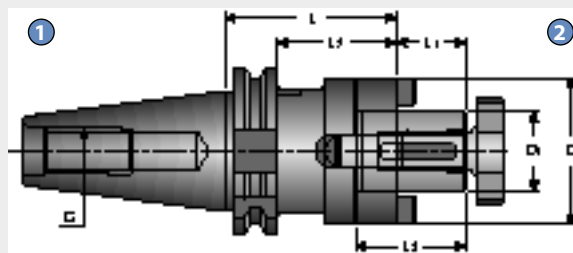


Гаечный ключ

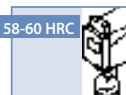
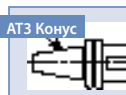
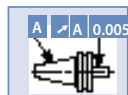
Стр.
F129

DIN69871

DIN69871-SEMC



- 1 DIN69871 Форма А
- 2 DIN6358



DIN69871-SEMC Оправка для насадных торцевых фрез

Обозначение	D1	L	L1	L2	L3	D	G
DIN69871 30 SEMC 16X 50	16	50	17	30.9	27	32	M12
DIN69871 30 SEMC 22X 50	22	50	19	30.9	31	40	M12
DIN69871 30 SEMC 27X 55	27	55	21	35.9	33	48	M12
DIN69871 30 SEMC 32X 60	32	60	24	40.9	38	58	M12
DIN69871 40 SEMC 16X 55	16	55	17	35.9	27	32	M16
DIN69871 40 SEMC 16X100	16	100	17	80.9	27	32	M16
DIN69871 40 SEMC 22X 55	22	55	19	35.9	31	40	M16
DIN69871 40 SEMC 22X100	22	100	19	80.9	31	40	M16
DIN69871 40 SEMC 27X 55	27	55	21	35.9	33	48	M16
DIN69871 40 SEMC 27X100	27	100	21	80.9	33	48	M16
DIN69871 40 SEMC 32X 60	32	60	24	45.9	38	58	M16
DIN69871 40 SEMC 32X100	32	100	24	80.9	38	58	M16
DIN69871 40 SEMC 40X 60	40	60	27	40.9	41	70	M16
DIN69871 50 SEMC 16X 55	16	55	17	35.9	27	32	M24
DIN69871 50 SEMC 16X100	16	100	17	80.9	27	32	M24
DIN69871 50 SEMC 22X 55	22	55	19	35.9	31	40	M24
DIN69871 50 SEMC 22X100	22	100	19	80.9	31	40	M24
DIN69871 50 SEMC 27X 55	27	55	21	35.9	33	48	M24
DIN69871 50 SEMC 27X100	27	100	21	80.9	33	48	M24
DIN69871 50 SEMC 32X 55	32	55	24	35.9	38	58	M24
DIN69871 50 SEMC 32X100	32	100	24	80.9	38	58	M24
DIN69871 50 SEMC 40X 55	40	55	27	35.9	41	70	M24
DIN69871 50 SEMC 40X100	40	100	27	80.9	41	70	M24
DIN69871 50 SEMC 50X70	50	70	30	50.9	46	90	M24



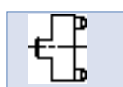
Тяговый. винт
Стр.
F123-124



Гаечный ключ
Стр.
F129



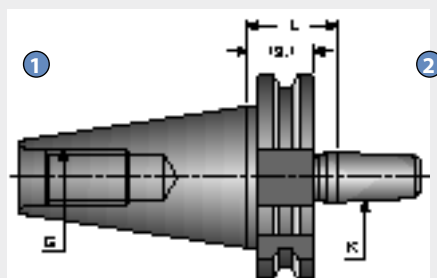
Стопор. винт
Стр.
F128



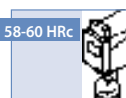
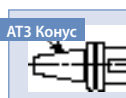
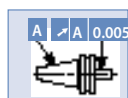
Приводн. кольцо
Стр.
F129

DIN69871

DIN69871-DC B



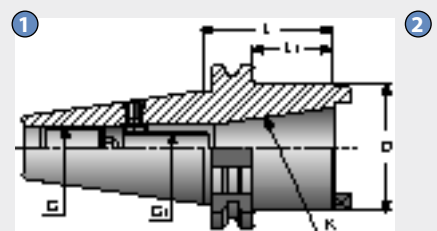
- 1 DIN69871 Форма А
- 2 DIN238



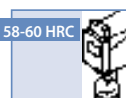
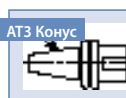
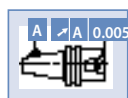
DIN69871-DC B Оправка для сверлильного патрона

Обозначение	K	L	G
DIN69871 30 DC B12X 26	B12	26	M12
DIN69871 30 DC B16X 26	B16	26	M12
DIN69871 40 DC B12X 26	B12	26	M16
DIN69871 40 DC B16X 26	B16	26	M16
DIN69871 40 DC B18X 26	B18	26	M16
DIN69871 50 DC B12X 26	B12	26	M24
DIN69871 50 DC B16X 26	B16	26	M24
DIN69871 50 DC B18X 26	B18	26	M24

DIN69871-AD



- 1 DIN69871 Форма А
- 2 DIN2080
DIN69871/A
BT MAS403



DIN69871-AD Переходная втулка с торцовыми шпонками

Обозначение	K	L	L1	D	G1	G
DIN69871 40 AD BT/SK 30	DIN69871/A, BT MAS	50	30.9	50	M12	M16
DIN69871 40 AD DIN2080 30	DIN2080	50	30.9	50	M12	M16
DIN69871 50 AD BT/SK 40	DIN69871/A, BT MAS	70	50.9	66	M16	M24
DIN69871 50 AD DIN2080 40	DIN2080	70	50.9	63	M16	M24

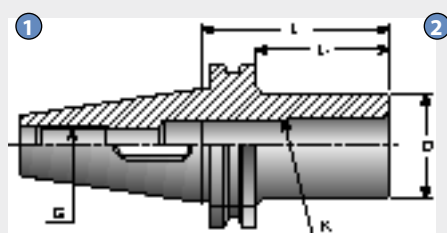


Тяговый. винт

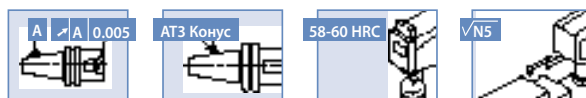
Стр.
F123-124

DIN69871

DIN69871-MT



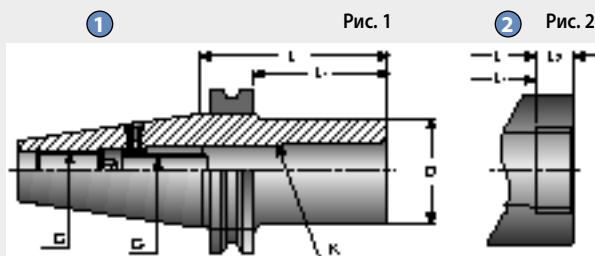
- ① DIN69871 Форма А
② DIN6383



DIN69871-MT Переходная втулка для инструмента с конусом Морзе с лапкой

Обозначение	K	L	L ₁	D	G
DIN69871 30 MT1X 50	MT1	50	30.9	25	M12
DIN69871 30 MT2X 60	MT2	60	40.9	32	M12
DIN69871 30 MT3X 75	MT3	75	55.9	40	M12
DIN69871 40 MT1X 50	MT1	50	30.9	25	M16
DIN69871 40 MT2X 50	MT2	50	30.9	32	M16
DIN69871 40 MT3X 70	MT3	70	50.9	40	M16
DIN69871 40 MT4X 95	MT4	95	75.9	48	M16
DIN69871 50 MT1X 45	MT1	45	25.9	25	M24
DIN69871 50 MT2X 60	MT2	60	40.9	32	M24
DIN69871 50 MT3X 65	MT3	65	45.9	40	M24
DIN69871 50 MT4X 95	MT4	95	75.9	48	M24
DIN69871 50 MT5X105	MT5	105	85.9	63	M24

DIN69871-MT-DRW



- ① DIN69871 Форма А
② DIN6364



DIN69871-MT-DRW Переходная втулка для инструмента с конусом Морзе

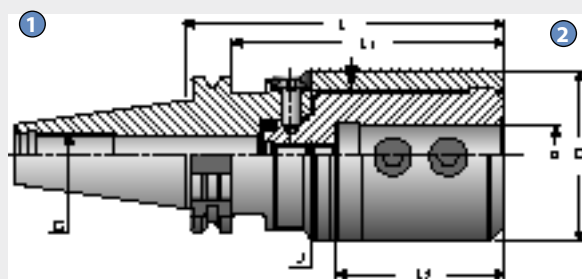
Обозначение	K	L	L ₁	L ₂	D	G ₁	G	Рис.
DIN69871 40 MT1 DRW	MT1	50	30.9	-	25	M6	M16	1
DIN69871 40 MT2 DRW	MT2	50	30.9	-	32	M10	M16	1
DIN69871 40 MT3 DRW	MT3	70	50.9	-	40	M12	M16	1
DIN69871 40 MT4 DRW ⁽¹⁾	MT4	95	75.9	15	63	M16	M16	2
DIN69871 50 MT1 DRW	MT1	45	25.9	-	25	M6	M24	1
DIN69871 50 MT2 DRW	MT2	60	40.9	-	32	M10	M24	1
DIN69871 50 MT3 DRW	MT3	65	45.9	-	40	M12	M24	1
DIN69871 50 MT4 DRW ⁽¹⁾	MT4	70	50.9	15	63	M16	M24	2
DIN69871 50 MT5 DRW ⁽¹⁾	MT5	100	80.9	18	78	M20	M24	2

⁽¹⁾ DIN 2201.

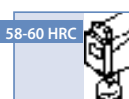
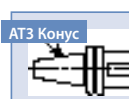


Тяговый винт

FITBORE. DIN69871



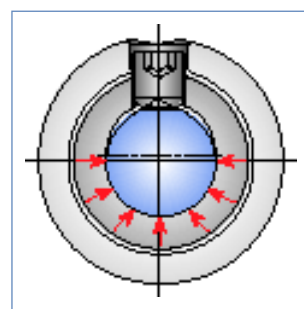
- ① FITBORE. DIN69871 Форма A/B
② ISO9766



FITРастач. DIN69871 Регулируемый патрон для сверления

Обозначение	d	D	L	L ₁	L ₂	J	G
FITРастач. DIN69871 40 EM16	16	72	135.6	116.5	71	M10	M16
FITРастач. DIN69871 40 EM20	20	72	135.6	116.5	71	M10	M16
FITРастач. DIN69871 40 EM25	25	72	135.6	116.5	71	M10	M16
FITРастач. DIN69871 40 EM32	32	72	135.6	116.5	71	M10	M16
FITРастач. DIN69871 40 EM40	40	72	135.6	116.5	71	M10	M16
FITРастач. DIN69871 50 EM16	16	72	115.6	96.5	71	M10	M24
FITРастач. DIN69871 50 EM20	20	72	115.6	96.5	71	M10	M24
FITРастач. DIN69871 50 EM25	25	72	115.6	96.5	71	M10	M24
FITРастач. DIN69871 50 EM32	32	72	115.6	96.5	71	M10	M24
FITРастач. DIN69871 50 EM40	40	72	115.6	96.5	71	M10	M24

Добавить в обозначение В для варианта с подачей СОЖ через фланец.



Державка в сечении состоит из двух смещённых окружностей. Зажимной винт прижимает хвостовик сверла к узкой части, вызывая эластичную деформацию державки. Дуга контакта при этом превышает 180°, что гарантирует высокую силу зажима.



Стопор. винт
Стр. F128



Тяговый. винт
Стр. F123-124



Регулир. винт
Стр. F128

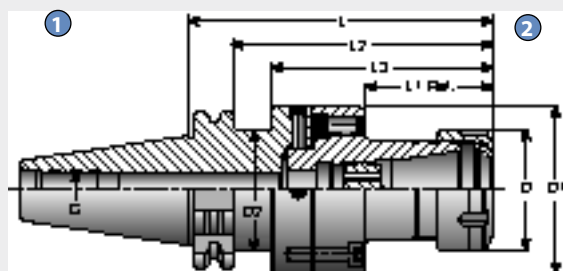


Руководство
Стр. A39

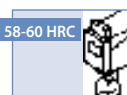
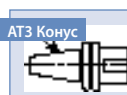
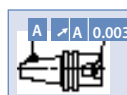
DIN69871

Регулируемый цанговый патрон для компенсации несовпадения осей шпинделя станка и обрабатываемого отверстия

G2.5
20,000 об/мин



- 1 DIN69871 Форма A/B
- 2 DIN6499



ADJ DIN69871 ER32

Обозначение	Диапазон	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	G
ADJ DIN69871 D70 40 ER32	2-20	124.5	52.5	105.4	89.5	50	70	46	M16
ADJ DIN69871 D70 50 ER32	2-20	124.5	52.5	105.4	-	50	70	-	M24



Тяговый. винт
Стр.
F123-124



Гайка
Стр.
F125



Гаечный ключ
Стр.
F126



Цанги
Стр.
F99-103



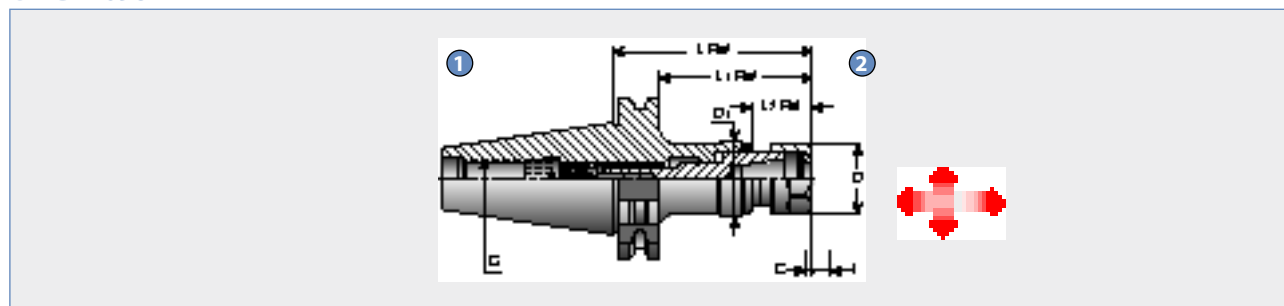
Регулир. винт
Стр.
F127



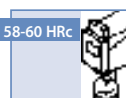
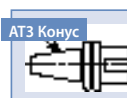
Руководство
Стр.
F96-98

DIN69871 • GTI

GTI DIN69871-ER



- 1 DIN69871 Форма А
- 2 DIN6499

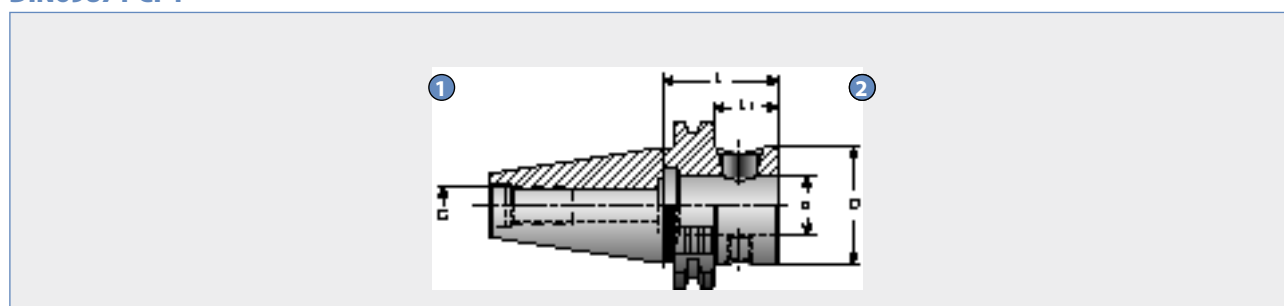


GTI DIN69871-ER Патрон для крепления метчиков

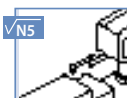
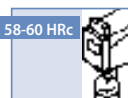
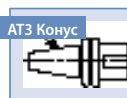
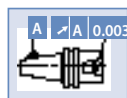
Обозначение	Диаметры резьбы	Диапазон	L L ₁	L ₂ D	D ₁	T	C	G
GTI DIN69871 40 ER16	M3-M10	0.5-10	81.262.1	24.628	29.5	8	3	M16
GTI DIN69871 40 ER32	M6-M20	2-20	112.693.5	33.050	56.5	9	4	M16
GTI DIN69871 40 ER40	M6-M28	3-26	130.611.5	51.063	56.5	9	4	M16
GTI DIN69871 50 ER16	M3-M10	0.5-10	106.887.7	24.628	29.5	8	3	M24
GTI DIN69871 50 ER32	M6-M20	2-20	115.396.2	33.050	56.5	9	4	M24
GTI DIN69871 50 ER40	M6-M28	3-26	133.3114.2	51.063	56.5	9	4	M24

DIN69871 • CLICKFIT

DIN69871 CF4



- 1 DIN69871 Форма A/B
- 2 CLICKFIT



DIN69871 CF4 Патрон для концевой инструмента с хвостовиком CLICKFIT

Обозначение	Конус	L	L ₁	D	d	G
DIN69871 40 CF4-S	40	44.1	25.0	44.5	CF4	M16
DIN69871 40 CF4-L	40	100	80.9	44.5	CF4	M16
DIN69871 50 CF4-S	50	44.1	25.0	44.5	CF4	M24
DIN69871 50 CF4-L	50	100	80.9	44.5	CF4	M24

Момент затяжки: 6 кГм

Добавить В для подачи СОЖ через фланец.



Тяговый винт
Стр.
F123-124



Цанги
Стр.
F99-103



Гаечный ключ
Стр.
F126



Гайка
Стр.
F125



Стопор. винт
Стр.
F128



Руководство
Стр.
A33
F96-98



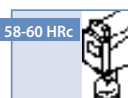
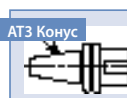
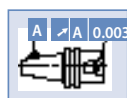
Инструменты
Стр.
F91, F95

DIN69871-ER-CLICKIN

G2.5
20,000 об/мин



- 1 DIN69871 Форма А
- 2 DIN6499 ER-CLICKIN



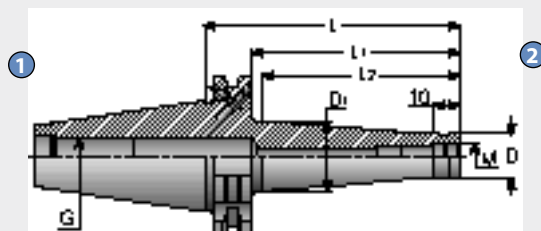
DIN69871-ER-CLICKIN Быстросменный патрон системы CLICKIN

Обозначение	L	D	G
DIN69871 40 ER32 CLICK-IN	20.1	41	M16
DIN69871 50 ER32 CLICK-IN	20.1	41	M24

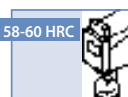
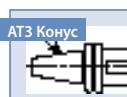
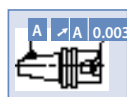
Момент затяжки: 24 кгхм

DIN69871-ODP

G2.5
20,000 об/мин



- 1 DIN69871 Форма А/В
- 2 FLEXFIT



DIN69871-ODP Патрон с хвостовиком по DIN 69871 для системы FLEXFIT

Обозначение	M	D	D1	L	L1	L2	G
DIN69871 40 ODP 6X58	M6	9.80	13.0	58	38.9	32	M16
DIN69871 40 ODP 6X98	M6	9.80	23.0	98	78.9	74	M16
DIN69871 40 ODP 8X58	M8	13.1	15.0	58	38.9	32	M16
DIN69871 40 ODP 8X98	M8	13.1	23.0	98	78.9	74	M16
DIN69871 40 ODP10X58	M10	18.0	20.0	58	38.9	32	M16
DIN69871 40 ODP10X98	M10	18.0	28.0	98	78.9	74	M16
DIN69871 40 ODP12X58	M12	21.0	24.0	58	38.9	34	M16
DIN69871 40 ODP12X98	M12	21.0	31.0	98	78.9	75	M16
DIN69871 40 ODP16X58	M16	29.0	28.6	58	38.9	33	M16
DIN69871 40 ODP16X98	M16	29.0	34.0	98	78.9	75	M16
DIN69871 50 ODP12X78	M12	23.0	30.0	78	58.9	50	M24
DIN69871 50 ODP12X128	M12	23.0	40.0	128	108.9	100	M24
DIN69871 50 ODP12X178	M12	23.0	40.0	178	158.9	150	M24
DIN69871 50 ODP12X228	M12	23.0	46.0	228	208.9	200	M24
DIN69871 50 ODP16X78	M16	29.0	34.0	78	58.9	50	M24
DIN69871 50 ODP16X128	M16	29.0	40.0	128	108.9	100	M24
DIN69871 50 ODP16X178	M16	29.0	55.0	178	158.9	150	M24
DIN69871 50 ODP16X228	M16	29.0	55.0	228	208.9	200	M24



Тяговый винт
Стр.
F123-124

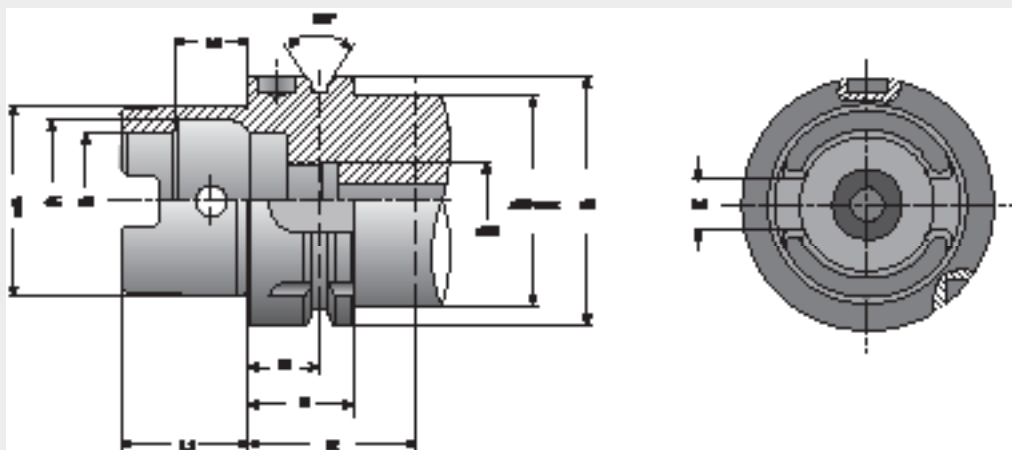


Гаечный ключ
Стр.
F126



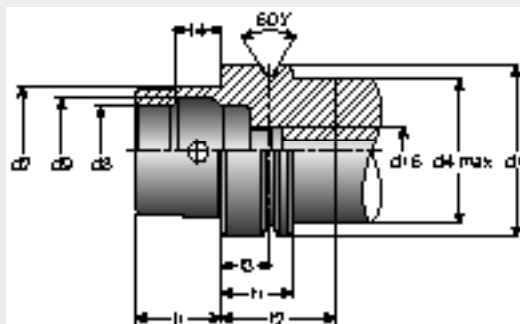
ER 32 SRF
Стр.
F121

Основные размеры полых конических хвостовиков типа HSK по DIN 69893, форма A

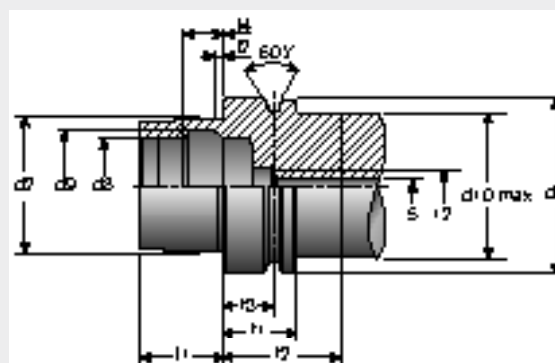


HSK-A	d ₁	d ₂	d ₄	d ₅	d ₁₀	d ₁₆	L ₁	L ₆	b ₁	f ₁	f ₂	f ₃
40	40	30	21	25.5	34	M12x1	20	11.42	8.05	20	35	16
50	50	38	26	32.0	42	M16x1	25	14.13	10.54	26	42	18
63	63	48	34	40.0	53	M18x1	32	18.13	12.54	26	42	18
80	80	60	42	50.0	67	M20x1.5	40	22.85	16.04	26	42	18
100	100	75	53	63.0	85	M24x1.5	50	28.56	20.02	29	45	20

A DIN69893 Форма E



B HSK-F⁽¹⁾



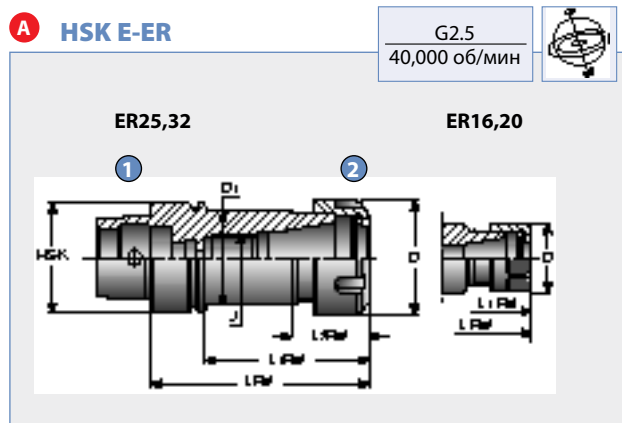
A DIN69893 Форма E

HSK-E	d ₁	d ₂	d ₄	d ₈	d ₉	d ₁₆	L ₁	L ₄	f ₁	f ₂	f ₃
32	32	24	26	17	19	M10x1	16	8.92	20	35	16
40	40	30	34	21	25.5	M12x1	20	11.42	20	35	16
50	50	38	42	26	32.0	M16x1	25	14.13	26	42	18
63	63	48	53	34	40.0	M18x1	32	18.13	26	42	18

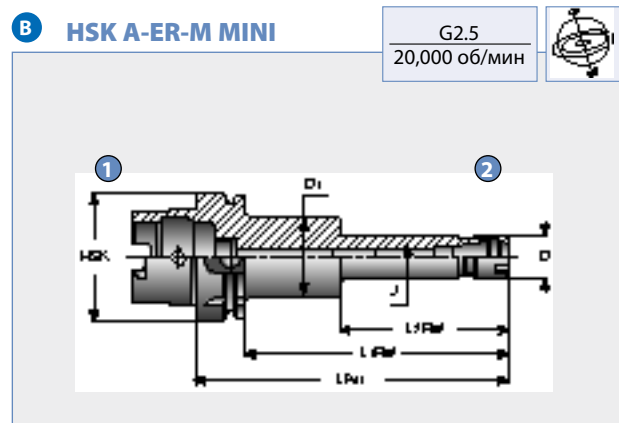
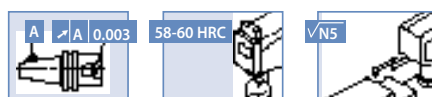
B HSK-F DIN69893 Форма F

HSK-F	d ₁	d ₂	d ₄	d ₈	d ₉	l ₁	l ₂	l ₄	f ₁	f ₂	f ₃
63	63	38	53	26	32	25	5.0	14.13	26	42	18

⁽¹⁾ Без радиального отверстия



- 1 HSK DIN69896 Форма E
2 ER DIN6499



- 1 HSK DIN69893 Форма A
2 DIN6499

A HSK-E-ER Цанговый патрон ER

Обозначение	HSK-E	Диапазон	D	D1	L	L1	L2	J
HSK E 32 ER16 X 60	32	0.5-10	28	22.4	60	40	21.5	—
HSK E 32 ER20 X 60	32	1-13	34	25.4	60	40	26	—
HSK E 32 ER25 X 65	32	1-16	42	25.8	65	45	30	—
HSK E 40 ER16 X 60	40	0.5-10	28	—	60	40	—	—
HSK E 40 ER16 X 80	40	0.5-10	28	—	80	60	—	M10
HSK E 40 ER20 X 80	40	1-13	34	—	80	60	—	M12
HSK E 40 ER25 X 80	40	1-16	42	34.0	80	60	28	M18X1.5
HSK E 40 ER32 X 80	40	2-20	50	40.1	80	60	31	M22X1.5
HSK E 50 ER16 X 80 ⁽¹⁾	50	0.5-10	28	—	80	54	—	M10
HSK E 50 ER16 X 100 ⁽¹⁾	50	0.5-10	28	—	100	74	—	M10
HSK E 50 ER16 X 100 M ⁽¹⁾⁽³⁾	50	0.5-10	22	—	100	74	—	M10
HSK E 50 ER20 X 80 ⁽¹⁾	50	1-13	34	—	80	54	—	M10
HSK E 50 ER25 X 80 ⁽¹⁾	50	1-16	42	32.4	80	54	28	—
HSK E 50 ER32 X 80 ⁽¹⁾	50	2-20	50	40.4	80	54	31	—
HSK E 50 ER32 X 100 ⁽¹⁾	50	2-20	50	40.4	100	74	31	M22X1.5
HSK E 63 ER16 X 80 ⁽²⁾	63	0.5-10	28	—	80	54	—	M10
HSK E 63 ER16 X 100 ⁽²⁾	63	0.5-10	28	—	100	74	—	M10
HSK E 63 ER20 X 75	63	1-13	34	—	75	49	—	—
HSK E 63 ER32 X 80 ⁽²⁾	63	2-20	50	40.4	80	54	31	—
HSK E 63 ER32 X 100 ⁽²⁾	63	2-20	50	—	100	75	—	M22X1.5
HSK E 63 ER40 X 80	63	3-26	63	—	80	54	34	—

(1) Сбалансирован до G2.5 35000 об/мин.

(2) Сбалансирован до G2.5 30000 об/мин.

(3) Поставляется с гайкой ER 16 MINI.

B HSK A-ER-M MINI Мини цанговый патрон ER

Обозначение	HSK-A	Диапазон	D	D1	L	L1	L2	J
HSK A 50 ER16X100 M	50	0.5-10	22	—	100	74	—	M10
HSK A 50 ER16X120 M	50	0.5-10	22	—	120	94	—	M10
HSK A 50 ER20X100 M	50	1-13	28	—	100	74	—	M12
HSK A 50 ER20X120 M	50	1-13	28	—	120	94	—	M12
HSK A 63 ER16X100 M	63	0.5-10	22	—	100	74	—	M10
HSK A 63 ER16X120 M	63	0.5-10	22	40	120	94	78	M10
HSK A 63 ER16X160 M	63	0.5-10	22	40	160	134	85	M10
HSK A 63 ER20X100 M	63	1-13	28	—	100	74	—	M12
HSK A 63 ER20X120 M	63	1-13	28	—	120	94	—	M12
HSK A 63 ER20X160 M	63	1-13	28	45	160	134	85	M12
HSK A 100 ER16X100 M ⁽¹⁾	100	0.5-10	22	—	100	71	—	M10
HSK A 100 ER16X160 M ⁽¹⁾	100	0.5-10	22	40	160	131	85	M10
HSK A 100 ER20X100 M ⁽¹⁾	100	1-13	28	—	100	71	—	M12
HSK A 100 ER20X160 M ⁽¹⁾	100	1-13	28	45	160	131	85	M12

(1) Сбалансирован до G6.3 12000 об/мин.



ER Цанги
Стр.
F99-103



Гайка
Стр.
F125



Регулир. винт
Стр.
F127



Зап. части
Стр.
F126, F129



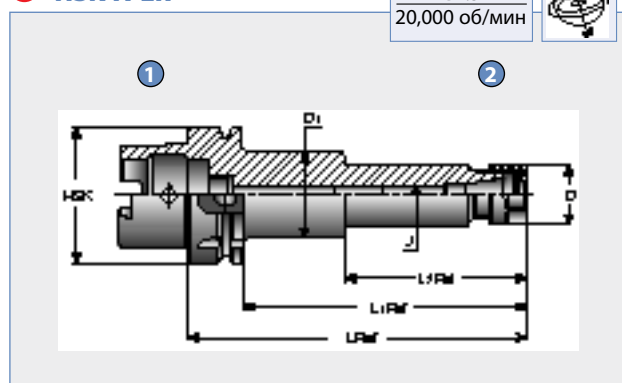
Трубка для охлажд.
Стр.
F129



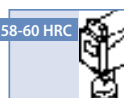
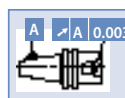
Руководство
Стр.
F96-98

A HSK-A-ER

G2.5
20,000 об/мин

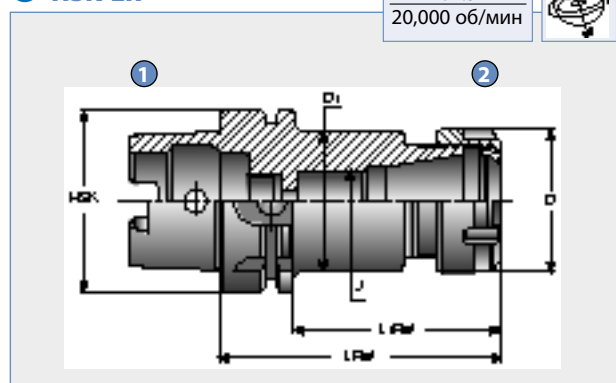


- 1 HSK DIN69893 Форма А
2 DIN6499



B HSK-ER

G2.5
20,000 об/мин



A HSK A-ER Цанговый патрон ER

Обозначение	HSK-A	Диапазон	D	D1	L	L1	L2	J
HSK A 40 ER16X60	40	0.5-10	28		60	40		M10
HSK A 40 ER16X80	40	0.5-10	28		80	60		M10
HSK A 40 ER16X100	40	0.5-10	28		100	80		M10
HSK A 50 ER16X100	50	0.5-10	28		100	74		M10
HSK A 50 ER16X120	50	0.5-10	28		120	94		M10
HSK A 50 ER20X100	50	1-13	34		100	74		M12
HSK A 50 ER20X120	50	1-13	34		120	94		M12
HSK A 63 ER16X100	63	0.5-10	28		100	74		M10
HSK A 63 ER16X120	63	0.5-10	28		120	94		M10
HSK A 63 ER16X160	63	0.5-10	28	40	160	134	85.6	M10
HSK A 63 ER20X100	63	1-13	34		100	74		M12
HSK A 63 ER20X120	63	1-13	34		120	94		M12
HSK A 63 ER20X160	63	1-13	34	45	160	134	85.0	M12
HSK A 100 ER16X100 ⁽¹⁾	100	0.5-10	28		100	71		M10
HSK A 100 ER16X160 ⁽¹⁾	100	0.5-10	28	40	160	131	85.0	M10
HSK A 100 ER20X100 ⁽¹⁾	100	1-13	34		100	71		M12
HSK A 100 ER20X160 ⁽¹⁾	100	1-13	34	45	160	131	85.0	M12

⁽¹⁾ Сбалансирован до G6.3 12000 об/мин.

B HSK A-ER Цанговый патрон ER

Обозначение	HSK-A	Диапазон	D	D1	L	L1	L2	J
HSK A 40 ER25X80	40	1-16	42	32.4	80	60	28	M18x1.5
HSK A 40 ER25X100	40	1-16	42	32.4	100	80	28	M16
HSK A 40 ER32X100	40	2-20	50	40.4	100	80	31	M22x1.5
HSK A 50 ER25X 80	50	1-16	42	32.4	80	54	28	M16
HSK A 50 ER25X100	50	1-16	42	41.8	100	74	28.5	M16
HSK A 50 ER32X100	50	2-20	50	40.4	100	74	31	M22x1.5
HSK A 50 ER32X120	50	2-20	50	41.8	120	94	35	M22x1.5
HSK A 63 ER25X 80	63	1-16	42		80	54		M16
HSK A 63 ER25X100	63	1-16	42		100	74		M16
HSK A 63 ER25X120	63	1-16	42		120	94		M16
HSK A 63 ER25X160	63	1-16	42		160	134		M16
HSK A 63 ER32X 80	63	2-20	50	40.4	80	54	31	M22x1.5
HSK A 63 ER32X100	63	2-20	50		100	74		M22x1.5
HSK A 63 ER32X120	63	2-20	50		120	94		M22x1.5
HSK A 63 ER32X140	63	2-20	50		140	114		M22x1.5
HSK A 63 ER32X160	63	2-20	50		160	134		M22x1.5
HSK A 63 ER40X 80	63	3-26	63	50.4	80	54	34	—
HSK A 63 ER40X100	63	3-26	63	50.4	100	74	34	M28x1.5
HSK A 63 ER40X120	63	3-26	63	50.4	120	94	34	M28x1.5



Стопор. винт
Стр.
F99-103



Гайка
Стр.
F125



Регулир. винт
Стр.
F127



Зап. части
Стр.
F126, F129



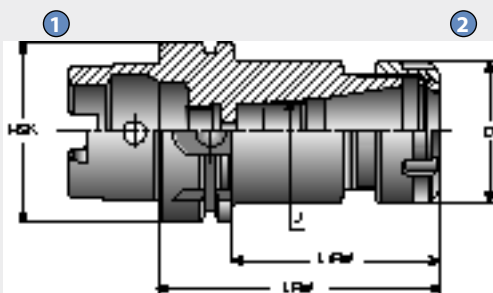
Трубка для охлажд.
Стр.
F129



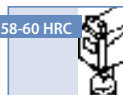
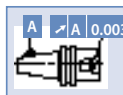
Руководство
Стр.
F96-98

HSK-A-ER

G6.3
12,000 об/мин



- 1 HSK DIN69893 Форма A
- 2 DIN6499



HSK A-ER Цанговый патрон ER

Обозначение	HSK-A	Диапазон	D	L	L ₁	J
HSK A 100 ER25X100	100	1-16	42	100	71	M16
HSK A 100 ER25X120	100	1-16	42	120	91	M16
HSK A 100 ER25X160	100	1-16	42	160	134	M16
HSK A 100 ER32X100	100	2-20	50	100	71	M22x1.5
HSK A 100 ER32X120	100	2-20	50	120	91	M22x1.5
HSK A 100 ER32X160	100	2-20	50	160	131	M22x1.5
HSK A 100 ER40X100	100	3-26	63	100	71	M28x1.5
HSK A 100 ER40X120	100	3-26	63	120	91	M28x1.5
HSK A 100 ER40X160	100	3-26	63	160	131	M28x1.5
HSK A 100 ER50X100	100	10-34	78	100	71	—



Цанги

Стр.
F99-103



Гайка

Стр.
F125



Регулир. винт

Стр.
F127



Зап. части

Стр.
F126, F129



Трубка для охлажд.

Стр.
F129

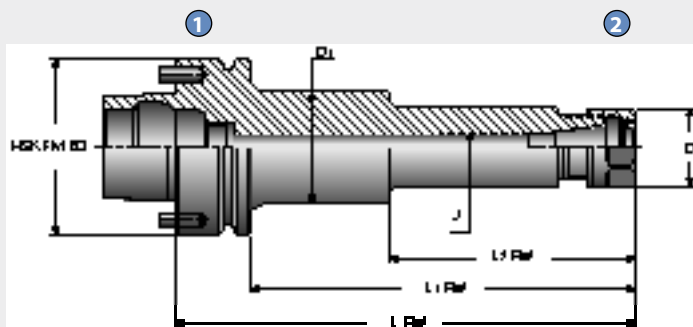


Руководство

Стр.
F96-98

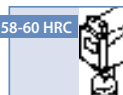
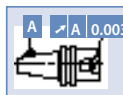
HSK FM-ER16

G2.5
30,000 об/мин



Патрон с хвостовиком HSK 63, форма F, и два поводковых пальца для лучшей передачи крутящего момента предназначен для станков типа MAG3, MAG4 и V77, производимых фирмой MAKINO.

- ① HSK DIN69896 FM⁽¹⁾
- ② ER DIN6499



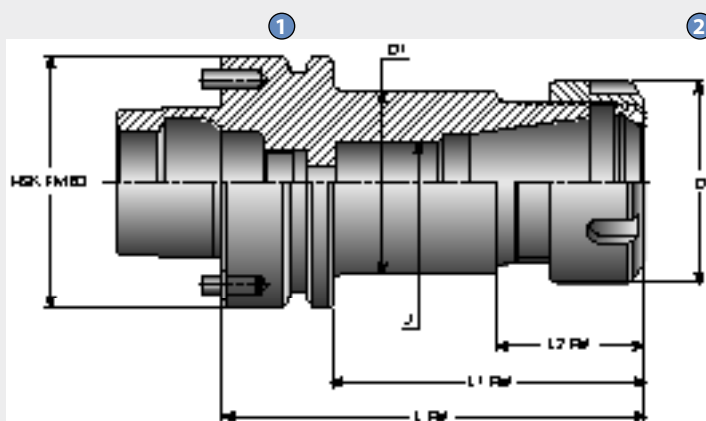
HSK FM-ER16 Цанговый патрон ER

Обозначение	HSK FM	Диапазон	L	L ₁	L ₂	D	D ₁	J
HSK FM 63 ER16x80	63	0.5-10	80	54	-	28	-	M10
HSK FM 63 ER16x100	63	0.5-10	100	74	-	28	-	M10
HSK FM 63 ER16x120	63	0.5-10	120	94	-	28	-	M10
HSK FM 63 ER16x160	63	0.5-10	160	134	85.6	28	40	M10

⁽¹⁾ С удалением поводковых пальцев в патроне его крепление полностью соответствует стандартному типу HSK 63, форма F.

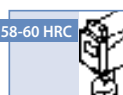
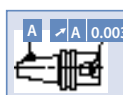
HSK-FM-ER

G2.5
30,000 об/мин



Патрон с хвостовиком HSK 63, форма F, и два поводковых пальца для лучшей передачи крутящего момента предназначен для станков типа MAG3, MAG4 и V77, производимых фирмой MAKINO.

- ① HSK DIN69896 FM⁽¹⁾
- ② ER DIN6499



HSK FM-ER Цанговый патрон ER

Обозначение	HSK FM	Диапазон	L	L ₁	L ₂	D	D ₁	J
HSK FM 63ER32x80	63	2-20	80	54	-	50	-	-
HSK FM 63ER32x100	63	2-20	100	74	-	50	-	M22x1.5
HSK FM 63ER40x80	63	3-26	80	54	32	63	50	-
HSK FM 63ER40x100	63	3-26	100	74	32	63	50	M28x1.5

⁽¹⁾ С удалением поводковых пальцев в патроне его крепление полностью соответствует стандартному типу HSK 63, форма F.



ER Цанги
Стр.
F99-103



Гайка
Стр.
F125



Регулир. винт
Стр.
F127



Зап. части
Стр.
F126, F129



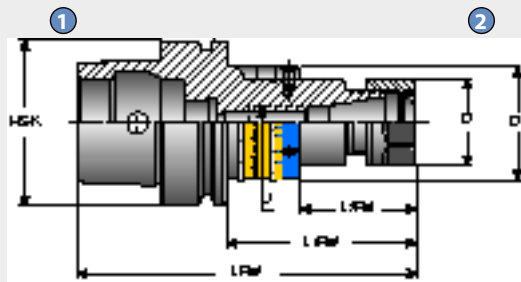
Трубка для охлад.
Стр.
F129



Руководство
Стр.
F96-98

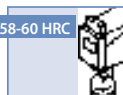
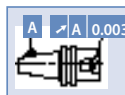
HSK E-ER-BIN

(1) G2.5
20,000 об/мин



1 HSK DIN69893 Форма E

2 DIN6499
BALANCIN



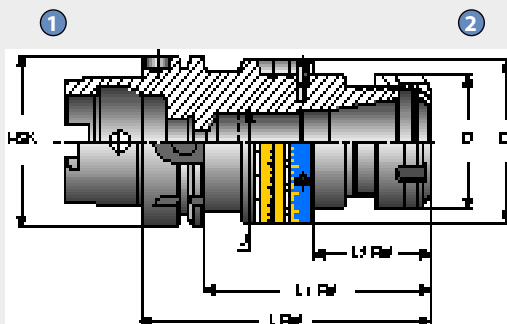
HSK E-ER-BIN Балансируемый цанговый патрон ER

Обозначение	HSK-E	Диапазон	D	D ₁	L	L ₁	L ₂	J
HSK E 63 ER16X100 BIN	63	0.5-10	28	44	100	74	45.0	M10
HSK E 63 ER20X100 BIN	63	1-13	34	44	100	74	45.1	M12
HSK E 63 ER25X100 BIN	63	1-16	42	44	100	74	45.2	M16
HSK E 63 ER32X120 BIN	63	2-20	50	60	120	94	48.0	M22x1.5

(1) Регулируемая балансировка.

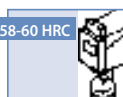
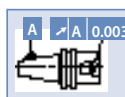
HSK A-ER-BIN

(1) G2.5
20,000 об/мин



1 HSK DIN69893 Форма A

2 DIN6499
BALANCIN



HSK A-ER-BIN Балансируемый цанговый патрон ER

Обозначение	HSK-A	Диапазон	D	D ₁	L	L ₁	L ₂	J
HSK A 63 ER16X100 BIN	63	0.5-10	28	44	100	74	45.0	M10
HSK A 63 ER16X160 BIN	63	0.5-10	28	44	160	134	75.0	M10
HSK A 63 ER20X100 BIN	63	1-13	34	44	100	74	45.1	M12
HSK A 63 ER20X160 BIN	63	1-13	34	44	160	134	86.1	M12
HSK A 63 ER25X100 BIN	63	1-16	42	44	100	74	45.2	M16
HSK A 63 ER25X160 BIN	63	1-16	42	44	160	134	86.2	M16
HSK A 63 ER32X120 BIN	63	2-20	50	60	120	94	48.0	M22x1.5
HSK A 63 ER32X160 BIN	63	2-20	50	60	160	134	85.0	M22x1.5
HSK A 63 ER40X120 BIN	63	3-26	63	60	120	94	46.0	M28x1.5

(1) Регулируемая балансировка. Указанная величина относится к предварительной настройке.



Цанги
Стр.
F99-103



Гайка
Стр.
F125



Регулир. винт
Стр.
F127



Зап. части
Стр.
F126, F129



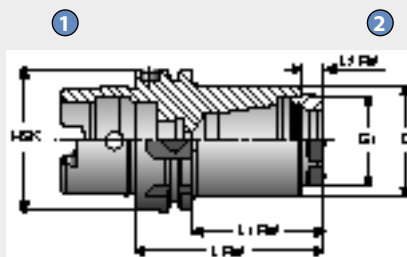
Трубка для охлад.
Стр.
F129



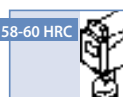
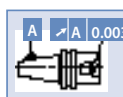
Руководство
Стр.
F96-98,
A35-36

HSK-A-ER-SHORT Укороченный цанговый патрон ER

G2.5
20,000 об/мин



- ① HSK DIN69893 Форма A
- ② DIN6499
ER SHORTIN

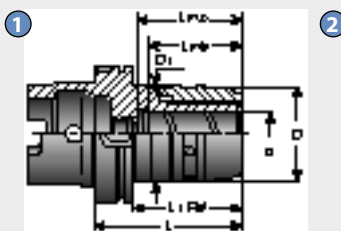


HSK A-ER-SHORT

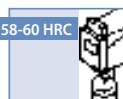
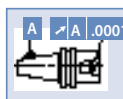
Обозначение	HSK-A	Диапазон	D	L	L ₁	L ₂	G ₁
HSK A 63 ER32 SHORT	63	2-20	50	84.5	56.1	9.5	M40x1.5
HSK A 100 ER32 SHORT	100	2-20	50	89.5	60.5	9.5	M40x1.5
HSK A 100 ER40 SHORT	100	3-26	70	104.5	75.5	9.5	M50x1.5

HSK A-MAXIN

G6.3
10,000 об/мин



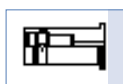
- ① HSK DIN69893 Форма A
- ② MAXIN



HSK A-MAXIN Зажимной патрон MAXIN

Обозначение	HSK-A	Диапазон	d	D	D ₁	L	L ₁	L _{min}	L _{max}
HSK A63 MAXIN 20x95	63	6-16	20	51	53	95	69	56	66
HSK A63 MAXIN 32x113	63	6-25	32	69	70	113	87	70	85
HSK A100 MAXIN 20x115 ⁽¹⁾	100	6-16	20	51	53	115	86	56	69
HSK A100 MAXIN 32x110 ⁽¹⁾	100	6-25	32	69	70	110	81	70	78
HSK A100 MAXIN 32x135 ⁽¹⁾	100	6-25	32	69	70	135	106	71	87

⁽¹⁾ Сбалансирован до G6.3 8000 об/мин.



SC Цанги
Стр.
F105-106, F126



Цанги
Стр.
F99-103



Гайка
Стр.
F125



Регулир. винт
Стр.
F127



Зап. части
Стр.
F126, F129



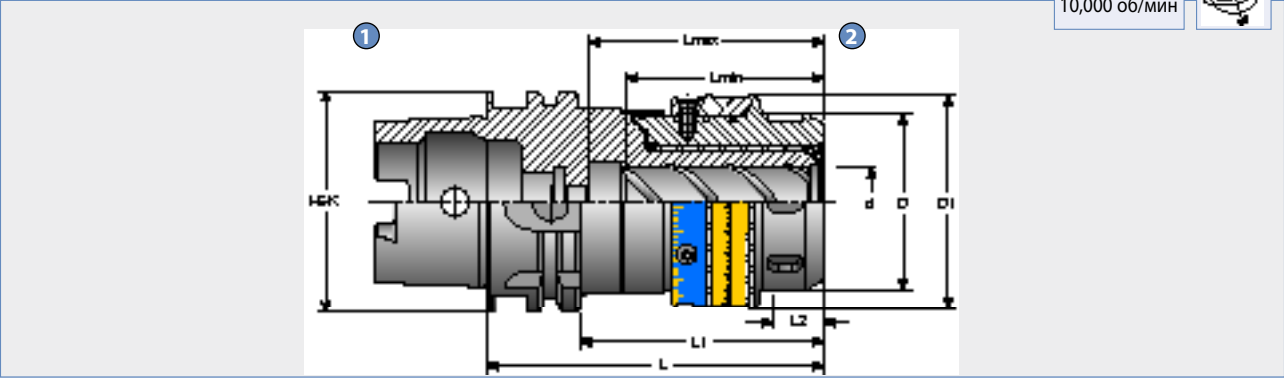
Трубка для охлажд.
Стр.
F129



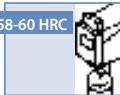
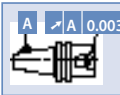
Руководство
Стр.
A37-38

HSK A-MAXIN-BIN

G6.3
10,000 об/мин



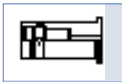
- 1 HSK DIN69893 Форма A
- 2 MAXIN BALANCIN



HSK A-MAXIN-BIN Зажимной патрон MAXIN с регулируемой балансировкой

Обозначение	HSK-A	Диапазон	d	D	D1	L	L1	L1	Lmin	Lmax
HSK A63 MAXIN 20x95 BIN ⁽¹⁾	63	6-16	20	51	61	95	69	17.5	56	66
HSK A63 MAXIN 32x113 BIN ⁽¹⁾	63	6-25	32	69	80	113	87	24.9	70	85
HSK A100 MAXIN 20x115 BIN ⁽²⁾	100	6-16	20	51	61	115	86	17.5	56	69
HSK A100 MAXIN 32x110 BIN ⁽²⁾	100	6-25	32	69	80	110	81	24.9	70	78

⁽¹⁾ Патроны с конусом 40 балансируются с помощью балансировочного кольца до G2.5 при 20000 об/мин.
⁽²⁾ Патроны с конусом 50 балансируются с помощью балансировочного кольца до G2.5 при 18000 об/мин.



SC Цанги
Стр.
F105-106, F126



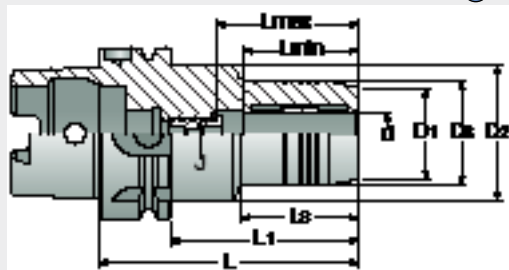
Руководство
Стр.
A35-38

HSK A HYDRO



1

2



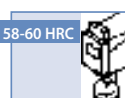
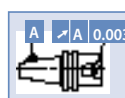
G6.3

HSK A 50,63=15,000 об/мин
HSK A 80,100=10,000 об/мин



1 DIN69893 Форма A

2 HYDROFIT



HSK A HYDRO Гидравлический зажимной патрон с хвостовиком типа HSK

Обозначение	d	D1	D3	D2	L	L1	L3	Lmin	Lmax	J
HSK A 50 HYDRO 6X 80	6	23	26	42	80	54	35	27	37	M5
HSK A 50 HYDRO 8X 80	8	25	28	42	80	54	36	27	37	M6
HSK A 50 HYDRO 10X 85	10	27	30	42	85	59	41	32	42	M8x1
HSK A 50 HYDRO 12X 90	12	29	32	42	90	64	47	37	47	M10x1
HSK A 50 HYDRO 14X 90	14	30	34	42	90	64	49	37	47	M10x1
HSK A 50 HYDRO 16X 95	16	34	38	42	95	69	52	42	52	M12x1
HSK A 50 HYDRO 18X 95	18	36	40	42	95	69	52	42	52	M12x1
HSK A 50 HYDRO 20X100	20	38	42	42	100	74	74	42	52	M16x1
HSK A 63 HYDRO 6X 80	6	23	26	50	80	54	33	27	37	M5
HSK A 63 HYDRO 8X 80	8	25	28	50	80	54	33	27	37	M6
HSK A 63 HYDRO 10X 85	10	27	30	50	85	59	39	32	42	M8x1
HSK A 63 HYDRO 12X 90	12	29	32	50	90	64	44	37	47	M10x1
HSK A 63 HYDRO 14X 90	14	30	34	50	90	64	46	37	47	M10x1
HSK A 63 HYDRO 16X 95	16	34	38	50	95	69	52	42	52	M12x1
HSK A 63 HYDRO 18X 95	18	36	40	50	95	69	52	42	52	M12x1
HSK A 63 HYDRO 20X100	20	38	42	50	100	74	58	42	52	M16x1
HSK A 63 HYDRO 25X120	25	46	50	50	120	94	94	48	58	M16x1
HSK A 63 HYDRO 32X125	32	56	60	50	125	99	83	52	62	M16x1
HSK A 80 HYDRO 6X 80	6	23	26	50	85	59	37	27	37	M5
HSK A 80 HYDRO 8X 80	8	25	28	50	85	59	37	27	37	M6
HSK A 80 HYDRO 10X85	10	27	30	50	90	64	42	32	42	M8x1
HSK A 80 HYDRO 12X 90	12	29	32	50	95	69	47	37	47	M10x1
HSK A 80 HYDRO 14X 90	14	30	34	50	95	69	47	37	47	M10x1
HSK A 80 HYDRO 16X 95	16	34	38	50	100	74	52	42	52	M12x1
HSK A 80 HYDRO 18X 95	18	36	40	50	100	74	52	42	52	M12x1
HSK A 80 HYDRO 20X100	20	38	42	50	105	79	52	42	52	M16x1
HSK A 80 HYDRO 25X120	25	46	50	50	115	89	58	48	58	M16x1
HSK A 80 HYDRO 32X125	32	56	60	50	120	94	62	52	62	M16x1

Зажимной ключ (HYDRO HEX 4) заказывается отдельно.

Примечание: по дополнительному заказу возможна поставка переходных втулок для диаметра центрального отверстия 12, 20, 25 и 32 мм. Применение переходных втулок значительно снижает усилие зажима в патроне.



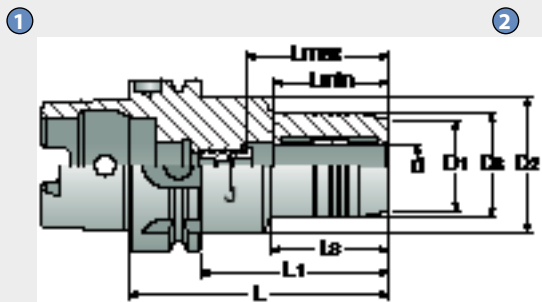
SC Цанга

Стр.
F107-108

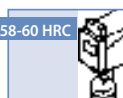
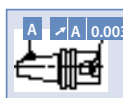


Руководство

Стр.
F110-111



- 1 DIN69893 Форма A
2 HYDROFIT

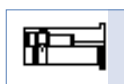


HSK A HYDRO Гидравлический зажимной патрон с хвостовиком типа HSK

Обозначение	d	D1	D3	D2	L	L1	L3	Lmin	Lmax	J
HSK A 100 HYDRO 6X 85	6	23	26	63	85	56	29	27	37	M5
HSK A 100 HYDRO 8X 85	8	25	28	63	85	56	29	27	37	M6
HSK A 100 HYDRO 10X 90	10	27	30	63	90	61	35	32	42	M8x1
HSK A 100 HYDRO 12X 95	12	29	32	63	95	66	40	37	47	M10x1
HSK A 100 HYDRO 14X 95	14	30	34	63	95	66	42	37	47	M10x1
HSK A 100 HYDRO 16X100	16	34	38	63	100	71	47	42	52	M12x1
HSK A 100 HYDRO 18X100	18	36	40	63	100	71	48	42	52	M12x1
HSK A 100 HYDRO 20X105	20	38	42	63	105	76	54	42	52	M16x1
HSK A 100 HYDRO 25X115	25	46	50	63	115	86	51	48	58	M16x1
HSK A 100 HYDRO 32X120	32	56	60	63	120	91	59	52	62	M16x1

Зажимной ключ (HYDRO HEX 4) заказывается отдельно.

Примечание: по дополнительному заказу возможна поставка переходных втулок для диаметра центрального отверстия 12, 20, 25 и 32 мм. Применение переходных втулок значительно снижает усилие зажима в патроне.



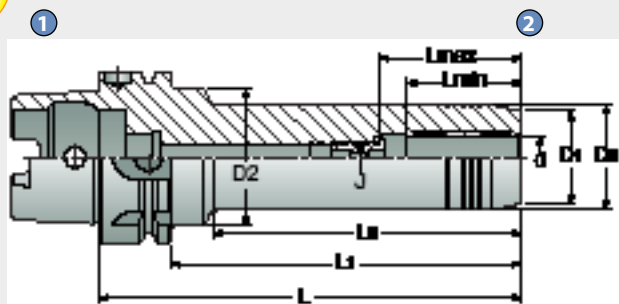
SC Цанга

Стр.
F107-108

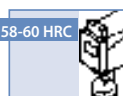
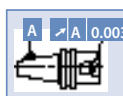


Руководство

Стр.
F110-111



- 1 DIN69893 Форма A
- 2 HYDROFIT

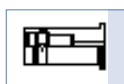


HSK A HYDRO Удлиненный гидравлический зажимной патрон с хвостовиком типа HSK

Обозначение	d	D1	D3	D2	L	L1	L3	Lmin	Lmax	J
HSK A 63 HYDRO 6X150	6	23	26	50	150	124	103	27	37	M5
HSK A 63 HYDRO 6X200	6	23	26	50	200	174	153	27	37	M5
HSK A 63 HYDRO 8X150	8	25	28	50	150	124	104	27	37	M6
HSK A 63 HYDRO 8X200	8	25	28	50	200	174	154	27	37	M6
HSK A 63 HYDRO 10X150	10	27	30	50	150	124	104	32	42	M8x1
HSK A 63 HYDRO 10X200	10	27	30	50	200	174	154	32	42	M8x1
HSK A 63 HYDRO 12X150	12	29	32	50	150	124	105	37	47	M10x1
HSK A 63 HYDRO 12X200	12	29	32	50	200	174	155	37	47	M10x1
HSK A 63 HYDRO 14X150	14	30	34	50	150	124	105	37	47	M10x1
HSK A 63 HYDRO 14X200	14	30	34	50	200	174	155	37	47	M10x1
HSK A 63 HYDRO 16X150	16	34	38	50	150	124	106.5	42	52	M12x1
HSK A 63 HYDRO 16X200	16	34	38	50	200	174	156.5	42	52	M12x1
HSK A 63 HYDRO 18X150	18	36	40	50	150	124	107	42	52	M12x1
HSK A 63 HYDRO 18X200	18	36	40	50	200	174	157	42	52	M12x1
HSK A 63 HYDRO 20X150	20	38	42	50	150	124	108	42	52	M12x1
HSK A 63 HYDRO 20X200	20	38	42	50	200	174	158	42	52	M12x1
HSK A 63 HYDRO 25X150	25	46	50	50	150	124	-	48	58	M16x1
HSK A 63 HYDRO 25X200	25	46	50	50	200	174	-	48	58	M16x1

Зажимной ключ (HYDRO HEX 4) заказывается отдельно.

Примечание: по дополнительному заказу возможна поставка переходных втулок для диаметра центрального отверстия 12, 20, 25 и 32 мм. Применение переходных втулок значительно снижает усилие зажима в патроне.



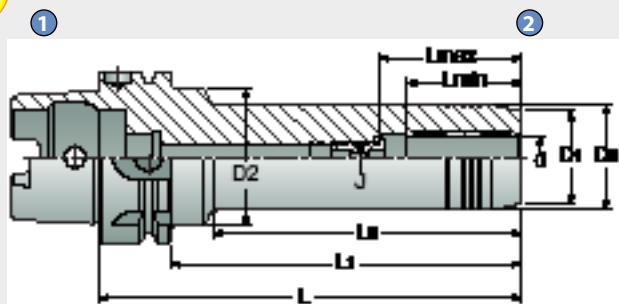
SC Цанга

Стр.
F107-108

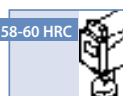
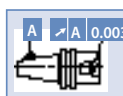


Руководство

Стр.
F110-111



- 1 DIN69893 Форма A
- 2 HYDROFIT

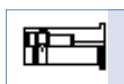


HSK A HYDRO Удлиненный гидравлический зажимной патрон с хвостовиком типа HSK

Обозначение	d	D1	D3	D2	L	L1	L3	Lmin	Lmax	J
HSK A 100 HYDRO 6X150	6	23	26	50	150	124	94	27	37	M6
HSK A 100 HYDRO 6X200	6	23	26	50	200	174	144	27	37	M6
HSK A 100 HYDRO 8X150	8	25	28	50	150	124	94.5	27	37	M6
HSK A 100 HYDRO 8X200	8	25	28	50	200	174	144.5	27	37	M6
HSK A 100 HYDRO 10X150	10	27	30	50	150	124	95	32	42	M8x1
HSK A 100 HYDRO 10X200	10	27	30	50	200	174	145	32	42	M8x1
HSK A 100 HYDRO 12X150	12	29	32	50	150	124	95.5	37	47	M10x1
HSK A 100 HYDRO 12X200	12	29	32	50	200	174	145.5	37	47	M10x1
HSK A 100 HYDRO 14X150	14	30	34	50	150	124	97	37	47	M10x1
HSK A 100 HYDRO 14X200	14	30	34	50	200	174	147	37	47	M10x1
HSK A 100 HYDRO 16X150	16	34	38	50	150	124	97.5	42	52	M12x1
HSK A 100 HYDRO 16X200	16	34	38	50	200	174	147.5	42	52	M12x1
HSK A 100 HYDRO 18X150	18	36	40	50	150	124	98	42	52	M12x1
HSK A 100 HYDRO 18X200	18	36	40	50	200	174	148	42	52	M12x1
HSK A 100 HYDRO 20X150	20	38	42	50	150	124	99	42	52	M12x1
HSK A 100 HYDRO 20X200	20	38	42	50	200	174	149	42	52	M12x1
HSK A 100 HYDRO 25X150	25	46	50	50	150	124	-	48	58	M16x1
HSK A 100 HYDRO 25X200	25	46	50	50	200	174	-	48	58	M16x1
HSK A 100 HYDRO 32X150	32	56	60	60	150	124	-	52	62	M16x1
HSK A 100 HYDRO 32X200	32	56	60	60	200	174	-	52	62	M16x1

Зажимной ключ (HYDRO HEX 4) заказывается отдельно.

Примечание: по дополнительному заказу возможна поставка переходных втулок для диаметра центрального отверстия 12, 20, 25 и 32 мм. Применение переходных втулок значительно снижает усилие зажима в патроне.



SC Цанга

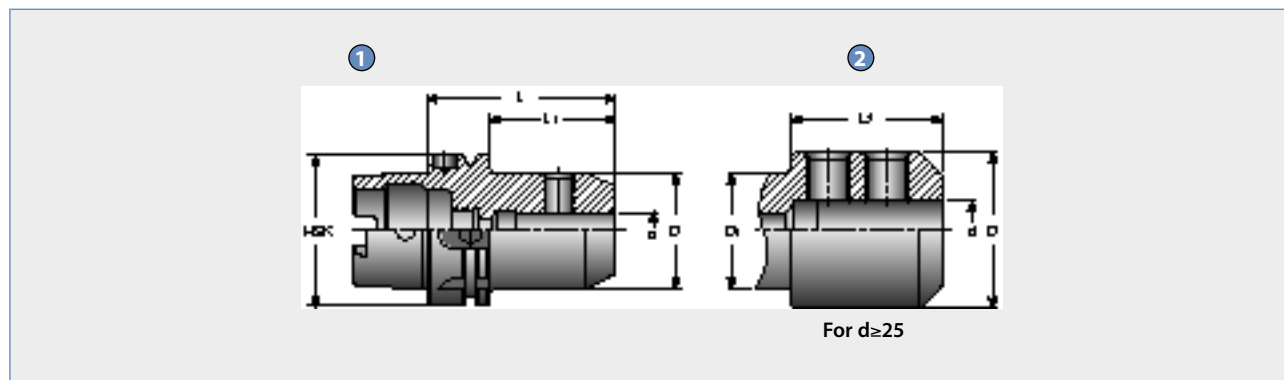
Стр.
F107-108



Руководство

Стр.
F110-111

HSK-A-EM

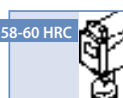
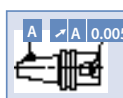


1 HSK DIN69893

Форма А

2 DIN6359

DIN1835 Форма В



HSK A-EM Патроны для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком по DIN 1835, форма В

Обозначение	HSK-A	d	D	D ₁	L	L ₁	L ₂
HSK A 50 EM 6X 65	50	6	25	—	65	39	—
HSK A 50 EM 8X 65	50	8	28	—	65	39	—
HSK A 50 EM 10X 65	50	10	35	—	65	39	—
HSK A 50 EM 12X 80	50	12	42	41.8	80	54	38.0
HSK A 50 EM 14X 80	50	14	44	41.8	80	54	38.0
HSK A 50 EM 16X 80	50	16	48	41.8	80	54	38.0
HSK A 50 EM 18X 80	50	18	50	41.8	80	54	38.0
HSK A 50 EM 20X 80	50	20	52	41.8	80	54	38.0
HSK A 63 EM 6X 65	63	6	25	—	65	39	—
HSK A 63 EM 8X 65	63	8	28	—	65	39	—
HSK A 63 EM 10X 65	63	10	35	—	65	39	—
HSK A 63 EM 12X 80	63	12	42	—	80	54	—
HSK A 63 EM 14X 80	63	14	44	—	80	54	—
HSK A 63 EM 16X 80	63	16	48	—	80	54	—
HSK A 63 EM 18X 80	63	18	50	—	80	54	—
HSK A 63 EM 20X 80	63	20	52	—	80	54	—
HSK A 63 EM 25X110	63	25	65	52.0	110	84	65.5
HSK A 63 EM 32X110	63	32	72	52.0	110	84	65.5
HSK A 100 EM 6X 80	100	6	25	—	80	51	—
HSK A 100 EM 8X 80	100	8	28	—	80	51	—
HSK A 100 EM 10X 80	100	10	35	—	80	51	—
HSK A 100 EM 12X 80	100	12	42	—	80	51	—
HSK A 100 EM 14X 80	100	14	44	—	80	51	—
HSK A 100 EM 16X100	100	16	48	—	100	71	—
HSK A 100 EM 18X100	100	18	50	—	100	71	—
HSK A 100 EM 20X100	100	20	52	—	100	71	—
HSK A 100 EM 25X100	100	25	65	—	100	71	—
HSK A 100 EM 32X100	100	32	72	—	100	71	—



Стопор. винт

Стр.
F128



Трубка для охлад.

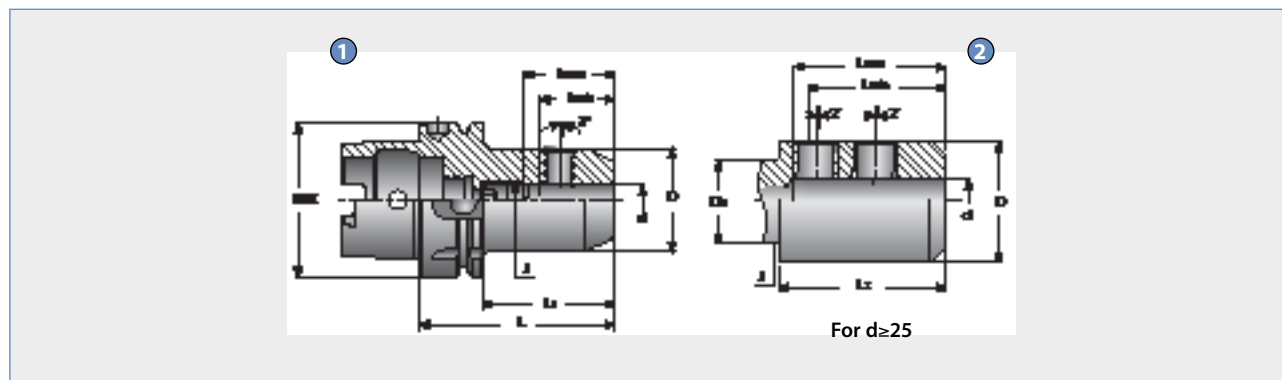
Стр.
F129



Ключ

Стр.
F129

HSK A-EM-E

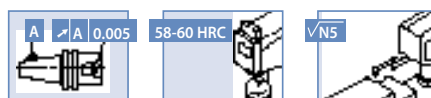


1 HSK DIN69893

Форма А

2 DIN6355

DIN1835 Форма Е



HSK A-EM-E Патроны для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком по DIN 1835, форма Е

Обозначение	HSK-A	d	D	D1	L	L1	L2	Lmin	Lmax	J ⁽¹⁾	Шестигр. ключ
HSK A 50 EM 6X 80 E	50	6	25	—	80	54	—	30	38	M5	2.5
HSK A 50 EM 8X 80 E	50	8	28	—	80	54	—	35	40	M6	3.0
HSK A 50 EM 10X 80 E	50	10	35	—	80	54	—	39	44	M8	4.0
HSK A 50 EM 12X 90 E	50	12	42	41.8	90	64	48.0	44	49	M10	5.0
HSK A 50 EM 14X 90 E	50	14	44	41.8	90	64	48.0	44	49	M10	5.0
HSK A 50 EM 16X 90 E	50	16	48	41.8	90	64	48.0	47	52	M12	6.0
HSK A 50 EM 18X 90 E	50	18	50	41.8	90	64	48.0	47	52	M12	6.0
HSK A 50 EM 20X100 E	50	20	52	41.8	100	74	58.0	49	54	M16	8.0
HSK A 63 EM 6X 80 E	63	6	25	—	80	54	—	32	40	M5	2.5
HSK A 63 EM 8X 80 E	63	8	28	—	80	54	—	35	40	M6	3.0
HSK A 63 EM 10X 80 E	63	10	35	—	80	54	—	39	44	M8	4.0
HSK A 63 EM 12X 90 E	63	12	42	—	90	64	—	44	49	M10	5.0
HSK A 63 EM 14X 90 E	63	14	44	—	90	64	—	44	49	M10	5.0
HSK A 63 EM 16X100 E	63	16	48	—	100	74	—	47	52	M12	6.0
HSK A 63 EM 18X100 E	63	18	50	—	100	74	—	47	55	M12	6.0
HSK A 63 EM 20X100 E	63	20	52	—	100	74	—	49	54	M16	8.0
HSK A 63 EM 25X110 E	63	25	65	52.0	110	84	65.5	54	61	M16	8.0
HSK A 63 EM 32X110 E	63	32	72	52.0	110	84	65.5	58	63	M20X1.5	10.0
HSK A 100 EM 6X 90 E	100	6	25	—	90	61	—	35	40	M5	2.5
HSK A 100 EM 8X 90 E	100	8	28	—	90	61	—	35	40	M6	3.0
HSK A 100 EM 10X 90 E	100	10	35	—	90	61	—	39	44	M8	4.0
HSK A 100 EM 12X100 E	100	12	42	—	100	71	—	44	54	M10	5.0
HSK A 100 EM 14X100 E	100	14	44	—	100	71	—	44	54	M10	5.0
HSK A 100 EM 16X100 E	100	16	48	—	100	71	—	47	52	M12	6.0
HSK A 100 EM 18X100 E	100	18	50	—	100	71	—	47	52	M12	6.0
HSK A 100 EM 20X110 E	100	20	52	—	110	81	—	49	54	M16	8.0
HSK A 100 EM 25X120 E	100	25	65	—	120	91	—	54	61	M20X1.5	10.0
HSK A 100 EM 32X120 E	100	32	72	—	120	91	—	58	63	M20X1.5	10.0

⁽¹⁾ У регулировочного винта есть отверстие для внутреннего охлаждения.



Стопор. винт

Стр.
F128



Трубка для охлад.

Стр.
F129



Ключ

Стр.
F129



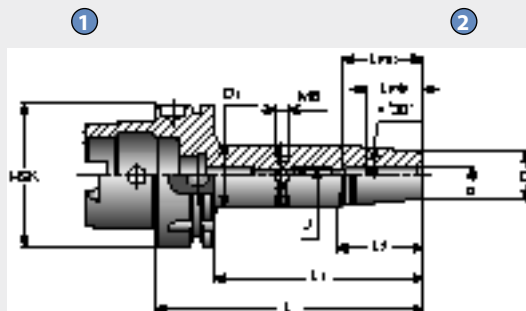
Регулир. винт

Стр.
F127

HSK A 63 SRKIN

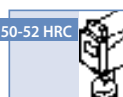
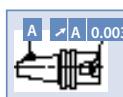


G2.5
25,000 об/мин



1 HSK DIN69893 Форма A

2 SRKIN



HSK A 63 SRKIN Патрон с термозажимом для крепления инструмента по "горячей" посадке

Обозначение ключ	d	D	D1	L	L1	L2	Lmin	Lmax	J	Шестигр. ключ
HSK A 63 SRKIN 6X 80	6	21	27	80	54	38	25	36	M5	2.5
HSK A 63 SRKIN 6X120	6	21	27	120	94	38	25	36	M5	2.5
HSK A 63 SRKIN 6X160	6	21	27	160	134	38	25	36	M5	2.5
HSK A 63 SRKIN 8X 80	8	21	27	80	54	38	25	36	M6	3.0
HSK A 63 SRKIN 8X120	8	21	27	120	94	38	25	36	M6	3.0
HSK A 63 SRKIN 8X160	8	21	27	160	134	38	25	36	M6	3.0
HSK A 63 SRKIN 10X 85	10	24	32	85	59	51	31	42	M8	4.0
HSK A 63 SRKIN 10X120	10	24	32	120	94	51	31	42	M8	4.0
HSK A 63 SRKIN 10X160	10	24	32	160	134	51	31	42	M8	4.0
HSK A 63 SRKIN 12X 90	12	24	32	90	64	51	36	42	M8	4.0
HSK A 63 SRKIN 12X120	12	24	32	120	94	51	36	47	M10	5.0
HSK A 63 SRKIN 12X160	12	24	32	160	134	51	36	47	M10	5.0
HSK A 63 SRKIN 14X 90	14	27	34	90	64	45	36	47	M10	5.0
HSK A 63 SRKIN 14X120	14	27	34	120	94	45	36	47	M10	5.0
HSK A 63 SRKIN 14X160	14	27	34	160	134	45	36	47	M10	5.0
HSK A 63 SRKIN 16X75	16	27	34	75	49		39	50		
HSK A 63 SRKIN 16X 95	16	27	34	95	69	44	39	50	M12	6.0
HSK A 63 SRKIN 16X120	16	27	34	120	94	44	39	50	M12	6.0
HSK A 63 SRKIN 16X160	16	27	34	160	134	44	39	50	M12	6.0
HSK A 63 SRKIN 18X 95	18	33	42	95	69	57	39	50	M12	6.0
HSK A 63 SRKIN 18X120	18	33	42	120	94	57	39	50	M12	6.0
HSK A 63 SRKIN 18X160	18	33	42	160	134	57	39	50	M12	6.0
HSK A 63 SRKIN 20X75	20	33	41	75	49		41	50		
HSK A 63 SRKIN 20X100	20	33	42	100	74	57	41	52	M16	8.0
HSK A 63 SRKIN 20X120	20	33	42	120	94	57	41	52	M16	8.0
HSK A 63 SRKIN 20X160	20	33	42	160	134	57	41	52	M16	8.0
HSK A 63 SRKIN 25X85	25	44	53	85	59		47	58		
HSK A 63 SRKIN 25X115	25	44	53	115	89	55	47	58	M16	8.0

Использовать только индукционное устройство для нагрева державок SRKIN.



Трубка для охлажд.

Стр.
F129



Ключ

Стр.
F129



Индукцион.

Стр.
F117



Руководство

Стр.
F113



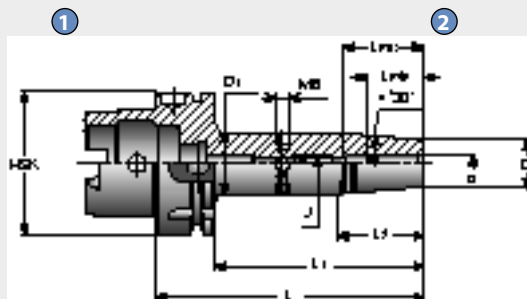
Регулир. винт

Стр.
F128

HSK A 100 SRKIN

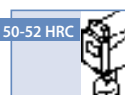
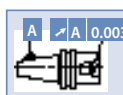


G2.5
20,000 об/мин



① HSK DIN69893 Форма A

② SRKIN



HSK A 100 SRKIN Патрон с термозажимом для крепления инструмента по "горячей" посадке

Обозначение	d	D	D ₁	L	L ₁	L ₂	L _{min}	L _{max}	J	Шестигр. ключ
HSK A 100 SRKIN 6X 85	6	21	27	85	56	38	25	36	M5	2.5
HSK A 100 SRKIN 6X120	6	21	27	120	91	38	25	36	M5	2.5
HSK A 100 SRKIN 6X160	6	21	27	160	131	38	25	36	M6	3.0
HSK A 100 SRKIN 8X 85	8	21	27	85	56	38	25	36	M6	3.0
HSK A 100 SRKIN 8X120	8	21	27	120	91	38	25	36	M6	3.0
HSK A 100 SRKIN 8X160	8	21	27	160	131	38	25	36	M6	3.0
HSK A 100 SRKIN 10X 90	10	24	32	90	61	51	31	42	M8	4.0
HSK A 100 SRKIN 10X120	10	24	32	120	91	51	31	42	M8	4.0
HSK A 100 SRKIN 10X160	10	24	32	160	131	51	31	42	M8	4.0
HSK A 100 SRKIN 12X 95	12	24	32	95	66	51	36	47	M10	5.0
HSK A 100 SRKIN 12X120	12	24	32	120	91	51	36	47	M10	5.0
HSK A 100 SRKIN 12X160	12	24	32	160	131	51	36	47	M10	5.0
HSK A 100 SRKIN 14X 95	14	27	34	95	66	45	36	47	M10	5.0
HSK A 100 SRKIN 14X120	14	27	34	120	91	45	36	47	M10	5.0
HSK A 100 SRKIN 14X160	14	27	34	160	131	45	36	47	M10	5.0
HSK A 100 SRKIN 16X100	16	27	34	100	71	45	39	50	M12	6.0
HSK A 100 SRKIN 16X120	16	27	34	120	91	45	39	50	M12	6.0
HSK A 100 SRKIN 16X160	16	27	34	160	131	45	39	50	M12	6.0
HSK A 100 SRKIN 18X100	18	33	42	100	71	57	39	50	M12	6.0
HSK A 100 SRKIN 18X160	18	33	42	160	131	57	39	50	M12	6.0
HSK A 100 SRKIN 20X105	20	33	42	105	76	57	41	52	M16	8.0
HSK A 100 SRKIN 20X160	20	33	42	160	131	57	41	52	M16	8.0
HSK A 100 SRKIN 25X115	25	44	53	115	86	57	47	58	M16	8.0
HSK A 100 SRKIN 32X120	32	44	53	120	91	57	47	58	M16	8.0

Использовать только индукционное устройство для нагрева патронов SRKIN.



Трубка для охлад.

Стр.
F129



Ключ

Стр.
F129



Индукцион.

Стр.
F117



Руководство

Стр.
F113



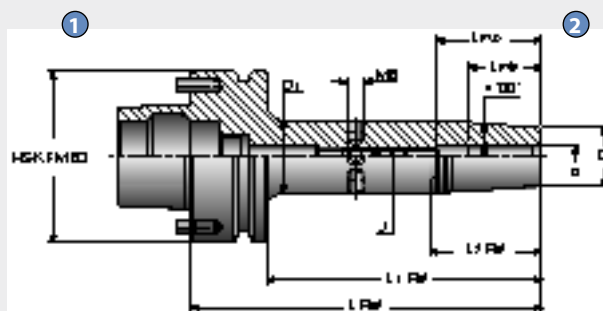
Регулир. винт

Стр.
F128

HSK FM-SRKIN

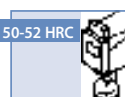
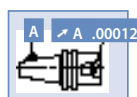


G2.5
30,000 об/мин



1 HSK DIN69893 FM⁽¹⁾

2 SRKIN



HSK FM-SRKIN Патрон с термозажимом для крепления инструмента по "горячей" посадке

Обозначение	d	D	D1	L	L1	L2	Lmin	Lmax	J	Шестигр. ключ
HSK FM 63 SRKIN 6x80	6	21	27.0	80	54	38.0	25	36	M5	2.5
HSK FM 63 SRKIN 8x80	8	21	27.0	80	54	38.0	25	36	M6	3.0
HSK FM 63 SRKIN 10x85	10	24	32.0	85	59	50.5	31	42	M8	4.0
HSK FM 63 SRKIN 12x90	12	24	32.0	90	64	50.5	36	47	M10	5.0
HSK FM 63 SRKIN 14x90	14	27	34.0	90	64	44.5	36	47	M10	5.0
HSK FM 63 SRKIN 16x95	16	27	34.0	95	69	44.5	39	50	M12	6.0
HSK FM 63 SRKIN 18x95	18	33	42.0	95	69	57.0	39	50	M12	6.0
HSK FM 63 SRKIN 20x100	20	33	42.0	100	74	57.0	41	52	M16	8.0
HSK FM 63 SRKIN 25x115	25	44	52.7	115	89	55.0	47	58	M16	8.0
HSK FM 63 SRKIN 32x120	32	44	52.7	120	94	55.0	47	58	M16	8.0

⁽¹⁾ Удаление поводковых пальцев приводит патрон в полное соответствие с требованиями к стандартному типу HSK 63, форма F.



Трубка для охлад.

Стр.
F129



Ключ

Стр.
F129



Индукцион.

Стр.
F117



Руководство

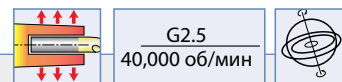
Стр.
F113



Регулир. винт

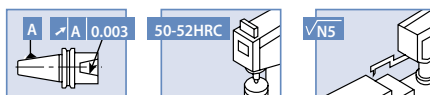
Стр.
F128

HSK E 40/50 SRK



1 HSK DIN69893 Форма E

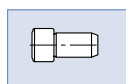
2 SRK



HSK E 30/40/50 SRK Патрон с термозажимом для крепления инструмента по "горячей" посадке

Обозначение	d	D1	D	L	L1	L2	Lmin	Lmax	J	Шестигр. ключ
HSK E 32 SRK 3X 45	3	13.0	10	65	45	30	10	16	M4	2.0
HSK E 32 SRK 4X 45	4	15.0	10	65	45	35	12	18	M4	2.0
HSK E 32 SRK 5X 45	5	15.0	10	65	45	35	15	25	M4	2.0
HSK E 32 SRK 6X 45	6	16.0	11	65	45	35	18	28	M4	2.0
HSK E 32 SRK 8X 45	8	20.0	14	65	45	42	25	35	M4	2.0
HSK E 32 SRK 10X 45	12	22.0	16	65	45	42	30	40	M4	2.0
HSK E 32 SRK 12X 45	12	25.0	20	65	45	35.6	32	40	M4	2.0
HSK E 40 SRK 3X 45	3	13.0	10	65	45	30	10	16	M5	2.5
HSK E 40 SRK 3X 80	3	19.0	10	100	80	64	10	16	M5	2.5
HSK E 40 SRK 4X 45	4	15.0	10	65	45	35	12	18	M5	2.5
HSK E 40 SRK 4X 80	4	19.0	10	100	80	64	12	18	M5	2.5
HSK E 40 SRK 5X 45	5	15.0	10	65	45	35	15	25	M4	2.0
HSK E 40 SRK 5X 80	5	19.0	10	100	80	64	15	25	M4	2.0
HSK E 40 SRK 6X 45	6	16.0	11	65	45	35	18	28	M5	2.5
HSK E 40 SRK 6X 80	6	20.0	11	100	80	64	18	28	M5	2.5
HSK E 40 SRK 8X 45	8	20.0	14	65	45	42	25	35	M5	2.5
HSK E 40 SRK 8X 80	8	23.0	14	100	80	64	25	35	M6	3.0
HSK E 40 SRK 10X 45	10	22.0	16	65	45	42	30	40	M5	2.5
HSK E 40 SRK 10X 80	10	24.5	16	100	80	60	30	40	M8	4.0
HSK E 40 SRK 12X 45	12	26.0	20	65	45	42	32	42	M5	2.5
HSK E 40 SRK 12X 80	12	28.0	20	100	80	56	32	42	M10	5.0
HSK E 50 SRK 3X 45 ⁽¹⁾	3	15.0	10	71	45	36	10	16	M5	2.5
HSK E 50 SRK 3X 80 ⁽¹⁾	3	19.0	10	106	80	64	10	16	M5	2.5
HSK E 50 SRK 4X 45 ⁽¹⁾	4	15.0	10	71	45	36	12	18	M5	2.5
HSK E 50 SRK 4X 80 ⁽¹⁾	4	19.0	10	106	80	64	12	18	M5	2.5
HSK E 50 SRK 5X 45 ⁽¹⁾	5	15.0	10	71	45	36	15	21	M6	3.0
HSK E 50 SRK 5X 80 ⁽¹⁾	5	19.0	10	106	80	64	15	21	M6	3.0
HSK E 50 SRK 6X 45 ⁽¹⁾	6	16.0	11	71	45	36	18	28	M5	2.5
HSK E 50 SRK 6X 80 ⁽¹⁾	6	20.0	11	106	80	64	18	28	M5	2.5
HSK E 50 SRK 8X 45 ⁽¹⁾	8	20.0	14	71	45	43	25	35	M6	3.0
HSK E 50 SRK 8X 80 ⁽¹⁾	8	23.0	14	106	80	64	25	35	M6	3.0
HSK E 50 SRK 10X 45 ⁽¹⁾	10	22.0	16	71	45	42	30	37	M6	3.0
HSK E 50 SRK 10X 80 ⁽¹⁾	10	24.5	16	106	80	60	30	40	M8	4.0
HSK E 50 SRK 12X 45 ⁽¹⁾	12	26.0	20	71	45	42	32	39	M6	3.0
HSK E 50 SRK 12X 80 ⁽¹⁾	12	28.0	20	106	80	57	32	42	M10	5.0

⁽¹⁾ Сбалансирован до G2.5 35.000 об/мин.



Трубка для охлад.

Стр.
F129



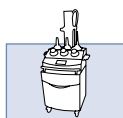
Ключ

Стр.
F129



Термалън

Стр.
F119



Индукцион.

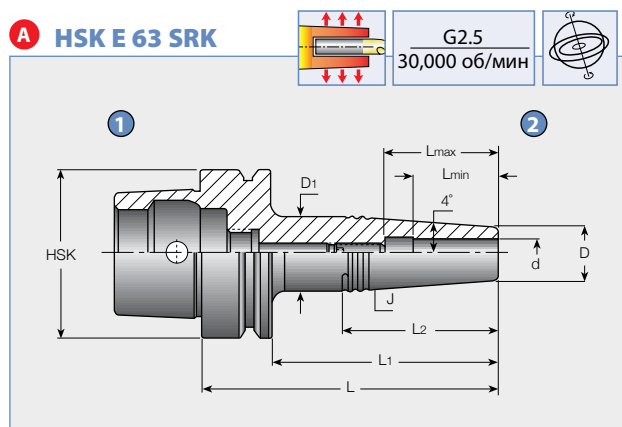
Стр.
F101



Руководство

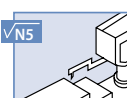
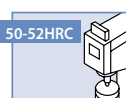
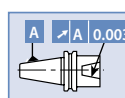
Стр.
F113

A HSK E 63 SRK

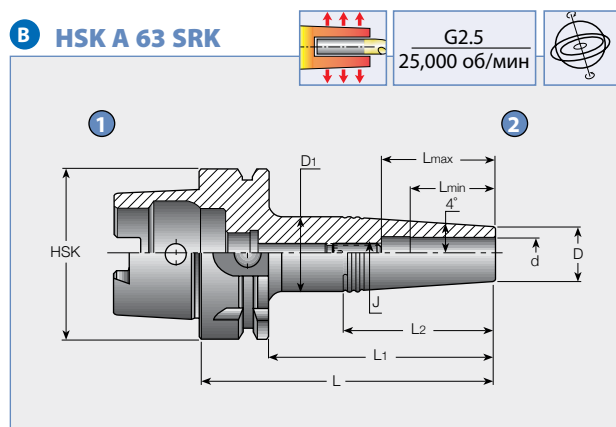


1 HSK DIN69893 Форма E

2 SRK



B HSK A 63 SRK



1 HSK DIN69893 Форма A

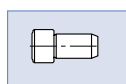
2 SRK

A HSK E 63 SRK Патрон с термозажимом для крепления инструмента по "горячей" посадке

Обозначение	d	D1	D	L	L1	L2	Lmin	Lmax	J	Шестигр. ключ
HSK E 63 SRK 3X 50	3	17.0	10	76	50	48	10	16	M6	3
HSK E 63 SRK 3X 80	3	19.0	10	106	80	64	10	16	M6	3
HSK E 63 SRK 4X 50	4	17.0	10	76	50	48	12	18	M6	3
HSK E 63 SRK 4X 80	4	19.0	10	106	80	64	12	18	M6	3
HSK E 63 SRK 5X 50	5	15.0	10	71	45	36	15	21	M6	3
HSK E 63 SRK 5X 80	5	19.0	10	106	80	64	15	21	M6	3
HSK E 63 SRK 6X 50	6	18.0	11	76	50	48	18	24	M8	4
HSK E 63 SRK 6X 80	6	20.0	11	106	80	64	18	24	M8	4
HSK E 63 SRK 8X 50	8	21.0	14	76	50	48	25	35	M6	3
HSK E 63 SRK 8X 80	8	23.0	14	106	80	64	25	35	M6	3
HSK E 63 SRK 10X 50	10	23.0	16	76	50	48	30	40	M8	4
HSK E 63 SRK 10X 80	10	24.5	16	106	80	60	30	40	M8	4
HSK E 63 SRK 12X 50	12	27.0	20	76	50	48	32	42	M8	4
HSK E 63 SRK 12X 80	12	28.0	20	106	80	57	32	42	M10	5
HSK E 63 SRK 12X 90	12	28.0	20	116	90	57	32	43	M10	5

B HSK A 63 SRK Патрон с термозажимом для крепления инструмента по "горячей" посадке

Обозначение	d	D1	D	L	L1	L2	Lmin	Lmax	J	Шестигр. ключ
HSK A 63 SRK 3X 50	3	17.0	10	76	50		10	16	M6	3
HSK A 63 SRK 3X 85	3	21.0	10	111	85	79	10	16	M6	3
HSK A 63 SRK 4X 50	4	17.0	10	76	50		12	18	M6	3
HSK A 63 SRK 4X 85	4	21.0	10	111	85	79	12	18	M6	3
HSK A 63 SRK 5X 50	5	17.0	10	76	50		15	21	M6	3
HSK A 63 SRK 5X 85	5	21.0	10	111	85	79	15	21	M6	3
HSK A 63 SRK 6X 50	6	18.0	11	76	50		18	24	M8	4
HSK A 63 SRK 6X 85	6	22.0	11	111	85	79	18	24	M8	4
HSK A 63 SRK 8X 50	8	20.0	14	76	50	43	25	36	M6	3
HSK A 63 SRK 8X 85	8	23.0	14	111	85	64	25	36	M6	3
HSK A 63 SRK 10X 50	10	23.0	16	76	50		30	41	M8	4
HSK A 63 SRK 10X 85	10	26.0	16	111	85	72	30	41	M8	4
HSK A 63 SRK 12X 50	12	27.0	20	76	50		32	43	M8	4
HSK A 63 SRK 12X 85	12	30.0	20	111	85	72	32	43	M8	4



Трубка для охлад.

Стр.
F129



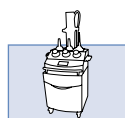
Ключ

Стр.
F129



Термалън

Стр.
F119



Индукцион.

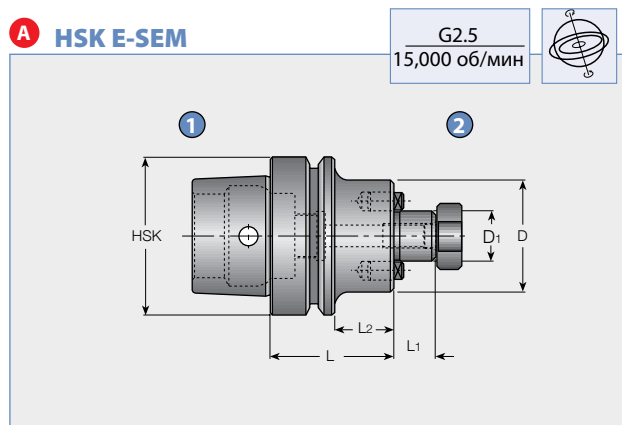
Стр.
F117



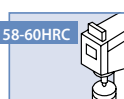
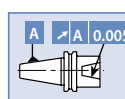
Руководство

Стр.
F113

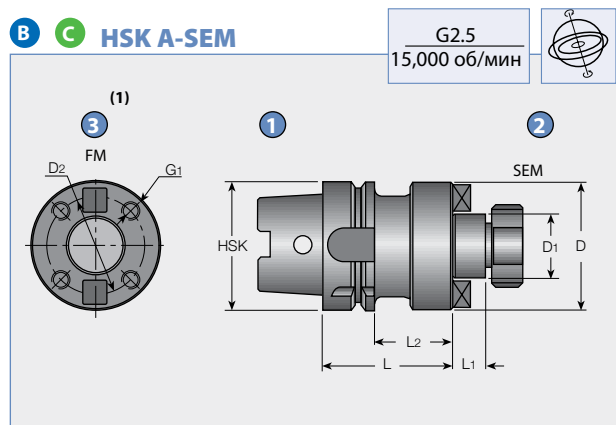
A HSK E-SEM



- 1 HSK DIN69893 Форма E
- 2 ISO 3937



B C HSK A-SEM



(1) Только для оправок типа HSK FM...

- 1 HSK DIN69893 Форма A
- 2 ISO 3937
- 3 DIN6353

A HSK E-SEM Оправка для насадных фрез

Обозначение	HSK-E	D ₁	D	L	L ₂	L ₁
HSK E 32 SEM 16x50	32	16	38	50	30	17
HSK E 32 SEM 22x50	32	22	47	50	30	19
HSK E 40 SEM 16x50	40	16	38	50	30	17
HSK E 40 SEM 22x50	40	22	47	50	30	19
HSK E 50 SEM 22X 60	50	22	47	60	34	19
HSK E 63 SEM 16X 50	63	16	38	50	24	17
HSK E 63 SEM 22X 50	63	22	47	50	24	19

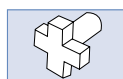
B HSK A-SEM Оправка для насадных фрез

Обозначение	HSK-A	D ₁	L	D	L ₁	L ₂	D ₂	G ₁
HSK A 40 SEM 22	40	22	47	50	19	30		
HSK A 40 SEM 27	40	27	58	55	21	35		
HSK A 50 SEM 16X 50	50	16	50	38	17	24		
HSK A 50 SEM 22X 60	50	22	60	47	19	34		
HSK A 50 SEM 27X 60	50	27	60	58	21	34		
HSK A 63 SEM 16X 50	63	16	50	38	17	24		
HSK A 63 SEM 22X 50	63	22	50	47	19	24		
HSK A 63 SEM 27X 60	63	27	60	58	21	34		
HSK A 63 SEM 32X 60	63	32	60	66	24	34		
HSK A 63 SEM 40X 60	63	40	60	82	27	34		
HSK A 100 SEM 22X 50 ⁽²⁾	100	22	50	47	19	21		
HSK A 100 SEM 27X 50 ⁽²⁾	100	27	50	58	21	21		
HSK A 100 SEM 32X 50 ⁽²⁾	100	32	50	66	24	21		
HSK A 100 SEM 40X 60 ⁽²⁾	100	40	60	82	27	31		
HSK A 100 SEM 50X 70 ⁽²⁾	100	50	70	95	30	41		
HSK A 100 FM 60X70	100	60	70	128	40		101.6	M16

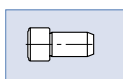
⁽²⁾ Сбалансирован до G6.3 12.000 об/мин.

C HSK A-FM Оправка для насадных фрез

Обозначение	HSK	D ₁	L	D	L ₁
HSK FM 63 SEM 22X60	63	22	60	47	19
HSK FM 63 SEM 22X60	63	27	60	58	21
HSK FM 63 SEM 32X60	63	32	60	66	24



Стопор. винт
Стр.
F128

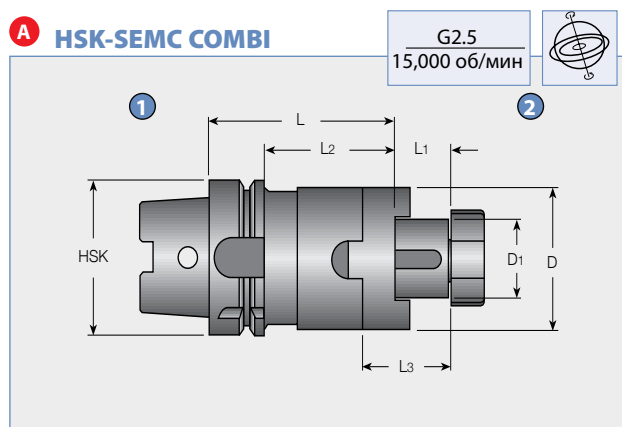


Трубка для охлад.
Стр.
F129

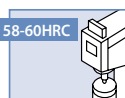
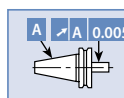


Зап. части
Стр.
F126, F129

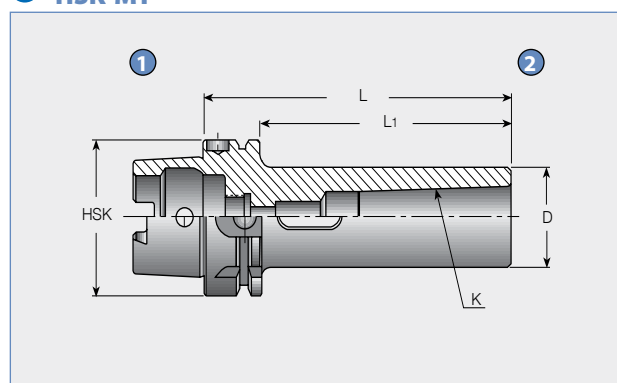
A HSK-SEMC COMBI



HSK DIN69893 Форма A
DIN6358



B HSK-MT



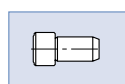
1 HSK DIN69893 Форма A
2 DIN6383
DIN228-2 Форма D

A HSK A-SEMC Оправка для насадных фрез

Обозначение	HSK-A	D ₁	D	L	L ₁	L ₂	L ₃
HSK A 50 SEMC 16X50	50	16	32	50	17	24	27
HSK A 50 SEMC 22X60	50	22	40	60	19	34	31
HSK A 50 SEMC 27X65	50	27	48	65	21	39	33
HSK A 50 SEMC 32X65	50	32	58	65	24	39	38
HSK A 63 SEMC 16X60	63	16	32	60	17	34	21
HSK A 63 SEMC 22X60	63	22	40	60	19	34	31
HSK A 63 SEMC 27X60	63	27	48	60	21	34	33
HSK A 63 SEMC 32X60	63	32	58	60	24	34	38
HSK A 63 SEMC 40X70	63	40	70	70	27	44	41
HSK A 100 SEMC 16X60	100	16	32	60	17	31	27
HSK A 100 SEMC 22X60	100	22	40	60	19	31	31
HSK A 100 SEMC 27X60	100	27	48	60	21	31	33
HSK A 100 SEMC 32X60	100	32	58	60	24	31	38
HSK A 100 SEMC 40X70	100	40	70	70	27	41	41
HSK A 100 SEMC 50X80	100	50	90	80	30	51	46

B HSK A-MT Переходная втулка для инструмента с конусом Морзе с лапкой

Обозначение	HSK-A	K	D	L	L ₁
HSK A 50 MT1X100	50	MT1	25	100	74
HSK A 50 MT2X120	50	MT2	32	120	94
HSK A 50 MT3X140	50	MT3	40	140	114
HSK A 63 MT1X110	63	MT1	25	110	84
HSK A 63 MT2X120	63	MT2	32	120	94
HSK A 63 MT3X140	63	MT3	40	140	114
HSK A 63 MT4X160	63	MT4	48	160	134
HSK A 100 MT1X110	100	MT1	25	110	81
HSK A 100 MT2X120	100	MT2	32	120	91
HSK A 100 MT3X150	100	MT3	40	150	121
HSK A 100 MT4X170	100	MT4	48	170	141
HSK A 100 MT5X200	100	MT5	63	200	171



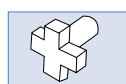
Трубка для охлажд.

Стр.
F129



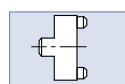
Зап. части

Стр.
F126, F129



Стопор. винт

Стр.
F128

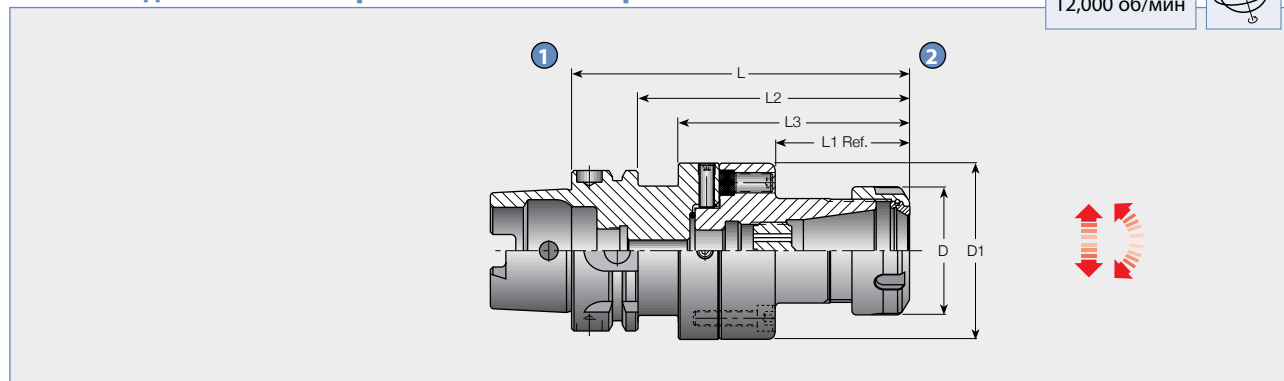


Приводн. кольцо

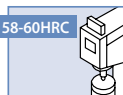
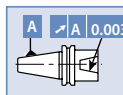
Стр.
F129

Регулируемый цанговый патрон для компенсации несовпадения осей шпинделя станка и обрабатываемого отверстия

G6.3
12,000 об/мин

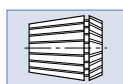


- 1 HSK DIN69893 Форма A
- 2 DIN6499



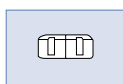
ADJ HSK ER32

Обозначение	Диапазон	L	L1	L2	L3	D	D1	D2
ADJ HSK A 63 D70 ER32	2-20	134.5	52.5	108.5	82.5	50	70	46
ADJ HSK A 100 D70 ER32	2-20	129.5	52.5	100.5	-	50	70	-



Цанга ER

Стр.
F99-103



Гайка

Стр.
F125



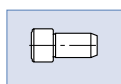
Регулир. винт

Стр.
F127



Зап. части

Стр.
F126, F129



Трубка для охлад.

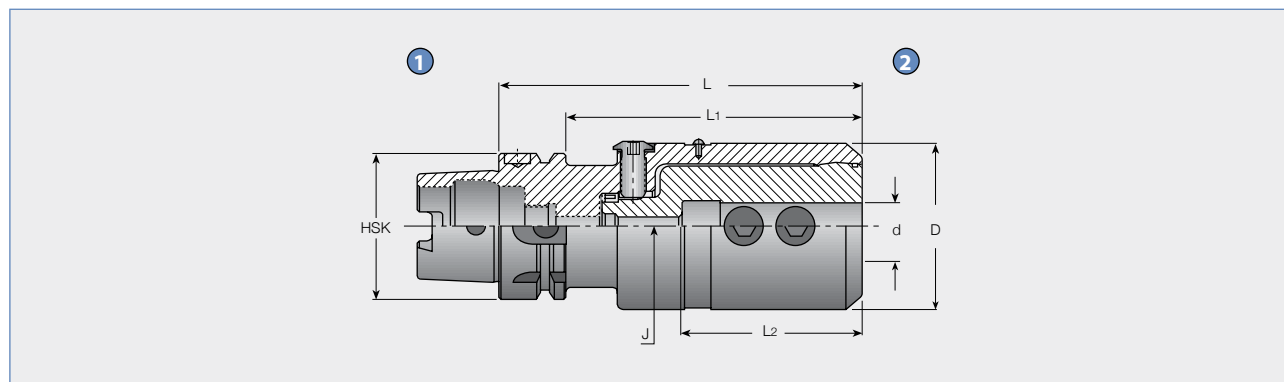
Стр.
F129



Руководство

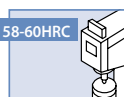
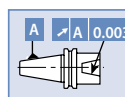
Стр.
F96-98

FITРастач. HSK A-EM



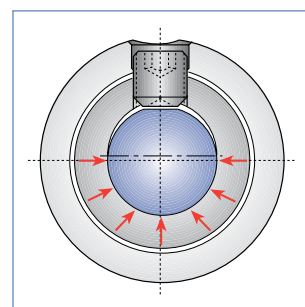
① HSK DIN69896 Форма E

② ISO 9766



FITРастач. HSK A-EM Патрон с регулируемым диаметром сверления

Обозначение	HSK-A	d	D	L	L1	L2	J
FITРастач. HSK A 63 EM20	HSK 63	20	72	142	116	71	M10
FITРастач. HSK A 63 EM25	HSK 63	25	72	142	116	71	M10
FITРастач. HSK A 63 EM32	HSK 63	32	72	142	116	71	M10
FITРастач. HSK A 63 EM40	HSK 63	40	72	142	116	71	M10

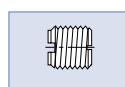


Державка в сечении состоит из двух смещённых окружностей. Зажимной винт прижимает хвостовик сверла к узкой части, вызывая эластичную деформацию державки. Дуга контакта при этом превышает 180°, что гарантирует высокую силу зажима.



Стопор. винт

Стр.
F128



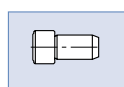
Регулир. винт

Стр.
F127



Зап. части

Стр.
F126, F129



Трубка для охлад.

Стр.
F129

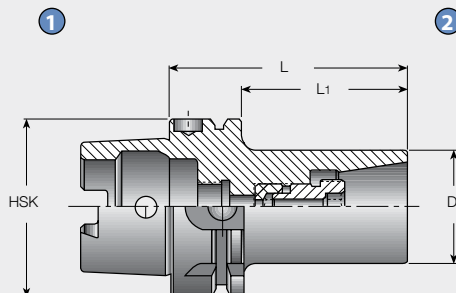


Руководство

Стр.
A39

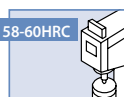
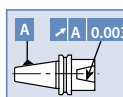
HSK A-ER CLICKIN

G2.5
20,000 об/мин



1 HSK DIN69893 Форма A

2 CLICKIN



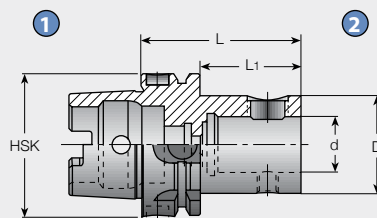
HSK A-ER CLICKIN Быстросменный патрон системы CLICKIN

Обозначение	L	L1	D
HSK A 63 ER32 CLICK-IN	85	59	41
HSK A 100 ER32 CLICK-IN	90	61	41

⚠ Момент затяжки: 24 кГхм

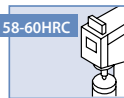
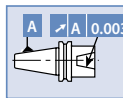
HSK • CLICKFIT

HSK A-CF4



1 DIN69893 Форма A

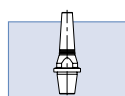
2 CLICKFIT



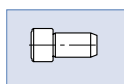
HSK A-CF4 Патрон для концевой инструмента с хвостовиком CLICKFIT

Обозначение	Конус	L	L1	D	d
HSK A 63 CF4-S	63	70	44	44.5	CF4
HSK A 80 CF4-S	80	73	47	44.5	CF4
HSK A 100 CF4-S	100	76	47	44.5	CF4

⚠ Момент затяжки: 24 кГхм



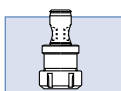
ER 32 SRF
Стр.
F121



Трубка для охлажд.
Стр.
F129



Зап. части
Стр.
F126, F129



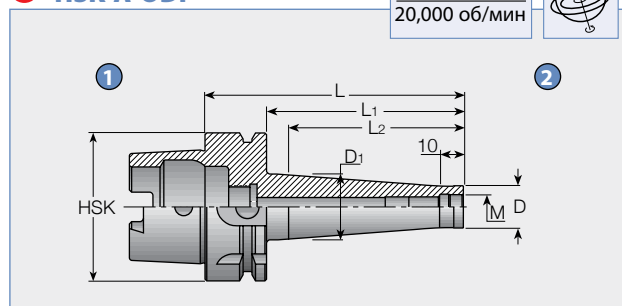
Инструменты
Стр.
F91, F95



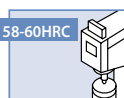
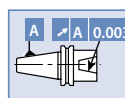
CLICKIN
Стр.
A34

A HSK-A-ODP

G2.5
20,000 об/мин

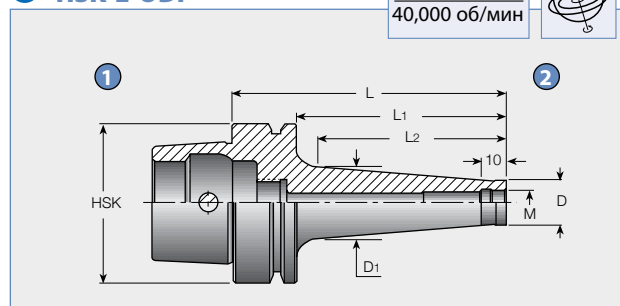


- 1 HSK DIN69893 Форма А
2 FLEXFIT



B HSK-E-ODP

G2.5
40,000 об/мин



- 1 HSK DIN69893 Форма Е
2 FLEXFIT

A HSK A-ODP Патрон с хвостовиком типа HSK, форма А по DIN 69893 для системы FLEXFIT

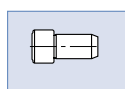
Обозначение	HSK-A	M	D	D ₁	L	L ₁	L ₂
HSK A 63 ODP 6X 59	63	M6	9.7	10.0	59	33	25
HSK A 63 ODP 6X109	63	M6	9.8	23.0	109	83	75
HSK A 63 ODP 8X 59	63	M8	13.1	15.0	59	33	25
HSK A 63 ODP 8X109	63	M8	13.1	23.0	109	83	75
HSK A 63 ODP10X 59	63	M10	18.0	20.0	59	33	25
HSK A 63 ODP10X109	63	M10	18.0	28.0	109	83	75
HSK A 63 ODP12X 59	63	M12	21.0	24.0	59	33	25
HSK A 63 ODP12X109	63	M12	21.0	31.0	109	83	75
HSK A 63 ODP16X 59	63	M16	29.0	34.0	59	33	25
HSK A 63 ODP16X109	63	M16	29.0	34.0	109	83	75
HSK A 100 ODP 12X 78	100	M12	23.0	30.0	87	58	50
HSK A 100 ODP 12X 137	100	M12	23.0	30.0	137	108	100
HSK A 100 ODP 12X 187	100	M12	23.0	40.0	187	158	150
HSK A 100 ODP 12X 237	100	M12	23.0	46.0	237	208	200
HSK A 100 ODP 16X 78	100	M12	29.0	31.5	87	58	50
HSK A 100 ODP 16X 137	100	M12	29.0	41.5	137	108	100
HSK A 100 ODP 16X 187	100	M12	29.0	55.0	187	158	150
HSK A 100 ODP 16X 237	100	M12	29.0	55.0	237	208	200

B HSK E-ODP Патрон с хвостовиком типа HSK, форма Е по DIN 69893 для системы FLEXFIT

Обозначение	HSK-E	M	D	D ₁	L	L ₁	L ₂
HSK E 40 ODP 10X53	40	M10	18	20	53	33	25
HSK E 40 ODP 10X103	40	M10	18	28	103	83	75
HSK E 40 ODP 12X53	40	M12	21	24	53	33	25
HSK E 40 ODP 12X103	40	M12	21	31	103	83	75
HSK E 50 ODP 10X59 ⁽¹⁾	50	M10	18	20	59	33	25
HSK E 50 ODP 10X109 ⁽¹⁾	50	M10	18	28	109	83	75
HSK E 50 ODP 12X59 ⁽¹⁾	50	M12	21	24	59	33	25
HSK E 50 ODP 12X109 ⁽¹⁾	50	M12	21	31	109	83	75
HSK E 50 ODP 16X 59 ⁽¹⁾	50	M16	29	34	59	33	25
HSK E 50 ODP 16X109 ⁽¹⁾	50	M16	29	34	109	83	75
HSK E 63 ODP 10X59 ⁽²⁾	63	M10	18	20	59	33	25
HSK E 63 ODP 10X109 ⁽²⁾	63	M10	18	28	109	83	75
HSK E 63 ODP 12X59 ⁽²⁾	63	M12	21	24	59	33	25
HSK E 63 ODP 12X109 ⁽²⁾	63	M12	21	31	109	83	75
HSK E 63 ODP 16X59 ⁽²⁾	63	M16	29	34	59	33	25
HSK E 63 ODP 16X109 ⁽²⁾	63	M16	29	34	109	83	75

⁽¹⁾ Сбалансирован до G2.5 35,000 об/мин.

⁽²⁾ Сбалансирован до G2.5 30,000 об/мин.



Трубка для охлад.

Стр.
F129



Ключ

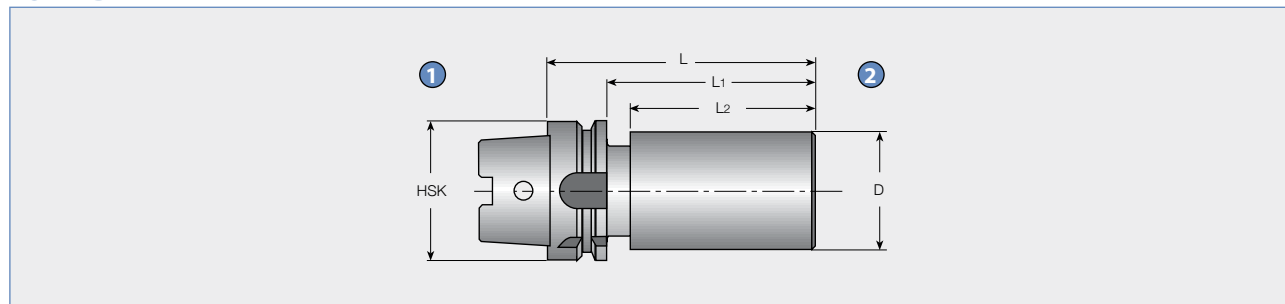
Стр.
F129



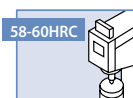
FLEXFIT

Стр.
F90

HSK A-B-MN



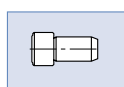
- 1 HSK DIN69893 Форма А
- 2 BLANK



HSK A-B-MN Заготовка с хвостовиком типа HSK, форма А по DIN 69893

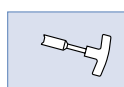
Обозначение	HSK-A	D	D ₁	L	L ₁	L ₂
HSK A 50 B16MN 100	50	53	41.8	100	74	58.0
HSK A 50 B16MN 200	50	53	41.8	200	174	158.0
HSK A 63 B16MN 100	63	63	52.8	100	74	55.5
HSK A 63 B16MN 200	63	63	52.8	200	174	155.5
HSK A 100 B16MN 100	100	102	85.0	100	71	54.8
HSK A 100 B16MN 200	100	102	85.0	200	171	154.8

Материал: закалённая легированная сталь.
Твёрдость хвостовика минимум 58HRC.
Твёрдость носовой части 35-37HRC.



Трубка для охлад.

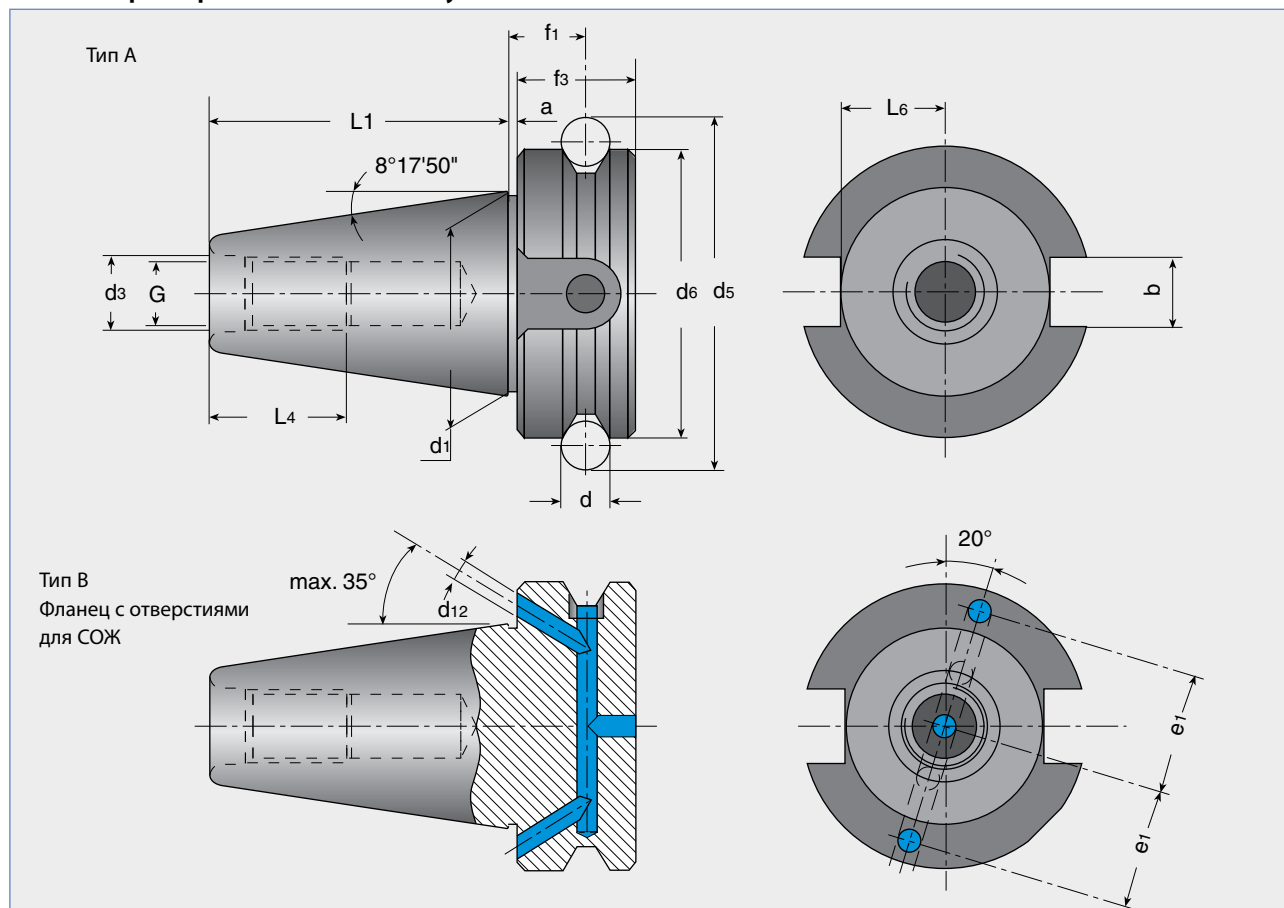
Стр.
F129



Ключ

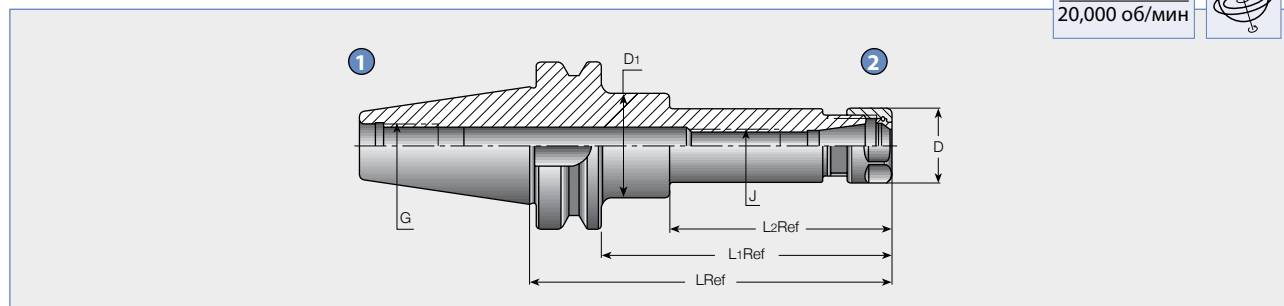
Стр.
F129

Основные размеры хвостовиков с конусностью 7:24 по JIS 6339/ BT MAS 403

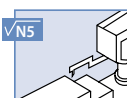
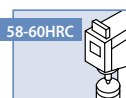
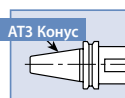
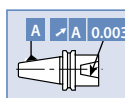


Хвостовик	a	b (H12)	d	d1	G	d3 (H8)	d5	d6 (H8)	f1 ±0.1
BT 30	2	16.1	8	31.75	M12	12.5	56.144	46	13.6
BT 40	2	16.1	10	44.45	M16	17.0	75.679	63	16.6
BT 50	3	25.7	15	69.85	M24	25.0	119.020	100	23.2

Хвостовик	f3	L1 ±0.2	L4 MIN	L6-0.2	e1 ±0.1	d12	Конус AT3
BT 30	20	48.4	24	16.3	21	4	0.002
BT 40	25	65.4	30	22.6	27	4	0.003
BT 50	35	101.8	45	35.4	42	6	0.004



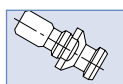
- 1 BT MAS 403 Форма A/B
2 DIN6499



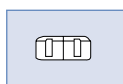
BT-ER/16/20 Цанговый патрон ER

Обозначение	Диапазон	L	L ₁	L ₂	D	D ₁	J	G
BT30 ER16X 70 ⁽¹⁾	0.5-10	70	48	-	28	-	M10	M12
BT30 ER20X 70 ⁽¹⁾	1-13	70	48	-	34	-	M12	M12
BT40 ER11X100 MINI	0.5-7	100	73	-	16	-	M6	M16
BT40 ER16X 70	0.5-10	70	43	-	28	-	M12	M16
BT40 ER16X100	0.5-10	100	73	-	28	-	M12	M16
BT40 ER16X150	0.5-10	150	123	110	28	40	M12	M16
BT40 ER16X200	0.5-10	200	173	85	28	40	M10	M16
BT40 ER20X 70	1-13	70	43	-	34	-	M12	M16
BT40 ER20X100	1-13	100	73	-	34	-	M12	M16
BT40 ER20X120	1-13	120	93	-	34	-	M12	M16
BT40 ER20X150	1-13	150	123	-	34	-	M12	M16
BT50 ER16X100	0.5-10	100	62	-	28	-	M12	M24
BT50 ER16X125	0.5-10	125	87	-	28	-	M12	M24
BT50 ER16X150	0.5-10	150	112	-	28	-	M12	M24
BT50 ER16X200	0.5-10	200	162	85	28	40	M10	M24
BT50 ER20X100	1-13	100	62	-	34	-	M12	M24
BT50 ER20X125	1-13	125	87	-	34	-	M12	M24
BT50 ER20X150	1-13	150	112	-	34	-	M12	M24
BT50 ER20X200	1-13	200	162	85	34	50	M12	M24

Добавить в обозначение В для варианта с подачей СОЖ через фланец.
(1) Сбалансирован до G6.3 12,000 об/мин.



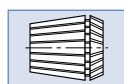
Тяговый винт
Стр.
F123-124



Гайка
Стр.
F125



Гаечный ключ
Стр.
F126



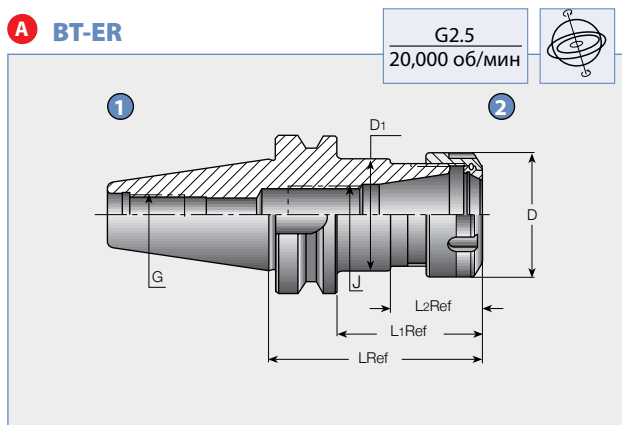
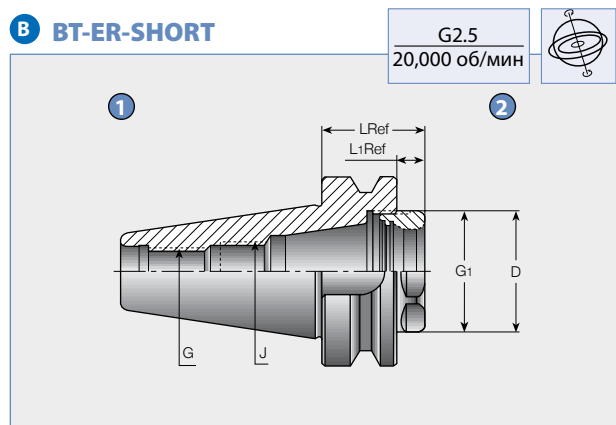
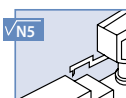
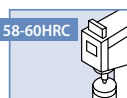
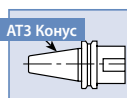
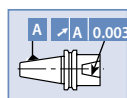
Цанга ER
Стр.
F99-103



Регулир. винт
Стр.
F127



Руководство
Стр.
F96-98

A BT-ER**B BT-ER-SHORT****1** BT MAS 403 Форма A/B**2** DIN6499**1** BT MAS 403 Форма A/B**2** ER SHORTIN**A BT-ER Цанговый патрон ER**

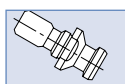
Обозначение	Диапазон	L	L1	L2	D	D1	J	G
BT30 ER25X 60 ⁽¹⁾	1-16	60	38	-	42	-	M16	M12
BT30 ER32X 60 ⁽¹⁾	2-20	60	38	-	50	-	M18x1.5	M12
BT40 ER25X 60	1-16	60	33	-	42	-	M16	M16
BT40 ER25X100	1-16	100	73	-	42	-	M16	M16
BT40 ER25X150	1-16	150	123	-	42	-	M16	M16
BT40 ER32X 60	2-20	60	33	-	50	-	M22X1.5	M16
BT40 ER32X100	2-20	100	73	-	50	-	M22X1.5	M16
BT40 ER32X120	2-20	120	93	-	50	-	M22X1.5	M16
BT40 ER32X150	2-20	150	123	-	50	-	M22X1.5	M16
BT40 ER40X 80	3-26	80	53	-	63	-	M28X1.5	M16
BT40 ER40X100	3-26	100	73	-	63	-	M28X1.5	M16
BT40 ER40X150	3-26	150	123	-	63	-	M28X1.5	M16
BT40 ER50X 90	10-34	90	63	-	78	-	M28X1.5	M16
BT50 ER25X100	1-16	100	62	-	42	-	M16	M24
BT50 ER25X150	1-16	150	112	-	42	-	M16	M24
BT50 ER25X200	1-16	200	162	87	42	55	M16	M24
BT50 ER32X100	2-20	100	62	-	50	-	M22X1.5	M24
BT50 ER32X125	2-20	125	87	-	34	-	M22X1.5	M24
BT50 ER32X150	2-20	150	112	-	50	-	M22X1.5	M24
BT50 ER32X200	2-20	200	162	88	50	63	M22X1.5	M24
BT50 ER40X100	3-26	100	62	-	63	-	M28X1.5	M24
BT50 ER40X 150	3-26	150	112	-	63	-	M28X1.5	M24
BT50 ER40X200	3-26	200	162	-	63	-	M28X1.5	M24
BT50 ER50X100	10-34	100	62	-	78	-	M36X1.5	M24
BT50 ER50X150	10-34	150	112	-	78	-	M36X1.5	M24

Добавить в обозначение B для варианта с подачей СОЖ через фланец.

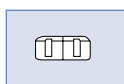
⁽¹⁾ Сбалансирован до G6.3 12,000 об/мин.**B BT-ER-SHORT Укороченный цанговый патрон ER**

Обозначение	Диапазон	L	L1	D	J	G	G1
BT30 ER20 SHORT	1-13	27.2	5.2	25	M12	M12	M25x1.5
BT40 ER32 SHORT	2-20	36.5	9.5	40	M12	M16	M40x1.5
BT40 ER40 SHORT	3-26	46.5	9.5	50	M16	M16	M50x1.5
BT50 ER32 SHORT	2-20	47.5	9.5	40	M22x1.5	M24	M40x1.5
BT50 ER40 SHORT	3-26	47.5	9.5	50	M28x1.5	M24	M50x1.5

Добавить в обозначение B для варианта с подачей СОЖ через фланец.



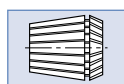
Тяговый винт

Стр.
F123-124

Гайка

Стр.
F125

Гаечный ключ

Стр.
F126

Цанга ER

Стр.
F99-103

Регулир. винт

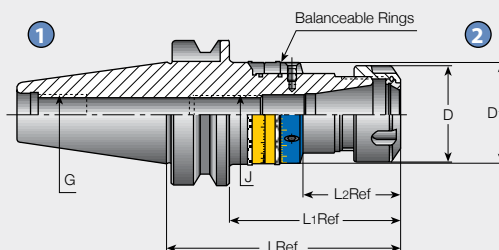
Стр.
F127

Руководство

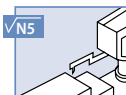
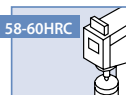
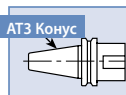
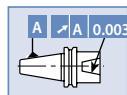
Стр.
F96-98

BT-ER-BIN

(1) G2.5
20,000 об/мин



- 1 BT MAS 403
2 DIN6499 BALANCIN



BT-ER-BIN Балансируемый цанговый патрон ER

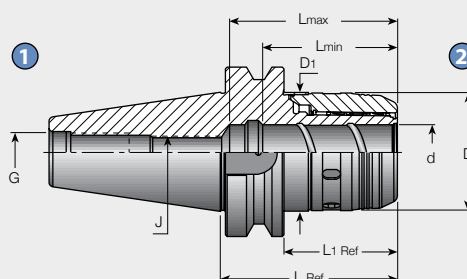
Обозначение	Диапазон	L	L1	L2	D	D1	G	J
BT40 ER16X100 BIN	0.5-10	100	73	44.0	28	44	M16	M10
BT40 ER16X150 BIN	0.5-10	150	123	78.7	28	44	M16	M10
BT40 ER20X100 BIN	1.0-13	100	73	44.6	34	44	M16	M12
BT40 ER20X150 BIN	1.0-13	150	123	79.6	34	44	M16	M12
BT40 ER25X100 BIN	1.0-16	100	73	43.0	42	44	M16	M16
BT40 ER25X150 BIN	1.0-16	150	123	79.0	42	44	M16	M16
BT40 ER32X100 BIN	2.0-20	100	73	44.0	50	60	M16	M22x1.5
BT40 ER32X150 BIN	2.0-20	150	123	94.0	50	60	M16	M22x1.5
BT40 ER40X100 BIN	3.0-26	100	73	44.0	63	60	M16	M28x1.5

(1) Регулируемая балансировка. Указанная величина относится к предварительной настройке.

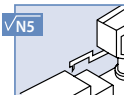
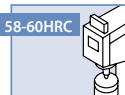
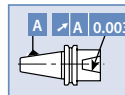
BT • **MAXIN**

BT-MAXIN

(1) G6.3
10,000 об/мин



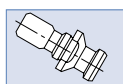
- 1 BT MAS 403 Форма В
2 MAXIN



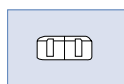
BT-MAXIN Патрон MAXIN

Обозначение	Диапазон	d	D	D1	L	L1	Lmin	Lmax	J	G
BT40 MAXIN 20x85	6-16	20	51	53	85	58	56	68	M16	M16
BT40 MAXIN 32x108	6-25	32	69	70	108	81	70	83	M16	M16
BT50 MAXIN 20x105 ⁽¹⁾	6-16	20	51	53	105	67	56	69	M16	M24
BT50 MAXIN 32x106 ⁽¹⁾	6-25	32	69	70	106	68	69	83	M20x2	M24
BT50 MAXIN 32x135 ⁽¹⁾	6-25	32	69	70	135	97	69	84	M20x2	M24

Добавить в обозначение В для варианта с подачей СОЖ через фланец.
(1) Сбалансирован до G6.3 8,000 об/мин.



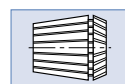
Тяговый винт
Стр.
F123-124



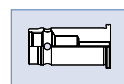
Гайка
Стр.
F125



Гаечный ключ
Стр.
F126



Цанга ER
Стр.
F99-103



SC цанга
Стр.
F105-106, F126



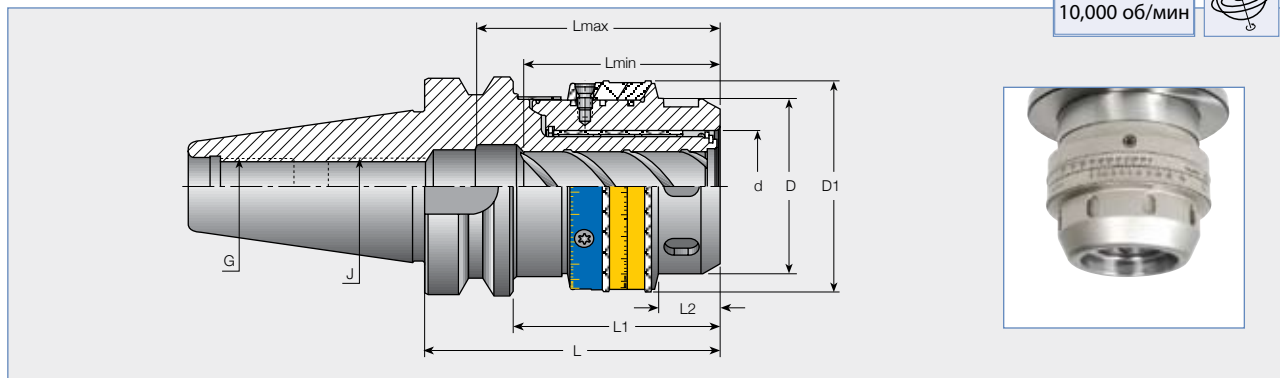
Регулир. винт
Стр.
F127



Руководство
Стр.
A35-36, A37-38
F96-98

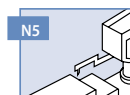
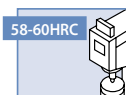
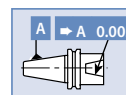
BT-MAXIN-BIN

G6.3
10,000 об/мин



1 BT MAS 403 Форма В

2 MAXIN BALANCIN



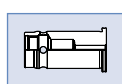
BT-MAXIN-BIN Зажимной патрон MAXIN с регулируемой балансировкой

Обозначение	d	D	D1	L	L1	L2	Lmin	Lmax	J	G
BT40 MAXIN 20x85 BIN ⁽¹⁾	20	51	61	85	58	18	56	68	M16	M16
BT40 MAXIN 32x108 BIN ⁽¹⁾	32	69	80	108	81	25	70	83	M16	M16
BT50 MAXIN 20x105 BIN ⁽²⁾	20	51	61	105	67	18	56	69	M16	M24
BT50 MAXIN 32x106 BIN ⁽²⁾	32	69	80	106	68	25	69	83	M20x2	M24

Добавить в обозначение В для варианта с подачей СОЖ через фланец.

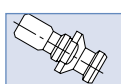
⁽¹⁾ Патроны с конусом 40 балансируются с помощью балансировочного кольца до G2.5 при 20000 об/мин.

⁽²⁾ Патроны с конусом 50 балансируются с помощью балансировочного кольца до G2.5 при 18000 об/мин.



SC цанга

Стр.
F105-106, F126



Тяговый винт

Стр.
F123-124



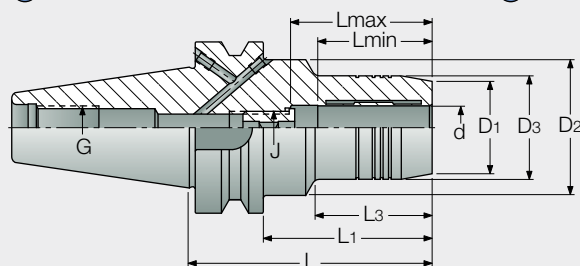
Руководство

Стр.
A35-36



1

2



G6.3

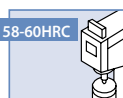
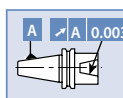
BT 30,40=12,000 об/мин

BT 50=8,000 об/мин



1 BT MAS 403 Форма A/B

2 HYDROFIT

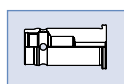
**BT-HYDRO** Гидравлический зажимной патрон с хвостовиком по JIS 6339/BT MAS 403, форма A/B

Обозначение	d	D1	D3	D2	L	L1	L3	Lmin	Lmax	J	G
BT 30 HYDRO 6X 90	6	23	26	50	90	68	43	27	37	M5	M12
BT 30 HYDRO 8X 90	8	25	28	50	90	68	43.5	27	37	M6	
BT 30 HYDRO 10X90	10	27	30	50	90	68	44	32	42	M8x1	
BT 30 HYDRO 12X90	12	29	32	50	90	68	44.5	37	47	M10x1	
BT 30 HYDRO 14X 90	14	30	34	50	90	68	47.5	37	47	M10x1	
BT 30 HYDRO 16X 90	16	34	38	50	90	68	47.5	42	52	M12x1	
BT 30 HYDRO 18X 90	18	36	40	50	90	68	47.5	42	52	M12x1	
BT 30 HYDRO 20X 90	20	38	42	50	90	68	47.5	42	52	M12x1	
BT 40 HYDRO 6X 90	6	23	26	50	90	63	43	27	37	M5	M16
BT 40 HYDRO 8X 90	8	25	28	50	90	63	43.5	27	37	M6	
BT 40 HYDRO 10X 90	10	27	30	50	90	63	44	32	42	M8x1	
BT 40 HYDRO 12X 90	12	29	32	50	90	63	44.5	37	47	M10x1	
BT 40 HYDRO 14X 90	14	30	34	50	90	63	47.5	37	47	M10x1	
BT 40 HYDRO 16X 90	16	34	38	50	90	63	47.5	42	52	M12x1	
BT 40 HYDRO 18X 90	18	36	40	50	90	63	47.5	42	52	M12x1	
BT 40 HYDRO 20X 90	20	38	42	50	90	63	47.5	42	52	M12x1	
BT 40 HYDRO 25X 90	25	46	50	63	90	51	51	48	58	M12x1	
BT 40 HYDRO 32X110	32	56	60	60	110	81.5	81.5	52	62	M16x1	
BT 50 HYDRO 6X110	6	23	26	80	110	72	43	27	37	M5	M24
BT 50 HYDRO 8X110	8	25	28	80	110	72	43.5	27	37	M6	
BT 50 HYDRO 10X110	10	27	30	80	110	72	44	32	42	M8x1	
BT 50 HYDRO 12X110	12	29	32	80	110	72	42	37	47	M10x1	
BT 50 HYDRO 14X110	14	30	34	80	110	72	42	37	47	M10x1	
BT 50 HYDRO 16X110	16	34	38	80	110	72	45	42	52	M12x1	
BT 50 HYDRO 18X110	18	36	40	80	110	72	45	42	52	M12x1	
BT 50 HYDRO 20X110	20	38	42	80	110	72	47.5	42	52	M12x1	
BT 50 HYDRO 25X110	25	46	50	80	110	72	47.5	48	58	M12x1	
BT 50 HYDRO 32X110	32	56	60	80	110	72	47.5	54	64	M12x1	

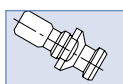
Добавить в обозначение В для варианта с подачей СОЖ через фланец.

Примечание: по дополнительному заказу возможна поставка переходных втулок для диаметра центрального отверстия 12, 20, 25 и 32 мм.

Применение переходных втулок значительно снижает усилие зажима в патроне.



SC цанга

Стр.
F107-108

Тяговый винт

Стр.
F123-124

Руководство

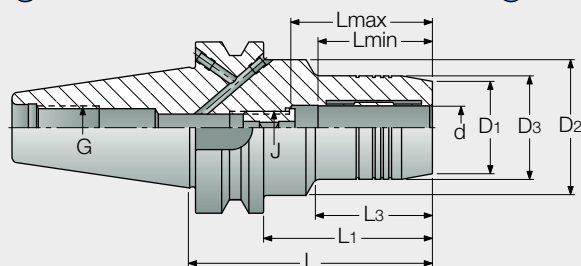
Стр.
F110-111



1

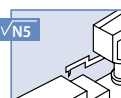
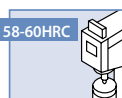
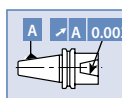
2

G6.3
BT 40=12,000 об/мин
BT 50=8,000 об/мин



1 BT MAS 403 Форма A/B

2 HYDROFIT

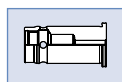


BT-HYDRO Укороченный гидравлический зажимной патрон для
тяжелонагруженных работ с хвостовиком по JIS 6339/BT MAS 403, форма A/B

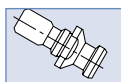
Обозначение	d	D ₁	D ₃	L	L ₁	L _{min}	L _{max}	J	G
BT 40 HYDRO 20X 73	20	40	49.5	72.5	45.5	52	62	M16x1	M16
BT 50 HYDRO 32X 90	32	56	72	90	52	65	75	M16x1	M24

Зажимной ключ (HYDRO HEX 4) заказывается отдельно.

Примечание: по дополнительному заказу возможна поставка переходных втулок для диаметра центрального отверстия 12, 20, 25 и 32 мм.
Применение переходных втулок значительно снижает усилие зажима в патроне.



SC цанга

Стр.
F107-108

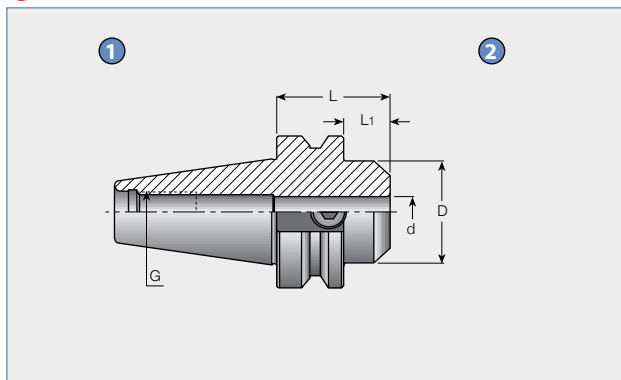
Тягосый винт

Стр.
F123-124

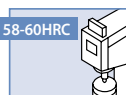
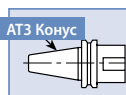
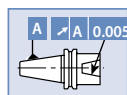
Руководство

Стр.
F110-111

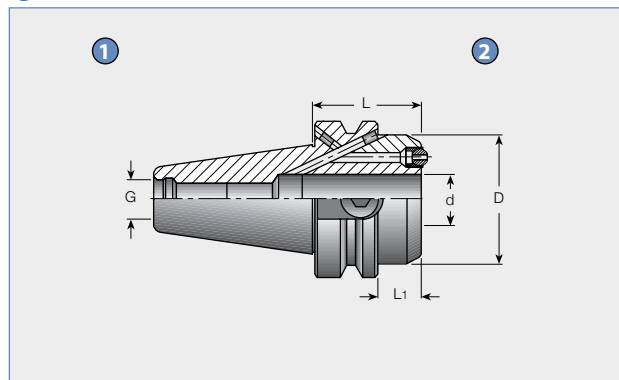
A BT-EM



- 1 BT MAS 403 Форма A/B
- 2 DIN6359
DIN1835 Форма B



B BT-EM-C



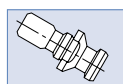
A BT-EM Укороченный патрон для концевых фрез

Обозначение	d	L	L ₁	D	G
BT40 EM 10X 45	10	45	18	35	M16
BT40 EM 12X 45	12	45	18	42	M16
BT40 EM 14X 45	14	45	18	44	M16
BT40 EM 16X 45	16	45	18	48	M16
BT40 EM 18X 45	18	45	18	50	M16
BT40 EM 20X 45	20	45	18	52	M16
BT40 EM 25X 45	25	45	—	63	M16

Добавить в обозначение B для варианта с подачей СОЖ через фланец.

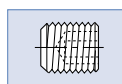
B BT-EM-C Укороченный патрон для концевых фрез, имеющий регулируемые сопла для СОЖ

Обозначение	d	L	L ₁	D	G
BT40 EM 6X 50 C	6	50	23	32	M16
BT40 EM 8X 50 C	8	50	23	28	M16
BT40 EM 10X 45 C	10	45	18	35	M16
BT40 EM 12X 45 C	12	45	18	42	M16
BT40 EM 16X 45 C	16	45	18	48	M16
BT40 EM 20X 45 C	20	45	18	52	M16
BT40 EM 25X 45 C	25	45	—	63	M16



Тяговый винт

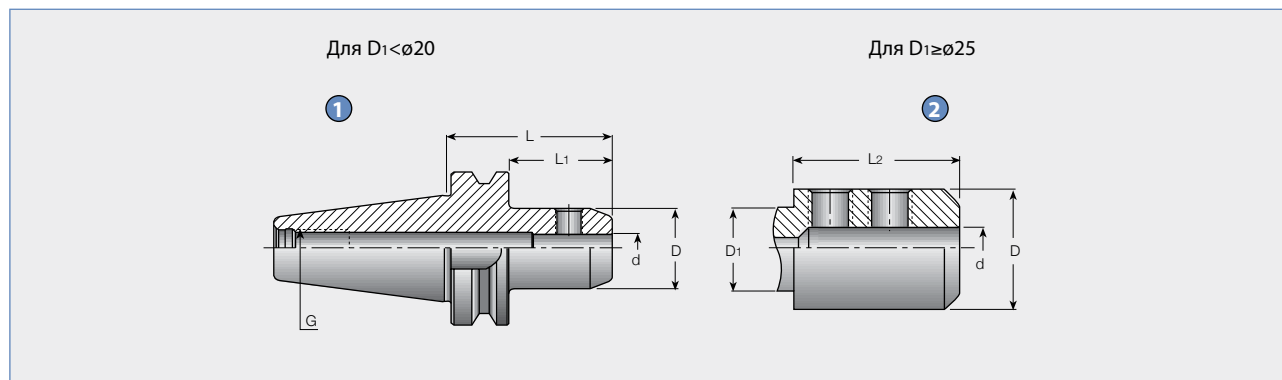
Стр.
F123-124



Стопор. винт

Стр.
F128

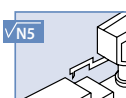
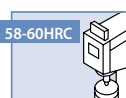
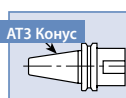
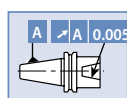
BT-EM



1 BT MAS 403 Форма A/B

2 DIN6359

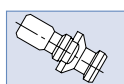
DIN1835 Форма B



BT-EM Патрон для концевых фрез по DIN1835 Форма B

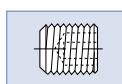
Обозначение	d	D	D ₁	L	L ₁	L ₂	G
BT30 EM 6X 50	6	25	-	50	28	-	M12
BT30 EM 8X 60	8	28	-	60	38	-	M12
BT30 EM 10X 60	10	35	-	60	38	-	M12
BT30 EM 12X 60	12	42	-	60	38	-	M12
BT30 EM 14X 60	14	44	-	60	38	-	M12
BT30 EM 16X 60	16	48	44.4	60	38	37	M12
BT30 EM 18X 60	18	50	44.4	60	38	28	M12
BT30 EM 20X 80	20	52	44.4	80	53	43	M12
BT40 EM 6X 50	6	25	-	50	23	-	M16
BT40 EM 8X 50	8	28	-	50	23	-	M16
BT40 EM 10X 65	10	35	-	65	38	-	M16
BT40 EM 12X 65	12	42	-	65	38	-	M16
BT40 EM 14X 65	14	44	-	65	38	-	M16
BT40 EM 16X 65	16	48	-	65	38	-	M16
BT40 EM 18X 65	18	50	-	65	38	-	M16
BT40 EM 20X 75	20	52	-	75	48	-	M16
BT40 EM 25X105	25	65	61.0	105	78	68	M16
BT40 EM 32X110	32	71	61.0	110	83	73	M16
BT50 EM 6X 70	6	25	-	70	32	-	M24
BT50 EM 8X 70	8	28	-	70	32	-	M24
BT50 EM 10X 70	10	35	-	70	32	-	M24
BT50 EM 12X100	12	42	-	100	62	-	M24
BT50 EM 14X100	14	44	-	100	62	-	M24
BT50 EM 16X100	16	48	-	100	62	-	M24
BT50 EM 18X100	18	50	-	100	62	-	M24
BT50 EM 20X100	20	52	-	100	62	-	M24
BT50 EM 25X115	25	65	-	115	77	-	M24
BT50 EM 32X115	32	72	-	115	77	-	M24
BT50 EM 40X115	40	90	-	115	77	-	M24
BT50 EM 50X125	50	98	-	125	87	-	M24

Добавить в обозначение B для варианта с подачей СОЖ через фланец.



Тяговый винт

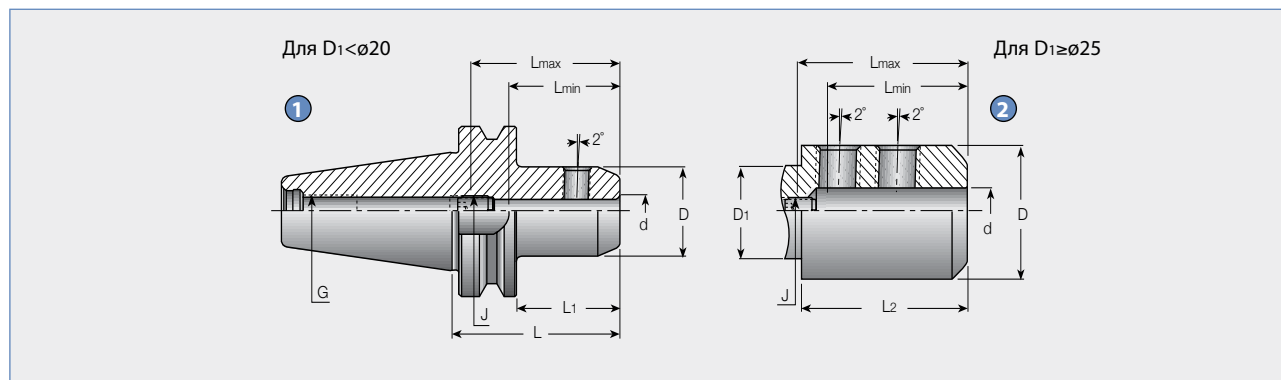
Стр.
F123-124



Стопор. винт

Стр.
F128

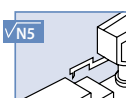
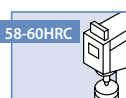
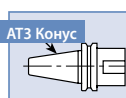
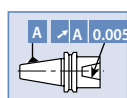
BT-EM-E



1 BT MAS 403 Форма A/B

2 DIN6359

DIN1835 Форма E
(whistle notch)

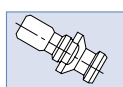


BT-EM-E Патроны для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком по DIN 1835, форма E

Обозначение	d	D	D1	L	L1	L2	Lmin	Lmax	J ⁽¹⁾	G	Шестигр. ключ
BT40 EM 6X 50 E	6	25	-	50	23	-	35	45	M5	M16	2.5
BT40 EM 8X 50 E	8	28	-	50	23	-	35	45	M6	M16	3
BT40 EM 10X 65 E	10	35	-	65	38	-	39	49	M8	M16	4
BT40 EM 12X 65 E	12	42	-	65	38	-	44	54	M10	M16	5
BT40 EM 14X 65 E	14	44	-	65	38	-	44	54	M10	M16	5
BT40 EM 16X 65 E	16	48	-	65	38	-	47	57	M12	M16	6
BT40 EM 18X 65 E	18	50	-	65	38	-	47	57	M12	M16	6
BT40 EM 20X 75 E	20	52	-	75	48	-	49	59	M16	M16	8
BT40 EM 25X105 E	25	65	61	105	78	68	54	64	M20X1.5	M16	10
BT40 EM 32X110 E	32	71	61	110	83	73	58	68	M20X1.5	M16	10
BT50 EM 6X 70 E	6	25	-	70	32	-	35	45	M5	M24	2.5
BT50 EM 8X 70 E	8	28	-	70	32	-	35	45	M6	M24	3
BT50 EM 10X 70 E	10	35	-	70	32	-	39	49	M8	M24	4
BT50 EM 12X100 E	12	42	-	100	62	-	44	54	M10	M24	5
BT50 EM 14X100 E	14	44	-	100	62	-	44	54	M10	M24	5
BT50 EM 16X100 E	16	48	-	100	62	-	47	57	M12	M24	6
BT50 EM 18X100 E	18	50	-	100	62	-	47	57	M12	M24	6
BT50 EM 20X100 E	20	52	-	100	62	-	49	59	M16	M24	8
BT50 EM 25X115 E	25	65	-	115	77	-	54	64	M20X1.5	M24	10
BT50 EM 32X115 E	32	72	-	115	77	-	58	68	M20X1.5	M24	10
BT50 EM 40X115 E	40	90	-	115	77	-	68	78	M20X1.5	M24	10
BT50 EM 50X125 E	50	98	-	125	67	-	78	88	M20X1.5	M24	10

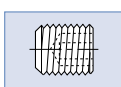
Добавить в обозначение В для варианта с подачей СОЖ через фланец.

(1) У регулирующего винта есть отверстие для СОЖ.



Тяговый винт

Стр.
F123-124



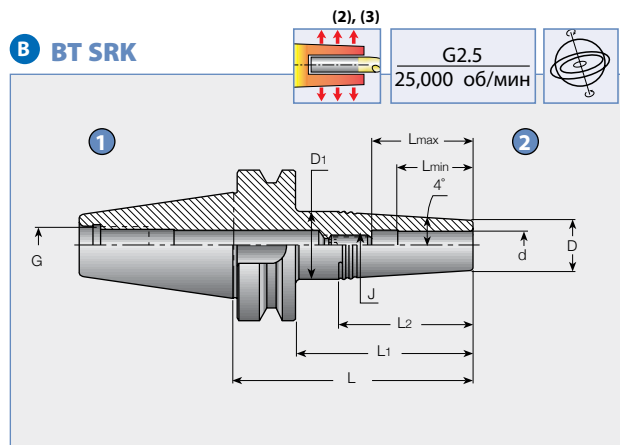
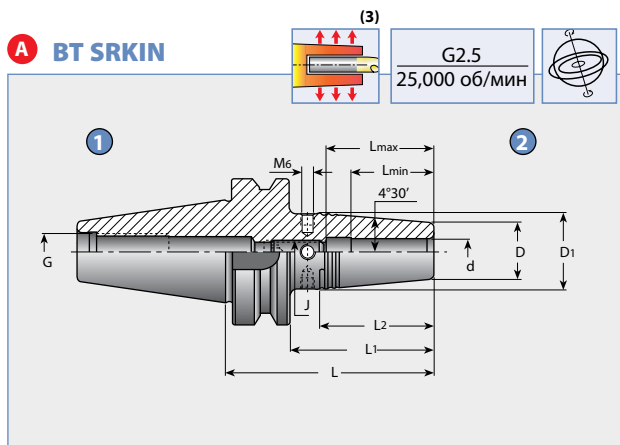
Стопор. винт

Стр.
F128

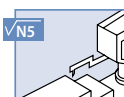
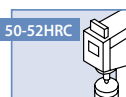
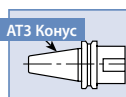
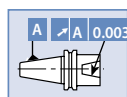


Регулир. винт

Стр.
F127



1 BT MAS 403 Форма А
2 SRKIN



1 BT MAS 403 Форма А
2 SRK

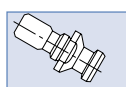
A BT-SRKIN Патрон с термозажимом для крепления инструмента по "горячей" посадке

Обозначение	d	D ₁	D	L	L ₁	L ₂	L _{min}	L _{max}	J	G	Шестигр. ключ
BT40 SRKIN 6X 90	6	27	21	90	63	38.0	25	36	M5	M16	2.5
BT40 SRKIN 8X 90	8	27	21	90	63	38.0	25	36	M6	M16	3.0
BT40 SRKIN 10X 90	10	32	24	90	63	50.5	31	42	M8	M16	4.0
BT40 SRKIN 12X 90	12	32	24	90	63	50.5	36	47	M10	M16	5.0
BT40 SRKIN 14X 90	14	34	27	90	63	44.5	36	47	M10	M16	5.0
BT40 SRKIN 16X 90	16	34	27	90	63	44.5	39	50	M12	M16	6.0
BT40 SRKIN 18X 90	18	42	33	90	63	57.0	39	50	M12	M16	6.0
BT40 SRKIN 20X 90	20	42	33	90	63	57.0	41	52	M16	M16	8.0
BT40 SRKIN 25X110	25	53	44	110	83	57.0	47	58	M16	M16	8.0
BT50 SRKIN 6X100 ⁽¹⁾	6	26	21	100	62	32.0	25	36	M5	M24	2.5
BT50 SRKIN 8X100 ⁽¹⁾	8	27	21	100	62	38.0	25	36	M6	M24	3.0
BT50 SRKIN 10X100 ⁽¹⁾	10	32	24	100	62	51.0	31	42	M8	M24	4.0
BT50 SRKIN 12X100 ⁽¹⁾	12	32	24	100	62	51.0	36	47	M10	M24	5.0
BT50 SRKIN 14X100 ⁽¹⁾	14	34	27	100	62	44.5	36	47	M10	M24	5.0
BT50 SRKIN 16X100 ⁽¹⁾	16	34	27	100	62	44.5	39	50	M12	M24	6.0
BT50 SRKIN 18X100 ⁽¹⁾	18	42	33	100	62	57.0	39	50	M12	M24	6.0
BT50 SRKIN 20X100 ⁽¹⁾	20	42	33	100	62	57.0	41	52	M16	M24	8.0
BT50 SRKIN 25X120 ⁽¹⁾	25	53	44	120	82	57.0	47	58	M16	M24	8.0
BT50 SRKIN 32X120 ⁽¹⁾	32	53	44	120	82	57.0	47	58	M16	M24	8.0

⁽¹⁾ Сбалансирован до G2.5 20,000 об/мин
Использовать только индукционное устройство для нагрева патронов SRKIN.

B BT-SRK Патрон с термозажимом для крепления инструмента по "горячей" посадке

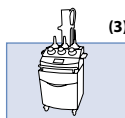
Обозначение	d	D	D ₁	L	L ₁	L ₂	L _{min}	L _{max}	J	G	Шестигр. ключ
BT 40 SRK 3X 50	3	10	15	77	50	35.5	10	16	M6	M16	3
BT 40 SRK 3X 85	3	10	19	112	85	64.1	10	16	M6	M16	3
BT 40 SRK 4X 50	4	10	15	77	50	35.5	12	18	M6	M16	3
BT 40 SRK 4X 85	4	10	19	112	85	64.1	12	18	M6	M16	3
BT 40 SRK 5X 50	5	10	15	77	50	35.5	15	21	M6	M16	3
BT 40 SRK 5X 85	5	10	19	112	85	64.1	15	21	M6	M16	3
BT 40 SRK 6X 50	6	11	16	77	50	35.5	18	24	M8	M16	4
BT 40 SRK 6X 85	6	11	20	112	85	64.1	18	24	M8	M16	4
BT 40 SRK 8X 50	8	14	20	77	50	42.5	25	31	M10	M16	5
BT 40 SRK 8X 85	8	14	23	112	85	63.9	25	31	M10	M16	5
BT 40 SRK 10X 50	10	16	22	77	50	42.4	30	36	M12	M16	6
BT 40 SRK 10X 85	10	16	25	112	85	60.2	30	36	M12	M16	6
BT 40 SRK 12X 50	12	20	26	77	50	42.3	32	42	M10	M16	5
BT 40 SRK 12X 85	12	20	28	112	85	56.6	32	42	M10	M16	5



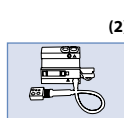
Тяговый винт
Стр.
F123-124



Руководство
Стр.
F113



Индукцион.
Стр.
F117



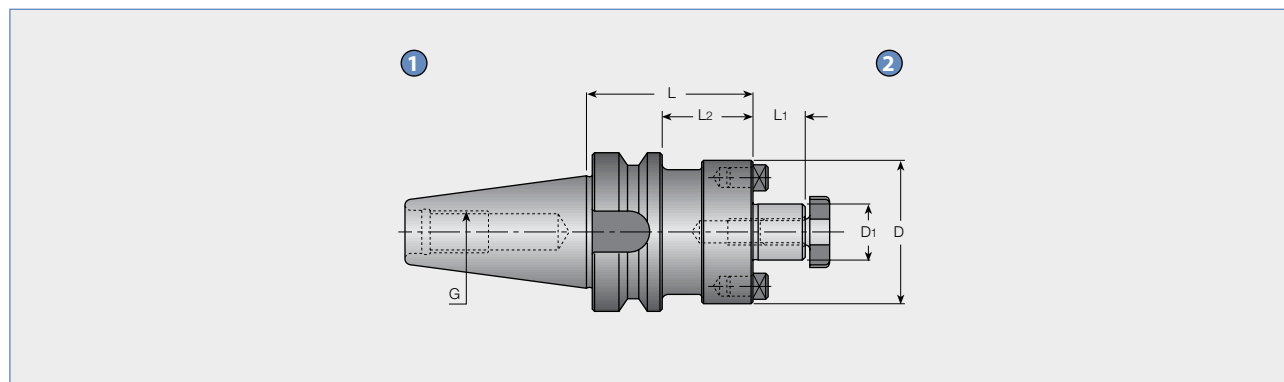
Термалын
Стр.
F119



Регулир. винт
Стр.
F128

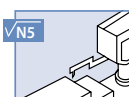
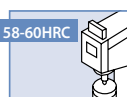
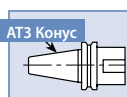
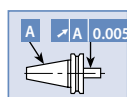
BT MAS

BT-SEM



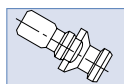
1 BT MAS 403 Форма A/B

2 ISO 3937



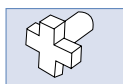
BT-SEM Оправка для насадных торцевых фрез

Обозначение	D1	L1	D	L	L2	G
BT30 SEM 16X 50	16	17	38	50	28	M12
BT30 SEM 22X 50	22	19	47	50	18	M12
BT30 SEM 27X 50	27	21	58	50	18	M12
BT40 SEM 16X 60	16	17	38	60	33	M16
BT40 SEM 16X120	16	17	38	120	93	M16
BT40 SEM 22X 60	22	19	47	60	33	M16
BT40 SEM 22X120	22	19	47	120	93	M16
BT40 SEM 27X 45	27	21	58	45	18	M16
BT40 SEM 27X105	27	21	58	105	78	M16
BT40 SEM 32X 60	32	24	65	60	23	M16
BT40 SEM 32X 75	32	24	65	75	36	M16
BT40 SEM 40X 60	40	27	82	60	23	M16
BT40 SEM 40X 75	40	27	82	75	38	M16
BT50 SEM 16X 75	16	17	38	75	37	M24
BT50 SEM 16X120	16	17	38	120	82	M24
BT50 SEM 22X 50X220	22	19	50	220	182	M24
BT50 SEM 22X 64X320	22	19	64	320	282	M24
BT50 SEM 22X 75	22	19	47	75	37	M24
BT50 SEM 22X120	22	19	47	120	82	M24
BT50 SEM 27X 60	27	21	58	60	22	M24
BT50 SEM 27X105	27	21	58	105	67	M24
BT50 SEM 32X 48	32	24	66	48	10	M24
BT50 SEM 32X 75	32	24	66	75	37	M24
BT50 SEM 32X 78X390	32	24	78	370	332	M24
BT50 SEM 40X 48	40	27	82	48	10	M24
BT50 SEM 40X 75	40	27	82	75	37	M24



Тяговый штифт

Стр.
F123-124



Стопор. винт Винт

Стр.
F128

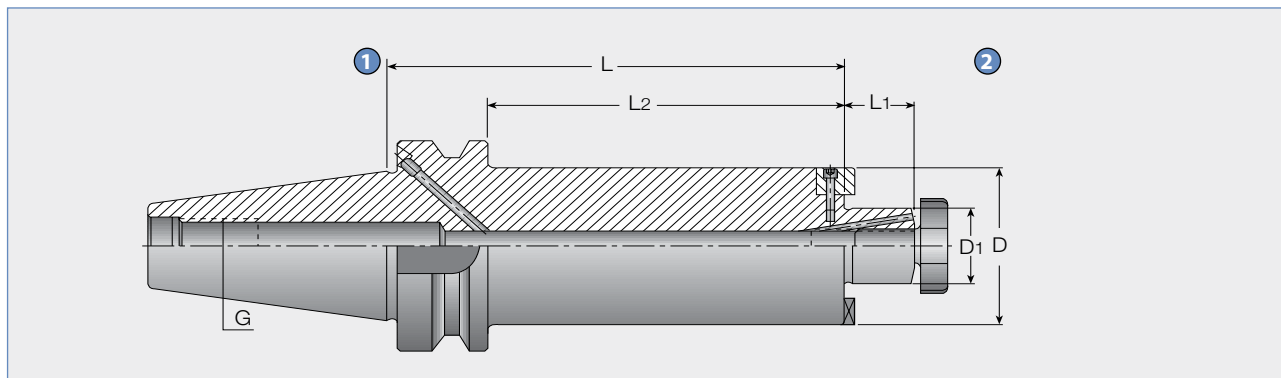


Гаечный ключ

Стр.
F129

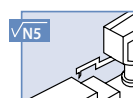
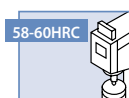
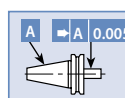
BT MAS

BT-SEM-C



1 BT MAS 403 A/B

2 ISO 3937

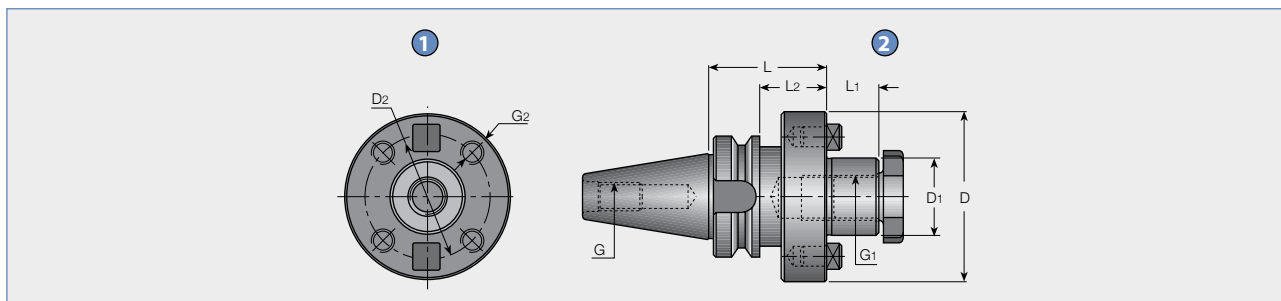


BT-SEM-C Оправка с большим вылетом и отверстиями для подачи СОЖ для насадных торцевых фрез

Обозначение	D1	D	L	L1	L2	G
BT50 SEM 22X 48X220C	22	48	220	19	182	M24
BT50 SEM 22X 61X320C	22	61	320	19	282	M24
BT50 SEM 27X 61X320C	27	61	320	21	282	M24
BT50 SEM 32X 78X390C	32	78	390	24	352	M24

Для получения конфигурации оправки по типу "В" следует выкрутить резьбовую пробку из соответствующего отверстия во фланце с помощью шестигранного ключа размера 2.

BT-FM

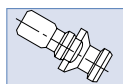


1 BT MAS 403

2 DIN6357

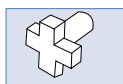
BT-FM Оправка для насадных фрез

Обозначение	D1	L1	L	L2	D	D2	G1	G2	G
BT40 FM 40	40	27	60	22	88	66.7	M20	M12	M16
BT50 FM 40	40	27	50	12	88	66.7	M20	M12	M24
BT50 FM 60	60	38	88	40	128	101.6	—	M16	M24



Тяговый винт

Стр.
F123-124



Стопор. винт

Стр.
F128

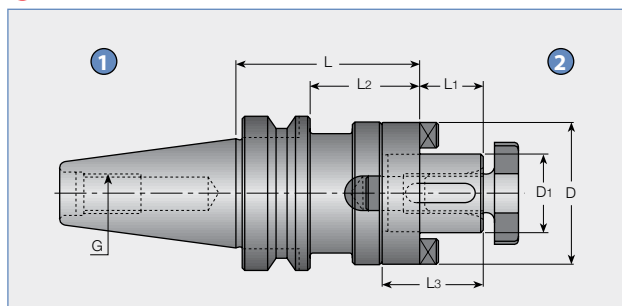


Гаечный ключ

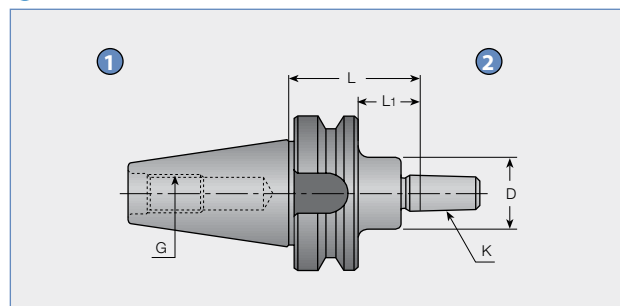
Стр.
F129

BT MAS

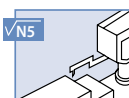
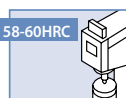
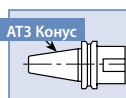
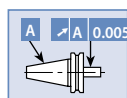
A BT-SEMC



B BT-DC-B



- 1 BT MAS 403
2 DIN6358



- 1 BT MAS 403
2 DIN238

A BT-SEMC Оправка для насадных торцевых фрез

Обозначение	D1	L1	D	L	L2	L3	G
BT40 SEMC 16X 50	16	17	32	50	23	27	M16
BT40 SEMC 16X100	16	17	32	100	73	27	M16
BT40 SEMC 22X 53	22	19	40	53	26	31	M16
BT40 SEMC 22X100	22	19	40	100	73	31	M16
BT40 SEMC 27X 55	27	21	48	55	28	33	M16
BT40 SEMC 27X100	27	21	48	100	73	33	M16
BT40 SEMC 32X 60	32	24	58	60	33	38	M16
BT40 SEMC 32X100	32	24	58	100	73	38	M16
BT40 SEMC 40X 80	40	27	70	80	53	41	M16
BT50 SEMC 16X 65	16	17	32	65	27	27	M24
BT50 SEMC 16X100	16	17	32	100	62	27	M24
BT50 SEMC 16X150	16	17	32	150	112	27	M24
BT50 SEMC 22X 68	22	19	40	68	30	31	M24
BT50 SEMC 22X100	22	19	40	100	62	31	M24
BT50 SEMC 22X150	22	19	40	150	112	31	M24
BT50 SEMC 27X 78	27	21	48	78	40	33	M24
BT50 SEMC 27X100	27	21	48	100	62	33	M24
BT50 SEMC 27X150	27	21	48	150	112	33	M24
BT50 SEMC 32X 78	32	24	58	78	40	38	M24
BT50 SEMC 32X100	32	24	58	100	62	38	M24
BT50 SEMC 32X150	32	24	58	150	112	38	M24
BT50 SEMC 40X 78	40	27	70	78	40	41	M24
BT50 SEMC 40X100	40	27	70	100	62	41	M24
BT50 SEMC 40X150	40	27	70	150	112	41	M24
BT50 SEMC 50X 79	50	30	90	79	41	46	M24
BT50 SEMC 50X100	50	30	90	100	62	46	M24
BT50 SEMC 50X150	50	30	90	150	112	46	M24

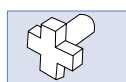
B BT-DC-B Оправка для сверлильного патрона

Обозначение	K	L	D	L1	G
BT30 DC B12X 30	B12	30	—	8.0	M12
BT30 DC B16X 30	B16	30	—	8.0	M12
BT40 DC B12X 45	B12	45	24	18.0	M16
BT40 DC B12X 90	B12	90	24	63.0	M16
BT40 DC B16X 45	B16	45	30	18.0	M16
BT40 DC B16X 90	B16	90	30	63.0	M16
BT40 DC B18X 45	B18	45	30	18.0	M16
BT40 DC B18X 90	B18	90	30	63.0	M16
BT50 DC B12X 45	B12	45	—	6.7	M24
BT50 DC B12X105	B12	105	24	67.0	M24
BT50 DC B16X 45	B16	45	—	7.0	M24
BT50 DC B16X105	B16	105	50	67.0	M24
BT50 DC B18X 45	B18	45	—	7.0	M24
BT50 DC B18X105	B18	105	30	67.0	M24



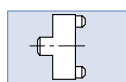
Гаечный ключ

Стр.
F129



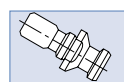
Стопор. винт

Стр.
F128



Приводн. кольцо

Стр.
F129

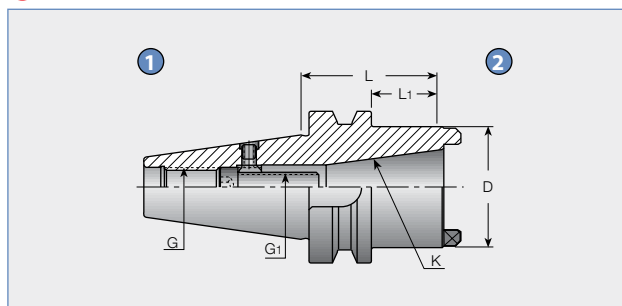


Тяговый винт

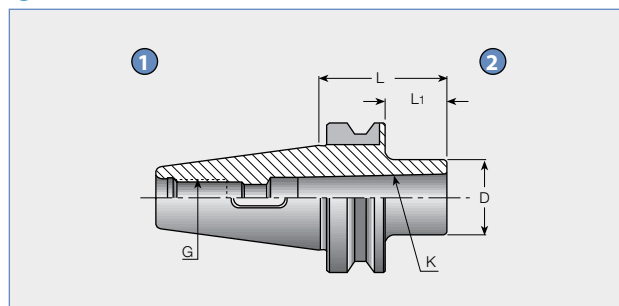
Стр.
F123-124

BT MAS

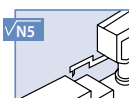
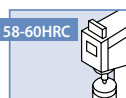
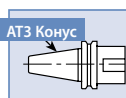
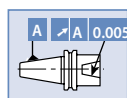
A BT-AD



B BT-MT



- 1 BT MAS 403
- 2 DIN2080
DIN69871/A
BT MAS 403



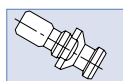
- 1 BT MAS 403
- 2 DIN 6383
DIN 228-2 Форма D

A BT-AD Переходная втулка с торцовыми шпонками

Обозначение	K	L	L ₁	D	G ₁	G
BT40 AD BT/SK30	DIN2080	60	33	50	M12	M16
BT40 AD 30	DIN69871/A, BT MAS	60	33	50	M12	M16
BT50 AD BT/SK40	DIN69871/A, BT MAS	75	37	66	M16	M24
BT50 AD 40	DIN2080	70	32	63	M16	M24

B BT-MT Переходная втулка для инструмента с конусом Морзе с лапкой

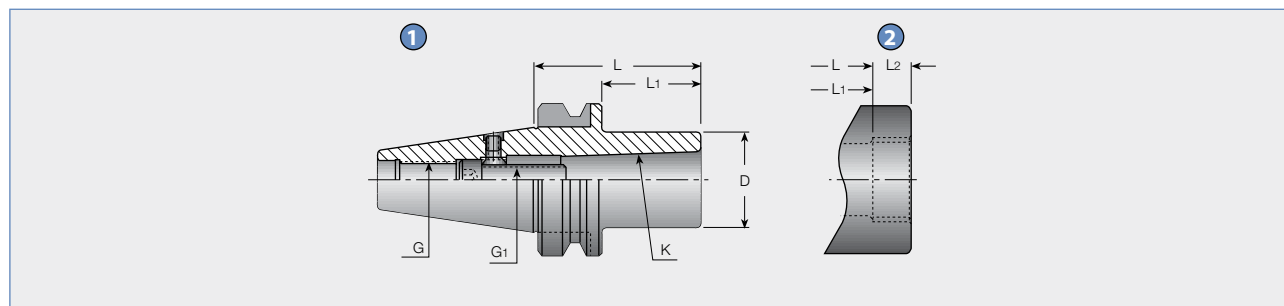
Обозначение	K	L	L ₁	D	G
BT30 MT1X 45	MT1	45	23	25	M12
BT30 MT2X 60	MT2	60	38	32	M12
BT40 MT1X 45	MT1	45	18	25	M16
BT40 MT1X120	MT1	120	93	25	M16
BT40 MT2X 60	MT2	60	33	32	M16
BT40 MT2X120	MT2	120	93	32	M16
BT40 MT3X 75	MT3	75	48	40	M16
BT40 MT3X139	MT3	139	112	40	M16
BT40 MT4X 95	MT4	95	68	50	M16
BT50 MT1X 45	MT1	45	7	25	M24
BT50 MT1X120	MT1	120	82	25	M24
BT50 MT1X180	MT1	180	142	25	M24
BT50 MT2X 45	MT2	45	7	32	M24
BT50 MT2X135	MT2	135	97	32	M24
BT50 MT2X180	MT2	180	142	32	M24
BT50 MT3X 45	MT3	45	7	40	M24
BT50 MT3X150	MT3	150	112	40	M24
BT50 MT3X180	MT3	180	142	40	M24
BT50 MT4X 75	MT4	75	37	50	M24
BT50 MT4X180	MT4	180	142	50	M24
BT50 MT5X105	MT5	105	67	70	M24



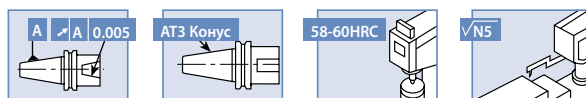
Тяговый винт

Стр.
F123-124

BT-MT-DRW



- 1 BT MAS 403
- 2 DIN 6364
- DIN 228-2 Форма В



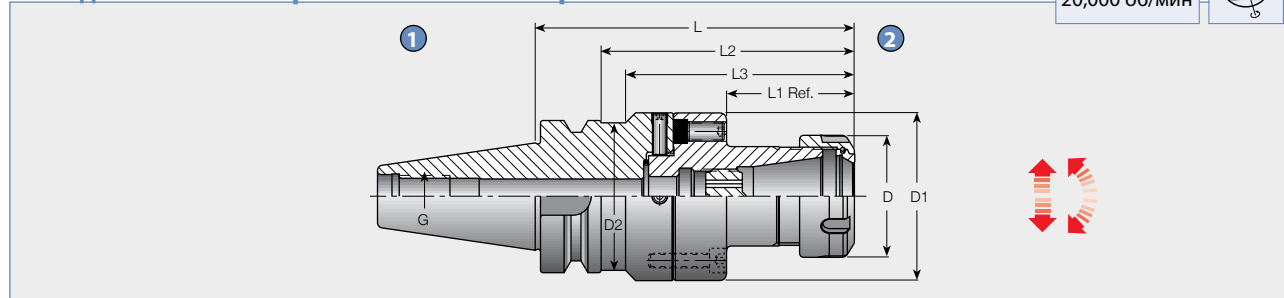
BT-MT-DRW Переходная втулка для инструмента с конусом Морзе

Обозначение	K	L	L1	L2	D	G1	G
BT40 MT1 DRW	MT1	50	23	—	25	M6	M16
BT40 MT2 DRW	MT2	50	23	—	32	M10	M16
BT40 MT3 DRW	MT3	70	43	—	40	M12	M16
BT40 MT4 DRW ⁽¹⁾	MT4	95	68	15	63	M16	M16
BT50 MT1 DRW	MT1	45	7	—	25	M6	M24
BT50 MT2 DRW	MT2	60	22	—	32	M10	M24
BT50 MT3 DRW	MT3	65	27	—	40	M12	M24
BT50 MT4 DRW ⁽¹⁾	MT4	70	32	15	63	M16	M24
BT50 MT5 DRW ⁽¹⁾	MT5	100	62	18	78	M20	M24

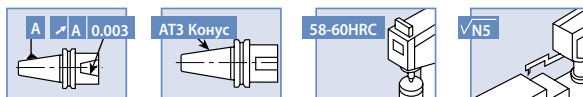
⁽¹⁾ DIN2201.

Регулируемый цанговый патрон для компенсации несовпадения осей шпинделя станка и обрабатываемого отверстия

G2.5
20,000 об/мин

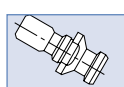


- 1 BT MAS 403 Форма A/B
- 2 DIN6499

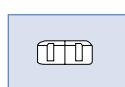


ADJ BT ER32

Обозначение	Диапазон	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	G
ADJ BT40 D70 ER32	2-20	129.5	52.5	102.5	92.5	50	70	62.5	M16
ADJ BT50 D70 ER32	2-20	144.5	52.5	106.5	-	50	70	-	M24



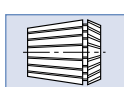
Тяговый винт
Стр.
F123-124



Гайка
Стр.
F125



Гаечный ключ
Стр.
F126



Цанга ER
Стр.
F99-103

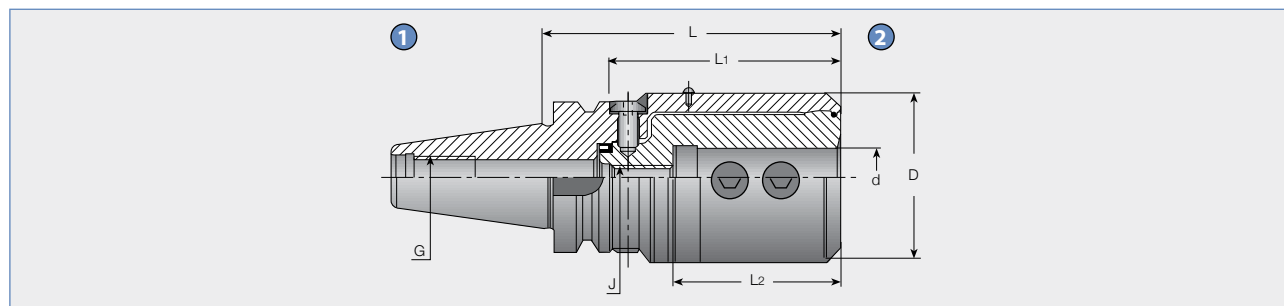


Регулир. винт
Стр.
F127

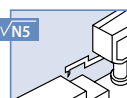
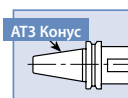


Руководство
Стр.
F96-98

FITBORE.-BT-EM



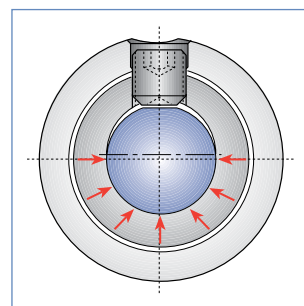
- 1 BT MAS 403 Форма A/B
- 2 ФИТРАСТАЧ. ISO 9766



ФИТРАСТАЧ.-BT-EM Патрон с регулируемым диаметром сверления

Обозначение	d	D	L	L ₁	L ₂	J	G
ФИТРАСТАЧ. BT40 EM16	16	72	123.5	96.5	71	M10	M16
ФИТРАСТАЧ. BT40 EM20	20	72	123.5	96.5	71	M10	M16
ФИТРАСТАЧ. BT40 EM25	25	72	123.5	96.5	71	M10	M16
ФИТРАСТАЧ. BT40 EM32	32	72	123.5	96.5	71	M10	M16
ФИТРАСТАЧ. BT40 EM40	40	72	123.5	96.5	71	M10	M16
ФИТРАСТАЧ. BT50 EM16	16	72	134.5	96.5	71	M10	M24
ФИТРАСТАЧ. BT50 EM20	20	72	134.5	96.5	71	M10	M24
ФИТРАСТАЧ. BT50 EM25	25	72	134.5	96.5	71	M10	M24
ФИТРАСТАЧ. BT50 EM32	32	72	134.5	96.5	71	M10	M24
ФИТРАСТАЧ. BT50 EM40	40	72	134.5	96.5	71	M10	M24

Добавить В для подачи СОЖ через фланец

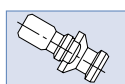


Державка в сечении состоит из двух смещённых окружностей. Зажимной винт прижимает хвостовик сверла к узкой части, вызывая эластичную деформацию державки. Дуга контакта при этом превышает 180°, что гарантирует высокую силу зажима.



Стопор. винт

Стр.
F128



Тяговый винт

Стр.
F123-124



Регулир. винт

Стр.
F127

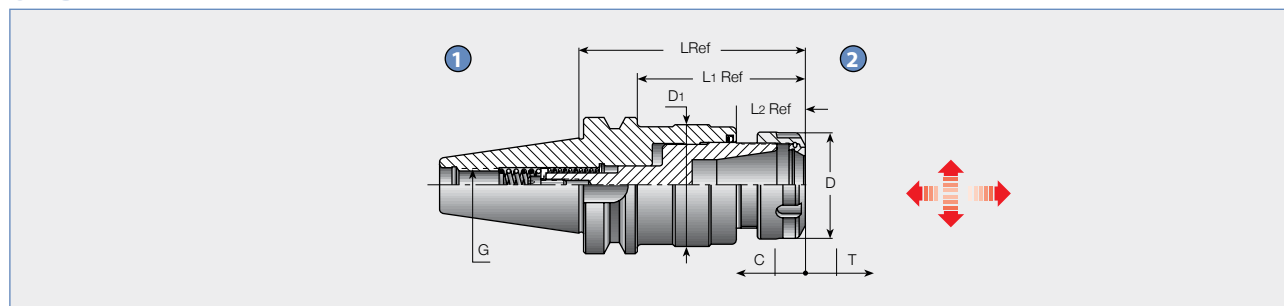


Руководство

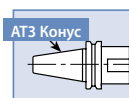
Стр.
A39

BT MAS • GTI

GTI-BT-ER



- 1 BT MAS 403
- 2 DIN6499 GTI

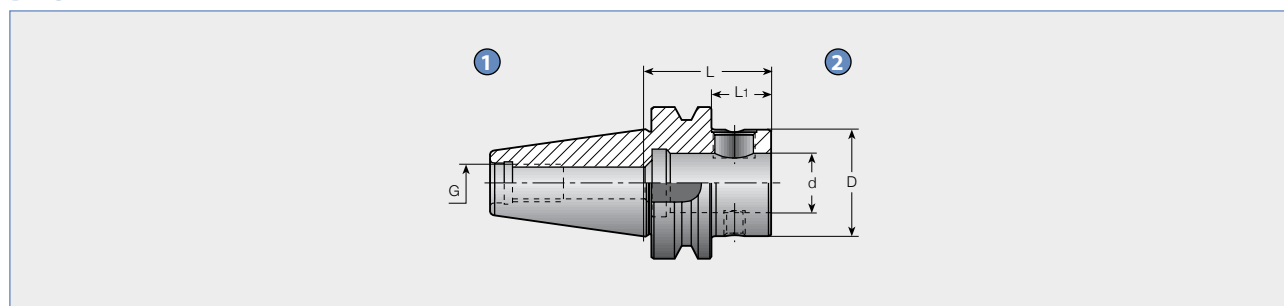


GTI-BT-ER Патрон для крепления метчиков

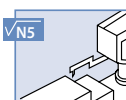
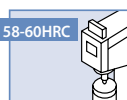
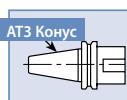
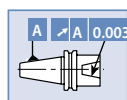
Обозначение	Диаметры резьбы	Диапазон	G	L	L1	L2	D	D1	T	C
GTI BT40 ER16	M3-M10	0.5-10	M16	84.2	52.7	24.6	28	29.5	8	3
GTI BT40 ER32	M6-M20	2-20	M16	106.8	79.8	33	50	56.5	9	4
GTI BT40 ER40	M6-M28	3-26	M16	124.8	97.8	51	63	56.5	9	4
GTI BT50 ER16	M3-M10	0.5-10	M24	106.8	68.8	24.6	28	29.5	8	3
GTI BT50 ER32	M6-M20	2-20	M24	115.2	77.2	33	50	56.5	9	4
GTI BT50 ER40	M6-M28	3-26	M24	133.2	95.2	51	63	56.5	9	4

BT MAS • CLICKFIT

BT-CF4



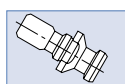
- 1 BT MAS 403 Форма A/B
- 2 CLICKFIT



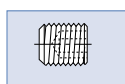
BT-CF4 Патрон для концевой инструмента с хвостовиком CLICKFIT

Обозначение	Конус	L	L1	D	d	G
BT40 CF4-L	40	110	83	44.5	CF4	M16
BT40 CF4-S	40	52	25	44.5	CF4	M16
BT50 CF4-L	50	115	77	44.5	CF4	M24
BT50 CF4-S	50	63	25	44.5	CF4	M24

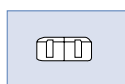
⚠ Момент затяжки: 6 Кгхм
Добавить В для подачи СОЖ через фланец



Тяговый винт
Стр.
F123-124



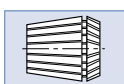
Стопор. винт
Стр.
128



Гайка
Стр.
F125



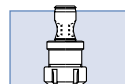
Гаечный ключ
Стр.
F126



Цанга ER
Стр.
F99-103



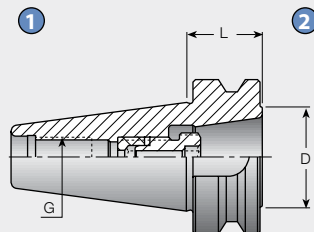
Руководство
Стр.
A33



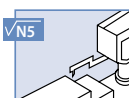
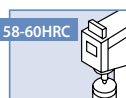
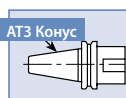
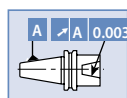
Инструменты
Стр.
F91, F95

BT-ER-CLICKIN

G2.5
20,000 об/мин



- 1 BT MAS 403
- 2 CLICKIN



BT-ER-CLICKIN Быстросменный патрон системы CLICKIN

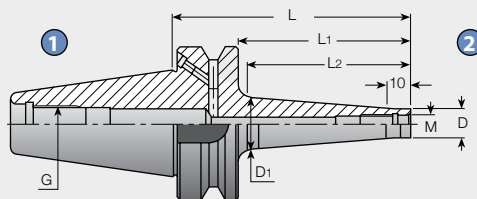
Обозначение	L	D	G
BT40 ER32 CLICK-IN	28	41	M16
BT50 ER32 CLICK-IN	39	41	M24

⚠ Момент затяжки: 24 кГхм

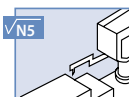
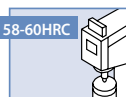
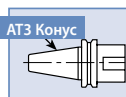
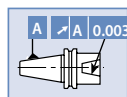
BT MAS • **FLEXFIT**

BT-ODP

G2.5
20,000 об/мин

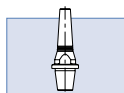


- 1 BT MAS 403 Форма A/B
- 2 FLEXFIT



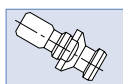
BT-ODP Патрон с хвостовиком типа HSK, форма A по DIN 69893

Обозначение	M	D	D1	L	L1	L2	G
BT40 ODP 6X 66	M6	9.8	13.0	66	39	30	M16
BT40 ODP 6X106	M6	9.8	23.0	106	79	70	M16
BT40 ODP 8X 66	M8	13.0	15.0	66	39	30	M16
BT40 ODP 8X106	M8	13.0	23.0	106	79	70	M16
BT40 ODP10X 66	M10	18.0	20.0	66	39	30	M16
BT40 ODP10X106	M10	18.0	28.0	106	79	70	M16
BT40 ODP12X 66	M12	21.0	24.0	66	39	30	M16
BT40 ODP12X106	M12	21.0	31.0	106	79	70	M16
BT40 ODP16X 66	M16	29.0	28.6	66	39	-	M16
BT40 ODP16X106	M16	29.0	34.0	106	79	70	M16
BT50 ODP12X 94	M12	23.0	30.0	94	56	50	M24
BT50 ODP12X 144	M12	23.0	40.0	144	106	100	M24
BT50 ODP12X 194	M12	23.0	40.0	194	156	150	M24
BT50 ODP12X 244	M12	23.0	46.0	244	206	200	M24
BT50 ODP16X 94	M16	29.0	34.0	94	56	50	M24
BT50 ODP16X 144	M16	29.0	40.0	144	106	100	M24
BT50 ODP16X 194	M16	29.0	55.0	194	156	150	M24
BT50 ODP16X 244	M16	29.0	60.0	244	206	200	M24



CLICKIN

Стр.
F121



Тяговой винт

Стр.
F123-124

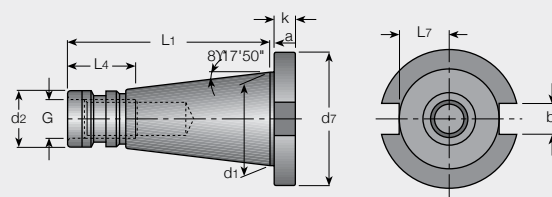


Гаечный ключ

Стр.
F126

DIN2080

Основные размеры хвостовиков с конусностью 7:24 по DIN 2080

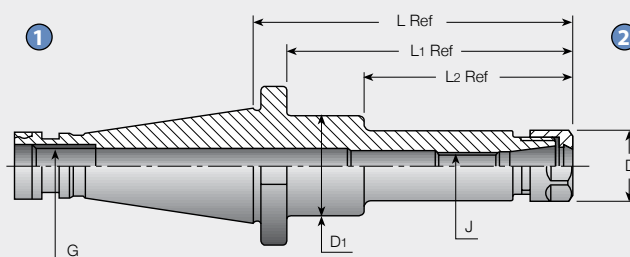


DIN2080

Хвостовик	a±0.2	b (H12)	d1	d2	G	d7	K±0.15
SK 30	1.6	16.1	31.75	17.4	M12	50	8
SK 40	1.6	16.1	44.45	25.3	M16	63	10
SK 50	3.2	25.7	69.85	39.6	M24	97.5	12

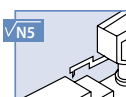
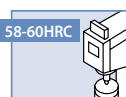
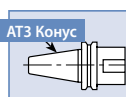
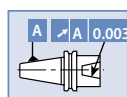
Хвостовик	L1	L4	L7 MAX	Конус AT3
SK 30	68.4	24	16.2	0.002
SK 40	93.4	32	22.5	0.003
SK 50	126.8	47	35.3	0.004

DIN2080-ER



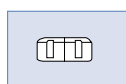
1 DIN2080

2 DIN6499



DIN2080-ER Цанговый патрон ER

Обозначение	Диапазон	L	L1	L2	D	D1	J	G
DIN2080 30 ER16X 75	0.5-10	75	65.4	—	28	—	M10	M12
DIN2080 40 ER16X 63	0.5-10	63	51.4	—	28	—	M12	M16
DIN2080 40 ER16X100	0.5-10	100	88.4	—	28	—	M12	M16
DIN2080 40 ER16X160	0.5-10	160	148.4	85	28	40	M12	M16
DIN2080 40 ER20X 63	1-13	63	51.4	—	34	—	M12	M16
DIN2080 40 ER20X100	1-13	100	88.4	—	34	—	M12	M16
DIN2080 50 ER16X100	0.5-10	100	84.8	-	28	—	M12	M24
DIN2080 50 ER16X160	0.5-10	160	144.8	95	28	40	M12	M24
DIN2080 50 ER20X100	1-13	100	84.8	—	34	—	M16	M24
DIN2080 50 ER20X160	1-13	160	144.8	—	34	—	M12	M24



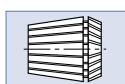
Гайка

Стр.
F125



Гаечный ключ

Стр.
F126



Цанга ER

Стр.
F99-103



Регулир. винт

Стр.
F127

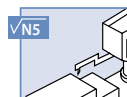
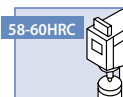
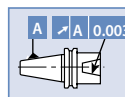
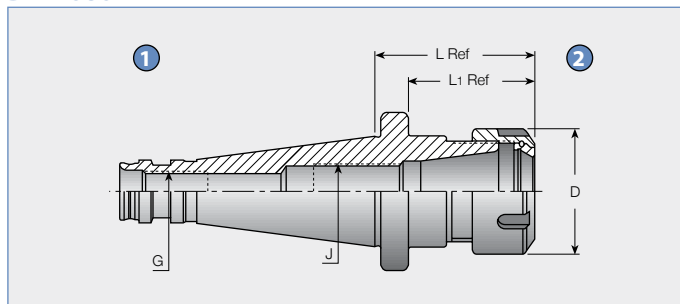


Руководство

Стр.
F96-98

DIN2080

DIN2080-ER

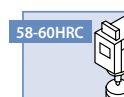
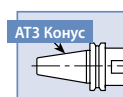
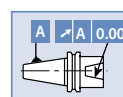
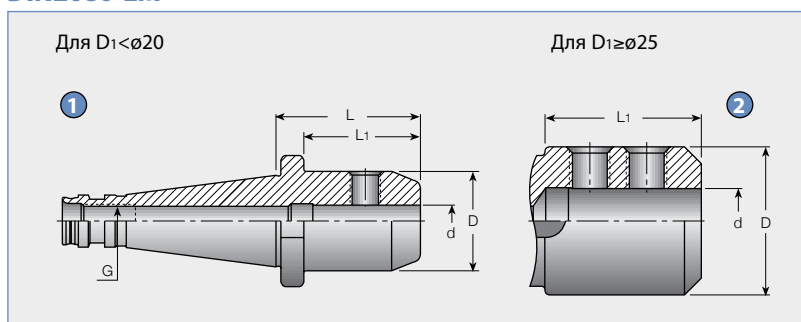


- 1 DIN2080
- 2 DIN6499

DIN2080-ER Цанговый патрон ER

Обозначение	Диапазон	L	L ₁	D	J	G
DIN2080 30 ER32X 55	2-20	55	45.4	50	M18X1.5	M12
DIN2080 30 ER40X 83	3-26	83	69.4	63	M22X1.5	M12
DIN2080 40 ER25X 50	1-16	50	38.4	42	M16X1.5	M16
DIN2080 40 ER32X 50	2-20	50	38.4	50	M22X1.5	M16
DIN2080 40 ER40X 55	3-26	55	43.4	63	M22X1.5	M16
DIN2080 40 ER50X 80	10-34	80	68.4	78	M22X1.5	M24
DIN2080 50 ER40X 58	3-26	58	42.8	63	M28X1.5	M24
DIN2080 50 ER50X 63	10-34	63	47.8	78	M36X1.5	M24

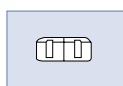
DIN2080-EM



- 1 DIN2080
- 2 DIN6359
DIN1835 Форма B

DIN2080-EM Патроны для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком по DIN 6359 и 1835, форма B

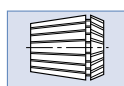
Обозначение	d	D	L	L ₁	G
DIN2080 30 EM 6X 40	6	25	40	30.4	M12
DIN2080 30 EM 8X 40	8	28	40	30.4	M12
DIN2080 30 EM10X 40	10	35	40	30.4	M12
DIN2080 30 EM12X 40	12	42	40	30.4	M12
DIN2080 30 EM16X 50	16	48	50	40.4	M12
DIN2080 30 EM20X 63	20	52	63	53.4	M12
DIN2080 40 EM 6X 50	6	25	50	38.4	M16
DIN2080 40 EM 8X 50	8	28	50	38.4	M16
DIN2080 40 EM10X 50	10	35	50	38.4	M16
DIN2080 40 EM12X 50	12	42	50	38.4	M16
DIN2080 40 EM16X 63	16	48	63	51.4	M16
DIN2080 40 EM20X 63	20	52	63	51.4	M16
DIN2080 40 EM25X 80	25	65	80	68.4	M16
DIN2080 40 EM32X 80	32	71	80	68.4	M16
DIN2080 50 EM 6X 63	6	25	63	47.8	M24
DIN2080 50 EM 8X 63	8	28	63	47.8	M24
DIN2080 50 EM10X 63	10	35	63	47.8	M24
DIN2080 50 EM12X 63	12	42	63	47.8	M24
DIN2080 50 EM16X 63	16	48	63	47.8	M24
DIN2080 50 EM20X 63	20	52	63	47.8	M24
DIN2080 50 EM25X 80	25	65	80	64.8	M24
DIN2080 50 EM32X 80	32	72	80	64.8	M24
DIN2080 50 EM40X 90	40	90	90	74.8	M24
DIN2080 50 EM50X100	50	100	100	84.8	M24



Гайка
Стр.
F125



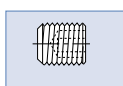
Гаечный ключ
Стр.
F126



Цанга ER
Стр.
F99-103



Регулир. винт
Стр.
F127



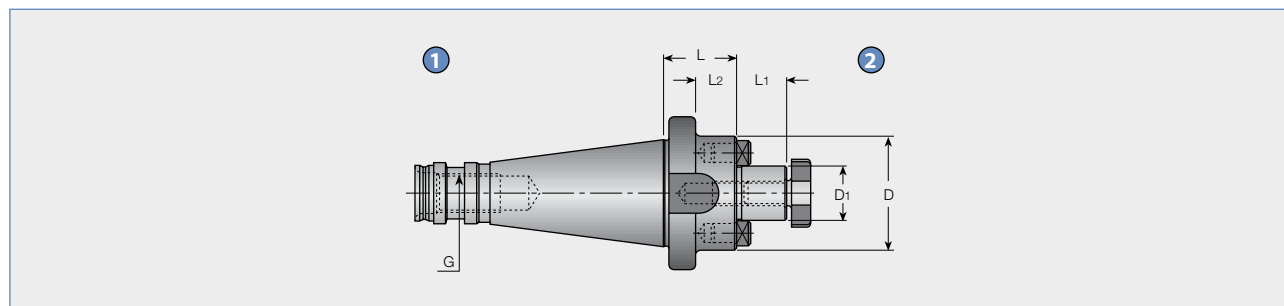
Стопор. винт
Стр.
F128



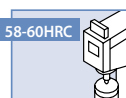
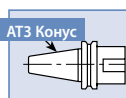
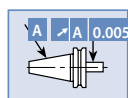
Руководство
Стр.
F99-103

DIN2080

DIN2080-SEM



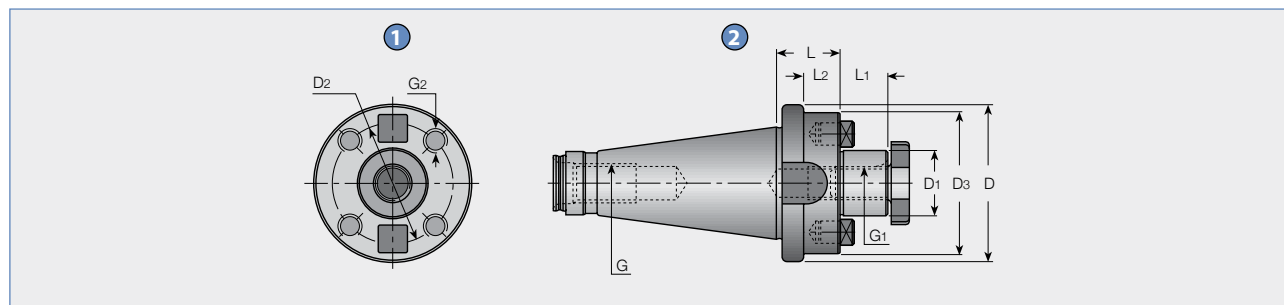
- 1 DIN2080
- 2 DIN3937



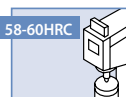
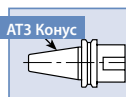
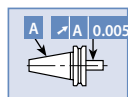
DIN2080-SEM Оправка для насадных торцевых фрез

Обозначение	D1	L1	L	L2	D	G
DIN2080 30 SEM 16X 28	16	17	28	18.4	38	M12
DIN2080 30 SEM 22X 28	22	19	28	18.4	47	M12
DIN2080 30 SEM 27X 32	27	21	32	22.4	58	M12
DIN2080 30 SEM 32X 32	32	24	32	22.4	66	M12
DIN2080 40 SEM 16X 28	16	17	28	16.4	38	M16
DIN2080 40 SEM 22X 27	22	19	27	15.4	47	M16
DIN2080 40 SEM 27X 26	27	21	26	14.4	58	M16
DIN2080 40 SEM 32X 23	32	24	23	11.4	66	M16
DIN2080 40 SEM 40X 34	40	27	34	22.4	82	M16
DIN2080 50 SEM 16X 38	16	17	38	22.8	38	M24
DIN2080 50 SEM 22X 38	22	19	38	22.8	47	M24
DIN2080 50 SEM 27X 38	27	21	38	22.8	58	M24
DIN2080 50 SEM 32X 36	32	24	36	20.8	66	M24
DIN2080 50 SEM 40X 40	40	27	40	24.8	82	M24

DIN2080-FM

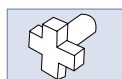


- 1 DIN2080
- 2 DIN6357



DIN2080-FM Оправка для насадных фрез

Обозначение	D1	L1	L	L2	D	D2	D3	G1	G2	G
DIN2080 40 FM 40	40	27	20.0	-	88.0	66.7		M20	M12	M16
DIN2080 50 FM 40	40	27	36.0	20.8	97.5	66.7	88	M20	M12	M24
DIN2080 50 FM 60	60	40	35.8	-	128.0	101.6		M20	M16	M24



Стопор. винт

Стр.
F128

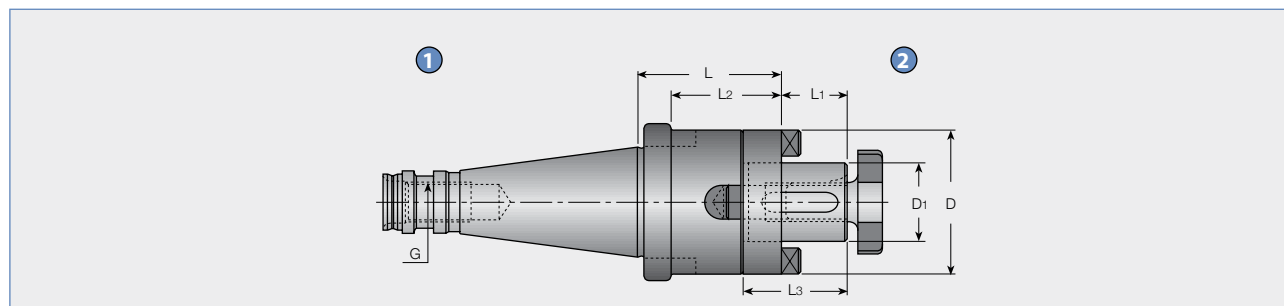


Гаечный ключ

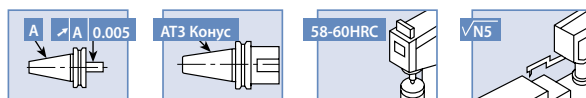
Стр.
F129

DIN2080

DIN2080-SEMC



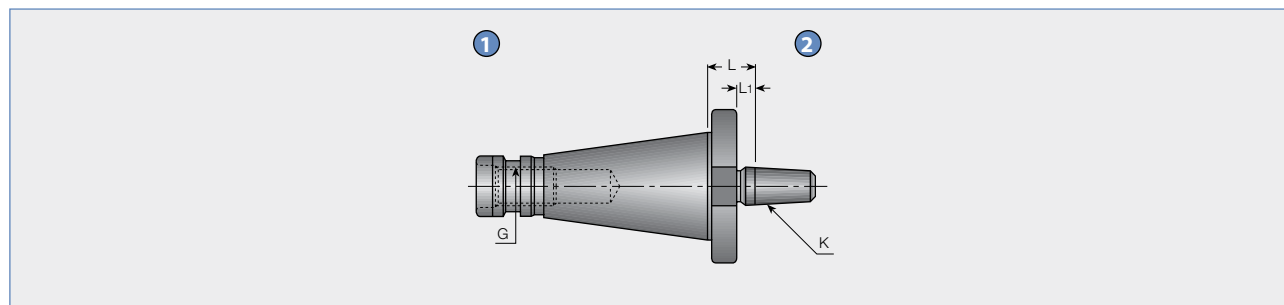
- 1 DIN2080
- 2 DIN6358



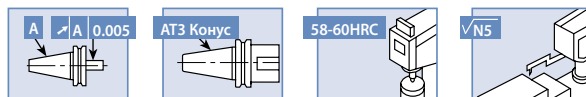
DIN2080-SEMC Оправка для насадных торцевых фрез

Обозначение	D1	L1	L	L2	L3	D	G
DIN2080 30 SEMC 16X 35	16	17	35	25.4	27	32	M12
DIN2080 30 SEMC 22X 35	22	19	35	25.4	31	40	M12
DIN2080 30 SEMC 27X 35	27	21	35	25.4	33	48	M12
DIN2080 30 SEMC 32X 50	32	24	50	40.4	38	58	M12
DIN2080 40 SEMC 16X 52	16	17	52	40.4	27	32	M16
DIN2080 40 SEMC 22X 52	22	19	52	40.4	31	40	M16
DIN2080 40 SEMC 27X 52	27	21	52	40.4	33	48	M16
DIN2080 40 SEMC 32X 52	32	24	52	40.4	38	58	M16
DIN2080 40 SEMC 40X 52	40	27	52	40.4	41	70	M16
DIN2080 50 SEMC 16 X55	16	17	55	39.8	27	32	M24
DIN2080 50 SEMC 22X 55	22	19	55	39.8	31	40	M24
DIN2080 50 SEMC 27X 55	27	21	55	39.8	33	48	M24
DIN2080 50 SEMC 32X 55	32	24	55	39.8	38	58	M24
DIN2080 50 SEMC 40X 55	40	27	55	39.8	41	70	M24
DIN2080 50 SEMC 50X 55	50	30	55	39.8	46	90	M24

DIN2080-DC

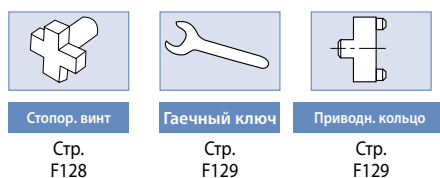


- 1 DIN2080
- 2 DIN238



DIN2080-DC-B Оправка для сверлильного патрона

Обозначение	K	L	L1	G
DIN2080 30 DC B16X 20	B16	20	5.4	M12
DIN2080 40 DC B16X 22	B16	22	10.4	M16
DIN2080 40 DC B18X 25	B18	25	13.4	M16
DIN2080 50 DC B16X 25	B16	25	9.8	M24
DIN2080 50 DC B18X 25	B18	25	9.8	M24



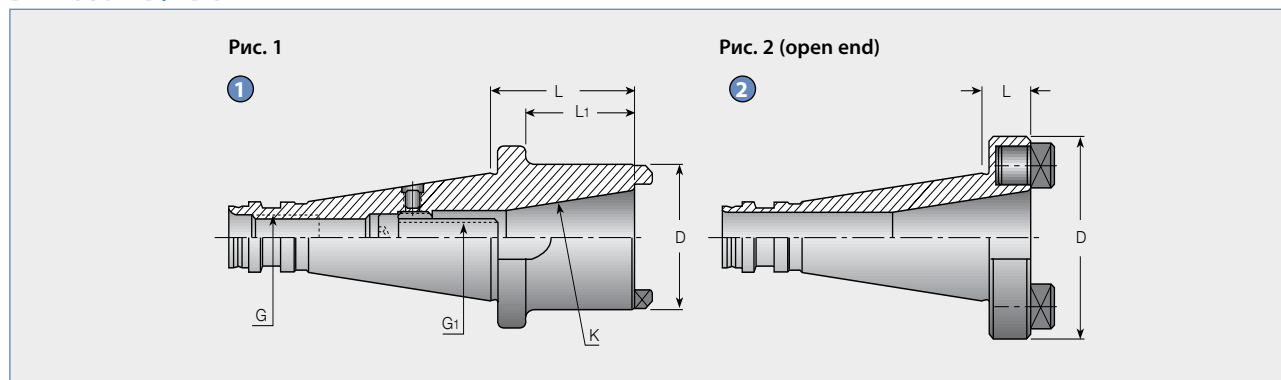
Стр.
F128

Стр.
F129

Стр.
F129

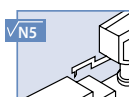
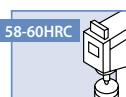
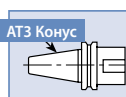
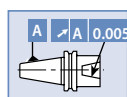
DIN2080

DIN2080-AD/ADO



1 DIN2080

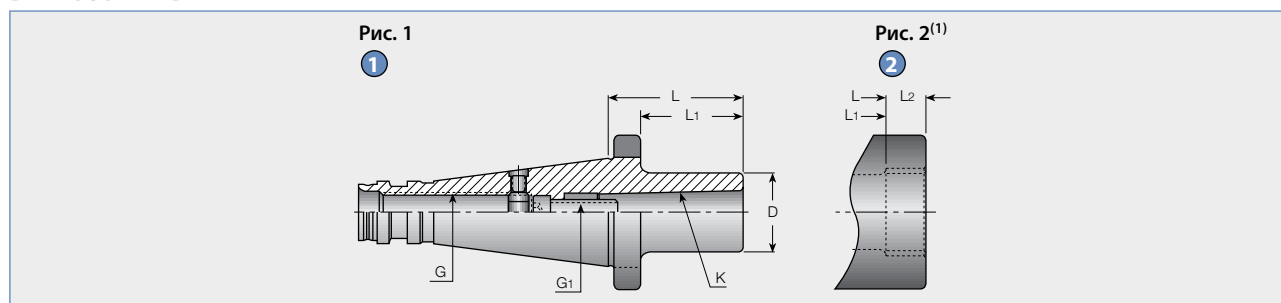
2 Various



DIN2080-AD/ADO Переходная втулка с торцовыми шпонками

Обозначение	K	L	L ₁	D	G ₁	G	Рис.
DIN2080 40 AD 30	DIN2080	50.0	38.4	50.0	M12	M16	1
DIN2080 40 ADO 30	DIN2080	15.8	—	70.0	—	—	2
DIN2080 40 AD R-8	R-8	40.1	27.0	54.0	—	—	2
DIN2080 50 AD 30	DIN2080	50.0	34.8	50.0	M12	M24	1
DIN2080 50 AD 40	DIN2080	50.0	34.8	63.0	M16	M24	1
DIN2080 50 ADO 30	DIN2080	16.0	—	97.5	—	—	2
DIN2080 50 ADO 40	DIN2080	20.0	—	97.5	—	—	2
DIN2080 50 AD BT/SK 40	BT/DIN69871	50.0	34.8	66.0	M16	M24	1
DIN2080 50 AD R-8	R-8	21.2	4.0	50.0	—	—	2

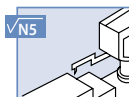
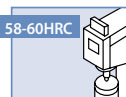
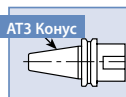
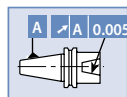
DIN2080-MT-DRW



1 DIN2080

2 DIN6364

DIN228-2 Форма B



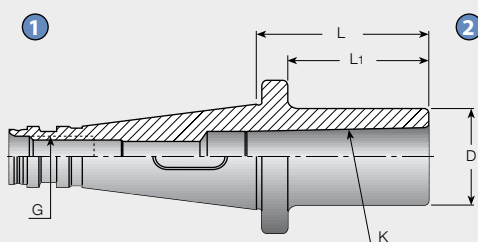
DIN2080-MT-DRW Переходная втулка для инструмента с конусом Морзе

Обозначение	K	L	L ₁	L ₂	D	G ₁	G	Рис.
DIN2080 40 MT1 DRW	MT1	50	38.4	—	25	M6	M16	1
DIN2080 40 MT2 DRW	MT2	50	38.4	—	32	M10	M16	1
DIN2080 40 MT3 DRW	MT3	65	53.4	—	40	M12	M16	1
DIN2080 40 MT4 DRW	MT4	95	—	15	63	M16	M16	2
DIN2080 50 MT1 DRW	MT1	60	44.8	—	25	M6	M24	1
DIN2080 50 MT2 DRW	MT2	60	44.8	—	32	M10	M24	1
DIN2080 50 MT3 DRW	MT3	65	49.8	—	40	M12	M24	1
DIN2080 50 MT4 DRW	MT4	65	49.8	15	63	M16	M24	2
DIN2080 50 MT5 DRW	MT5	100	84.4	18	78	M20	M24	2

(1) DIN2201.

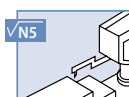
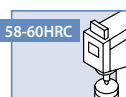
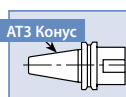
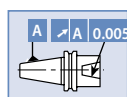
DIN2080

DIN2080-MT



1 DIN2080

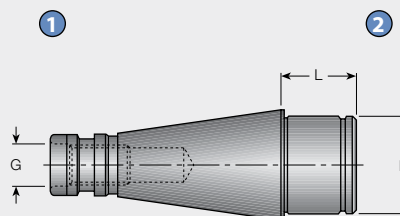
2 DIN6383



DIN2080-MT Переходная втулка для инструмента с конусом Морзе с лапкой

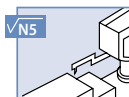
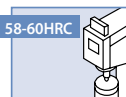
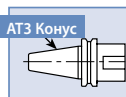
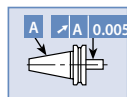
Обозначение	K	L	L ₁	D	G
DIN2080 30 MT1X 50	MT1	50	40.4	25.0	M12
DIN2080 30 MT2X 50	MT2	50	40.4	32.0	M12
DIN2080 30 MT3X 70	MT3	70	60.4	40.0	M12
DIN2080 40 MT1X 50	MT1	50	38.4	25.0	M16
DIN2080 40 MT2X 50	MT2	50	38.4	32.0	M16
DIN2080 40 MT3X 65	MT3	65	53.4	40.0	M16
DIN2080 40 MT4X 95	MT4	95	83.4	48.0	M16
DIN2080 50 MT1X 45	MT1	45	29.8	25.0	M24
DIN2080 50 MT2X 60	MT2	60	44.8	32.0	M24
DIN2080 50 MT3X 65	MT3	65	49.8	40.0	M24
DIN2080 50 MT4X 70	MT4	70	54.8	48.0	M24
DIN2080 50 MT5X105	MT5	105	89.2	63.5	M24

DIN2080-CP



1 DIN2080

2 DIN6356

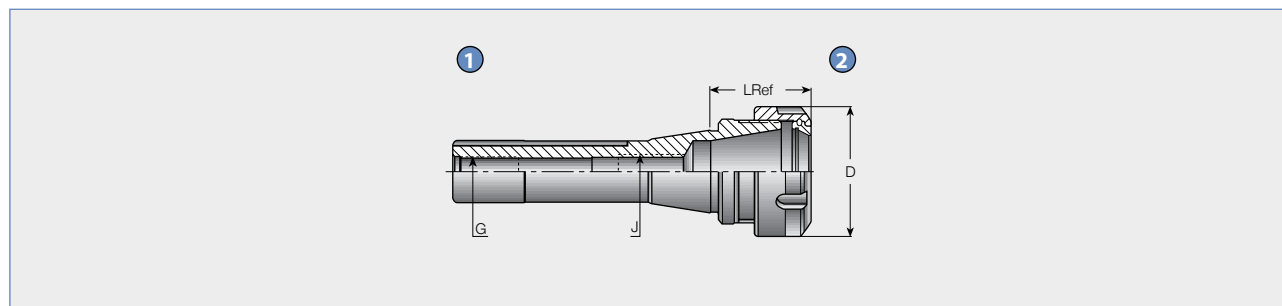


DIN2080-CP Центрирующая втулка

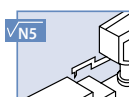
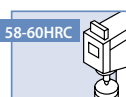
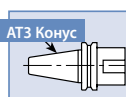
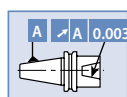
Обозначение	L	D	G
DIN2080 40 CP 40	29	40	M16
DIN2080 50 CP 40	29	40	M24
DIN2080 50 CP 50	29	50	M24
DIN2080 50 CP 60	39	60	M24

Оправки и патроны с хвостовиком R-8 Bridgeport

R-8-ER



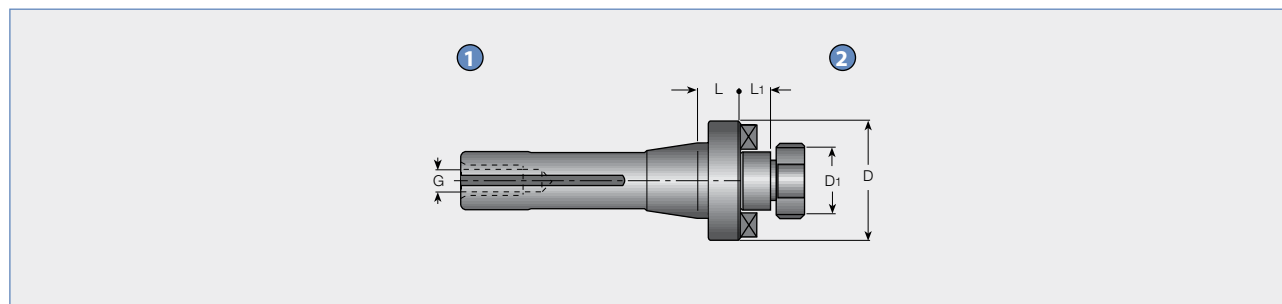
- 1 R-8 - Bridgeport
- 2 DIN 6499



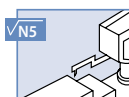
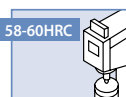
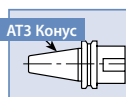
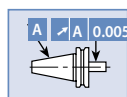
R-8-ER Цанговый патрон ER

Обозначение	Диапазон	L	D	J	G
R-8 ER16X38	0.5-10	38	28	M10	7/16-20
R-8 ER32X40	2-20	40	50	M12	7/16-20
R-8 ER40X72	3-26	72	63	M12	7/16-20

R-8-SEM

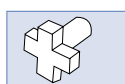


- 1 R-8
- 2 ISO 3937



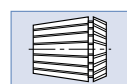
R-8-SEM Оправка для торцевых фрез

Обозначение	D1	L	L1	D	G
R-8 SEM 16X26	16	26	17	38	7/16-20
R-8 SEM 22X26	22	26	19	47	7/16-20
R-8 SEM 27X22	27	22	21	58	7/16-20
R-8 SEM 32X25	32	25	24	66	7/16-20



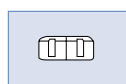
Стопор. винт

Стр.
F128



Цанга ER

Стр.
F99-106



Гайка

Стр.
F125



Гаечный ключ

Стр.
F126, F129



Регулир. винт

Стр.
F127

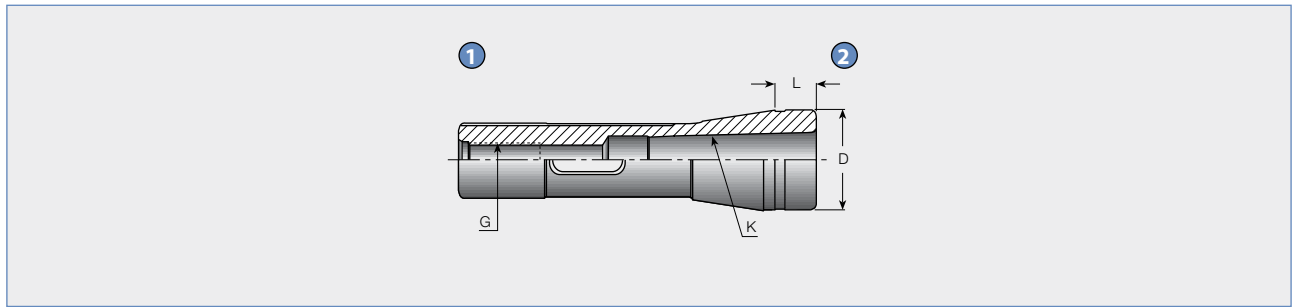


Руководство

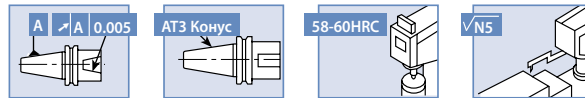
Стр.
F96-98

Оправки и патроны с хвостовиком R-8 Bridgeport

R-8-MT



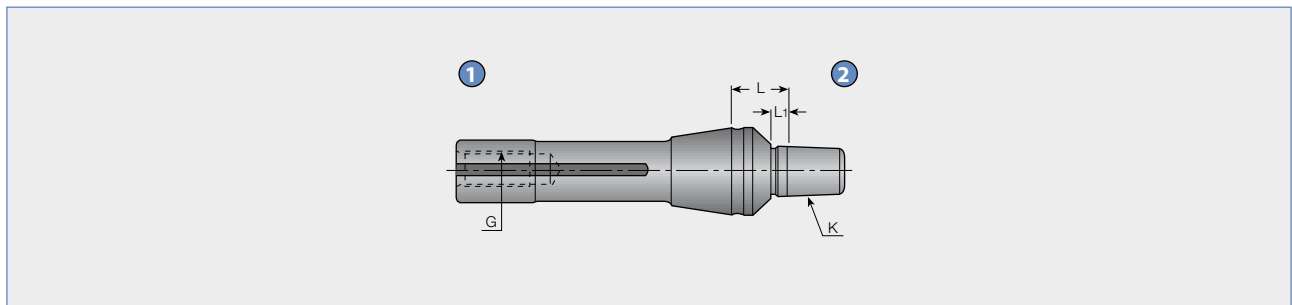
- 1 R-8
- 2 DIN 6383



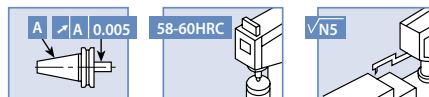
R-8-MT Переходная втулка для инструмента с конусом Морзе с лапкой

Обозначение	K	L	D	G
R-8 MT 2	MT2	13.4	31.75	7/16-20
R-8 MT 3	MT3	51.4	31.75	7/16-20

R-8-DC-B



- 1 R-8
- 2 DIN238

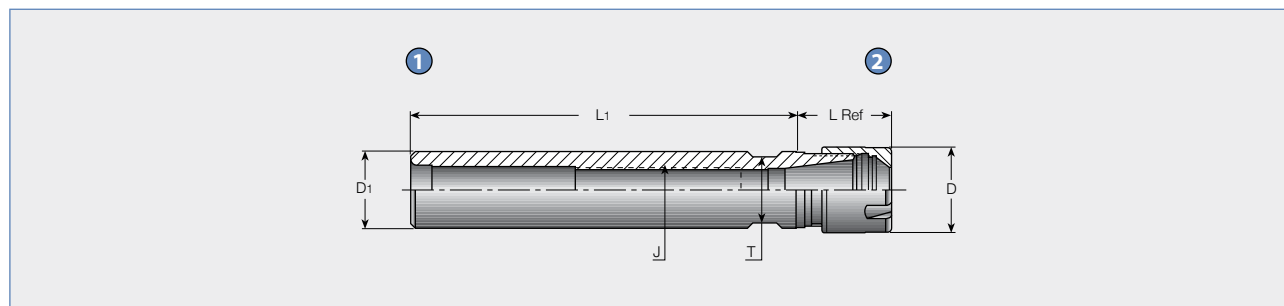


R-8-DC-B Оправка для сверлильного патрона

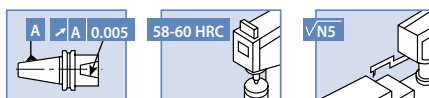
Обозначение	K	L	L1	G
R-8-DC B12X21	B12	21	6.5	7/16-20
R-8-DC B16X21	B16	21	7.4	7/16-20

Цилиндрический хвостовик

ST-ER-M/MF



- 1 Цилиндрический хвостовик
2 DIN 6499

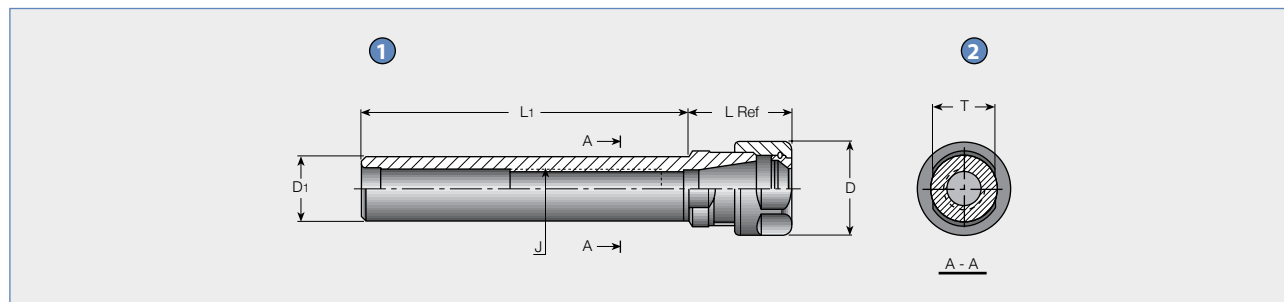


ST-ER-M/MF Цанговый патрон Mini ER

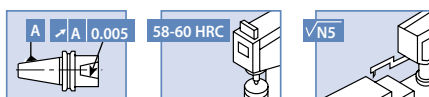
Обозначение	Диапазон	L1	L	J	D	D1	T
ST 12X 80 ER11 M	0.5-7	80	26.5		16	12	11
ST 16X 50 ER11 MF	0.5-7	50	18.5	M8	16	16	13
ST 16X100 ER11 M	0.5-7	100	18.5	M8	16	16	13
ST 16X150 ER11 M	0.5-7	150	18.5	M8	16	16	13
ST 12X 80 ER16 M	0.5-10	80	36.5		22	12	17
ST 20X100 ER16 M	0.5-10	100	25.0	M12	22	20	17
ST 20X150 ER16 M	0.5-10	150	25.0	M12	22	20	17
ST 20X100 ER20 M	1-13	100	40.0	M12	28	20	21
ST 20X150 ER20 M	1-13	150	40.0	M12	28	20	21

F обозначает лыску на хвостовике

ST-ER



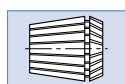
- 1 Цилиндрический хвостовик
2 DIN 6499



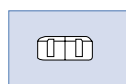
ST-ER Цанговый патрон ER

Обозначение	Диапазон	L1	L	J	D	D1	T
ST 16X 50 ER11F	0.5-7	50	18.5	M8	19	16	13
ST 20X 50 ER11 F	0.5-7	50	18.5	M10	19	20	17
ST 20X100 ER11	0.5-7	100	18.5	M10	19	20	17
ST 20X150 ER11	0.5-7	150	18.5	M10	19	20	17
ST 20X 50 ER16F	0.5-10	50	32.3	M12	28	20	19
ST 20X100 ER16	0.5-10	100	30.0	M12	28	20	19
ST 20X150 ER16	0.5-10	150	30.0	M12	28	20	19
ST 20X 50 ER20F	1-13	50	42.5	M12	34	20	22
ST 25X100 ER20	1-13	100	36.0	M16	34	25	22
ST 25X100 ER20F	1-13	100	36.0	M16	34	25	22
ST 25X150 ER20	1-13	150	36.0	M16	34	25	22

F обозначает лыску на хвостовике



Цанга
Стр.
F99-106



Гайка
Стр.
F125



Гаечный ключ
Стр.
F126



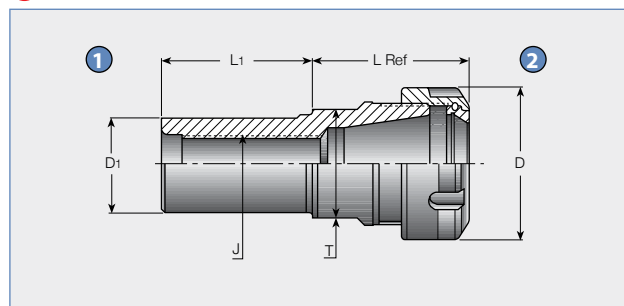
Регулир. винт
Стр.
F127



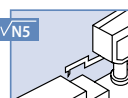
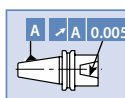
Руководство
Стр.
F96-98

Цилиндрический хвостовик

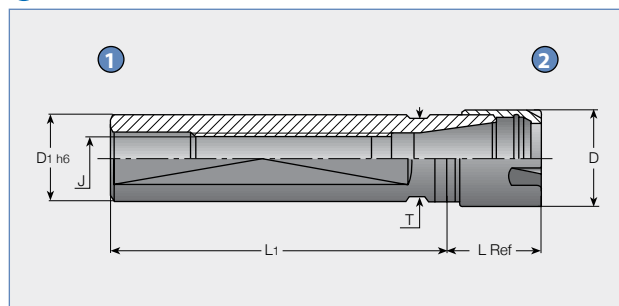
A ST-ER



- 1 Цилиндрический хвостовик
2 DIN 6499



B ST-ER-MF



A ST-ER Цанговый патрон ER

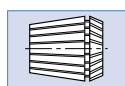
Обозначение	Диапазон	L ₁	L	J	D	D ₁	T
ST 20X 50 ER25 F	1-16	50	46	M12	42	20	28
ST 20X100 ER25	1-16	100	46	M12	42	20	28
ST 20X 50 ER32 F	2-20	50	54	M12	50	20	36
ST 20X100 ER32	2-20	100	54	M12	50	20	36
ST 25X 50 ER25 F	1-16	50	46	M16	42	25	28
ST 25X100 ER25	1-16	100	46	M16	42	25	28
ST 25X 50 ER32 F	2-20	50	52	M16x2	50	25	36
ST 25X 50 ER40 F	3-26	50	60	M16x2	63	25	45
ST 30X 50 ER32 F	2-20	50	52	M18x1.5	50	30	36
ST 30X 50 ER40 F	3-26	50	60	M18x1.5	63	30	45
ST 32X 50 ER32 F	2-20	50	52	M18x1.5	50	32	36
ST 32X150 ER32	2-20	150	52	M18x1.5	50	32	36
ST 32X 50 ER40 F	3-26	50	60	M18x1.5	63	32	45
ST 40X 75 ER32 F	2-20	75	46	M22x1.5	50	40	44
ST 40X 75 ER40 F	3-26	75	55	M22x1.5	63	40	45
ST 50X 80 ER40 F	3-26	80	60	M28x1.5	63	50	54
ST 50X 80 ER50 F	10-34	80	77	M36x1.5	78	50	58

F обозначает лыску на хвостовике

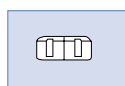
B ST-ER-MF Удлинитель цанговый с лыской

Обозначение	Диапазон	L ₁	L	J	D	D ₁	T	Тип станка
ST 16X 35 ER16 MF	0.5-7	35.00	36.00	M8X1	22.0	16.00	17	(4)
ST 16X 38 ER11 MF	0.5-7	38.00	18.50	M8X1	16.0	16.00	14	
ST 16X140 ER11 MF	0.5-7	140.00	18.50	M8X1	16.0	16.00	14	
ST 20X 50 ER16 MF	0.5-10	50.00	26.00	M12X1	22.0	20.00	17	(1)
ST 20X 70 ER16 MF	0.5-10	70.00	26.00	M12X1	22.0	20.00	17	(1)
ST 20X120 ER16 MF	0.5-10	120.00	26.00	M12X1	22.0	20.00	17	(1)
ST 20X140 ER16 MF	0.5-10	140.00	26.00	M12X1	22.0	20.00	17	(1)
ST 22X 38 ER16 MF	0.5-10	38.00	26.00	M12X1	22.0	22.00	19	(4)
ST 22X 70 ER16 MF	0.5-10	70.00	26.00	M12X1	22.0	22.00	19	(4)
ST 22X 70 ER25 MF	0.5-10	70.00	47.00	M12X1	35.0	22.00	27	(4)
ST 22X 80 ER20 MF	1-13	80.00	39.00	M12X1	28.0	22.00	21	(4)
ST 22X100 ER16 MF	1-16	100.00	28.00	M12X1	22.0	22.00	19	(4)
ST 25X 65 ER16 MF	0.5-10	65.00	28.00	M12X1	22.0	25.00	22	
ST 25X 75 ER25 MF	1-13	75.00	48.00	M14X1	35.0	25.00	27	(5)
ST 25X100 ER20 MF	1-13	100.00	28.00	M14X1	28.0	25.00	22	(5)
ST 25X145 ER25 MF	1-16	145.00	36.00	M14X1	35.0	25.00	27	(2)
ST 25X154 ER20 MF	1-16	154.00	28.00	M14X1	28.0	25.00	22	(5)
ST 32X 70 ER25 MF	1-16	70.00	30.00	M18X1	35.0	32.00	27	(3)

- (1) Citizen
(2) Manurhin
(3) Schutte
(4) Star
(5) Tornos-Bechler



Цанга ER
Стр.
F99-106



Гайка
Стр.
F125



Гаечный ключ
Стр.
F126



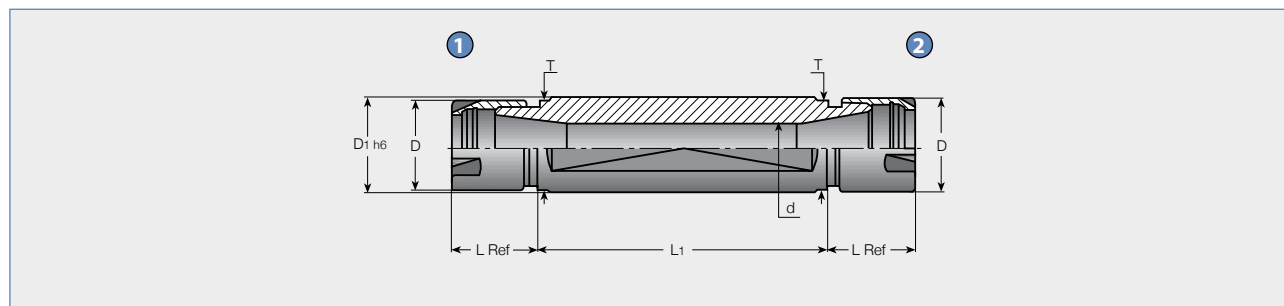
Регулир. винт
Стр.
F127



Руководство
Стр.
F96-98

Цилиндрический хвостовик

ST-ER-MF D



- 1 Цилиндрический хвостовик
2 DIN 6499



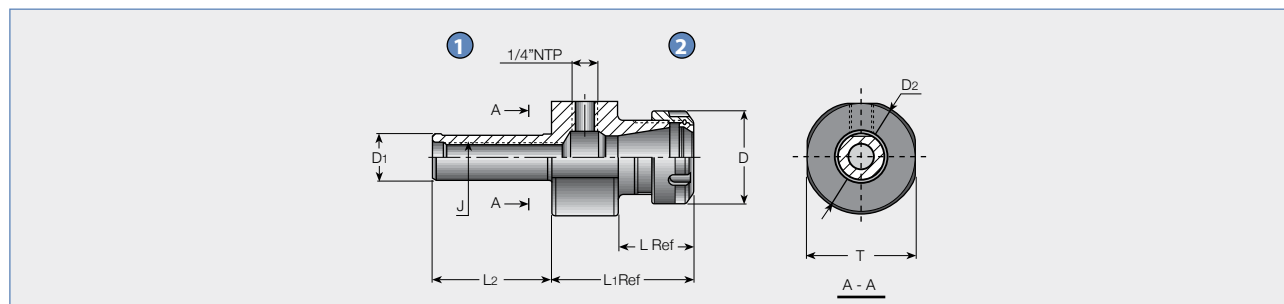
ST-ER-MF D Двухсторонняя малогабаритная цанговая державка с лыской

Обозначение	Диапазон	D	D1 h6	d	L1	L	T	Тип станка
ST 16X 50 ER11 MF D	0.5-7	16	16	7.5	50	18.5	14	
ST 20X 30 ER11 MF D	0.5-7	16	20	7.5	30	18.5	17	(1)
ST 20X 50 ER11 MF D	0.5-7	16	20	7.5	50	18.5	17	(1)
ST 20X 55 ER16 MF D	0.5-10	22	20	10.5	55	25.0	17	(1)
ST 22X 55 ER16 MF D	0.5-10	22	22	10.5	55	28.0	19	(2)
ST 22X 75 ER16 MF D	0.5-10	22	22	10.5	75	28.0	19	(2)
ST 25X 62 ER16 MF D	0.5-10	22	25	10.5	62	28.0	22	
ST 32X 55 ER20 MF D	1-13	28	32	13.5	55	28.0	27	(2)
ST 32X 75 ER20 MF D	1-13	28	32	13.5	75	28.0	27	(2)

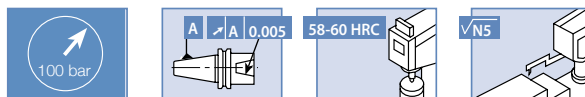
(1) Citizen

(2) Star

ST-ER-S

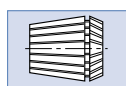


- 1 Цилиндрический хвостовик
2 DIN 6499



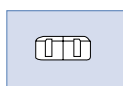
ST-ER-S Цанговая державка ER с подачей СОЖ

Обозначение	Диапазон	L2	L1	L	J	D	D1	D2	T
ST 20X 65 ER16S	0.5-10	65	54	29.6	M12	28	20	40	34
ST 20X 65 ER20S	1-13	65	63	31.0	M12	34	20	40	34
ST 20X 65 ER25S	1-16	65	72	32.0	M12	42	20	54	51
ST 20X 65 ER32S	2-20	65	77	41.0	M12	50	20	63	59
ST 25X 65 ER32S	1-16	65	72	32.0	M12	42	25	54	50
ST 25X 65 ER32S	2-20	65	77	41.0	M16	50	25	63	59
ST 32X 65 ER32S	2-20	65	77	41.0	M18x1.5	50	32	63	59
ST 40X 75 ER32S	2-20	75	77	41.0	M22x1.5	50	40	63	59



Цанга ER

Стр.
F99-106



Гайка

Стр.
F125



Гаечный ключ

Стр.
F126



Регулир. винт

Стр.
F127

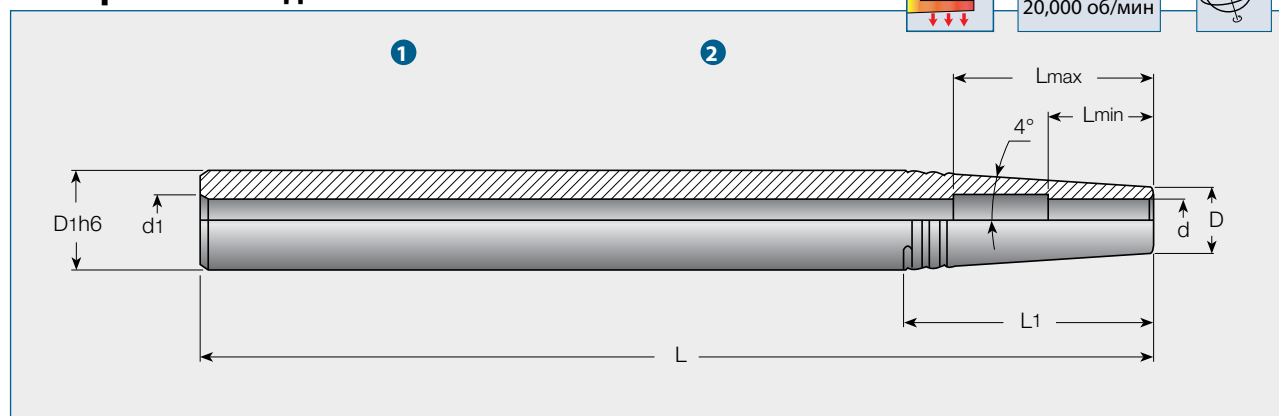


Руководство

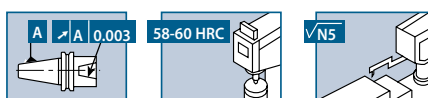
Стр.
F96-98

Цилиндрический хвостовик • **SHRINKIN**

Патрон с термозажимом для крепления инструмента по "горячей" посадке



- 1 Цилиндрический хвостовик
- 2 SRK



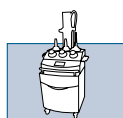
ST-SRK

Обозначение	d	D	D1	d1	L	L1	Lmin	Lmax
ST 12X160 SRK 3	3	10	12	4	160	14.3	10	-
ST 12X160 SRK 4	4	10	12	4	160	14.3	12	27
ST 16X160 SRK 3	3	10	16	6	160	43.0	10	-
ST 16X160 SRK 4	4	10	16	6	160	43.0	12	-
ST 16X160 SRK 5	5	10	16	6	160	43.0	15	-
ST 16X160 SRK 6	6	11	16	6	160	35.5	18	35
ST 20X200 SRK 5	5	10	20	6	200	71.5	15	-
ST 20X200 SRK 6	6	11	20	6	200	64.5	18	40
ST 20X200 SRK 8	8	14	20	6	200	43.0	25	40
ST 25X200 SRK 6	6	11	25	8	200	100.0	18	35
ST 25X200 SRK 8	8	14	25	8	200	78.6	25	40
ST 25X200 SRK 10	10	16	25	8	200	64.3	30	50
ST 25X200 SRK 12	12	20	25	8	200	35.7	32	52



Термальн

Стр.
F119-120



Индукцион.

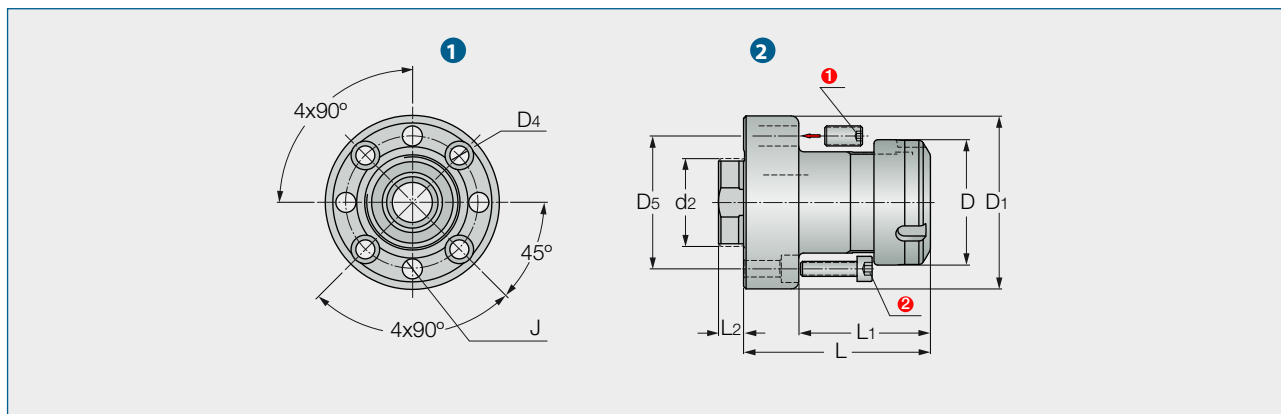
Стр.
F117-118



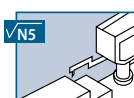
Руководство

Стр.
F113

ADJ ER



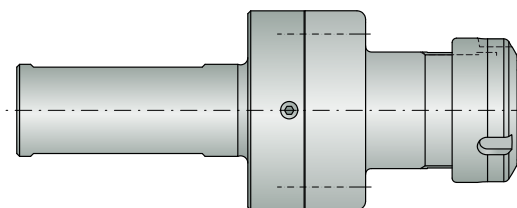
- 1 Фланец Ø70
2 DIN6499



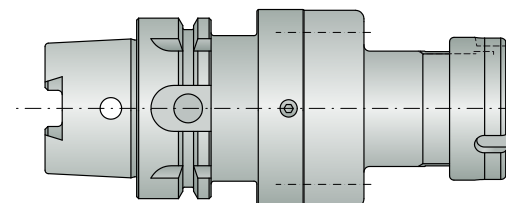
ADJ ER Регулируемый цанговый патрон ER фланцевого типа с радиальной и угловой подстройкой

Обозначение	Диапазон	L	L ₁	L ₂	D	D ₁	D ₅	d ₂	D ₄	J	Шестигр. ключ ⁽¹⁾	Шестигр. ключ ⁽²⁾
ADJ ER32 NOSE	2-20	75	53	10	50	70	53	35	M6	M8	4	5

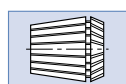
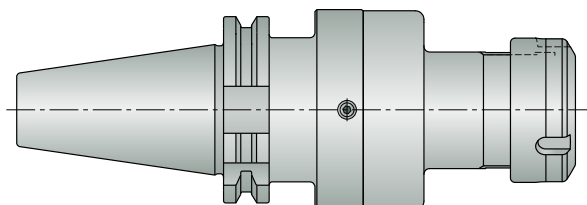
ADJ ST25 D70
ADJ ST32 D70



ADJ HSK A 63 D70
ADJ HSK A 100 D70

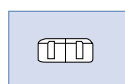


ADJ DIN69871 40 D70
ADJ DIN69871 50 D70
ADJ BT40 D70
ADJ BT50 D70



Цанга ER

Стр.
F99-103



Гайка

Стр.
F125



Гайечный ключ

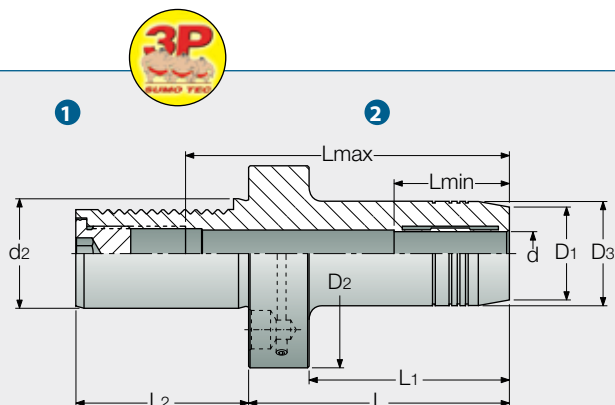
Стр.
F126



Руководство

Стр.
F96-98

DIN 69880 HYDRO



- 1 VDI DIN 69880
- 2 HYDROFIT

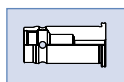
DIN69880 HYDRO Регулируемый гидравлический зажимной патрон фланцевого типа с хвостовиком по VDI DIN 69880 с радиальной и угловой подстройкой

Обозначение	d	D1	D3	D2	d2	L2	L	L1	Lmin	Lmax
DIN69880 30 HYDRO 20X89	20	38	42	68	30	55	89	73	48	85
DIN69880 30 HYDRO 25X94	25	46	50	68	30	55	94	78	54	85
DIN69880 30 HYDRO 32X94	32	56	60	68	30	55	94	78	58	90
DIN69880 40 HYDRO 20X89	20	38	42	83	40	63	95	73	48	130
DIN69880 40 HYDRO 25X94	25	46	50	83	40	63	95	73	54	130
DIN69880 40 HYDRO 32X94	32	56	60	83	40	63	95	78	58	90

Зажимной ключ (HYDRO HEX 4) заказывается отдельно.

Примечание: по дополнительному заказу возможна поставка переходных втулок для диаметра центрального отверстия 12, 20, 25 и 32 мм.

Применение переходных втулок значительно снижает усилие зажима в патроне.



SC цанга

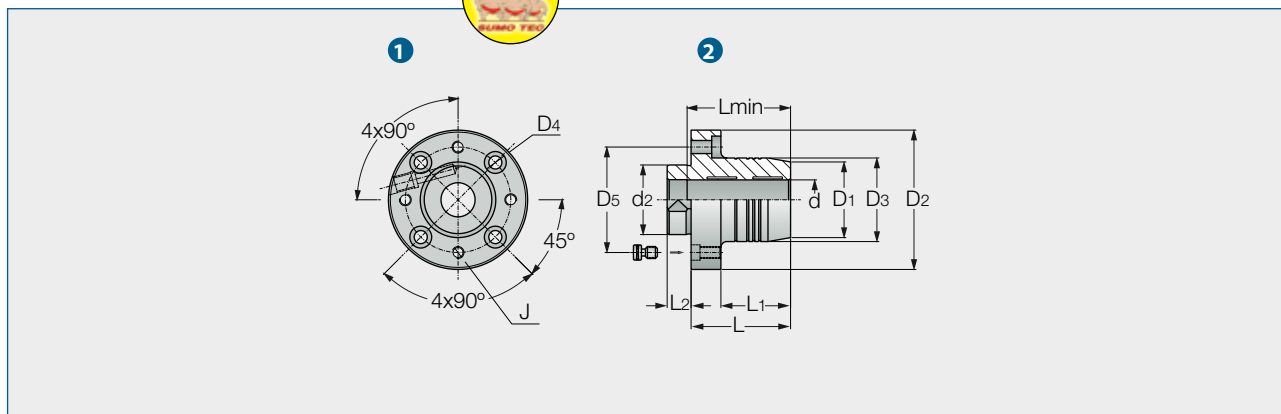
Стр.
F107-108



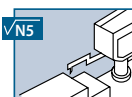
Руководство

Стр.
F110-111

ADJ HYDRO



- 1 FLANGE Ø70
- 2 HYDROFIT



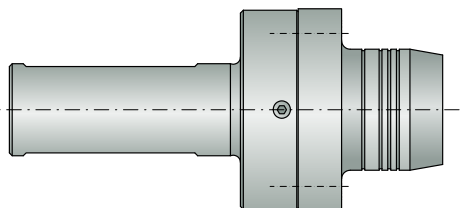
ADJ HYDRO Регулируемый гидравлический зажимной патрон фланцевого типа с радиальной и угловой подстройкой

Обозначение	d	D1	D3	D2	D5	L	L1	Lmin	d2	L2	D4	J
ADJ HYDRO 20	20	38	42	70	53	50	35	52	35	12	11	M6

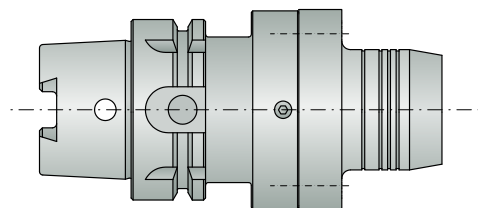
Зажимной ключ (HYDRO HEX 4) заказывается отдельно.

Примечание: по дополнительному заказу возможна поставка переходных втулок для диаметра центрального отверстия 12, 20, 25 и 32 мм. Применение переходных втулок значительно снижает усилие зажима в патроне.

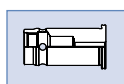
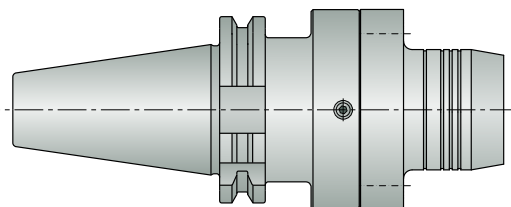
ADJ ST25 D70
ADJ ST32 D70



ADJ HSK A 63 D70
ADJ HSK A 100 D70



ADJ DIN69871 40 D70
ADJ DIN69871 50 D70
ADJ BT40 D70
ADJ BT50 D70



SC цапга

Стр.
F107-108

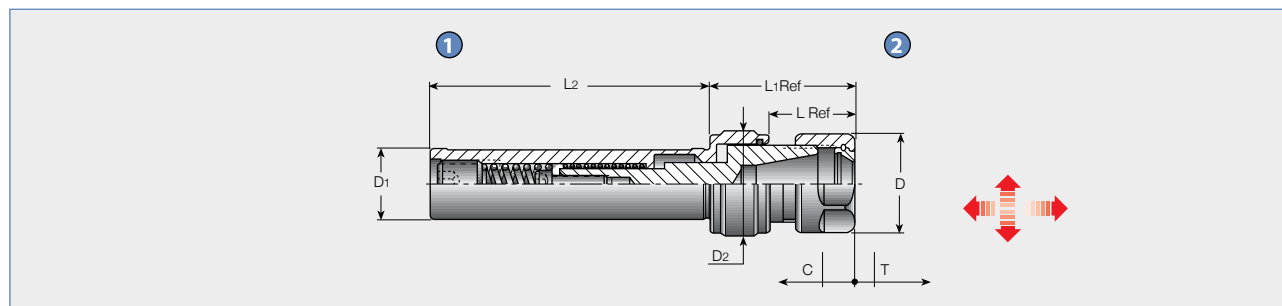


Руководство

Стр.
F110-111

Цилиндрический хвостовик • GTI

GTI-ER-ST



- 1 Цилиндрический хвостовик
- 2 GTI DIN6499



GTI-ER-ST Патрон для крепления метчиков

Обозначение	Диаметры резьбы	L	L1	L2	D	D1	D2	T	C
GTI ER11 ST16X150 M	M2-M7	19.0	—	150	16	16	—	6	3
GTI ER16 ST20X 80	M3-M10	24.6	41.6	80	28	20	29.5	8	3
GTI ER20 ST20X 80	M4-M14	28.0	49.0	80	34	20	33.5	8	3
GTI ER25 ST25X 80	M5-M16	32.0	53.0	80	42	25	40.5	9	4
GTI ER32 ST25X 80	M6-M20	32.0	77.2	80	50	25	56.5	9	4
GTI ER40 ST32X 80	M6-M27	51.0	95.2	80	63	32	56.5	9	4

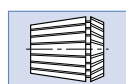


KIT GTI ER11 - ER40
Комплект из резьбонарезного патрона и набора цанг к нему

KIT GTI ER-ST

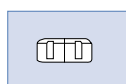
Обозначение	Диапазон
KIT GTI ER11 ST16X150 4M	3, 4, 5, 6
KIT GTI ER16 ST20X80 4	4, 5, 6, 7
KIT GTI ER20 ST20X80 4	5, 6, 8, 9
KIT GTI ER25 ST25X80 5	6, 7, 9, 11, 12
KIT GTI ER32 ST25X80 6	6, 7, 9, 11, 12, 16
KIT GTI ER40 ST32X80 6	9, 11, 14, 16, 18, 20

Комплект включает в себя патрон, набор цанг и гаечный ключ



Цанга ER

Стр.
F99-103



Гайка

Стр.
F125



Гаечный ключ

Стр.
F126

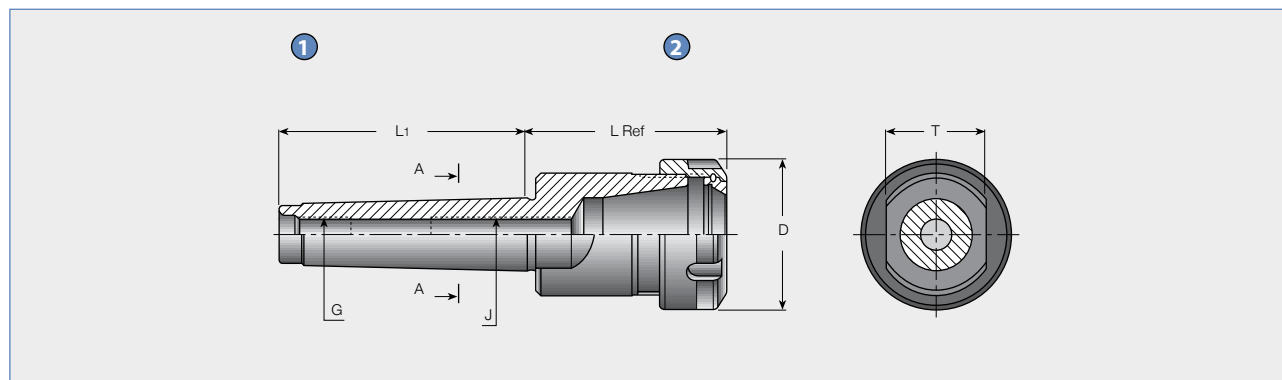


Руководство

Стр.
F96-98

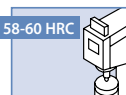
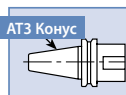
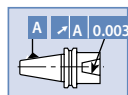
Патрон с конусом Морзе

MT-ER



1 Патрон с конусом

2 Морзе
DIN 6499

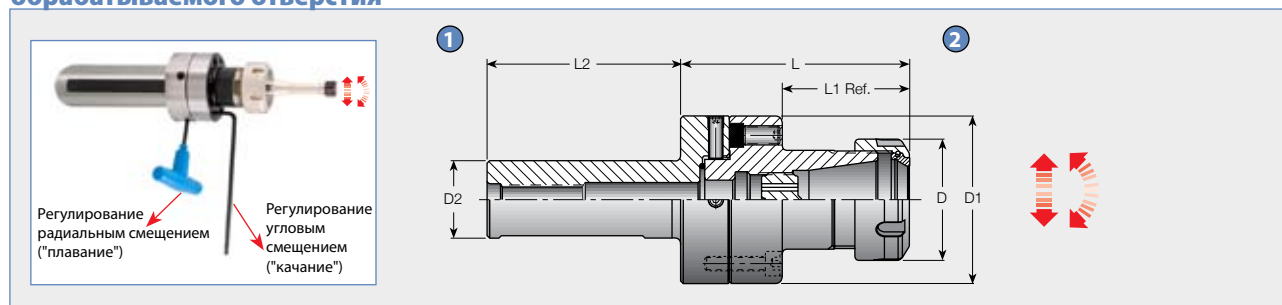


MT-ER Цанговый патрон ER

Обозначение	Диапазон	L	L ₁	D	J	G	T
MT 2 ER20X 56	1-13	48.5	64.0	34	M10	M10	22
MT 2 ER25X 60	1-16	52.0	64.0	42	M10	M10	28
MT 3 ER32X 69	2-20	69.0	81.0	50	M12	M12	24
MT 3 ER40X 79	3-26	79.0	81.0	63	M12	M12	24
MT 4 ER32X 61	2-20	60.5	102.5	50	M16	M16	32
MT 4 ER40X 82	3-26	81.5	102.5	63	M16	M16	32
MT 4 ER50X108	10-34	107.5	102.5	78	M16	M16	32
MT 5 ER40X 82	3-26	82.0	129.5	63	M28x1.5	M20	45
MT 5 ER50X 85	10-34	85.0	129.5	78	M28x1.5	M20	45

Цилиндрический хвостовик

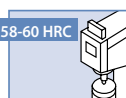
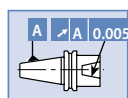
Регулируемый цанговый патрон для компенсации несовпадения осей шпинделя станка и обрабатываемого отверстия



1 Цилиндрический

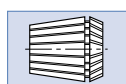
хвостовик

2 DIN 6499



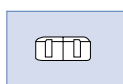
ADJ ST ER32

Обозначение	Диапазон	L	L ₁	L ₂	D	D ₁	D ₂
ADJ ST25 D70 ER32	2-20	94.5	52.5	80	50	70	25
ADJ ST32 D70 ER32	2-20	94.5	52.5	80	50	70	32



Цанга ER

Стр.
F99-103



Гайка

Стр.
F125



Гаечный ключ

Стр.
F126



Регулир. винт

Стр.
F128

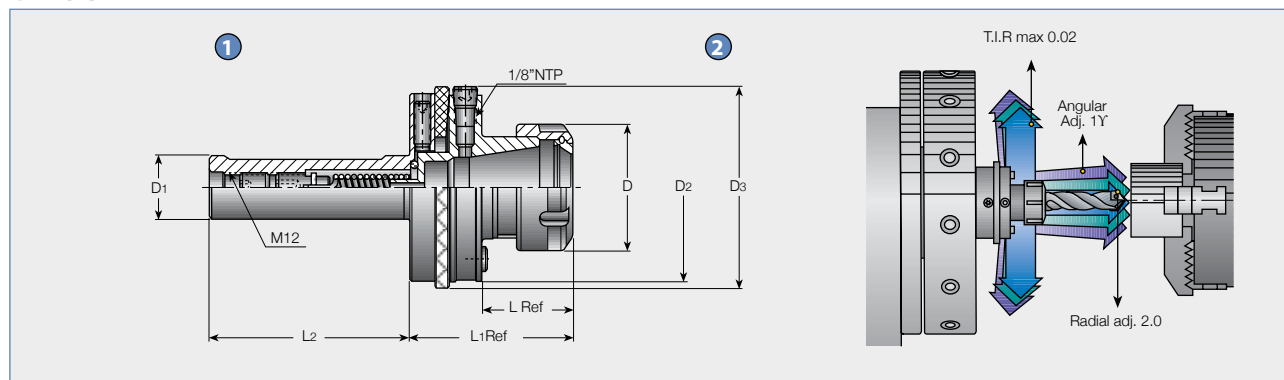


Руководство

Стр.
F96-98

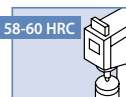
Цилиндрический хвостовик • **GYRO**

GYRO ST ER



❶ Цилиндрический
хвостовик

❷ GYRO DIN 6499



GYRO-ST-ER Регулируемый цанговый патрон для компенсации
несовпадения осей шпинделя станка и обрабатываемого отверстия

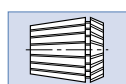
Обозначение	Диапазон	D1	D	D2	D3	L	L1	L2
GYRO ST20 ER20	1-13	20	34	57	63	28.5	58.80	80
GYRO ST20 ER25	1-16	20	34	57	63	28.5	58.80	80
GYRO ST25 ER25	1-16	25	42	74	79	35.5	65.65	80
GYRO ST25 ER32	2-20	25	50	74	79	36.5	66.65	80
GYRO ST32 ER32	2-20	32	50	74	79	36.5	66.65	80
GYRO ST40 ER32	2-20	40	50	74	79	36.5	66.65	80

⚠ Если изделие заказывается впервые, необходимо приобрести комплект KIT GYRO (см. ниже), включающий контрольный стержень и втулку для регулировки.

KIT GYRO ST ER Регулируемый цанговый патрон для компенсации
несовпадения осей шпинделя станка и обрабатываемого отверстия

Обозначение	Диапазон	D1	D	D2	D3	L	L1	L2
KIT GYRO ST20 ER20	1-13	20	34	57	63	28.5	58.80	80
KIT GYRO ST20 ER25	1-16	20	34	57	63	28.5	58.80	80
KIT GYRO ST25 ER25	1-16	25	42	74	79	35.5	65.65	80
KIT GYRO ST25 ER32	2-20	25	50	74	79	36.5	66.65	80
KIT GYRO ST32 ER32	2-20	32	50	74	79	36.5	66.65	80
KIT GYRO ST40 ER32	2-20	40	50	74	79	36.5	66.65	80

Комплект включает патрон GYRO, контрольный стержень и втулку



Цанга ER

Стр.
F99-103



Гайка

Стр.
F125



Гаечный ключ

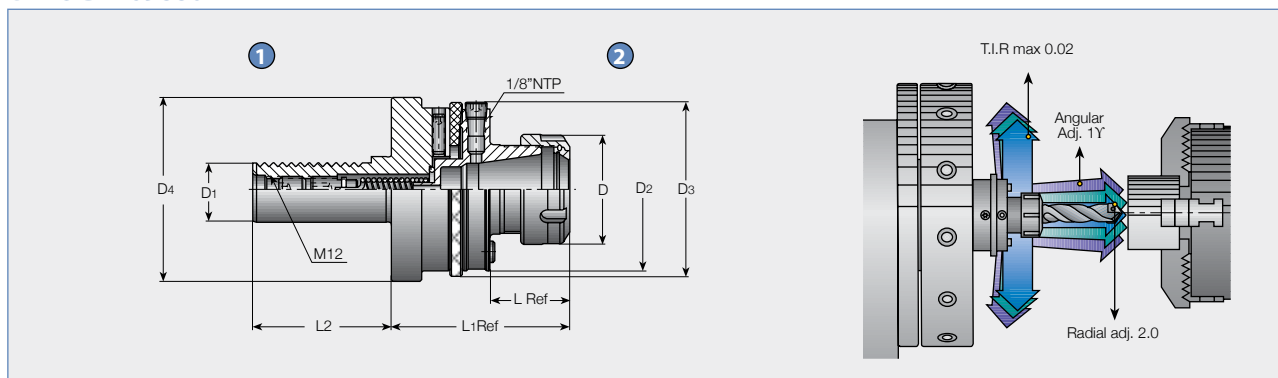
Стр.
F126



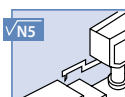
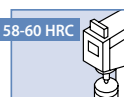
Руководство

Стр.
A40

GYRO DIN69880-ER



- 1 VDI DIN 69880
- 2 GYRO DIN 6499



GYRO DIN69880-ER Регулируемый цанговый патрон для компенсации несовпадения осей шпинделя станка и обрабатываемого отверстия

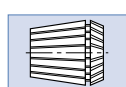
Обозначение	Диапазон	D ₁	D	D ₂	D ₃	D ₄	L	L ₁	L ₂
GYRO DIN69880 30 ER25	1-16	30	42	74	79	68.0	35.5	80.65	55
GYRO DIN69880 30 ER32	2-20	30	50	74	79	68.0	36.5	81.65	55
GYRO DIN69880 40 ER32	2-20	40	50	74	79	83.2	36.5	81.65	63
GYRO DIN69880 50 ER32	2-20	50	50	74	79	98.0	36.5	81.65	78

⚠ Если изделие заказывается впервые, необходимо приобрести комплект KIT GYRO (см. ниже), включающий контрольный стержень и втулку для регулировки.

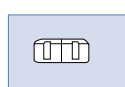
KIT GYRO - D69880-ER Регулируемый цанговый патрон для компенсации несовпадения осей шпинделя станка и обрабатываемого отверстия

Обозначение	Диапазон	D ₁	D	D ₂	D ₃	D ₄	L	L ₁	L ₂
KIT GYRO 30 D69880 ER25	1-16	30	42	74	79	68.0	35	80	55
KIT GYRO 30 D69880 ER32	2-20	30	50	74	79	68.0	36	81	55
KIT GYRO 40 D69880 ER32	2-20	40	50	74	79	83.2	36	81	63
KIT GYRO 50 D69880 ER32	2-20	50	50	74	79	98.0	36	81	78

Комплект включает патрон GYRO, контрольный стержень и втулку



Цанга ER
Стр.
F99-103



Гайка
Стр.
F125



Гаечный ключ
Стр.
F126

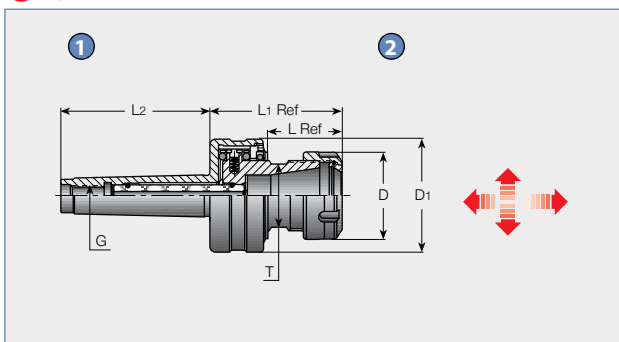


Руководство
Стр.
A40

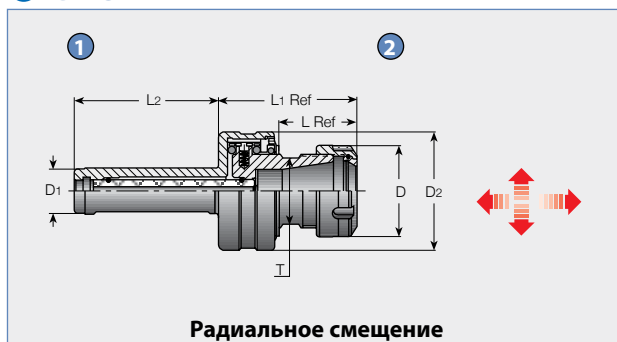
**GFI - ПЛАВАЮЩИЕ ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАЗВЁРТОК С
ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**



A GFI-MT-ER

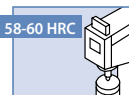


B GFI-ST-ER



- 1 Патрон с конусом Морзе DIN 228-2
Радиальное смещение ("плавание")

- 2 GFI DIN 6499



- 1 Цилиндрический хвостовик
2 GFI DIN6499

A GFI-MT-ER Плавающий патрон для крепления развёрток ("плавание")

Обозначение	Диапазон	L2	L1	L	D1	D	G	Радиальное смещение	T
GFI MT 2 ER20	1-13	64	60.5	34.5	50	34	M10	1мм	22
GFI MT 3 ER32	2-20	81	81.9	45.9	65	50	M12	1.6мм	36

⚠ 2000 об/мин максимум!

B GFI-ST-ER Плавающий патрон для крепления развёрток ("плавание")

Обозначение	Диапазон	L2	L1	L	D2	D1	D	Радиальное смещение	T
GFI ST20 ER20	1-13	65	55.5	34.5	50	20	34	1мм	22
GFI ST25 ER32	2-20	80	76.9	45.9	65	25	50	1.6мм	36

⚠ 2000 об/мин максимум!

GFI ER - Плавающий патрон для крепления развёрток ("плавание")

Плавающий патрон устраняет несовпадение осей развёртки и отверстия в заготовке, обеспечивая необходимую точность развёртывания.

Применение:

Плавающий патрон GFI - уникальное приспособление для крепления инструмента, компенсирующее радиальное смещение при выполнении развёртывания на вертикальных и горизонтальных стенках.

Особенности:

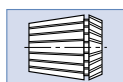
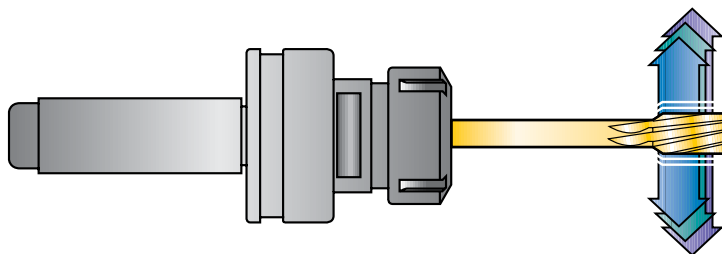
Радиальный плавающий механизм компенсирует смещение осей развёртки и заготовки развёртки и заготовки развёртывания.

Специальный самоцентрирующийся механизм устраняет конусность и увеличенный размер отверстия.

Преимущества:

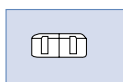
Уникальный шариковый подшипник и конструкция вала позволяют вести обработку в вертикальном и горизонтальном направлениях.

Высокоточное и эффективное закрепление цангами ER и ER COOLIT.



Цанга ER

Стр.
F99-103



Гайка

Стр.
F125



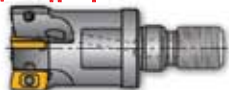
Гаечный ключ

Стр.
F126

Возможности модульных систем FLEXFIT и MULTI-MASTER

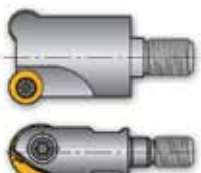
Сменные режущие головки

Концевые фрезерные головки с СМП



Обозначение	Соединение
HCE	M08, M10, M12
T290 ELN	M06, M08
HP E90AN	M08, M10, M12, M16
HM90 E90A	M06, M08, M10, M12, M16
HM90 E90AD	M12, M16

Фасонные фрезерные головки с СМП



Обозначение	Соединение
HCM-M	M06, M08, M10, M12, M16
CDP-M	M06, M08
BCM-M	M12, M16
E93CN-M	M08, M10, M12, M16
ER-M	M06, M08, M10, M12, M16
ERC-M-M	M16
ERW-M	M12, M16

Головки для черного фрезерования с высокой подачей



Обозначение	Соединение
FF EW-M	M12, M16

Концевые фрезерные головки



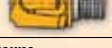
Обозначение	Соединение
MM HC	T05, T06, T08, T10
MM EA	T05, T06, T08, T10, T12
MM EC	T05, T06, T08, T10, T12
MM EC-CF	T05, T06, T08, T10, T12
MM ECU	T05, T06, T08, T10, T12
MM EFS	T05, T06, T08, T10, T12
MM ERS	T05, T06, T08, T10, T12

Фасонные головки



Обозначение	Соединение
MM EBA	T05, T06, T08, T10, T12
MM EB	T05, T06, T08, T10, T12
MM HRF	T05, T06, T08, T10
MM HTR	T05, T06, T08, T10
MM HCR	T05, T06, T08, T10
MM HBR	T05, T06, T08, T10

Головки с вогнутым радиусом



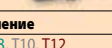
Обозначение	Соединение
MM HR	T05, T06, T08, T10, T12

Торцевые головки



Обозначение	Соединение
MM HT	T06, T08, T10, T12

Головки для черного фрезерования с высокой подачей



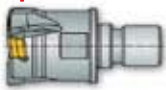
Обозначение	Соединение
MM FF	T06, T08, T10, T12

Головки для обработки фасок



Обозначение	Соединение
MM ECF	T06, T08, T10, T12
MM HCD	T05, T06, T08, T10
MM HDF	T06

Головки с СМП для фрезерования осевым врезанием



Обозначение	Соединение
HTR-M	M12, M16
PH-M	M16

Пазовые фрезерные головки



Обозначение	Соединение
ETS-LN08-M	M08, M10

FLEXFIT-SHRINKIN



Обозначение	Соединение
CDP M-SRK	M10, M12

Цанговые патроны



Обозначение	Соединение
CDP ER-M	M10, M12, M16

Головки для сверления центровых отверстий



Обозначение	Соединение
MM ECS	T06

Заготовки



Обозначение	Соединение
MM ESB-G	T05, T06, T08, T10
MM ESR-G	T05, T06, T08, T10, T12

Резьбофрезерные головки



Обозначение	Соединение
MM TRD	T06, T08
MM-MMT	T05, T06, T08

Головки для фрезерования пазов и канавок



Обозначение	Соединение
MM TS	T05, T06, T08, T10
MM GRIT	T06, T08, T10

Концевые фрезерные головки со сменными многогранными пластинами



Обозначение	Соединение
HCE	T08, T10, T12
HP E90AN	T08, T10, T12
HM90 E90A	T10, T12

Фасонные фрезерные головки со сменными многогранными пластинами



Обозначение	Соединение
HCM	T08, T10, T12
BCM	T08, T10, T12

Головки с СМП для фрезерования осевым врезанием



Обозначение	Соединение
E93CN	T10, T12

Переходники



Обозначение	Соединение
CAB	M06, M08
CAB	M08, M10
CAB	M10, M12
CAB	M12, M16

Условные обозначения

Условные обозначения

- M06
- M08
- M10
- M12
- M16

Размер резьбы MULTI-MASTER

- T05
- T06
- T08
- T10
- T12



Обозначение	Соединение
MM CAB	T06, M06
MM CAB	T06, M08
MM CAB	T06, M10
MM CAB	T08, M08
MM CAB	T08, M10
MM CAB	T08, M12

Хвостовики

Размер резьбы

Тип



S M

Соединение	Тип
S M06	C10
S M08	C16
S M10	C20
S M12	C25
S M16	C32



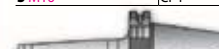
S M

Соединение	Тип
S M06	C12/C16
S M08	C16/C20
S M10	C20/C25
S M12	C25/C32
S M16	C32



S M-CF4

Соединение	Тип
S M12	CF4
S M16	CF4



Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

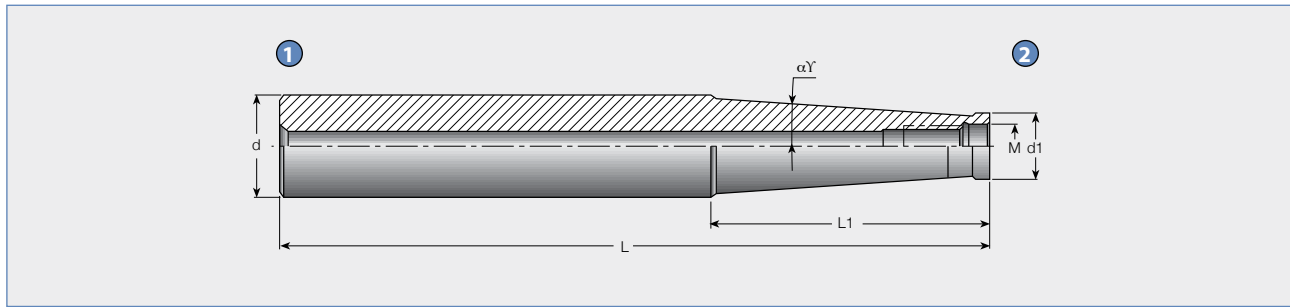
Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Соединение	Тип
M06	
M08	
M10	
M12	
M16	

Характерные особенности:

Модульная система снижает расходы на инструмент за счёт использования одних и тех же головок с разными хвостовиками. Позволяет вести работу с большим вылетом. Одни и те же головки могут использоваться как в метрических, так и в дюймовых сборных инструментах.

S-M



- 1 Цилиндрический хвостовик
2 FLEXFIT



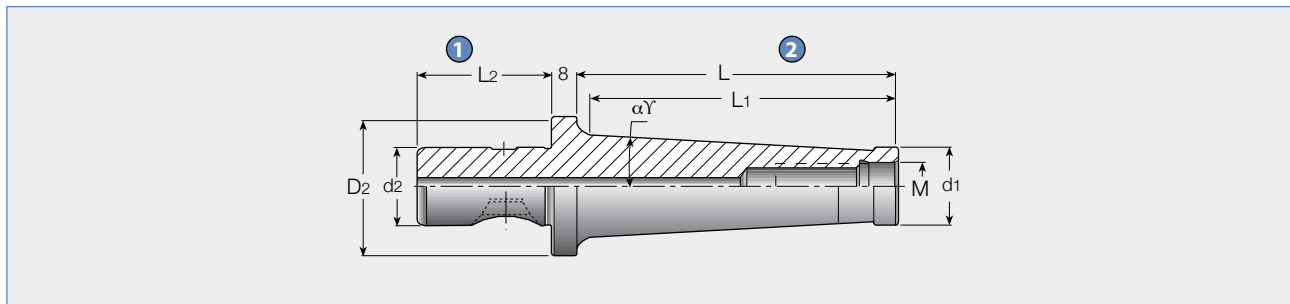
S-M Цилиндрический хвостовик

Обозначение	L	L1	d	d1	M	α°	Хвостовик Тип
S M06-L60 C10	60	20.0	10	9.7	M6	0	C
S M06-L105-C12	105	60.0	12	9.7	M6	1.2	C
S M06-L125-C16	125	60.0	16	9.7	M6	3.3	C
S M08-L73 C16	73	25.0	16	13.0	M8	0	C
S M08-L128-C16	128	80.0	16	13.0	M8	0.9	C
S M08-L170-C20	170	66.8	20	13.0	M8	3.3	C
S M10-L80 C20	80	30.0	20	18.0	M10	0	C
S M10-L130-C20	130	80.0	20	18.0	M10	0.6	C
S M10-L200-C25	200	57.2	25	19.0	M10	3.3	C
S M12-L86-C25	86	30.0	25	21.0	M12	5.1	C
S M12-L200-C32	200	78.0	32	21.0	M12	4.4	C
S M16-L95-C32	95	35.0	32	29.0	M16	1.7	C
S M16-L230-C32	230	50.0	32	29.0	M16	1.8	C

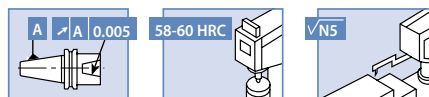
Примечание: во всех хвостовиках имеются отверстия для подачи СОЖ.

CLICKFIT • FLEXFIT

S-M-CF4



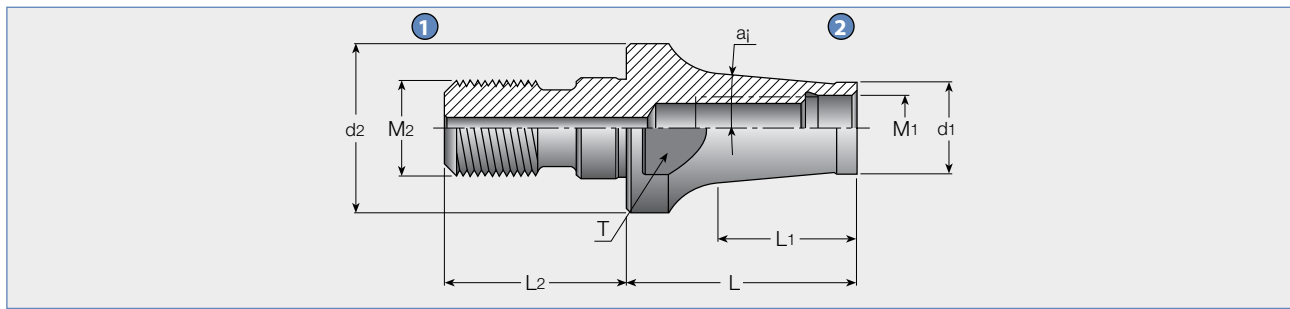
- 1 CLICKFIT
2 FLEXFIT



S-M-CF4 Переходник

Обозначение	L	L1	d1	M	d2	D2	L2	α°
S M12-L85/3.30-CF4	93	81.3	21	M12	25	44	42	4.4
S M16-L130/5.11-CF4	138	126.8	29	M16	25	44	42	2.6
S M12-L140/5.50-CF4	148	139.1	21	M12	25	44	42	4.4
S M16-L170/6.70-CF4	178	168.6	29	M16	25	44	42	2.0

CAB-M



- 1 FLEXFIT
- 2 FLEXFIT

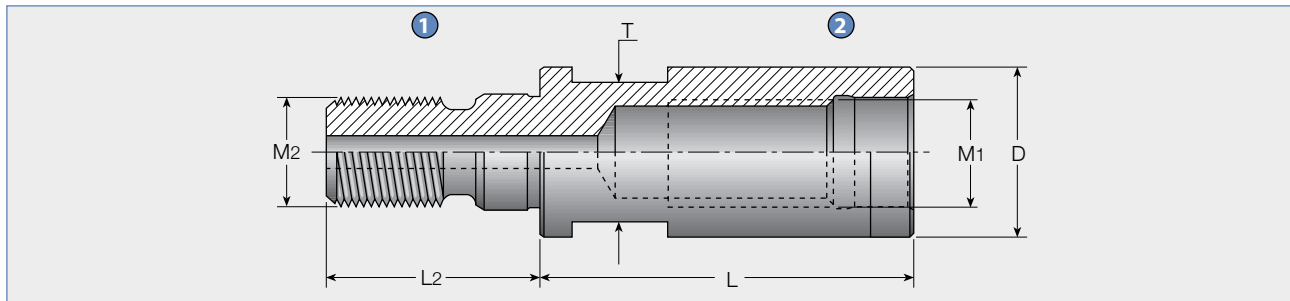


CAB-M FLEXFIT Переходники и удлинители

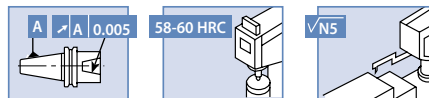
Обозначение	M1	d1	L	L1	M2	d2	L2	T ⁽¹⁾	a°
CAB M06 M06-C	M6	9.8	25	—	M6	—	14.5	8.00	—
CAB M06M08	M6	9.7	30	24.8	M8	13	17.5	9.50	5.7
CAB M08 M08-C	M8	13.0	30	—	M8	—	17.5	9.60	—
CAB M08M10	M8	13.0	40	33.4	M10	18	20.0	15.00	5.2
CAB M10 M10-C	M10	18.0	35	—	M10	—	20.0	15.00	—
CAB M10 M10/15.8-C	M10	15.8	35	—	M10	—	20.0	12.75	—
CAB M10M12	M10	18.0	45	36.4	M12	21	22.0	17.00	2.5
CAB M12 M12-C	M12	21.0	40	—	M12	—	22.0	17.00	—
CAB M12M16	M12	21.0	50	42.5	M16	29	25.0	25.00	6.3
CAB M16 M16-C	M16	29.0	40	—	M16	—	25.0	25.00	—

(1) С отверстиями для подачи СОЖ.

CAB-M-M



- 1 FLEXFIT
- 2 FLEXFIT



CAB-M-M Удлинитель

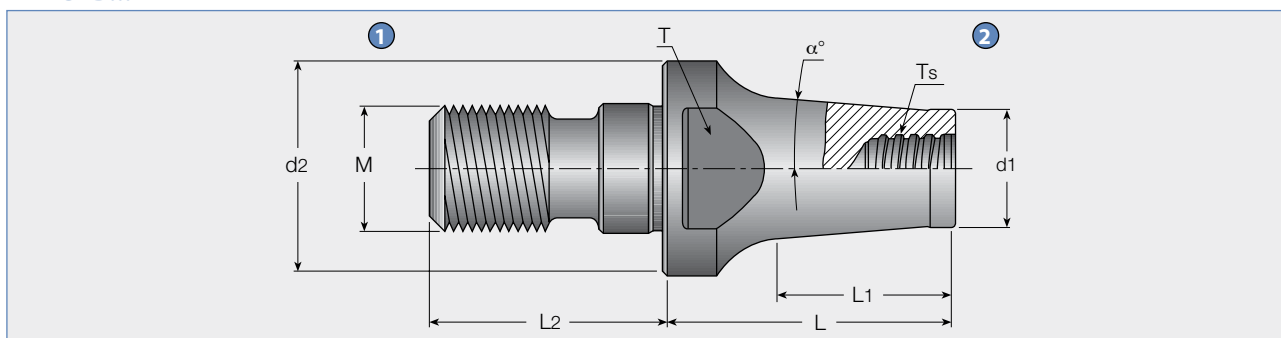
Обозначение	M1	D	L	M2	L2	T
CAB M06M06-9.8C	M6	9.8	25	M6	14.5	8
CAB M08M08-13C	M8	13	30	M8	17.5	9.6
CAB M10M10-18C	M10	18	35	M10	20	15
CAB M10M10-15.8C	M10	15.8	35	M10	20	12.75
CAB M12M12-21C	M12	21	40	M12	22	17
CAB M16M16-29C	M16	29	40	M16	25	25



FLEXFIT

Стр.
F90

MM CAB...



1 FLEXFIT

2 MULTI-MASTER

MM CAB... Переходник

Обозначение	Ts	M	L	L ₁	d ₁	d ₂	L ₂	T	α°
MM CAB T06M6-16/.63	T06	M6	16	12	9.3	9.7	14.5	8.00	1.5
MM CAB T06M8-16/.63	T06	M8	16	14	9.6	13.0	17.5	11.00	6.0
MM CAB T06M8-25/1.0	T06	M8	25	13	9.3	13.0	17.5	11.00	1.5
MM CAB T06M10-25/1.0	T06	M10	25	17	9.6	18.0	20.0	11.00	5.0
MM CAB T08M8-16/.63	T08	M8	16	6	11.7	13.0	17.5	11.00	11.4
MM CAB T08M8-25/1.0	T08	M8	25	20	11.7	13.0	17.5	11.00	1.5
MM CAB T08M10-20/.75	T08	M10	20	12	11.7	18.0	20.0	11.00	7.0
MM CAB T08M10-25/1.0	T08	M10	25	15	11.7	18.0	20.0	11.00	1.5
MM CAB T08M12-20/.75	T08	M12	20	10	11.7	21.0	22.0	12.75	7.0
MM CAB T08M12-25/1.0	T08	M12	25	13	11.7	21.0	22.0	12.75	1.5

(1) Размер под ключ (ключ не входит в комплект поставки).

Фрезерные головки см. стр. С32-48.

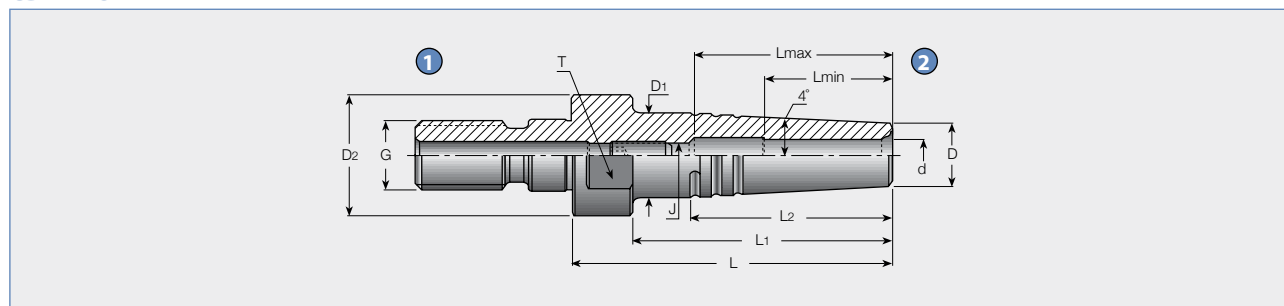
Не используйте смазку для резьбового соединения.



FLEXFIT

Стр.
F90

CDP M-SRK



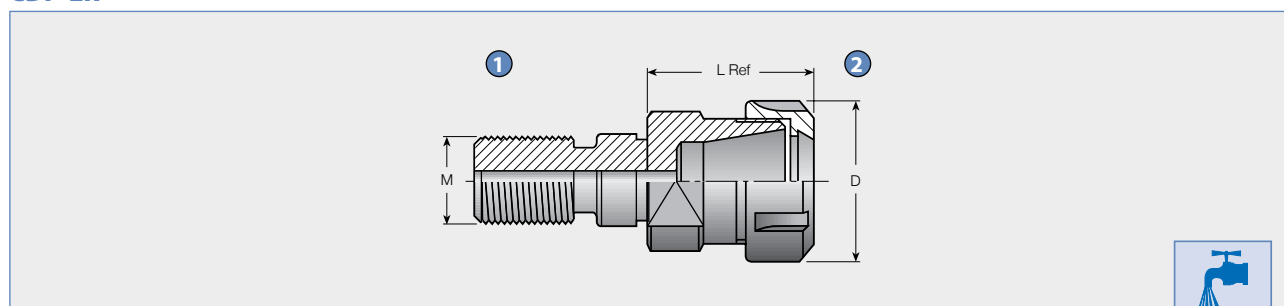
- 1 FLEXFIT
2 SRK



CDP M-SRK Переходник с термозажимом для крепления инструмента по "горячей" посадке

Обозначение	d	L	L ₁	L ₂	L min	L max	D	D ₁	D ₂	J	Шестигр. ключ	G	T
CDP M10 SRK 3X40	3	40	31.5	28.4	10	16	10	14	18	M4	2.0	M10	15
CDP M10 SRK 4X40	4	40	31.5	28.4	12	19	10	14	18	M4	2.0	M10	15
CDP M10 SRK 5X40	5	40	31.5	28.4	15	25	10	14	18	M4	2.0	M10	15
CDP M10 SRK 6X40	6	40	31.5	28.4	18	28	11	15	18	M4	2.0	M12	15
CDP M12 SRK 3X45	3	45	36.5	28.8	10	16	10	14	21	M5	2.5	M12	18
CDP M12 SRK 4X45	4	45	36.5	28.8	12	18	10	14	21	M5	2.5	M12	18
CDP M12 SRK 5X45	5	45	36.5	28.8	15	25	10	14	21	M5	2.5	M12	18
CDP M12 SRK 6X45	6	45	36.5	28.4	18	28	11	15	21	M5	2.5	M12	18
CDP M12 SRK 8X45	8	45	36.5	28.8	25	35	14	18	21	M5	2.5	M12	18
CDP M12 SRK 10X45	10	45	—	35.6	30	40	16	21	21	M5	2.5	M12	18
CDP M12 SRK 12X45	12	45	—	36.0	32	42	20	25	21	M5	2.5	M12	18

CDP-ER



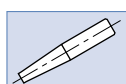
- 1 FLEXFIT
2 DIN 6499



CDP-ER-M Переходник с цанговым патроном ER

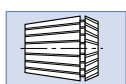
Обозначение	Диапазон	L	L ₁	D	M	T
CDP ER11 M10 M	0.5-7	27.0	20	16	M10	15
CDP ER11 M12 M	0.5-7	27.0	22	16	M12	17
CDP ER16 M10 M	0.5-10	38.1	20	22	M10	17
CDP ER16 M12 M	0.5-10	37.1	22	22	M12	17
CDP ER16 M16	0.5-10	36.6	25	28	M16	25
CDP ER20 M16	1-13	45.5	25	34	M16	25
CDP ER25 M16	1-16	44.5	25	42	M16	28

Хвостовики см. стр. C185-C186



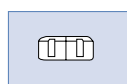
FLEXFIT Хвостовик

Стр.
F23, F48, F68,
F91-92, F112



Цанга ER

Стр.
F99-103



Гайка

Стр.
F125



Гаечный ключ

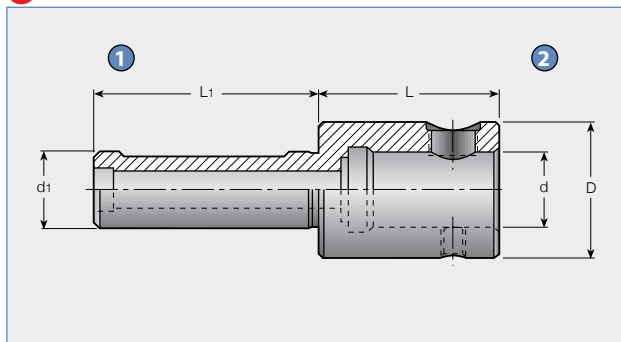
Стр.
F126



FLEXFIT

Стр.
F99-106,
F90, F113-114

A ST-CF4

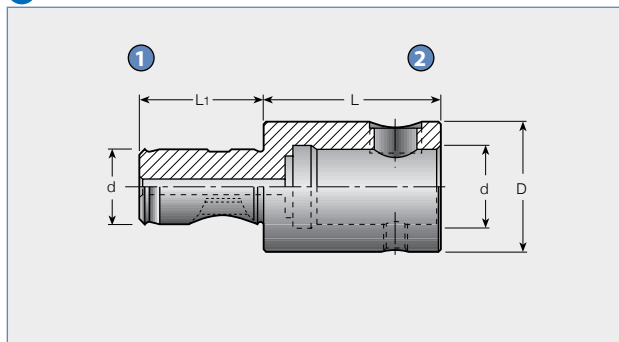


- 1 Цилиндрический хвостовик
- 2 CLICKFIT



- 1 CLICKFIT
- 2 CLICKFIT

B EX-CF4



A ST-CF4 Переходник цилиндрический - CLICKFIT

Обозначение	d1 Хвостовик	L	L1	D
ST 25 CF4	25	60	80	44

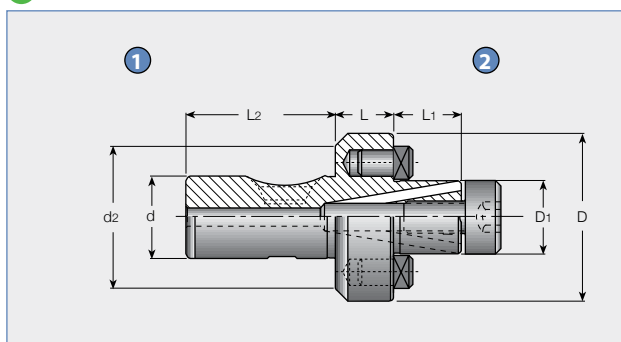
⚠ Момент затяжки: 6 кГхм.

B EX-CF4 Удлинитель

Обозначение	L	L1	D	d
EX CF4-S	60	42	44	CF4
EX CF4-L	100	42	44	CF4

Момент затяжки: 6 кГхм.

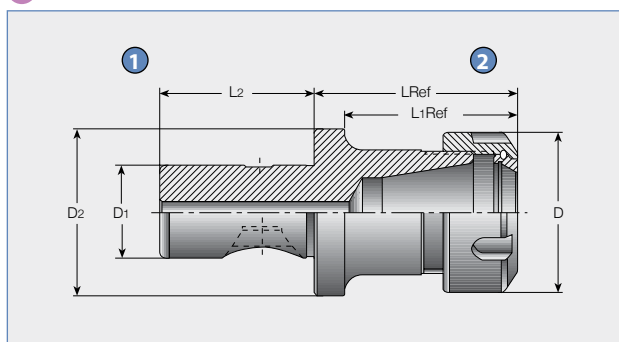
C SEM-CF4



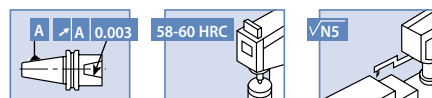
- 1 CLICKFIT
- 2 DIN 3937



D ER-CF4



- 1 CLICKFIT
- 2 DIN 6499



C SEM-CF4 Оправка для торцевых фрез

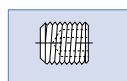
Обозначение	L	L1	L2	D	d	D1	d2
SEM CF4-22	16	19	42	47	CF4	22	44

⚠ Момент затяжки: 6 кГхм.

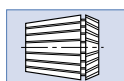
D ER-CF4 Переходник CLICKFIT под цанговый патрон ER

Обозначение	Диапазон L	L1	L2	D	D1	D2
ER11 CF4-S	0.5-7	55	47	42	19	25
ER16 CF4-L	0.5-10	100	92	42	28	25
ER16 CF4-S	0.5-10	55	47	42	28	25
ER20 CF4-S	1-13	55	92	42	34	25
ER25 CF4-S	1-16	55	47	42	42	25
ER32 CF4-L	2-20	100	92	42	50	25
ER32 CF4-S	2-20	55	47	42	50	25

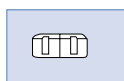
⚠ Момент затяжки: 6 кГхм.



Стопор. винт
Стр.
F128



Цанга
Стр.
F99-103



Гайка
Стр.
F125



Гаечный ключ
Стр.
F126,
F128-129



Руководство
Стр.
F96-98,
A33

Хвостовики

CAT A.N.S.I B5.50/DIN 69871



HSK DIN 69893 Форма A/E



BT MAS-403



ISO A.N.S.I B5.18-DIN 2080



R-8 Bridgeport



ST Цилиндрический хвостовик

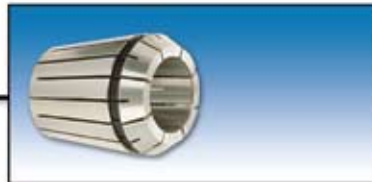


MT Конус Морзе



Выбор цанги

ER-SPR



ER-SEAL



ER-SEAL JET2



ER-SRK



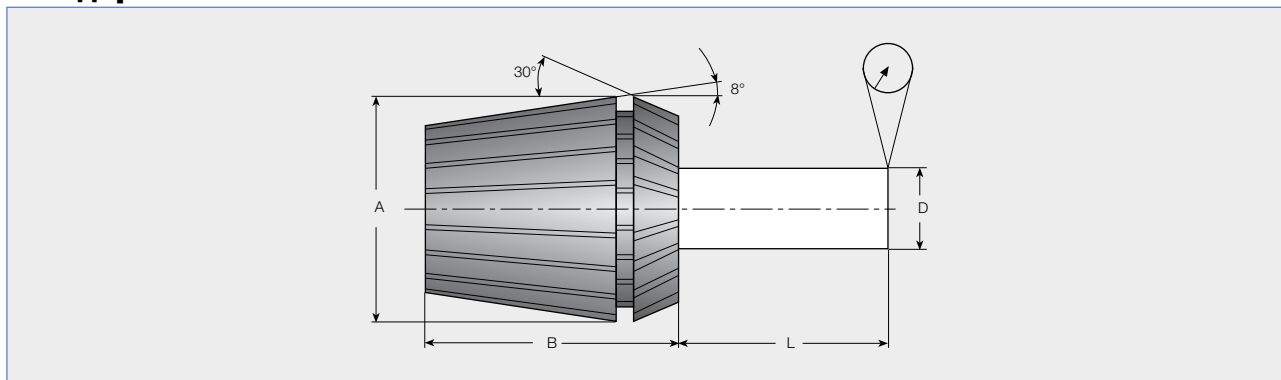
ER32 GTIN



ER32 ODP



Стандарт



Типы цанг ER DIN 6499

Тип	A	B
ER-11	11.5	18
ER-16	17	27
ER-20	21	31
ER-25	26	35
ER-32	33	40
ER-40	41	46
ER-50	52	60

L мм	D мм	Стандарт. точность	AA повышенная точность	Точность по DIN 6499
6	1.0-1.6	0.01	0.005	
10	1.6-3.0	0.01	0.005	0.015
16	3.0-6.0	0.01	0.005	0.015
25	6.0-10.0	0.01	0.005	0.015
40	10.0-18.0	0.01	0.005	0.020
50	18.0-26.0	0.01	0.005	0.020
60	26.0-34.0			0.025

ER 50 DIN6499

Точность цанги определяется максимальным биением контрольной оправки, зажатой в цанге, измеряемом на вылете L.

ER - Coolit Герметичные цанги

Два типа:



Sealed Collet Jet

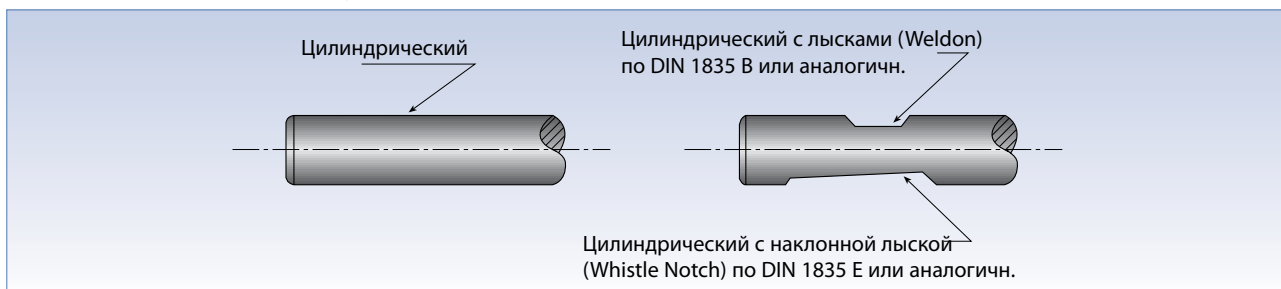
Для режущих инструментов с цилиндрическим хвостовиком и отверстием для подвода СОЖ.



Sealed Collet JET2

Два наклонных сопла. Струя СОЖ направляется на режущую кромку. Используется со стандартным режущим инструментом с цилиндрическим хвостовиком (без отверстий для СОЖ).

Тип хвостовика инструмента для закрепления в герметичных цангах



Примечание: в случае закрепления хвостовика с лысками (Weldon, Whistle Notch) необходимо полностью поместить его участок с лыской внутрь цанги.

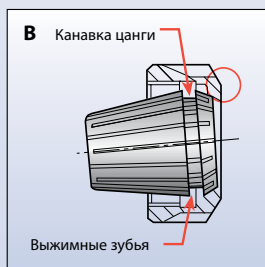
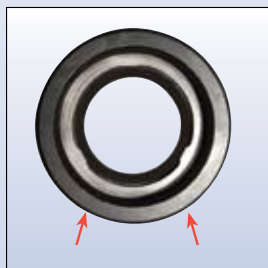
ER - Зажимная гайка DIN 6499

Описание:

Гайка ER с подшипником скольжения - уникальная конструкция, состоящая из 2-х частей. Радиальное и угловое самоцентрирующие движения.

Особенности:

- Уникальный подшипник скольжения из 2-х частей.
- Радиальное и угловое перемещения для лучшей concentricity.
- Усилие зажима увеличено на 50-100% по сравнению со стандартной гайкой ER благодаря подшипнику скольжения.
- Балансированная для высоких оборотов.
- Компактный дизайн - общие размеры и диапазон

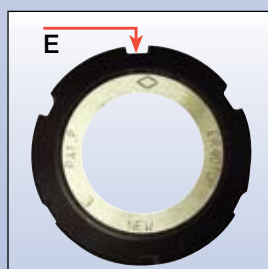


С

Важно: Не вставляйте цангу параллельно съёмному кольцу. Можно отколоть или сломать выжимные зубья.

Последовательность разборки

1. Совместите гравированный значок на серебристом кольце (D) с любым пазом (E) на гайке.
2. Установите гайку с цангой лицевой



Ф

поверхностью вниз на чистую горизонтальную поверхность.

3. Вертикально вставьте отвёртку между пазом гайки и цангой с обратной стороны от гравированного значка (D).
4. Наклоните отвёртку наружу и надавите на торец цанги в потивоположном направлении и вниз (F).

Гайка	кГм
ER-11	5
ER-11M	3
ER-16	7
ER-16M	4
ER-20	12
ER-20M	8
ER-25	20
ER-32	22
ER-40	25
ER-50	35

Замечание:

Для лучшей работы зажимная поверхность гайки и конус цанги должны быть очищены от грязи и смазаны перед использованием.

Рекомендуемый момент затяжки для стандартной гайки ER и гайки с верхним зажимом ER-Торп приведен в таблице.

Важно:

Указанный момент рассчитывался на максимальный диаметр цанги. Момент необходимо уменьшать при зажиме меньших диаметров.

ЦАНГА ER

Пружинная цанга ER DIN 6499



ER11, 16, 20-SPR

Обозначение	Диапазон
ER11 SPR 0.5- 1	0.5-1
ER11 SPR 1- 2	1-2
ER11 SPR 2- 3	2-3
ER11 SPR 3- 4	3-4
ER11 SPR 4- 5	4-5
ER11 SPR 5- 6	5-6
ER11 SPR 6- 7	6-7
ER16 SPR 0.5- 1	0.5-1
ER16 SPR 1- 2	1-2
ER16 SPR 2- 3	2-3
ER16 SPR 3- 4	3-4
ER16 SPR 4- 5	4-5
ER16 SPR 5- 6	5-6
ER16 SPR 6- 7	6-7
ER16 SPR 7- 8	7-8
ER16 SPR 8- 9	8-9
ER16 SPR 9-10	9-10
ER20 SPR 1- 2	1-2
ER20 SPR 2- 3	2-3
ER20 SPR 3- 4	3-4
ER20 SPR 4- 5	4-5
ER20 SPR 5- 6	5-6
ER20 SPR 6- 7	6-7
ER20 SPR 7- 8	7-8
ER20 SPR 8- 9	8-9
ER20 SPR 9-10	9-10
ER20 SPR 10-11	10-11
ER20 SPR 11-12	11-12
ER20 SPR 12-13	12-13

ER25, 32-SPR

Обозначение	Диапазон
ER25 SPR 1- 2	1-2
ER25 SPR 2- 3	2-3
ER25 SPR 3- 4	3-4
ER25 SPR 4- 5	4-5
ER25 SPR 5- 6	5-6
ER25 SPR 6- 7	6-7
ER25 SPR 7- 8	7-8
ER25 SPR 8- 9	8-9
ER25 SPR 9-10	9-10
ER25 SPR 10-11	10-11
ER25 SPR 11-12	11-12
ER25 SPR 12-13	12-13
ER25 SPR 13-14	13-14
ER25 SPR 14-15	14-15
ER25 SPR 15-16	15-16
ER32 SPR 2- 3	2-3
ER32 SPR 3- 4	3-4
ER32 SPR 4- 5	4-5
ER32 SPR 5- 6	5-6
ER32 SPR 6- 7	6-7
ER32 SPR 7- 8	7-8
ER32 SPR 8- 9	8-9
ER32 SPR 9-10	9-10
ER32 SPR 10-11	10-11
ER32 SPR 11-12	11-12
ER32 SPR 12-13	12-13
ER32 SPR 13-14	13-14
ER32 SPR 14-15	14-15
ER32 SPR 15-16	15-16
ER32 SPR 16-17	16-17
ER32 SPR 17-18	17-18
ER32 SPR 18-19	18-19
ER32 SPR 19-20	19-20

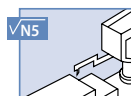
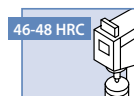
ER40, 50-SPR

Обозначение	Диапазон
ER40 SPR 3- 4	3-4
ER40 SPR 4- 5	4-5
ER40 SPR 5- 6	5-6
ER40 SPR 6- 7	6-7
ER40 SPR 7- 8	7-8
ER40 SPR 8- 9	8-9
ER40 SPR 9-10	9-10
ER40 SPR 10-11	10-11
ER40 SPR 11-12	11-12
ER40 SPR 12-13	12-13
ER40 SPR 13-14	13-14
ER40 SPR 14-15	14-15
ER40 SPR 15-16	15-16
ER40 SPR 16-17	16-17
ER40 SPR 17-18	17-18
ER40 SPR 18-19	18-19
ER40 SPR 19-20	19-20
ER40 SPR 20-21	20-21
ER40 SPR 21-22	21-22
ER40 SPR 22-23	22-23
ER40 SPR 23-24	23-24
ER40 SPR 24-25	24-25
ER40 SPR 25-26	25-26
ER50 SPR 10-12	10-12
ER50 SPR 12-14	12-14
ER50 SPR 14-16	14-16
ER50 SPR 16-18	16-18
ER50 SPR 18-20	18-20
ER50 SPR 20-22	20-22
ER50 SPR 22-24	22-24
ER50 SPR 24-26	24-26
ER50 SPR 26-28	26-28
ER50 SPR 28-30	28-30
ER50 SPR 30-32	30-32
ER50 SPR 32-34	32-34

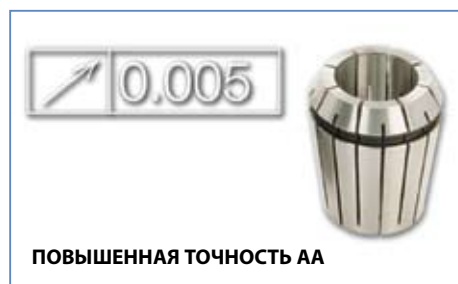


Наборы

Стр.
F103-104



Пружинная цанга ER DIN 6499 AA



ER11, 16, 20-SPR-AA

Обозначение	Диапазон
ER11 SPR 0.5- 1 AA	0.5-1
ER11 SPR 1- 2 AA	1-2
ER11 SPR 2- 3 AA	2-3
ER11 SPR 3- 4 AA	3-4
ER11 SPR 4- 5 AA	4-5
ER11 SPR 5- 6 AA	5-6
ER11 SPR 6- 7 AA	6-7
ER16 SPR 0.5- 1 AA	0.5-1
ER16 SPR 1- 2 AA	1-2
ER16 SPR 2- 3 AA	2-3
ER16 SPR 3- 4 AA	3-4
ER16 SPR 4- 5 AA	4-5
ER16 SPR 5- 6 AA	5-6
ER16 SPR 6- 7 AA	6-7
ER16 SPR 7- 8 AA	7-8
ER16 SPR 8- 9 AA	8-9
ER16 SPR 9-10 AA	9-10
ER20 SPR 1- 2 AA	1-2
ER20 SPR 2- 3 AA	2-3
ER20 SPR 3- 4 AA	3-4
ER20 SPR 4- 5 AA	4-5
ER20 SPR 5- 6 AA	5-6
ER20 SPR 6- 7 AA	6-7
ER20 SPR 7- 8 AA	7-8
ER20 SPR 8- 9 AA	8-9
ER20 SPR 9-10 AA	9-10
ER20 SPR 10-11 AA	10-11
ER20 SPR 11-12 AA	11-12
ER20 SPR 12-13 AA	12-13

ER25, 32-SPR-AA

Обозначение	Диапазон
ER25 SPR 1- 2 AA	1-2
ER25 SPR 2- 3 AA	2-3
ER25 SPR 3- 4 AA	3-4
ER25 SPR 4- 5 AA	4-5
ER25 SPR 5- 6 AA	5-6
ER25 SPR 6- 7 AA	6-7
ER25 SPR 7- 8 AA	7-8
ER25 SPR 8- 9 AA	8-9
ER25 SPR 9-10 AA	9-10
ER25 SPR 10-11 AA	10-11
ER25 SPR 11-12 AA	11-12
ER25 SPR 12-13 AA	12-13
ER25 SPR 13-14 AA	13-14
ER25 SPR 14-15 AA	14-15
ER25 SPR 15-16 AA	15-16
ER32 SPR 2- 3 AA	2-3
ER32 SPR 3- 4 AA	3-4
ER32 SPR 4- 5 AA	4-5
ER32 SPR 5- 6 AA	5-6
ER32 SPR 6- 7 AA	6-7
ER32 SPR 7- 8 AA	7-8
ER32 SPR 8- 9 AA	8-9
ER32 SPR 9-10 AA	9-10
ER32 SPR 10-11 AA	10-11
ER32 SPR 11-12 AA	11-12
ER32 SPR 12-13 AA	12-13
ER32 SPR 13-14 AA	13-14
ER32 SPR 14-15 AA	14-15
ER32 SPR 15-16 AA	15-16
ER32 SPR 16-17 AA	16-17
ER32 SPR 17-18 AA	17-18
ER32 SPR 18-19 AA	18-19
ER32 SPR 19-20 AA	19-20

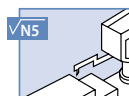
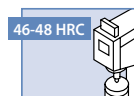
ER40-SPR-AA

Обозначение	Диапазон
ER40 SPR 3- 4 AA	3-4
ER40 SPR 4- 5 AA	4-5
ER40 SPR 5- 6 AA	5-6
ER40 SPR 6- 7 AA	6-7
ER40 SPR 7- 8 AA	7-8
ER40 SPR 8- 9 AA	8-9
ER40 SPR 9-10 AA	9-10
ER40 SPR 10-11 AA	10-11
ER40 SPR 11-12 AA	11-12
ER40 SPR 12-13 AA	12-13
ER40 SPR 13-14 AA	13-14
ER40 SPR 14-15 AA	14-15
ER40 SPR 15-16 AA	15-16
ER40 SPR 16-17 AA	16-17
ER40 SPR 17-18 AA	17-18
ER40 SPR 18-19 AA	18-19
ER40 SPR 19-20 AA	19-20
ER40 SPR 20-21 AA	20-21
ER40 SPR 21-22 AA	21-22
ER40 SPR 22-23 AA	22-23
ER40 SPR 23-24 AA	23-24
ER40 SPR 24-25 AA	24-25
ER40 SPR 25-26 AA	25-26



Наборы

Стр.
F103-104



ER Coolit - Герметичные цанги JET для 100 бар



ER16, 20, 25-SEAL

Обозначение	Диапазон
ER16 SEAL 3- 4	3-4
ER16 SEAL 4- 5	4-5
ER16 SEAL 5- 6	5-6
ER16 SEAL 6- 7	6-7
ER16 SEAL 7- 8	7-8
ER16 SEAL 8- 9	8-9
ER16 SEAL 9-10	9-10
ER20 SEAL 3- 4	3-4
ER20 SEAL 4- 5	4-5
ER20 SEAL 5- 6	5-6
ER20 SEAL 6- 7	6-7
ER20 SEAL 7- 8	7-8
ER20 SEAL 8- 9	8-9
ER20 SEAL 9-10	9-10
ER20 SEAL 10-11	10-11
ER20 SEAL 11-12	11-12
ER20 SEAL 12-13	12-13
ER25 SEAL 3- 4	3-4
ER25 SEAL 4- 5	4-5
ER25 SEAL 5- 6	5-6
ER25 SEAL 6- 7	6-7
ER25 SEAL 7- 8	7-8
ER25 SEAL 8- 9	8-9
ER25 SEAL 9-10	9-10
ER25 SEAL 10-11	10-11
ER25 SEAL 11-12	11-12
ER25 SEAL 12-13	12-13
ER25 SEAL 13-14	13-14
ER25 SEAL 14-15	14-15
ER25 SEAL 15-16	15-16

ER32-SEAL

Обозначение	Диапазон
ER32 SEAL 3- 4	3-4
ER32 SEAL 4- 5	4-5
ER32 SEAL 5- 6	5-6
ER32 SEAL 6- 7	6-7
ER32 SEAL 7- 8	7-8
ER32 SEAL 8- 9	8-9
ER32 SEAL 9-10	9-10
ER32 SEAL 10-11	10-11
ER32 SEAL 11-12	11-12
ER32 SEAL 12-13	12-13
ER32 SEAL 13-14	13-14
ER32 SEAL 14-15	14-15
ER32 SEAL 15-16	15-16
ER32 SEAL 16-17	16-17
ER32 SEAL 17-18	17-18
ER32 SEAL 18-19	18-19
ER32 SEAL 19-20	19-20

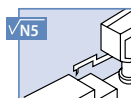
ER40-SEAL

Обозначение	Диапазон
ER40 SEAL 3- 4	3-4
ER40 SEAL 4- 5	4-5
ER40 SEAL 5- 6	5-6
ER40 SEAL 6- 7	6-7
ER40 SEAL 7- 8	7-8
ER40 SEAL 8- 9	8-9
ER40 SEAL 9-10	9-10
ER40 SEAL 10-11	10-11
ER40 SEAL 11-12	11-12
ER40 SEAL 12-13	12-13
ER40 SEAL 13-14	13-14
ER40 SEAL 14-15	14-15
ER40 SEAL 15-16	15-16
ER40 SEAL 16-17	16-17
ER40 SEAL 17-18	17-18
ER40 SEAL 18-19	18-19
ER40 SEAL 19-20	19-20
ER40 SEAL 20-21	20-21
ER40 SEAL 21-22	21-22
ER40 SEAL 22-23	22-23
ER40 SEAL 23-24	23-24
ER40 SEAL 24-25	24-25
ER40 SEAL 25-26	25-26



Наборы

Стр.
F103-104



Герметичные цанги JET2 для 100 бар



ER16, 20, 25-SEAL-JET2

Обозначение	Диапазон
ER16 SEAL 3- 4 JET2	3-4
ER16 SEAL 4- 5 JET2	4-5
ER16 SEAL 5- 6 JET2	5-6
ER16 SEAL 6- 7 JET2	6-7
ER16 SEAL 7- 8 JET2	7-8
ER16 SEAL 8- 9 JET2	8-9
ER16 SEAL 9-10 JET2	9-10
ER20 SEAL 3- 4 JET2	3-4
ER20 SEAL 4- 5 JET2	4-5
ER20 SEAL 5- 6 JET2	5-6
ER20 SEAL 6- 7 JET2	6-7
ER20 SEAL 7- 8 JET2	7-8
ER20 SEAL 8- 9 JET2	8-9
ER20 SEAL 9-10 JET2	9-10
ER20 SEAL 10-11 JET2	10-11
ER20 SEAL 11-12 JET2	11-12
ER20 SEAL 12-13 JET2	12-13
ER25 SEAL 3- 4 JET2	3-4
ER25 SEAL 4- 5 JET2	4-5
ER25 SEAL 5- 6 JET2	5-6
ER25 SEAL 6- 7 JET2	6-7
ER25 SEAL 7- 8 JET2	7-8
ER25 SEAL 8- 9 JET2	8-9
ER25 SEAL 9-10 JET2	9-10
ER25 SEAL 10-11 JET2	10-11
ER25 SEAL 11-12 JET2	11-12
ER25 SEAL 12-13 JET2	12-13
ER25 SEAL 13-14 JET2	13-14
ER25 SEAL 14-15 JET2	14-15
ER25 SEAL 15-16 JET2	15-16

ER32-SEAL-JET2

Обозначение	Диапазон
ER32 SEAL 3- 4 JET2	3-4
ER32 SEAL 4- 5 JET2	4-5
ER32 SEAL 5- 6 JET2	5-6
ER32 SEAL 6- 7 JET2	6-7
ER32 SEAL 7- 8 JET2	7-8
ER32 SEAL 8- 9 JET2	8-9
ER32 SEAL 9-10 JET2	9-10
ER32 SEAL 10-11 JET2	10-11
ER32 SEAL 11-12 JET2	11-12
ER32 SEAL 12-13 JET2	12-13
ER32 SEAL 13-14 JET2	13-14
ER32 SEAL 14-15 JET2	14-15
ER32 SEAL 15-16 JET2	15-16
ER32 SEAL 16-17 JET2	16-17
ER32 SEAL 17-18 JET2	17-18
ER32 SEAL 18-19 JET2	18-19
ER32 SEAL 19-20 JET2	19-20

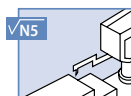
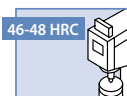
ER40-SEAL-JET2

Обозначение	Диапазон
ER40 SEAL 3- 4 JET2	3-4
ER40 SEAL 4- 5 JET2	4-5
ER40 SEAL 5- 6 JET2	5-6
ER40 SEAL 6- 7 JET2	6-7
ER40 SEAL 7- 8 JET2	7-8
ER40 SEAL 8- 9 JET2	8-9
ER40 SEAL 9-10 JET2	9-10
ER40 SEAL 10-11 JET2	10-11
ER40 SEAL 11-12 JET2	11-12
ER40 SEAL 12-13 JET2	12-13
ER40 SEAL 13-14 JET2	13-14
ER40 SEAL 14-15 JET2	14-15
ER40 SEAL 15-16 JET2	15-16
ER40 SEAL 16-17 JET2	16-17
ER40 SEAL 17-18 JET2	17-18
ER40 SEAL 18-19 JET2	18-19
ER40 SEAL 19-20 JET2	19-20
ER40 SEAL 20-21 JET2	20-21
ER40 SEAL 21-22 JET2	21-22
ER40 SEAL 22-23 JET2	22-23
ER40 SEAL 23-24 JET2	23-24
ER40 SEAL 24-25 JET2	24-25
ER40 SEAL 25-26 JET2	25-26



Наборы

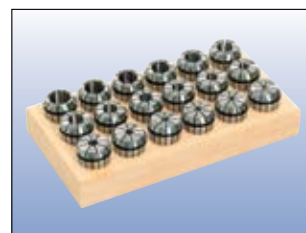
Стр.
F103-104



Наборы пружинных цанг ER

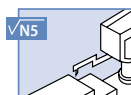
SET-ER SPR Цанга DIN 6499

Обозначение	Кол.	Диапазон
SET ER11 SPR 7	7	0.5-7
SET ER16 SPR 10	10	0.5-10
SET ER20 SPR 12	12	1-13
SET ER25 SPR 15	15	1-16
SET ER32 SPR 18	18	2-20
SET ER40 SPR 23	23	3-26
SET ER50 SPR 12	12	10-34



SET-ER-SPR-AA Цанга DIN 6499 AA

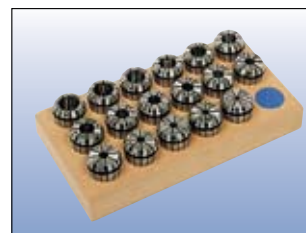
Обозначение	Кол.	Диапазон
SET ER11 SPR 7 AA	7	0.5-7
SET ER16 SPR 10 AA	10	0.5-10
SET ER20 SPR 12 AA	12	1-13
SET ER25 SPR 15 AA	15	1-16
SET ER32 SPR 18 AA	18	2-20
SET ER40 SPR 23 AA	23	3-26



ER Coolit - Наборы герметичных пружинных цанг Jet

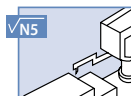
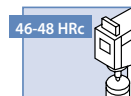
SET-ER-SEAL Цанга DIN 6499

Обозначение	Кол.	Диапазон
SET ER16 SEAL 7	7	3-10
SET ER20 SEAL 10	10	3-13
SET ER25 SEAL 13	13	3-16
SET ER32 SEAL 17	17	3-20
SET ER40 SEAL 23	23	3-26



SET-ER-SEAL-JET2 Цанга DIN 6499

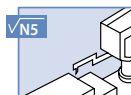
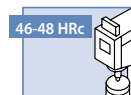
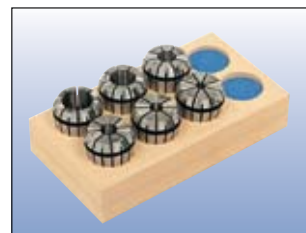
Обозначение	Кол.	Диапазон
SET ER16 SEAL 7 JET2	7	3-10
SET ER20 SEAL 10 JET2	10	3-13
SET ER25 SEAL 13 JET2	13	3-16
SET ER32 SEAL 17 JET2	17	3-20
SET ER40 SEAL 23 JET2	23	3-26



Наборы пружинных цанг EM DIN 6499

SET ER SPR-EM⁽¹⁾

Обозначение	Кол.	Размеры цанг
SET ER16 SPR 8 EM	8	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10
SET ER20 SPR 5 EM	5	4, 6, 8, 10, 12
SET ER25 SPR 6 EM	6	4, 6, 8, 10, 12, 16
SET ER32 SPR 6 EM	6	6, 8, 10, 12, 16, 20
SET ER40 SPR 7 EM	7	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25

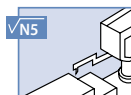
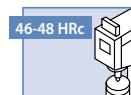


⁽¹⁾ Для наиболее распространённых диаметров хвостовика концевой инструмента.

ER Coolit - Наборы герметичных пружинных цанг EM Jet

SET-ER SEAL-EM⁽¹⁾

Обозначение	Кол.	Размеры цанг
SET ER 16 SEAL 5 EM	5	4, 5, 6, 8, 10
SET ER 20 SEAL 5 EM	5	4, 6, 8, 10, 12
SET ER 25 SEAL 6 EM	6	4, 6, 8, 10, 12, 16
SET ER 32 SEAL 6 EM	6	6, 8, 10, 12, 16, 20
SET ER 40 SEAL 7 EM	7	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25



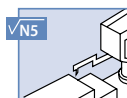
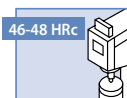
⁽¹⁾ Для наиболее распространённых диаметров хвостовика концевой инструмента.

ER Coolit - Наборы герметичных пружинных цанг EM Jet

SET-ER SEAL-EM JET2⁽¹⁾

Обозначение	Кол.	Размеры цанг
SET ER 16 SEAL 5 EM JET2	5	4, 5, 6, 8, 10
SET ER 20 SEAL 5 EM JET2	5	4, 6, 8, 10, 12
SET ER 25 SEAL 6 EM JET2	6	4, 6, 8, 10, 12, 16
SET ER 32 SEAL 6 EM JET2	6	6, 8, 10, 12, 16, 20
SET ER 40 SEAL 7 EM JET2	7	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25

⁽¹⁾ Для наиболее распространённых диаметров хвостовика концевой инструмента.

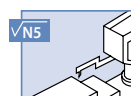
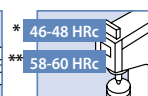
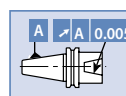


Комплект из цангового патрона с коническим хвостовиком и набора цанг к нему

KIT

Обозначение	Кол.	Диапазон
KIT R-8 10 ER16	10	0.5-10
KIT R-8 18 ER32	18	2-20
KIT R-8 23 ER40	23	3-26
KIT DIN2080 30 18 ER32	18	2-20
KIT DIN2080 40 18 ER32	18	2-20
KIT DIN2080 30 23 ER40	23	3-26
KIT DIN2080 40 23 ER40	23	3-26
KIT DIN2080 50 23 ER40	23	3-26
KIT DIN2080 40 12 ER50	12	10-34
KIT DIN2080 50 12 ER50	12	10-34
KIT MT3 18 ER32	18	2-20
KIT MT4 18 ER32	18	2-20
KIT MT4 23 ER40	23	3-26

Каждый комплект содержит один цанговый патрон, полный набор цанг и гаечный ключ.



* Цанга
** Патрон

Комплект из цангового патрона с цилиндрическим хвостовиком и набора цанг к нему

KIT-ST-ER Mini Цанговый патрон по DIN 6499

Обозначение	Кол.	Диапазон
KIT ST12X80 7 ER11 M	7	0.5-7
KIT ST12X80 10 ER16 M	10	0.5-10
KIT ST16X50 7 ER11MF	7	0.5-7
KIT ST16X100 7 ER11M	7	0.5-7
KIT ST16X150 7 ER11 M	7	0.5-7
KIT ST20X100 10 ER16 M	10	0.5-10
KIT ST20X150 10 ER16 M	10	0.5-10
KIT ST20X100 12 ER20 M	12	1-12
KIT ST20X150 12 ER20 M	12	1-12

Каждый комплект содержит один цанговый патрон, полный набор цанг и гаечный ключ.

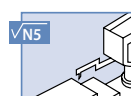
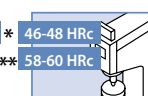
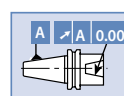


KIT-ST-Цан Цанговый патрон по DIN 6499

Обозначение	Кол.	Диапазон
KIT ST 16X50 7 ER11 F	7	0.5-7
KIT ST 20X50 7 ER11 F	7	0.5-7
KIT ST 20X100 7 ER11	7	0.5-7
KIT ST 20X150 7 ER11	7	0.5-7
KIT ST 20X50 10 ER16 F	10	0.5-10
KIT ST 20X100 10 ER16	10	0.5-10
KIT ST 20X150 10 ER16	10	0.5-10
KIT ST 20X50 12 ER20 F	12	1-12
KIT ST 25X100 12 ER20	12	1-12

Каждый комплект содержит один цанговый патрон, полный набор цанг и гаечный ключ.

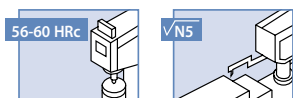
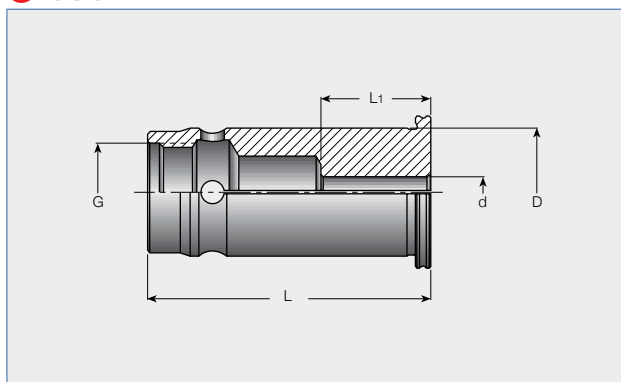
Буква в обозначении указывает на хвостовик с лыской.



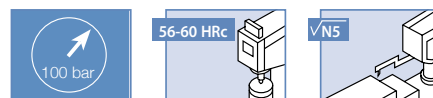
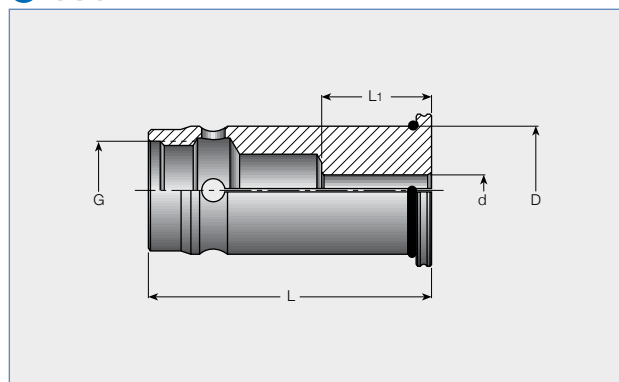
* Цанга
** Патрон

MAXIN Цанги к зажимному патрону MAXIN

A SC-32



B SC-SEAL



A SC-32 SC Цилиндрические цанги

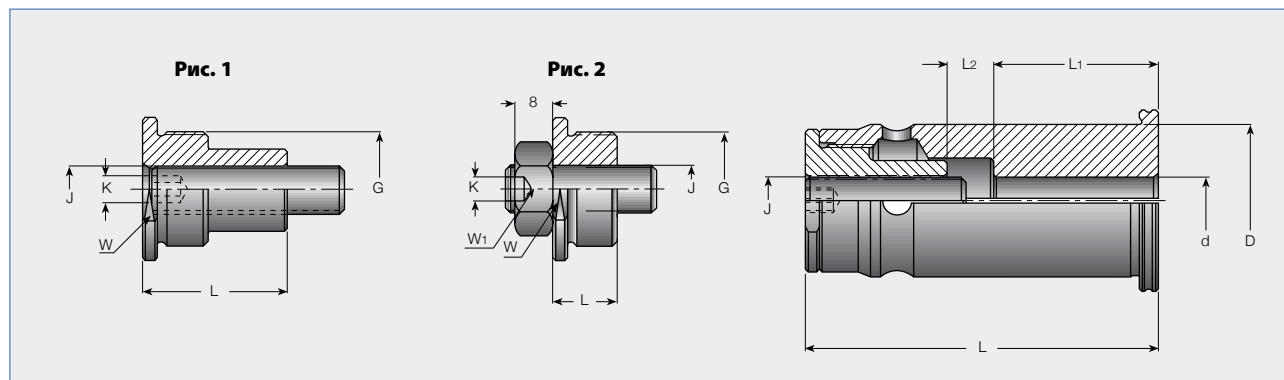
Обозначение	d	D	L	L ₁	G
SC 20 SPR 6	6	20	60	28	M16
SC 20 SPR 8	8	20	60	28	M16
SC 20 SPR 10	10	20	60	35	M16
SC 20 SPR 12	12	20	60	40	M16
SC 20 SPR 14	14	20	60	40	M16
SC 20 SPR 15	15	20	60	40	M16
SC 20 SPR 16	16	20	60	39	M16
SC 32 SPR 6	6	32	72	28	M24x1.5
SC 32 SPR 8	8	32	72	28	M24x1.5
SC 32 SPR 10	10	32	72	35	M24x1.5
SC 32 SPR 12	12	32	72	40	M24x1.5
SC 32 SPR 14	14	32	72	40	M24x1.5
SC 32 SPR 15	15	32	72	40	M24x1.5
SC 32 SPR 16	16	32	72	44	M24x1.5
SC 32 SPR 18	18	32	72	44	M24x1.5
SC 32 SPR 19	19	32	72	44	M24x1.5
SC 32 SPR 20	20	32	72	46	M24x1.5
SC 32 SPR 24	24	32	72	45	M24x1.5
SC 32 SPR 25	25	32	72	51	M24x1.5

B SC-SEAL SC Герметические цилиндрические цанги

Обозначение	d	D	L	L ₁	G
SC 20 SEAL 6	6	20	60	28	M16
SC 20 SEAL 8	8	20	60	28	M16
SC 20 SEAL 10	10	20	60	35	M16
SC 20 SEAL 12	12	20	60	40	M16
SC 20 SEAL 14	14	20	60	40	M16
SC 20 SEAL 15	15	20	60	40	M16
SC 20 SEAL 16	16	20	60	39	M16
SC 32 SEAL 6	6	32	72	28	M24x1.5
SC 32 SEAL 8	8	32	72	28	M24x1.5
SC 32 SEAL 10	10	32	72	35	M24x1.5
SC 32 SEAL 12	12	32	72	40	M24x1.5
SC 32 SEAL 14	14	32	72	40	M24x1.5
SC 32 SEAL 15	15	32	72	40	M24x1.5
SC 32 SEAL 16	16	32	72	44	M24x1.5
SC 32 SEAL 18	18	32	72	44	M24x1.5
SC 32 SEAL 19	19	32	72	44	M24x1.5
SC 32 SEAL 20	20	32	72	46	M24x1.5
SC 32 SEAL 24	24	32	72	46	M24x1.5
SC 32 SEAL 25	25	32	72	51	M24x1.5

MAXIN Цанги к зажимному патрону MAXIN

PRESET-SC



PRESET-SC CAP Регулир. винт к цангам SC

Обозначение	L	W	J	G	Рис.	Диапазон	Шестигр. ключ	Цанга
PRESET SC CAP 8x1.25L	28	16	M8x25	M16	1	6-8 мм	4	SC20
PRESET SC CAP 8x1.25	15	16	M8x25	M16	2	10-16 мм	4	
PRESET SC CAP 10x1.5L	30.0	27	M10x30	M24x1.5	1	6-14 мм	5	SC32
PRESET SC CAP 10x1.5	13.5	27	M10x30	M24x1.5	2	16-25 мм	5	

HYDROFIT Комплекты

KIT HYDRO

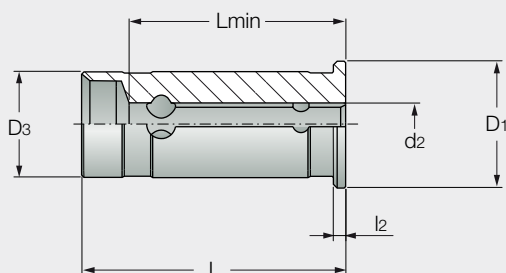


KIT HYDRO Комплект из гидравлического зажимного патрона и набора цанг к нему

Обозначение	Цанги SC HYDRO	Количество	Размеры цанг
KIT BT 40 HYDRO 20X 73	SC 20 S HYDRO	5	8, 10, 12, 14, 16
KIT BT 40 HYDRO 32X110	SC 32 S HYDRO	7	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25
KIT DIN69871 40 HYDRO 20X 65	SC 20 S HYDRO	5	8, 10, 12, 14, 16
KIT DIN69871 40 HYDRO 32X117	SC 32 S HYDRO	7	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25
KIT HSK A 63 HYDRO 20X100	SC 20 S HYDRO	5	8, 10, 12, 14, 16
KIT HSK A 63 HYDRO 32X125	SC 32 S HYDRO	7	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25

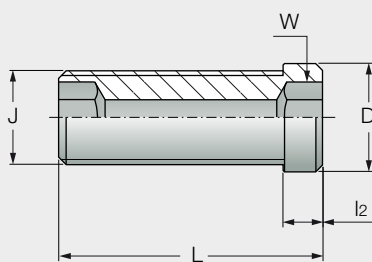
Каждый комплект содержит один патрон HYDROFIT, набор цанг к нему и гаечный ключ.

SC HYDRO


SC-HYDRO Герметичные переходные втулки

Обозначение	d2	Lmin	D3	L	D1	l2
SC 12 S HYDRO 3	3	19	12	46,5	16	2
SC 12 S HYDRO 4	4	24				
SC 12 S HYDRO 5	5	28				
SC 12 S HYDRO 6	6	33				
SC 12 S HYDRO 8	8	39	20	53	24	2
SC 20 S HYDRO 3	3	20				
SC 20 S HYDRO 4	4	25				
SC 20 S HYDRO 5	5	27				
SC 20 S HYDRO 6	6	34				
SC 20 S HYDRO 8	8	39				
SC 20 S HYDRO 10	10	40				
SC 20 S HYDRO 12	12	41				
SC 20 S HYDRO 14	14	44	25	60	30	4
SC 20 S HYDRO 16	16	44				
SC 25 S HYDRO 6	6	37				
SC 25 S HYDRO 8	8	37				
SC 25 S HYDRO 10	10	40				
SC 25 S HYDRO 12	12	44				
SC 25 S HYDRO 14	14	46				
SC 25 S HYDRO 16	16	48				
SC 25 S HYDRO 18	18	50	32	66	40	4
SC 25 S HYDRO 20	20	50				
SC 32 S HYDRO 6	6	33				
SC 32 S HYDRO 8	8	38				
SC 32 S HYDRO 10	10	39				
SC 32 S HYDRO 12	12	42				
SC 32 S HYDRO 14	14	44				
SC 32 S HYDRO 16	16	44				
SC 32 S HYDRO 18	18	44	32	66	40	4
SC 32 S HYDRO 20	20	49				
SC 32 S HYDRO 25	25	66				

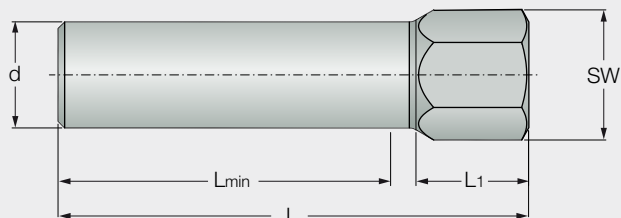
PRESET SCREW. винт HYDRO



PRESET SCREW HYDRO Регулировочный винт для зажимного патрона

Обозначение	J	D ₁	L	l ₂	W	Для хвостовика диаметром
Preset Screw HYDRO M5	M5	5	14	1	2.5	6
Preset Screw HYDRO M6	M6	6	14	1.5	3	8
Preset Screw HYDRO M8	M8X1	8	14	2	4	10
Preset Screw HYDRO M10	M10X1	10	17	2	5	12, 14
Preset Screw HYDRO M12	M12X1	12	17	2	6	16, 18, 20
Preset Screw HYDRO M16	M16X1	14	20	2	8	20, 25, 32

TEST BAR HYDRO



TEST BAR HYDRO Контрольный стержень для проверки момента затяжки

Обозначение	dh6	L	L1	SW	Момент зажима Нхм	Lmin ⁽¹⁾
Test Bar HYDRO 6	6	53	42	10	15	27
Test Bar HYDRO 8	8	53	42	10	25	27
Test Bar HYDRO 10	10	56	45	10	50	32
Test Bar HYDRO 12	12	62	51	10	110	37
Test Bar HYDRO 14	14	62	51	10	120	37
Test Bar HYDRO 16	16	71	54	17	180	37
Test Bar HYDRO 18	18	71	54	17	230	42
Test Bar HYDRO 20	20	71	55	17	250	42
Test Bar HYDRO 25	25	79	61	17	310	48
Test Bar HYDRO 32	32	87	65	17	450	52

⁽¹⁾ Минимальная длина зажима

**ВЫСОКОТОЧНАЯ СИСТЕМА
ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ЗАЖИМА ИНСТРУМЕНТА**

Высокая точность и стабильность

3μ

HYDROFIT
HOLDING LINE



Гидравлический зажимной патрон

ISCAR-ETM расширяет номенклатуру производимой инструментальной оснастки выпуском гидравлических зажимных патронов для инструмента с хвостовиком диаметром 6-32 мм. Патроны предназначены как для вращающегося, так и для стационарного инструмента.

Основное применение

- Чистовая и точная обработка.
- Развёртывание
- Сверление
- Тонкое фрезерование.
- Растачивание.

Конструктивные особенности

- Высокая точность (радиальное биение, измеренное на контрольной оправке, не превышает 0.003 мм)
- Для приведения в действие механизма зажима требуется совсем небольшой момент, который обеспечивается шестигранным ключом размера 4 мм
- В результате снижения уровня вибраций зажимаемого инструмента повышается его стойкость и улучшается чистота обрабатываемой

поверхности

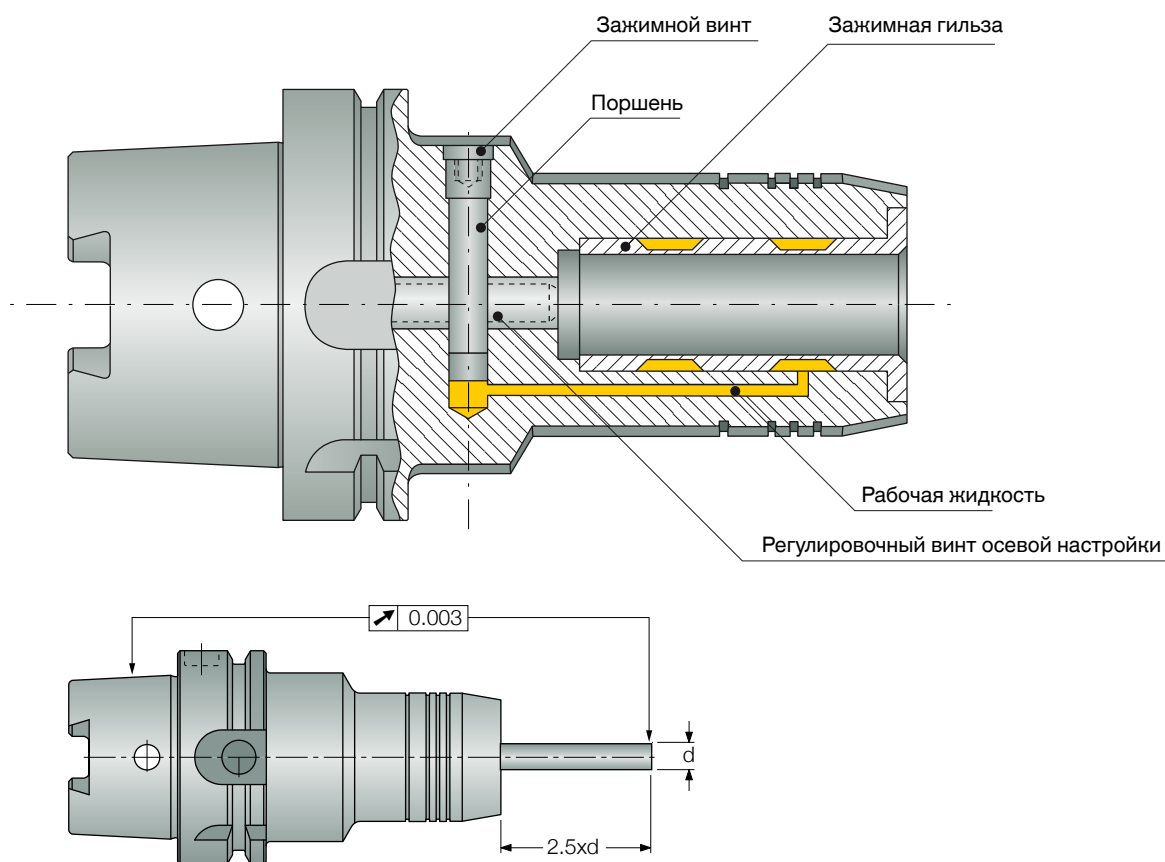
- Простая осевая настройка с помощью регулировочного винта
- Все патроны пригодны для высокоскоростной обработки с частотой вращения до 15000 об/мин
- Возможна поставка конструктивного исполнения с резьбовыми отверстиями для точной балансировки
- Высокая надёжность зажима при работе в рекомендуемом диапазоне частот вращения
- Пригоден для зажима как гладких цилиндрических хвостовиков, так и хвостовиков с лысками
- Простота и безопасность замены инструмента прямо на станке

Два основных вида хвостовиков патронов HYDROFIT стандартной поставки

- Конические для вращающегося инструмента
- По типу VDI DIN 69880 для стационарного инструмента, применяемого в станках ЧПУ токарной группы



Устройство гидравлического зажимного патрона



Указания по эксплуатации

Для обеспечения правильной работы гидравлического зажимного патрона необходимо соблюдать следующие инструкции:

Гладкий цилиндрический хвостовик, определяемый стандартами DIN 1835, формы А и В, и DIN 6535, формы НА и НВ, должен выполняться с полем допуска на диаметр $h6$ и шероховатостью поверхности не более $0.32 \text{ по } Ra$. При зажиме инструмента, имеющего хвостовик с наклонной лыской (Whistle Notch) по стандартам DIN 1835, форма Е, и DIN 6535, форма НЕ, следует пользоваться переходными втулками во избежание повреждения базового отверстия патрона.

- При зажиме инструмента следует вначале очистить от грязи и смазки базовое отверстие патрона и хвостовик инструмента, а затем вставить хвостовик в отверстие до упора в стопор. Помните, что надёжный зажим осуществляется лишь тогда, когда длина закрепляемого участка хвостовика не менее рекомендуемых минимальных значений в зависимости от диаметра хвостовика.
- Используя шестигранный ключ, вращайте зажимной винт по часовой стрелке до упора. Не пытайтесь осуществлять данную операцию, если хвостовик не находится внутри патрона - в таком случае возможна поломка зажимной гильзы!
- Для открепления инструмента достаточно повернуть зажимной винт против часовой стрелки 5 - 6 раз и затем извлечь инструмент из патрона.

MAXIN Комплекты

MAXIN Комплекты

Обозначение	SC-SPR Цанга	Кол. цанг	Размеры цанг
KIT SK40 MAXIN 20X 95 6	SC 20	6	6, 8, 10, 12, 14, 16,
KIT SK50 MAXIN 32X 106 7	SC 32	7	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25
KIT SK40 MAXIN 20X 105 6	SC 20	6	6, 8, 10, 12, 14, 16,
KIT SK50 MAXIN 32X 100 7	SC 32	7	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25
KIT HSK A 63 MAXIN 20X 95 6	SC 20	6	6, 8, 10, 12, 14, 16,
KIT HSK A 63 MAXIN 32X 113 7	SC 32	7	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25
KIT HSK A 100 MAXIN 20X 115 6	SC 20	6	6, 8, 10, 12, 14, 16,
KIT HSK A 100 MAXIN 32X 110 7	SC 32	7	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25
KIT BT40 MAXIN 20X85 7	SC 20	6	6, 8, 10, 12, 14, 16,
KIT BT40 MAXIN 32X108 7	SC 32	7	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25
KIT BT50 MAXIN 20X105 7	SC 20	6	6, 8, 10, 12, 14, 16,
KIT BT50 MAXIN 32X106 7	SC 32	7	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25

Каждый комплект содержит один патрон MAXIN, набор цанг к нему, крюк для съёма цанги и гаечный ключ.



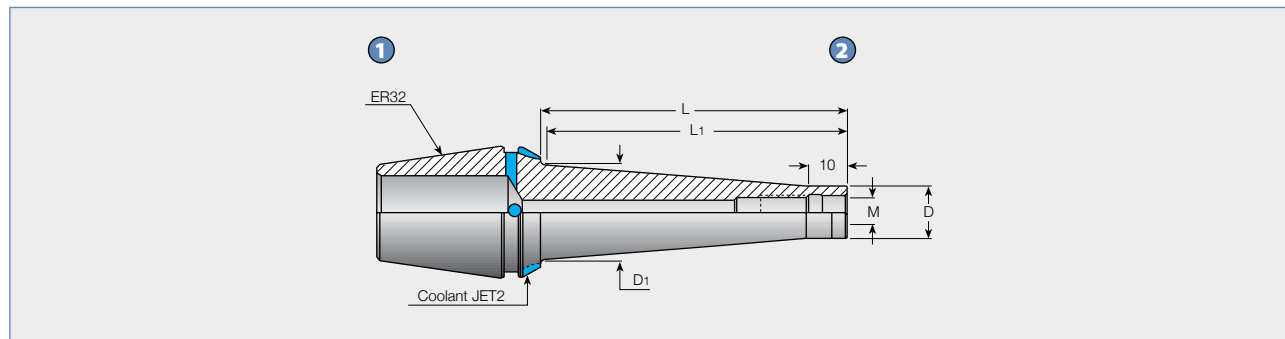
MAXIN Набор цанг

Обозначение	Кол. цанг	Размеры цанг
SET SC20 SPR 6	6	6, 8, 10, 12, 14, 16
SET SC32 SPR 9	9	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25
SET SC20 SEAL 6	6	6, 8, 10, 12, 14, 16
SET SC232 SEAL 9	9	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25

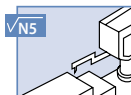
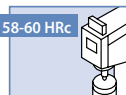
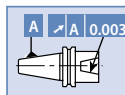


ЦАНГА ER • FLEXFIT

ER-ODP-M



- 1 Цанга ER
- 2 FLEXFIT



ER-ODP-M Державка FLEXFIT для закрепления в цанговом патроне

Обозначение	M	D	D ₁	L	L ₁
ER32 ODP M 6X25	M6	9.8	14	25	22
ER32 ODP M 6X50	M6	9.8	20	50	48
ER32 ODP M 6X75	M6	9.8	23	75	74
ER32 ODP M 8X25	M8	13.1	15	25	22
ER32 ODP M 8X50	M8	13.1	23	50	49
ER32 ODP M 8X75	M8	13.1	23	75	74
ER32 ODP M10X25	M10	18.0	20	25	23
ER32 ODP M10X50	M10	18.0	24	50	49
ER32 ODP M12X25	M12	21.0	24	25	24
ER32 ODP M12X50	M12	21.0	24	50	49

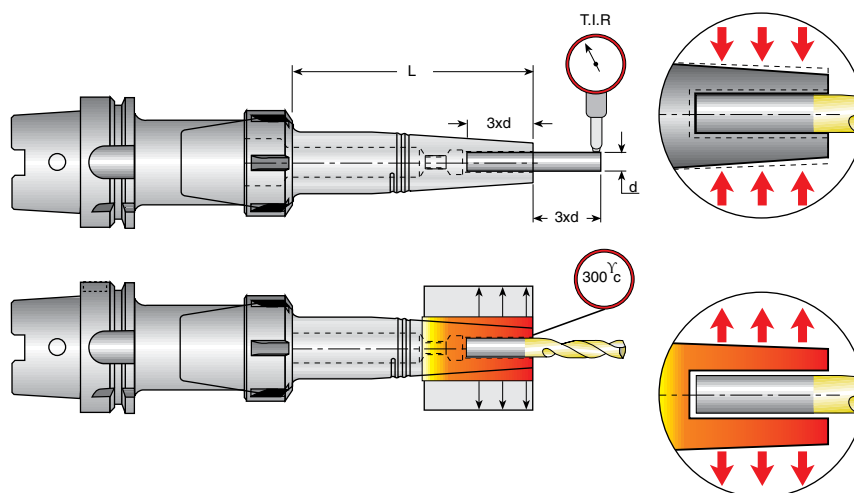
Патрон с термозажимом для крепления инструмента по "горячей" посадке

Патроны ER с термическим зажимом - усовершенствование популярной системы крепления инструмента ER. Патроны SHRINKIN с термическим зажимом используют принцип термосокращения для зажима цельных твердосплавных фрез. Эта новая система обеспечивает больший момент зажима, высокую точность и стабильность позиционирования. Узкие патроны позволяют ввести инструмент в глубокие карманы и выполнять фрезерование в узких полостях.

ISCAR предлагает комплексную систему патронов SHRINKIN ER, включающую в себя патроны для нагрева с переносной рукояткой. Устройство оснащено системой управления нагревом непосредственно на удобного использования на обрабатывающем центре или в инструментальном цеху.



Время зажима
15-45 секунд



Только для твердосплавных инструментов



L (мм) Макс. рад. биение

35	7 мкм
60	9 мкм
85	10 мкм

Особенности:

- Малогабаритная конструкция с различными вылетами
- Гибкость - подходит для стандартных патронов ER
- Передача значительного крутящего момента
- Жёсткое крепление твердосплавного инструмента
- Высокая точность
- Стабильность позиционирования
- Гашение вибрации
- Внутреннее охлаждение
- Модель с охлаждением - JET2
- Симметричная конструкция для скоростной обработки
- Быстрая и лёгкая смена инструмента
- Уникальное устройство для нагрева с ручкой для переноса

Система вспомогательного инструмента н с термозажимом для крепления по "горячей" посадке

Стандартный цанговый патрон ER

☐...HSK 40, 50, 63, 100

☐...BT 30, 40, 50

☐...CAT 30, 40, 50

☐...ISO 30, 40, 50

SHORTIN

☐ DIN69871 40, 50

☐ BT 40, 50

☐ HSK 63, 100

SHRINKIN ER Цанга

Совместима со стандартными ER
цангами по DIN 6499

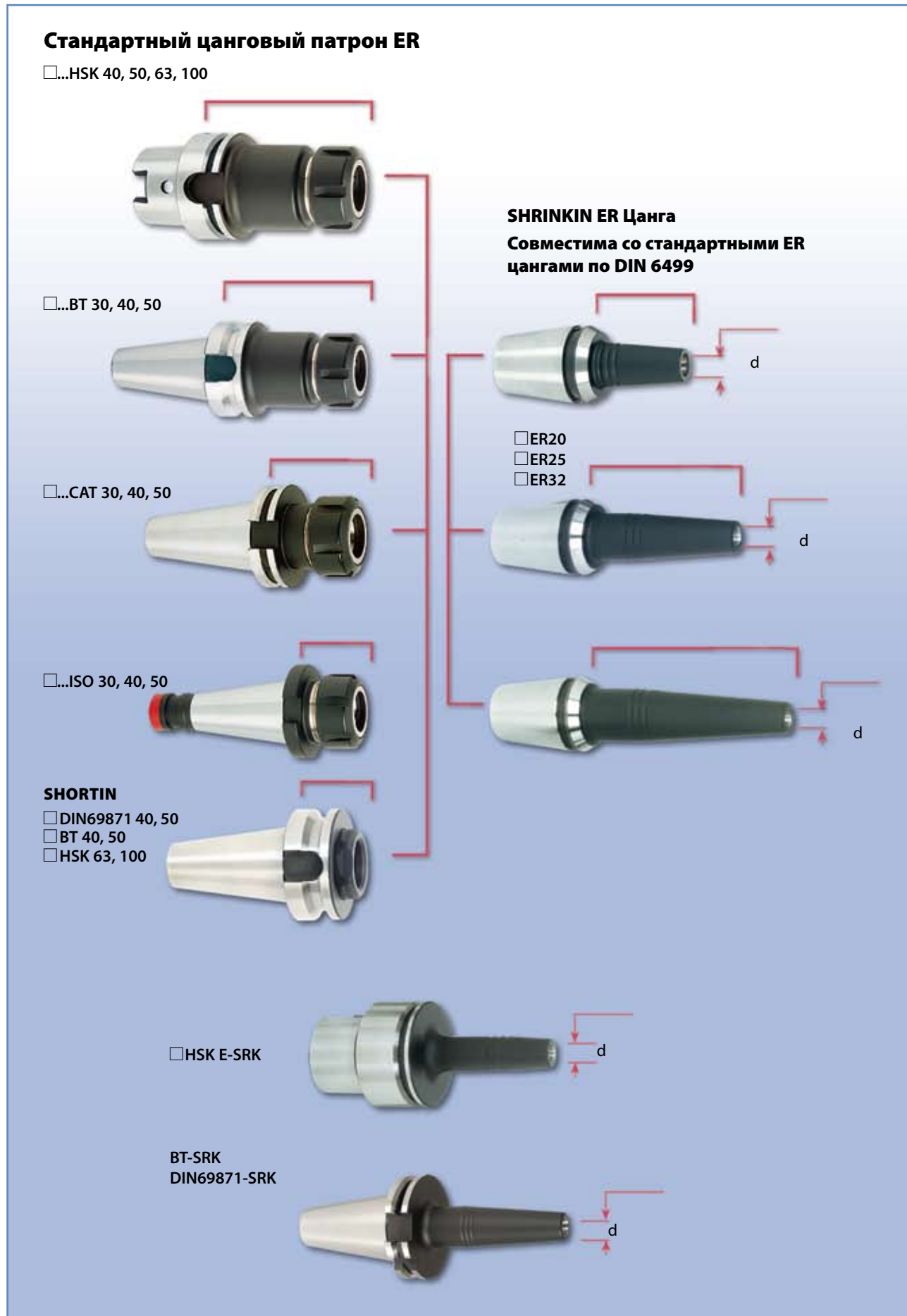
☐ ER20

☐ ER25

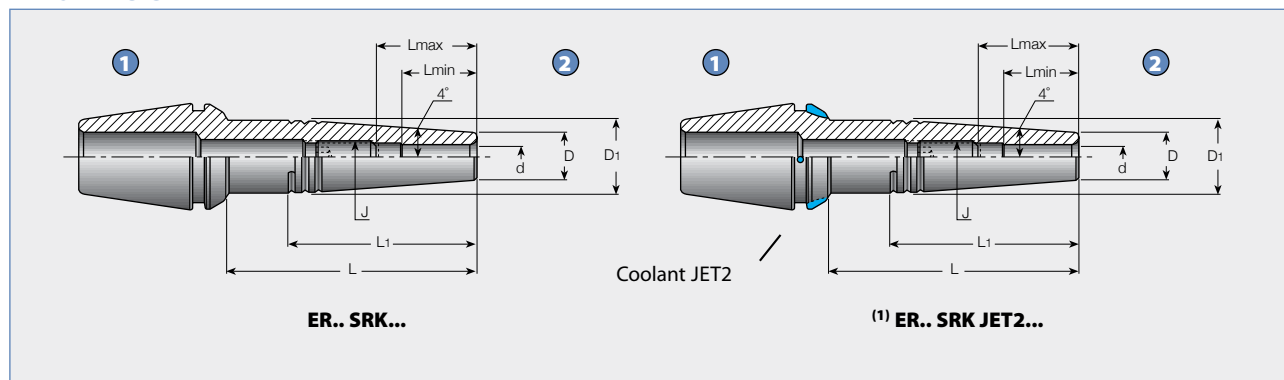
☐ ER32

☐ HSK E-SRK

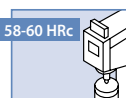
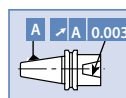
BT-SRK
DIN69871-SRK



ER20-ER25-SRK



- 1 DIN 6499
- 2 SRK



ER20-ER25-SRK Державка SHRINKIN для закрепления в цанговом патроне

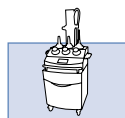
Обозначение	d	L	L ₁	L _{min}	L _{max}	D ₁	D	J	Шестигр. ключ
ER20 SRK 3X35	3.00	35.00	24.5	10.0	16.00	13.5	10.0	M6	3
ER20 SRK 3X60	3.00	60.00	24.5	10.0	16.00	13.5	10.0	M6	3
ER20 SRK 4X35	4.00	35.00	24.5	12.0	18.00	13.5	10.0	M6	3
ER20 SRK 4X60	4.00	60.00	24.5	12.0	18.00	13.5	10.0	M6	3
ER20 SRK 5X35	5.00	35.00	24.5	15.0	21.00	13.5	10.0	M6	3
ER20 SRK 5X60	5.00	60.00	24.5	15.0	21.00	13.5	10.0	M6	3
ER20 SRK 6X35	6.00	35.00	25.5	18.0	24.00	14.7	11.0	M8	4
ER20 SRK 6X60	6.00	60.00	29.5	18.0	24.00	15.2	11.0	M8	4
ER25 SRK 3X35	3.00	35.00	24.5	10.0	16.00	13.5	10.0	M6	3
ER25 SRK 3X60	3.00	60.00	44.5	10.0	16.00	16.3	10.0	M6	3
ER25 SRK 4X35	4.00	35.00	24.5	12.0	18.00	13.5	10.0	M6	3
ER25 SRK 4X60	4.00	60.00	44.5	12.0	18.00	16.3	10.0	M6	3
ER25 SRK 5X35	5.00	35.00	24.5	15.0	21.00	13.5	10.0	M6	3
ER25 SRK 5X60	5.00	60.00	44.5	15.0	21.00	16.3	10.0	M6	3
ER25 SRK 6X35	6.00	35.00	26.0	18.0	24.00	14.7	11.0	M8	4
ER25 SRK 6X60	6.00	60.00	44.5	18.0	24.00	17.3	11.0	M8	4
ER25 SRK 8X35	8.00	35.00	26.5	25.0	30.00	17.8	14.0	M10	5
ER25 SRK 8X60	8.00	60.00	39.5	25.0	31.00	19.7	14.0	M10	5

(1) Для цанги JET2 следует добавить к обозначениям JET2 (например, ER25 SRK 8x35 JET2).



Термальный

Стр.
F119-120



Индукцион.

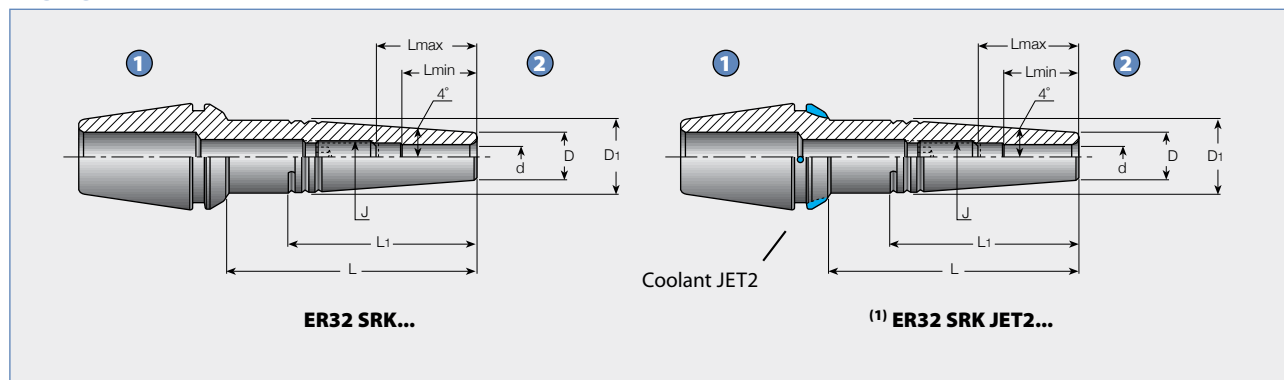
Стр.
F117-118



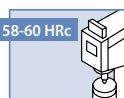
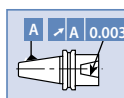
Руководство

Стр.
F113-114

ER32-SRK



- 1 DIN 6499
- 2 SRK



ER32-SRK ДЕРЖАВКА SHRINKIN ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ В ЦАНГОВОМ ПАТРОНЕ

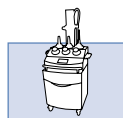
Обозначение	d	L	L1	Lmin	Lmax	D1	D	J	Шестигр. ключ
ER32 SRK 3X35	3.00	35.00	22.5	10.0	16.00	13.2	10.0	M6	3
ER32 SRK 3X60	3.00	60.00	44.5	10.0	16.00	16.3	10.0	M6	3
ER32 SRK 3X85	3.00	85.00	70.0	10.0	16.00	19.8	10.0	M6	3
ER32 SRK 4X35	4.00	35.00	23.5	12.0	18.00	13.4	10.0	M6	3
ER32 SRK 4X60	4.00	60.00	44.5	12.0	18.00	16.3	10.0	M6	3
ER32 SRK 4X85	4.00	85.00	70.0	12.0	18.00	19.8	10.0	M6	3
ER32 SRK 5X35	5.00	35.00	24.5	15.0	21.00	13.5	10.0	M6	3
ER32 SRK 5X60	5.00	60.00	44.5	15.0	21.00	16.3	10.0	M6	3
ER32 SRK 5X85	5.00	85.00	70.0	15.0	21.00	19.8	10.0	M6	3
ER32 SRK 6X35	6.00	35.00	25.5	18.0	24.00	14.7	11.0	M8	4
ER32 SRK 6X60	6.00	60.00	45.0	18.0	24.00	17.3	11.0	M8	4
ER32 SRK 6X85	6.00	85.00	69.5	18.0	26.00	20.8	11.0	M8	4
ER32 SRK 8X35	8.00	35.00	33.0	25.0	31.00	18.8	14.0	M10	5
ER32 SRK 8X60	8.00	60.00	45.0	25.0	31.00	20.4	14.0	M10	5
ER32 SRK 8X85	8.00	85.00	65.0	25.0	31.00	23.2	14.0	M10	5
ER32 SRK 10X35	10.00	35.00	34.0	30.0	35.00	20.8	16.0	M12	6
ER32 SRK 10X60	10.00	60.00	44.5	30.0	36.00	22.4	16.0	M12	6
ER32 SRK 10X85	10.00	85.00	49.5	30.0	36.00	23.0	16.0	M12	6
ER32 SRK 12X35	12.00	35.00	28.0	32.0		24.0	20.0		
ER32 SRK 12X60	12.00	60.00	28.0	32.0	38.00	24.0	20.0	M14	6
ER32 SRK 12X85	12.00	85.00	28.0	32.0	38.00	24.0	20.0	M14	6

(1) Для цанги JET2 следует добавить к обозначениям JET2 (например, ER32 SRK 10x35 JET2).



Термальный

Стр. F119-120



Индукцион.

Стр. F117-118



Руководство

Стр. F113-114

Устройство индукционного нагрева токами высокой частоты (ТВЧ)



- Простое и эффективное управление
- Быстрая смена инструмента (5 сек.)
- Малое время охлаждения (30 сек.)
- Диапазон твердосплавного инструмента 3-32 мм
- Диапазон инструмента из быстрорежущей стали 6-32 мм

Применяется:

- Встроенные системы смены инструмента
- Встроенные высоконагруженные системы смены инструмента
- Удлинители
- Уникальные цанги ER..SRK

Технические характеристики:

Диапазон зажима	3-32 мм	Хвостовик из твёрд. сплава
Диапазон зажима	6-32 мм	Хвостовик из быстрореж. или обычной стали
Напряжение основн. питания	3 x 380-500V 50/60 Гц	
Номинальная мощность	10 кВт	
Номинальный ток	16 А	
Напряжение питания устройства охлаждения	220V 50 Гц	
Номинальная мощность	0.5 кВт	
Макс. длина инструмента	440 мм (от указателя)	
Макс. диаметр зажим. патрона	52 мм	
Эффект. длина индукц. поля	45 мм	
Время расширения	примерно 5-12 сек.	
Время охлаждения	примерно 50-90 сек.	
Вес	150 кг	
Габаритные размеры	170 x 73 x 60 см	

Инструментальный блок с устройством индукционного нагрева ТВЧ

Обозначение

IND SHRINKIN UNIT EUR

Блок включает:

Индукционное устройство нагрева

Устройство охлаждения

Тележку

Три переходника под инструмент⁽¹⁾

Втулки охлаждения	Для
IND COOLING COLLET 6-8	SRKIN
IND COOLING COLLET 10-12	
IND COOLING COLLET 14-16	
IND COOLING COLLET 18-20	
IND COOLING COLLET ER 3-5	SRK
IND COOLING COLLET ER 6	
IND COOLING COLLET ER 8	
IND COOLING COLLET ER 10	
IND COOLING COLLET ER 12	

Доп. переходники под инструмент HSK

IND 32 TOOL ADAPTER
IND 40 TOOL ADAPTER
IND 50 TOOL ADAPTER⁽¹⁾
IND 63 TOOL ADAPTER
IND 80 TOOL ADAPTER

⁽¹⁾ Для конуса No. 30



Малогабаритный прибор для закрепления инструмента термозажимом

Данный прибор представляет собой экономичную версию инструментального блока с устройством индукционного нагрева ТВЧ, описанного выше.

Назначение прибора - предоставить в распоряжение потребителя, пожелавшего внедрить новую прогрессивную технологию закрепления инструмента на своём предприятии, недорогую, но достаточно эффективную оснастку.

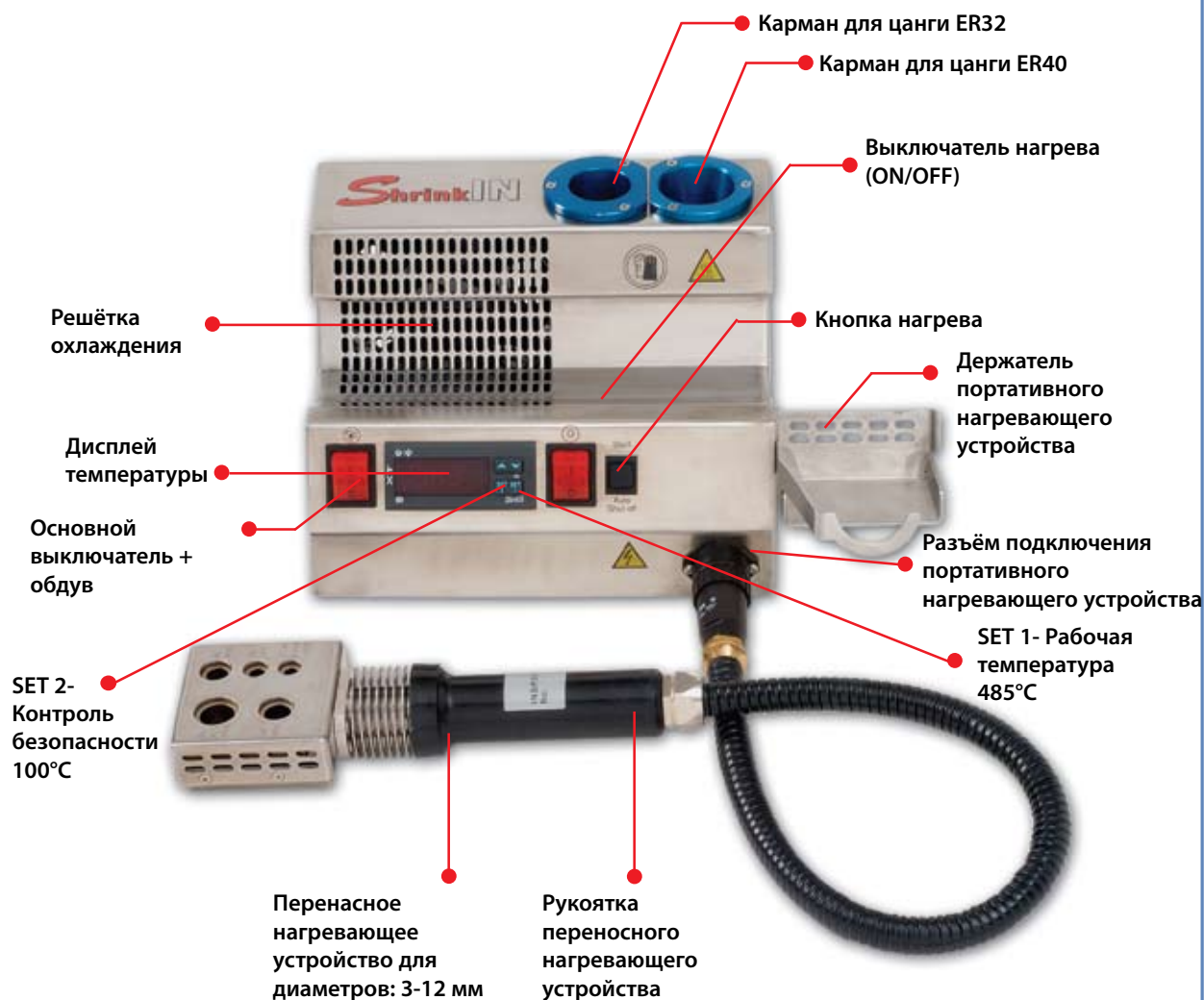
По сути дела, это упрощённый, "настольный", вариант указанного инструментального блока.

Обозначение малогабаритного прибора:

4505585 IND SHRINK START UNIT EUR



Переносной прибор для закрепления инструмента термозажимом - модель V2



SHRINKIN Устройство электрического нагрева

Обозначение

SHRINKIN UNIT V2 EUR

220V 50/60 HZ

Переносная нагревающая рукоятка

Обозначение

HEATING HANDLE 220V V2

⁽¹⁾**HEATING HANDLE 16/220V V2**

⁽¹⁾**HEATING HANDLE 20/220V V2**

⁽¹⁾ По отдельному заказу.

Важно: Устройство нагрева может использоваться только для нагрева цанг ER.. SRK и ER.. SRF.

Наборы державок с термозажимом SHRINKIN для закрепления в цанговом патроне ER32

Набор державок с термозажимом SHRINKIN для закрепления в цанговом патроне - 6 шт. (размеры 4-12)

Обозначение	Диам. отв. державки
SET ER32 SRK S 6 EUR	4, 5, 6, 8, 10, 12
SET ER32 SRK M 6 EUR	4, 5, 6, 8, 10, 12
SET ER32 SRK L 6 EUR	4, 5, 6, 8, 10, 12

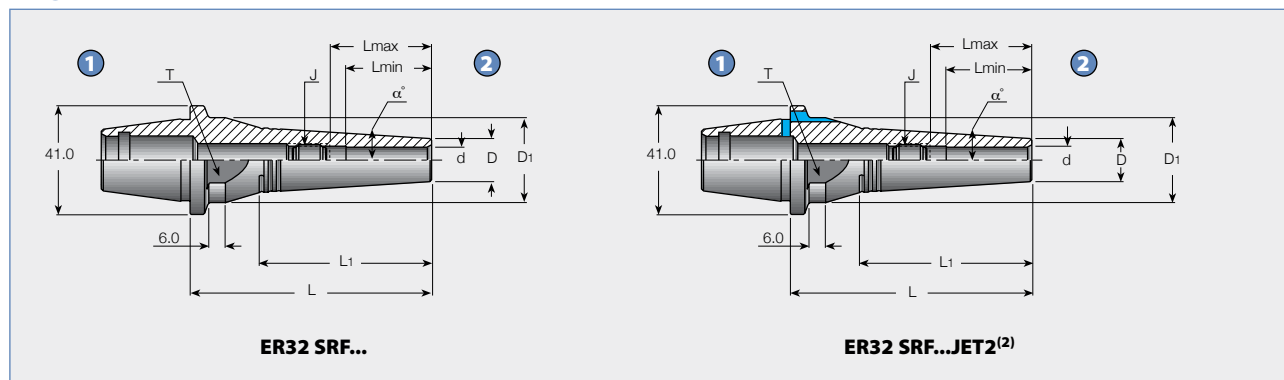


Комплект из переносного прибора для закрепления инструмента и набора державок с термозажимом SHRINKIN (6 шт.)

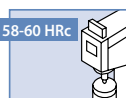
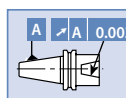
Обозначение	Питание	Диам. отв. державки
KIT SHRINKIN S EUR	220V 50/60 HZ	4, 5, 6, 8, 10, 12
KIT SHRINKIN M EUR	220V 50/60 HZ	4, 5, 6, 8, 10, 12
KIT SHRINKIN L EUR	220V 50/60 HZ	4, 5, 6, 8, 10, 12



ER-SRF



- 1 CLICKIN⁽¹⁾
2 SRF



ER-SRF Державки с термозажимом CLICKIN-SHRINKIN для закрепления в цанговом патроне ER32

Обозначение	d	L	L1	Lmin	Lmax	D1	D	J	α°	Шестигр. ключ	T
ER32 SRF 3X50	3	50	31.0	10	16	32	10	M6	4	3	27
ER32 SRF 3X85	3	85	60.5	10	16	32	10	M6	4	3	27
ER32 SRF 4X50	4	50	31.0	12	18	32	10	M6	4	3	27
ER32 SRF 4X85	4	85	60.5	12	18	32	10	M6	4	3	27
ER32 SRF 5X50	5	50	31.0	15	21	32	10	M6	4	3	27
ER32 SRF 5X85	5	85	60.5	15	21	32	10	M6	4	3	27
ER32 SRF 6X50	6	50	31.0	18	24	32	11	M8	4	4	27
ER32 SRF 6X85	6	85	60.5	18	24	32	11	M8	4	4	27
ER32 SRF 8X50	8	50	33.0	25	31	32	14	M10	4	5	27
ER32 SRF 8X85	8	85	60.5	25	31	32	14	M10	4	5	27
ER32 SRF 10X50	10	50	35.0	30	35	32	16	M12	4	6	27
ER32 SRF 10X85	10	85	60.5	30	36	32	16	M12	4	6	27
ER32 SRF 12X50	12	50	35.0	32	37	32	20	M14	4	6	27
ER32 SRF 12X85	12	85	50.0	32	38	32	20	M14	4	6	27
ER32 SRF 16X60	16	60	46.0	35	45	32	24	M14	3	6	27
ER32 SRF 16X85	16	85	59.9	35	47	32	24	M14	3	6	27
ER32 SRF 20X60	20	60	45.5	40	45	38	30	M14	3	6	32
ER32 SRF 20X85	20	85	65.1	40	55	36	30	M14	3	6	32

(2) Для цанги JET2 следует добавить к обозначению JET2 (например, ER32 SRF 10/50 JET2).

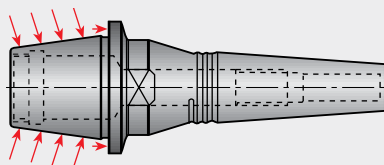
⚠ Момент затяжки: 24 кГм.

Быстрая замена инструмента

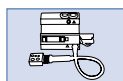
Преимущества контакта по торцевым поверхностям:

- Базирование по конусу и торцу.
- Хорошее решение для высокоскоростной обработки.
- Высокая точность
- Жёсткость и надёжность крепления.
- Простое и быстрое закрепление (достаточно пол-оборота державки)

G2.5
20,000 об/мин

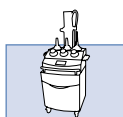


См. стр. F21, F41, F61



Термалы.

Стр.
F119-120



Индукцион.

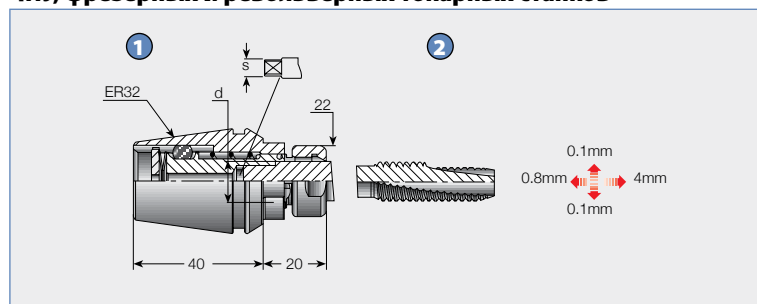
Стр.
F117-118



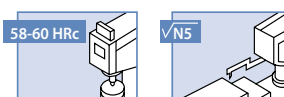
CLICKIN

Стр.
F113-114

GTIN-ER32 Цанга для метчика типа ISO / DIN / JIS для станков с ЧПУ, фрезерных и револьверных токарных станков



- 1 ER32
2 ISO/DIN/JIS Тип



GTIN ER Цанга для метчика

Особенности:

- Подходит для всех типов цанговых патронов ER32, стационарных и вращающихся.
- Компенсация подачи станка и изменения шага резьбы
- Плавающий механизм компенсирует несовпадение осей метчика и отверстия в заготовке.
- Надёжный вход для жёсткого нарезания резьбы.
- Компактная конструкция для уменьшения отклонений.

GTIN-ER-ISO

Обозначение	d	S	T-образный ключ	Резьба
GTIN ER32 ISO 2.24X1.80	2.24	1.80	20	M3
GTIN ER32 ISO 2.50X2.00	2.50	2.00	20	M3.5
GTIN ER32 ISO 2.80X2.24	2.80	2.24	20	M2.2-M2.5
GTIN ER32 ISO 3.15X2.50	3.15	2.50	20	M3-M4
GTIN ER32 ISO 3.55X2.80	3.55	2.80	20	M3.5-M4.5
GTIN ER32 ISO 4.00X3.15	4.00	3.15	20	M4-M5
GTIN ER32 ISO 4.50X3.55	4.50	3.55	20	M6
GTIN ER32 ISO 5.00X4.00	5.00	4.00	20	M5
GTIN ER32 ISO 5.60X4.50	5.60	4.50	20	(1)
GTIN ER32 ISO 6.30X5.00	6.30	5.00	20	M6-M8
GTIN ER32 ISO 7.10X5.60	7.10	5.60	20	(2)
GTIN ER32 ISO 8.00X6.30	8.00	6.30	20	M8-M10
GTIN ER32 ISO 9.00X7.10	9.00	7.10	20	M12
GTIN ER32 ISO 10.0X8.00	10.00	8.00	20	M10
GTIN ER32 ISO 11.20X9.00	11.20	9.00	20	M14
GTIN ER32 ISO 12.5X10.0	12.50	10.00	20	M16

(1) Размер метчика: UNC#12-24

(2) Размер метчика: UNC#-3/8-16

GTIN-ER-DIN

Обозначение	d	S	T-образный ключ	Резьба
GTIN ER32 DIN 2.50X2.10	2.50	2.10	20	M1-M1.8
GTIN ER32 DIN 2.80X2.10	2.80	2.10	20	M2-M4
GTIN ER32 DIN 3.50X2.70	3.50	2.70	20	M3-M5
GTIN ER32 DIN 4.00X3.00	4.00	3.00	20	M3-M5
GTIN ER32 DIN 4.50X3.40	4.50	3.40	20	M4-M6
GTIN ER32 DIN 6.00X4.90	6.00	4.90	20	M5-M8
GTIN ER32 DIN 7.00X5.50	7.00	5.50	20	M10
GTIN ER32 DIN 8.00X6.20	8.00	6.20	20	M8
GTIN ER32 DIN 9.00X7.00	9.00	7.00	20	M12
GTIN ER32 DIN 10.00X8.00	10.00	8.00	20	M10
GTIN ER32 DIN 11.00X9.00	11.00	9.00	20	M14
GTIN ER32 DIN 12.00X9.00	12.00	9.00	20	M16

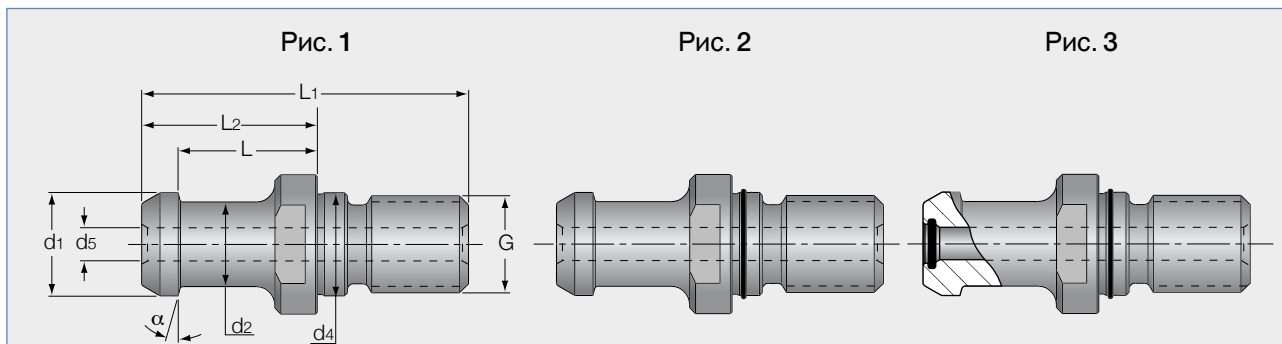
GTIN-ER-JIS

Обозначение	d	S	T-образный ключ	Резьба
GTIN ER32 JIS 3.0X2.5	3.0	2.5	20	M1-M2.6
GTIN ER32 JIS 4.0X3.2	4.0	3.2	20	M3-M3.5
GTIN ER32 JIS 5.0X4.0	5.0	4.0	20	M4
GTIN ER32 JIS 5.5X4.5	5.5	4.5	20	M5
GTIN ER32 JIS 6.0X4.5	6.0	4.5	20	M6
GTIN ER32 JIS 6.2X5.0	6.2	5.0	20	M8
GTIN ER32 JIS 7.0X5.5	7.0	5.5	20	M10
GTIN ER32 JIS 8.5X6.5	8.5	6.5	20	M12
GTIN ER32 JIS 10.5X8.0	10.5	8.0	20	M14
GTIN ER32 JIS 12.5X10.0	12.5	10.0	20	M16

Запрещена подача СОЖ непосредственно через цангу, т.к. она приведёт к поломке механизма!

Запасные части и принадлежности

PS BT-JIS/MAZAK



58-60 HRC

√N5

PS BT-JIS/MAZAK Тяговый винт (штрель) BT-JIS/ANSI с метрической резьбой

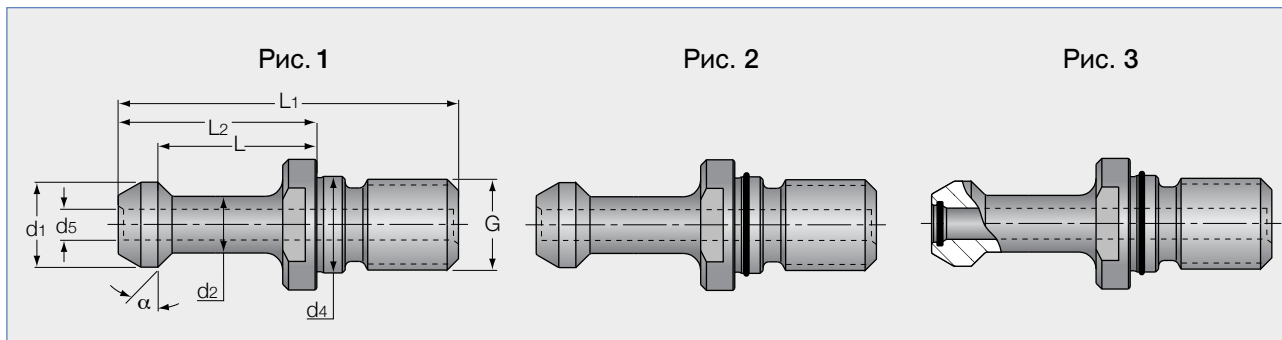
Обозначение	G	d1	d2	d4	d5	L	L1	L2	α°	Рис.
PS BT30 15° M12 JIS B	M12	12.00	8.0	13	4.0	18.4	43.0	23.4	15	1
PS BT40 15° M16 JIS B	M16	19.00	14.0	17	5.5	23	54.0	29.0	15	1
PS BT40 15° M16 JIS O B	M16	19.00	14.0	17	5.5	23	54.0	29.0	15	2
PS BT40 15° M16 JIS O B O	M16	19.00	14.0	17	5.5	23	54.0	29.0	15	3
PS BT50 15° M24 JIS B	M24	28.00	21.0	25	8.0	25	74.0	34.0	15	1
PS BT50 15° M24 JIS O B	M24	28.00	21.0	25	8.0	25	74.0	34.0	15	2
PS BT50 15° M24 JIS O B O	M24	28.00	21.0	25	8.0	25	74.0	34.0	15	3
PS BT40 45° M16 MAZAK B	M16	18.79	12.4	17	7.0	14.026	44.1	19.1	45	1
PS BT50 45° M24 MAZAK B	M24	28.95	20.8	25	8.0	17.58	65.2	25.2	45	1

Рис. 1: буква В в обозначении винта указывает на наличие отверстия для подачи СОЖ.

Рис. 2: с наружным уплотнительным кольцом.

Рис. 3: с наружным и внутренним уплотнительными кольцами.

PS BT-MAS



58-60 HRC

√N5

PS BT-MAS Тяговый винт (штрель) BT-MAS с метрической резьбой

Обозначение	G	d1	d2	d4	d5	L	L1	L2	α°	Рис.
PS BT30 45° M12 MAS1	M12	11	7	12.5	-	18	43	23	45	1
PS BT30 45° M12 MAS1 B	M12	11	7	12.5	3	18	43	23	45	1
PS BT30 60° M12 MAS2	M12	11	7	12.5	-	18	43	23	30	1
PS BT30 60° M12 MAS2 B	M12	11	7	12.5	3	18	43	23	30	1
PS BT40 45° M16 MAS1	M16	15	10	17.0	-	28	60	35	45	1
PS BT40 45° M16 MAS1 B	M16	15	10	17.0	5.5	28	60	35	45	1
PS BT40 60° M16 MAS2	M16	15	10	17.0	-	28	60	35	30	1
PS BT40 60° M16 MAS2 B	M16	15	10	17.0	5.5	28	60	35	30	1
PS BT40 90° M16 MAS3	M16	15	10	17.0	-	28	60	35	90	1
PS BT40 90° M16 MAS3 B	M16	15	10	17.0	5.5	28	60	35	90	1
PS BT50 45° M24 MAS1	M24	23	17	25.0	-	35	85	45	45	1
PS BT50 45° M24 MAS1 B	M24	23	17	25.0	6.0	35	85	45	45	1
PS BT50 45° M24 MAS1 O B	M24	23	17	25.0	6.0	35	85	45	45	2
PS BT50 45° M24 MAS1 O B O	M24	23	17	25.0	6.0	35	85	45	45	3
PS BT50 60° M24 MAS2	M24	23	17	25.0	-	35	85	45	30	1
PS BT50 60° M24 MAS2 B	M24	23	17	25.0	6.0	35	85	45	30	1
PS BT50 60° M24 MAS2 O B	M24	23	17	25.0	6.0	35	85	45	30	2
PS BT50 90° M24 MAS3	M24	23	17	25.0	-	35	85	45	90	1
PS BT50 90° M24 MAS3 B	M24	23	17	25.0	6.0	35	85	45	90	1
PS BT50 90° M24 MAS3 O B	M24	23	17	25.0	6.0	35	85	45	90	2

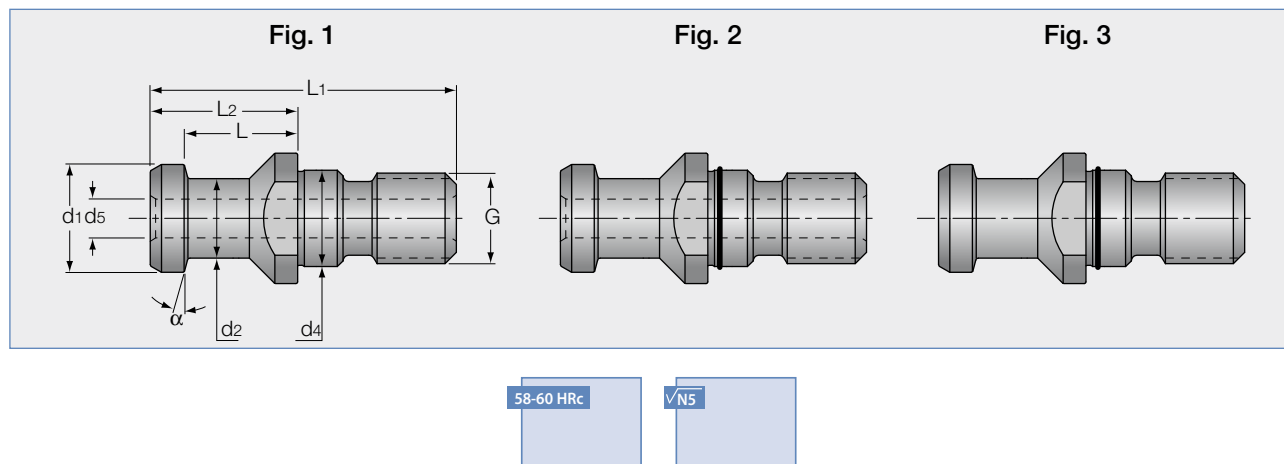
Рис. 1: буква В в обозначении винта указывает на наличие отверстия для подачи СОЖ.

Рис. 2: с наружным уплотнительным кольцом.

Рис. 3: с наружным и внутренним уплотнительными кольцами.

Запасные части и принадлежности

PS SK-DIN / PS CAT-ISO



PS SK-DIN / PS CAT-ISO Тяговый винт (штрель) DIN 69872/ISO 7388 с метрической резьбой

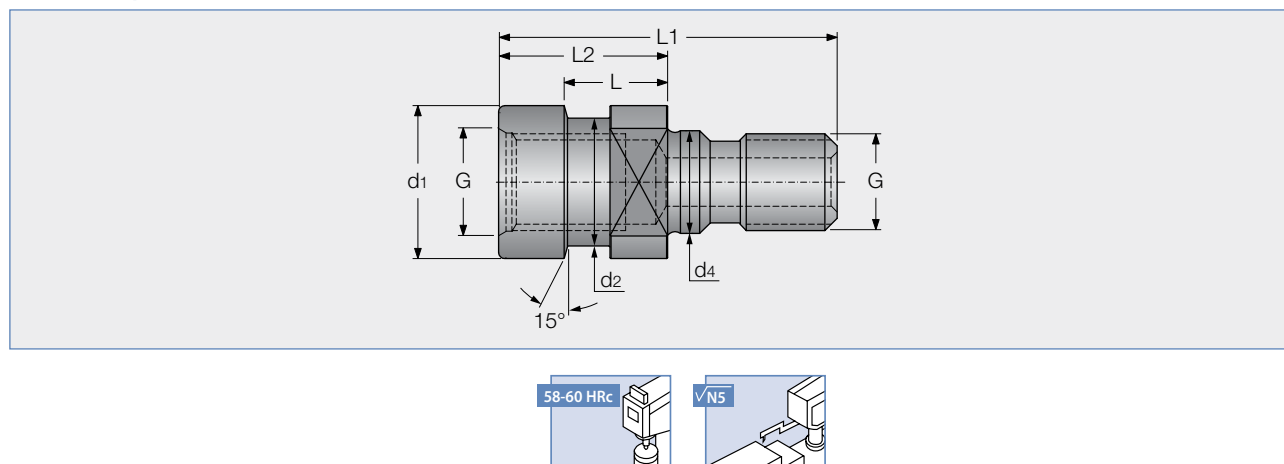
Обозначение	G	d1	d2	d4	d5	L	L1	L2	α°	Рис.
PS SK30 15° M12 DIN	M12	13	9	13	-	19	44	24	15	1
PS SK40 15° M16 DIN	M16	19	14	17	-	20	54	26	15	1
PS SK40 15° M16 DIN O	M16	19	14	17	-	20	54	26	15	3
PS SK40 15° M16 DIN B	M16	19	14	17	7.0	20	54	26	15	1
PS SK40 15° M16 DIN O B	M16	19	14	17	7.0	20	54	26	15	2
PS SK50 15° M24 DIN	M24	28	21	25	-	25	74	34	15	1
PS SK50 15° M24 DIN O	M24	28	21	25	-	25	74	34	15	3
PS SK50 15° M24 DIN B	M24	28	21	25	11.5	25	74	34	15	1
PS CAT30 45° M12 ISO B	M12	13.35	9.3	13	4.75	8.13	34.0	11.80	45	1
PS CAT40 45° M16 ISO B	M16	18.95	12.9	17	7.35	11.15	44.5	16.40	45	1
PS CAT50 45° M24 ISO B	M24	29.10	19.6	25	8	17.95	65.5	25.55	45	1

Рис. 1: буква В в обозначении винта указывает на наличие отверстия для подачи СОЖ.

Рис. 2: с наружным уплотнительным кольцом.

Рис. 3: с наружным и внутренним уплотнительными кольцами.

PS OTT BT/SK

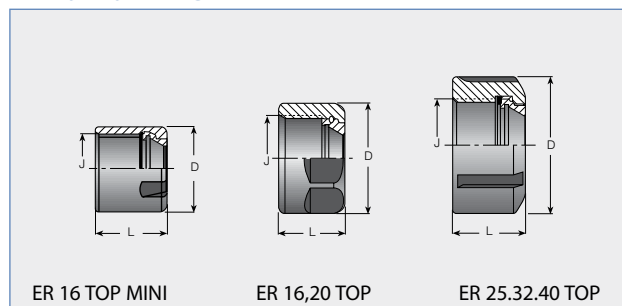


PS OTT BT/SK Тяговый винт (штрель) с метрической резьбой для системы OTT

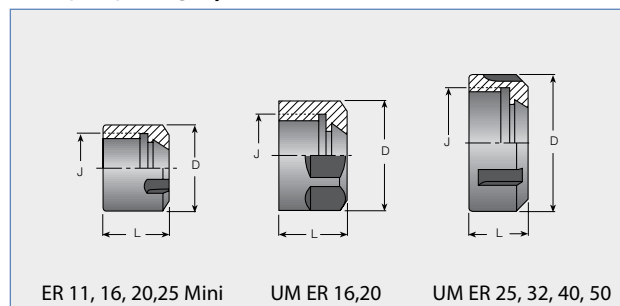
Обозначение	G	d1	d2	d4	L	L1	L2	α°
PS OTT BT40 M16	M16	25.0	21.1	17	16.60	56.00	28.00	15
PS OTT BT50 M24	M24	39.3	32.0	24	13.35	65.00	25.00	15
PS OTT SK40 M16	M16	25.0	21.1	17	13.60	53.00	25.00	15

Запасные части и принадлежности

A Гайка-ER-TOP



B Гайка-ER UM/мини



A Гайка-ER-TOP Зажимная гайка ER по DIN 6499

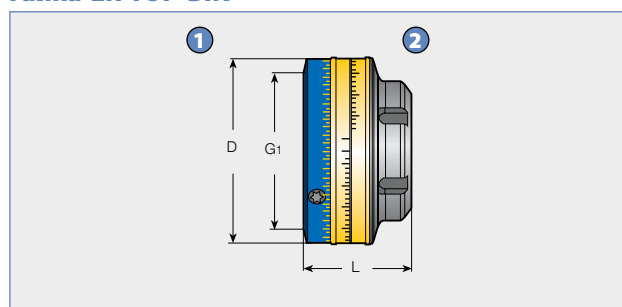
Обозначение	D	L	J	кГхм
Гайка ER16 TOP MINI	22	18	M19X1.0	4
Гайка ER16 TOP	28	17	M22X1.5	7
Гайка ER20 TOP	34	19	M25X1.5	12
Гайка ER25 TOP	42	20	M32X1.5	20
Гайка ER32 TOP	50	22	M40X1.5	22
Гайка ER40 TOP	63	25	M50X1.5	25

B Гайка-ER Зажимная гайка по DIN 6499

Обозначение	D	L	J	кГхм
Гайка ER11 MINI	16	10.8	M13X0.75	3
Гайка ER11 UM	19	11.3	M14X0.75	5
Гайка ER16 MINI	22	18.0	M19X1.0	4
Гайка ER16 UM	28	17.0	M22X1.5	7
Гайка ER20 MINI	28	19.0	M24X1.0	8
Гайка ER20 UM	34	19.0	M25X1.5	12
Гайка ER25 MINI	35	20.0	M30X1.0	10
Гайка ER25 UM	42	20.0	M32X1.5	20
Гайка ER32 UM	50	22.0	M40X1.5	22
Гайка ER40 UM	63	25.0	M50X1.5	25
Гайка ER50 UM	78	35.0	M64X2.0	35

Принадлежности • **SHORTIN** • **BALANCIN**

Гайка-ER-TOP-BIN

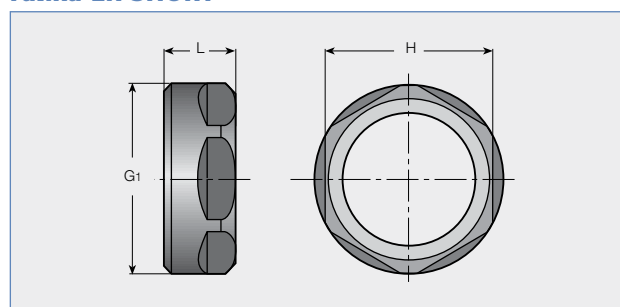


- ① DIN 6499
- ② BALANCIN

Гайка-ER-TOP-BIN Балансируемая верхняя гайка ER (гайка по DIN 6499)

Обозначение	L	D	G1	кГхм
Гайка ER16 TOP BIN	36.0	44	M22x1.5	7
Гайка ER20 TOP BIN	37.0	50	M25x1.5	12
Гайка ER25 TOP BIN	37.5	58	M32x1.5	20
Гайка ER32 TOP BIN	38.0	66	M40x1.5	22

Гайка-ER-SHORT



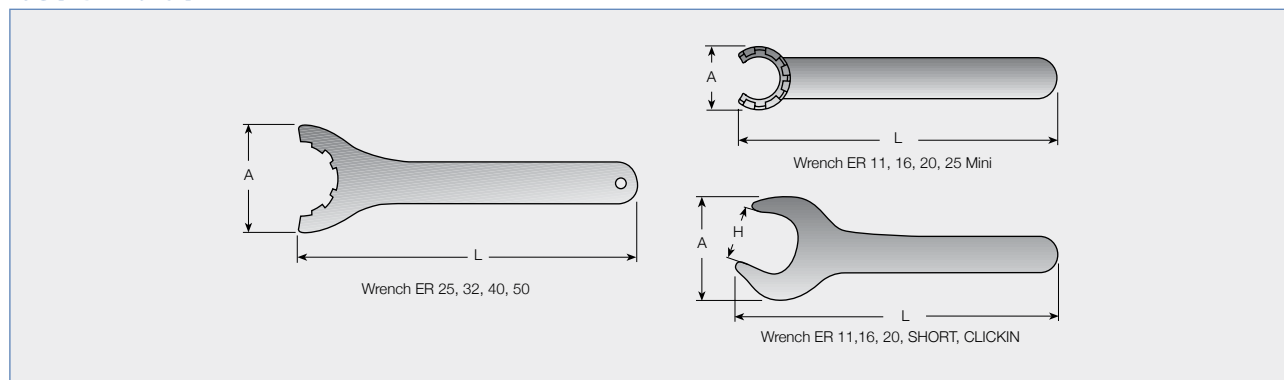
Для короткого цангового патрона ER32

Гайка-ER-SHORT Гайка ER32 SHORTIN

Обозначение	H	L	G1	кГхм
Гайка ER20 SHORT	22	10.7	M25X1.5	12
Гайка ER32 SHORT	36	15.0	M40X1.5	22
Гайка ER40 SHORT	46	16.0	M50X1.5	25

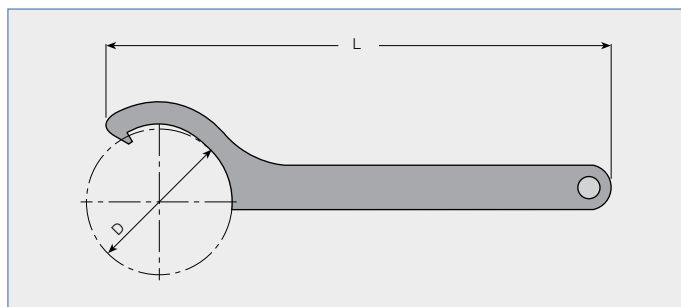
Запасные части и принадлежности

Гаечный ключ-ER



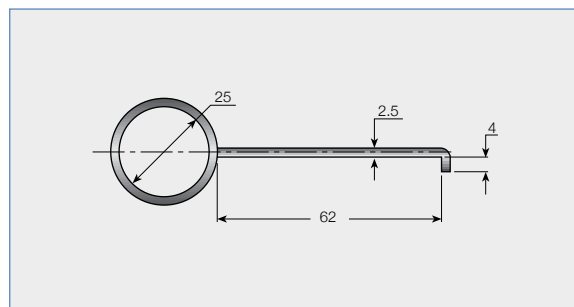
Гаечный ключ-ER Ключи для зажимных гаек по DIN 6499

Обозначение	A	H	L
WRENCH ER11 MINI	16.8	—	95
WRENCH ER11	32	17	95
WRENCH ER16 MINI	22.5	—	117
WRENCH ER16	42.8	25	143
WRENCH ER20 MINI	28	—	128
WRENCH ER20	53.5	30	172
WRENCH ER25 MINI	29	—	120
WRENCH ER25	70	—	207
WRENCH ER32	78	—	255
WRENCH ER40	95	—	285
WRENCH ER50	110	—	350
WRENCH ER20 SHORT	48	22	260
WRENCH ER32 SHORT	75	36	303
WRENCH ER40 SHORT	94	46	378
WRENCH ER32 CLICKIN 27	57	27	239
WRENCH ER32 CLICKIN 32	67	32	273



Ключ для зажимного патрона MAXIN

Обозначение	D	L
WRENCH MAXIN 20 HOOK	26	205
WRENCH MAXIN 32 HOOK	68	240



SC Крюк для съёма цанги

Обозначение
EXTRACTOR SC COLLETS

Запасные части и принадлежности

Регулировочный винт для цангового патрона ER

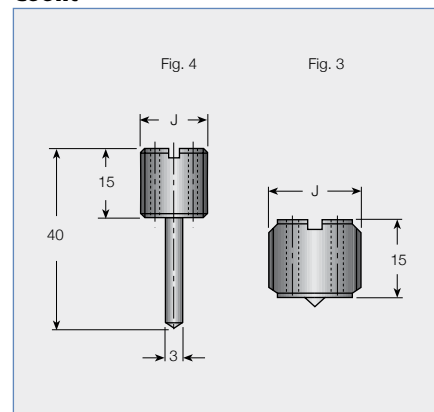
Регулировочный винт

Обозначение	J	Рис.
PRESET ER-JET 8X1	M8X1.0	3
PRESET ER-JET 8X1.25	M8X1.25	3
PRESET ER-JET 10X1.5	M10X1.5	3
PRESET ER-JET 12X1	M12X1.0	3
PRESET ER-JET 12X1.75L	M12X1.75	4
PRESET ER-JET 12X1.75	M12X1.75	3
PRESET ER-JET 14X1	M14X1.0	3
PRESET ER-JET 16X2	M16X2	3
PRESET ER-JET 16X2L	M16X2	4
PRESET ER-JET 18X1	M18X1.0	3
PRESET ER-JET 18X1.5	M18X1.5	3
PRESET ER-JET 18X1.5L	M18X1.5	4
PRESET ER-JET 22X1.5	M22X1.5	3
PRESET ER-JET 22X1.5L	M22X1.5	4
PRESET ER-JET 28X1.5	M28X1.5	3

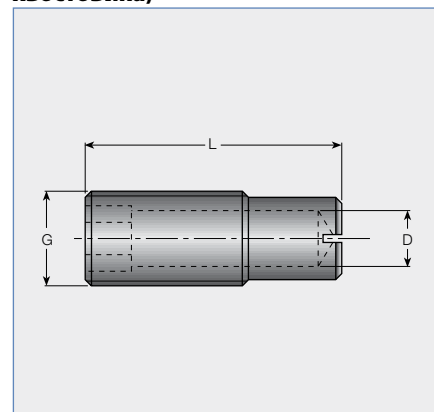
PRESET MAXIN

Обозначение	G	L	D	K
PRESET MAXIN 16X30	M16	30	8	8
PRESET MAXIN 16X44	M16	44	8	8
PRESET MAXIN 20X55	M20	55	12	12

Регулировочный винт с отверстием для СОЖ для герметичных цанг ER Coolit

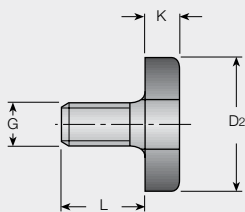


Регулировочный винт (внутри хвостовика)

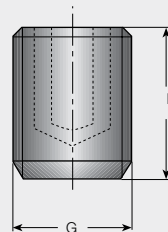


Запасные части и принадлежности

A SCREW-SEM



B SCREW-EM



A SCREW-SEM Зажимной винт для оправок насадных фрез

Обозначение	S.M.C.	D ₁	D ₂	K	L
M 8 CLAMP SCREW SEM 16	16	M8	20	6	16
M 10 CLAMP SCREW SEM 22	22	M10	28	7	18
M 12 CLAMP SCREW SEM 27	27	M12	35	8	22
M 16 CLAMP SCREW SEM 32	32	M16	42	9	26
M 20 CLAMP SCREW SEM 40	40	M20	52	10	30
M 24 CLAMP SCREW SEM 50	50	M24	63	12	36

B SCREW-EM Зажимной винт для патронов концевых фрез

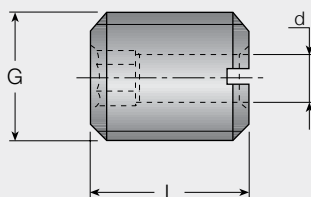
Обозначение	G	L	Для хвостовика диаметром
HW M 6X10 EM SCREW	M6	10.0	6
HW M 8X10 EM SCREW	M8	10.0	8
HW M10X12 EM SCREW	M10	12.0	10
HW M12X16 EM SCREW	M12	16.0	12, 14
HW M14X16 EM SCREW	M14	16.0	16, 16
HW M16X16 EM SCREW	M16	16.0	20
HW M18X20 EM SCREW	M18X2	20.0	25, 32
HW M20X20 EM SCREW	M20X2	20.0	40
HW M24X25 EM SCREW	M24X2	25.0	50
HW M16X10.3 EM SHORT	M16	10.3	20
HW M18X2X10 EM SHORT	M18X2	10.0	2

Запасные части для патронов CLICKFIT



Размер	Зажимной винт	Шестигр. ключ	Экстрактор	Уплотнительное кольцо
CF4	M16X1.5-CF	HW 8.0	M8-CF	O RING 3 ID15

Регулировочный винт для патронов с термозажимом SRKIN



Регулировочный винт с отв. для СОЖ для патронов с термозажимом SRKIN

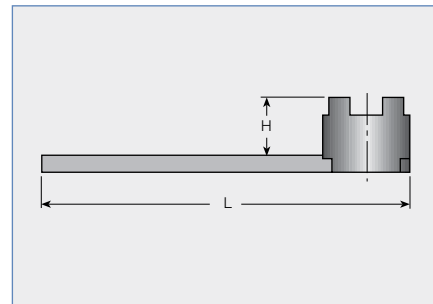
Обозначение	G	L	d	Для хвостовика диаметром	Шестигр. ключ
PRESET SCREW M 5X20 B	M 5X0.8	20	2.1	EM E / SRKIN	2.5
PRESET SCREW M 6X20 B	M 6X1	20	2.5	EM E / SRKIN	3.0
PRESET SCREW M 8X20 B	M 8X1.25	20	3.5	EM E / SRKIN	4.0
PRESET SCREW M10X18 B	M 10X1.5	18	4.5	EM E / SRKIN	5.0
PRESET SCREW M12X18 B	M 12X1.75	18	5.5	EM E / SRKIN	6.0
PRESET SCREW M16X20 B	M 16X2	20	7.5	EM E / SRKIN	6.0
PRESET SCREW M16X25 B	M 16X2	25	7.5	SRKIN	6.0
PRESET SCREW M20X20 B	M 20X2.5	20	6.0	EM E	6.0
PRESET SCREW M20X25 B	M 20X2	25	9.5	EM E	10.0

Запасные части и принадлежности

Гаечный ключ SEMC

Обозначение	SMC	Для винта	H	L
WRENCH M 8 SEMC 16	16	M8	20	180
WRENCH M10 SEMC 22	22	M10	25	200
WRENCH M12 SEMC 27	27	M12	32	225
WRENCH M16 SEMC 32	32	M16	36	250
WRENCH M20 SEMC 40	40	M20	40	280
WRENCH M24 SEMC 50	50	M24	50	315

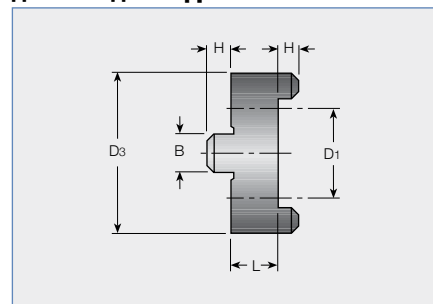
Гаечный ключ по DIN 6368 к оправкам COMBI для насадных фрез



Поводковое приводное кольцо SEMC

Обозначение	D1	D3	L	B	H
16 D.RING SEMC	16	32	10	8	5.0
22 D.RING SEMC	22	40	12	10	6.0
27 D.RING SEMC	27	48	12	12	6.3
32 D.RING SEMC	32	58	14	14	7.0
40 D.RING SEMC	40	70	14	16	8.0
50 D.RING SEMC	50	90	16	18	9.0

Поводковое приводное кольцо по DIN 6366/1 к оправкам COMBI для насадных фрез

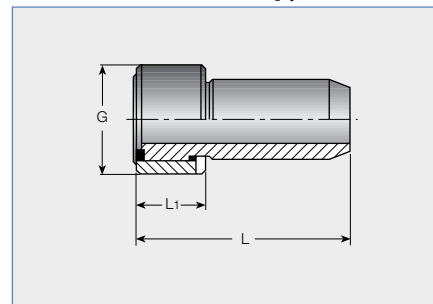


Принадлежности • HSK

Охлаждающая трубка для HSK

Обозначение	HSK-A	L	L1	G
COOLING TUBE. HSK A 40	40	29.1	7.5	M12X1
COOLING TUBE. HSK A 50	50	32.7	9.5	M16X1
COOLING TUBE. HSK A 63	63	36.0	11.5	M18X1
COOLING TUBE. HSK A 80	80	36.6	13.5	M20X1.5
COOLING TUBE. HSK A 100	100	43.6	15.5	M24X1.5

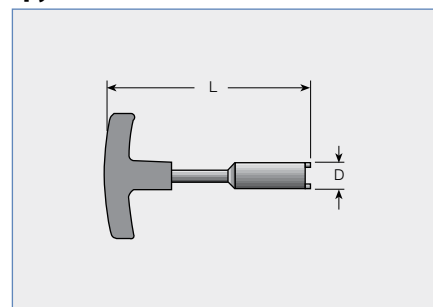
HSK-A Охлаждающая трубка



Гаечный ключ для охлаждающей трубки HSK

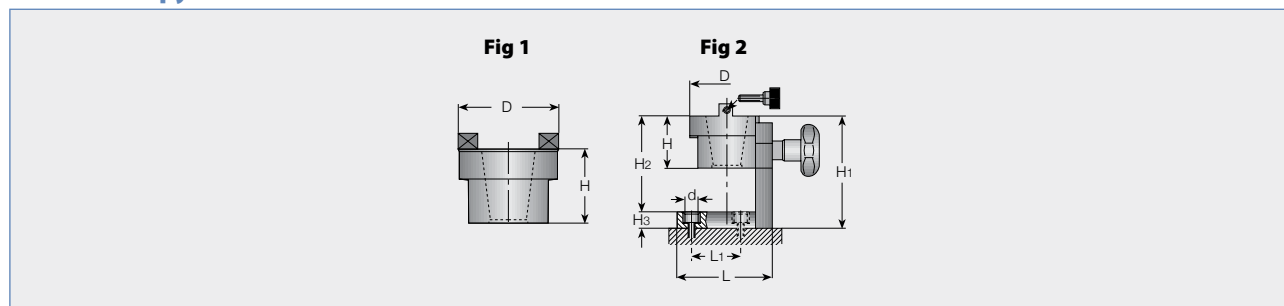
Обозначение	HSK-A	D	L
WRENCH COOL TUBE HSK 40	40	11.0	120
WRENCH COOL TUBE HSK 50	50	15.0	120
WRENCH COOL TUBE HSK 63	63	17.0	122
WRENCH TUBE HSK 80	80	18.5	186
WRENCH COOL TUBE HSK100	100	22.0	141

Гаечный ключ для охлаждающей трубки HSK-A



Запасные части и принадлежности

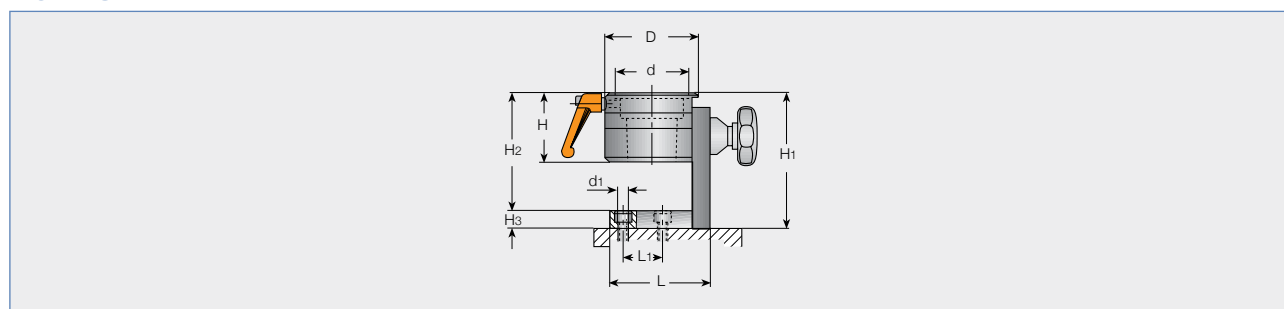
Зажим инструмента



TOOL CLAMP Держатель патронов инструмента ISO, DIN 69871 и BT MAS-403

Обозначение	D	H	H ₁	H ₂	H ₃	L	L ₁	d	Рис.
TOOL CLAMP 30 ROTARY	70	56	128	109	19	104	40	12.5	2
TOOL CLAMP 40 ROTARY	82	56	128	109	19	104	40	12.5	2
TOOL CLAMP 50 ROTARY	103	71	170	151	19	144	85	12.5	2
TOOL CLAMP 30 FIX	82	58							1
TOOL CLAMP 40 FIX	82	58							1
TOOL CLAMP 50 FIX	103	71							1

MULTI-CLAMP



MULTI-CLAMP HSK E/F Вращающийся держатель патронов HSK-E/F

Обозначение	D	d	d ₁	L	L ₁	H	H ₁	H ₂	H ₃
MULTI CLAMP 32E/F	113.2	32	12.5	144	40	70	133	114	19
MULTI CLAMP 40E/F	113.2	40	12.5	144	40	70	133	114	19
MULTI CLAMP 50E/F	113.2	50	12.5	144	40	70	133	114	19
MULTI CLAMP 63E/F	113.2	63	12.5	144	40	70	133	114	19

MULTI-CLAMP HSK A/C Вращающийся держатель патронов HSK-A/C

Обозначение	D	d	d ₁	L	L ₁	H	H ₁	H ₂	H ₃
MULTI CLAMP 50 A/C	82	50	12.5	104	40	72	142	123	19
MULTI CLAMP 63 A/C	95	63	12.5	104	40	72	142	123	19
MULTI CLAMP 100 A/C	130	100	12.5	144	85	90	178	159	19

Электрическое устройство затяжки гайки с фиксированным моментом

- Гарантирует контролируемый (правильный) зажим режущего инструмента
- Сохраняет точность цангового патрона
- Лёгкий зажим/разжим режущего инструмента
- Удобный набор для разных размеров цанговых патронов
- Конус основного шпинделя #50
- Подходит для хвостовиков основных стандартов #40, #50, HSK 63, HSK 100

Настольная модель

Характеристики

Двигатель: Однофазный 200/240V 50/60 Гц 1 лс
Вес: Настольная модель - 85 кг.
 Тележка (опционально) - 15 кг.

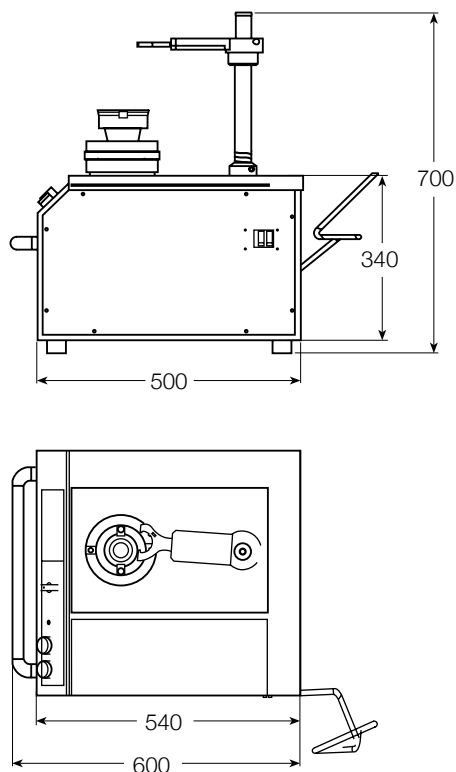


Устройство EASY LOCK

Обозначение	Запасные части и принадлежности	
	Стандарт поставки	Дополнительные
EASY LOCK T.C EU	TP50 AD 40 EASY	EASY LOCK TROLLEY
	WRENCH ER16 EASY LOCK	TP40 AD 30 EASY
	WRENCH ER20 EASY LOCK	TP50 AD HSK 63 EASY
	WRENCH ER25 EASY LOCK	TP50 AD HSK 100 EASY
	WRENCH ER32 EASY LOCK	
	WRENCH ER40 EASY LOCK	WRENCH ER50 EASY LOCK
		WRENCH TG100 OPEN EASY

Электрическое устройство затяжки гайки с фиксированным моментом

Устройство зажима цанговых патронов



Тележка (Опционально)

