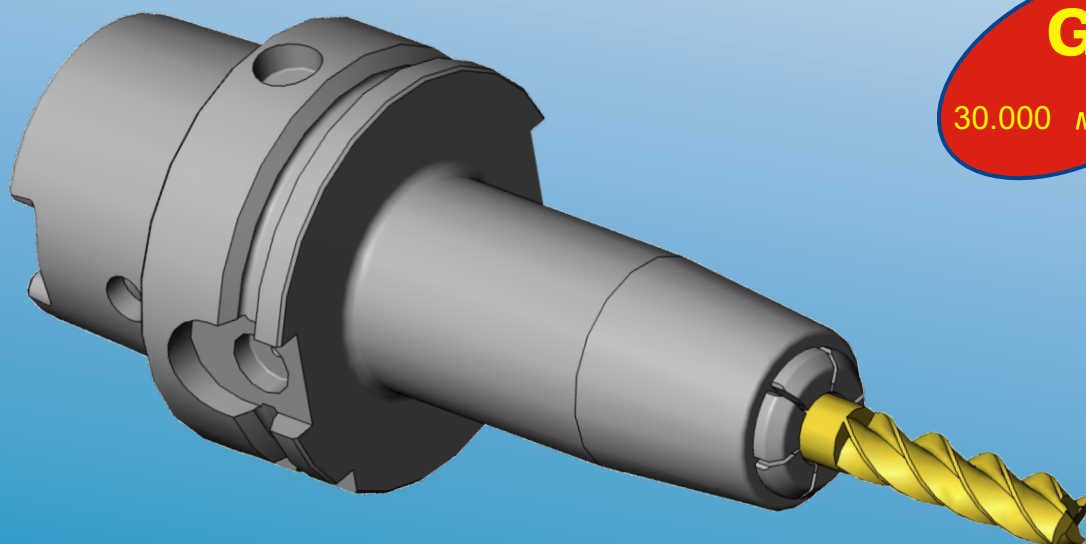


Патроны цанговые PUMORI Collet chuck B245

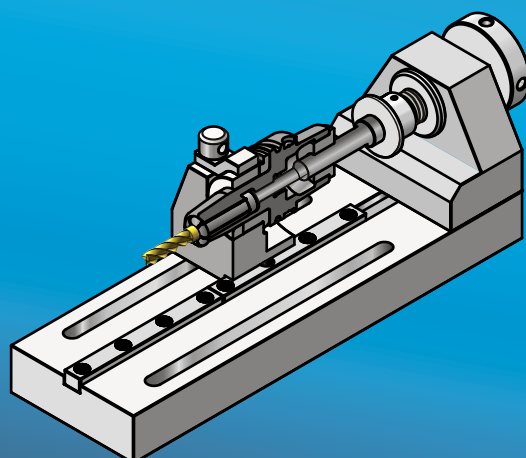
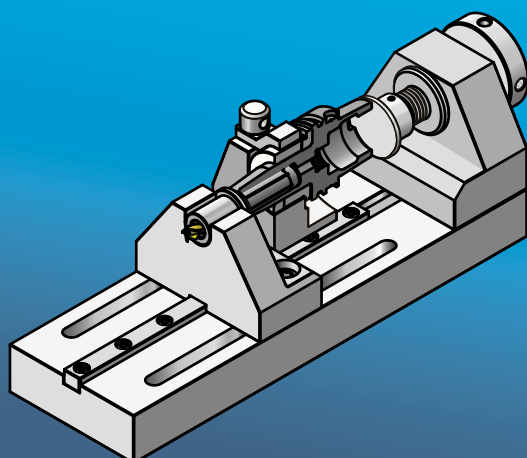
НОВИНКА
NEW



G2.5

30.000 мин⁻¹

- Технология пологого конуса
- Большое усилие зажима и надежность крепления
- Высокая точность и жесткость
- Быстрота замены инструмента
- Gentle Taper Technology
- The strongest clamping force & reliable fixing
- High accuracy & rigidity
- Rapidity change of tools



Закрепление любых хвостовиков с допуском h6
Clamping any holders with tolerance h6

Для обеспечения максимального усилия зажима и для предотвращения поломки цанги, убедитесь, что установка инструмента произведена на предписанную длину (Lmin/Lmax).
Сборка и разборка производится с использованием приспособлений

To provide max clamping force & prevent of damage of collet, please ensure that tools are settled on suitable length (Lmin/Lmax).
Assembly/disassembly make using devices

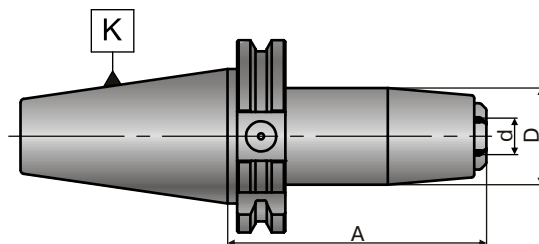


Патроны цанговые Collet chucks

B245.4

С хвостовиком по ГОСТ 25827-93 исп.2 (DIN 69871/A)
Shank GOST 25827-93 vers.2 (DIN 69871/A)

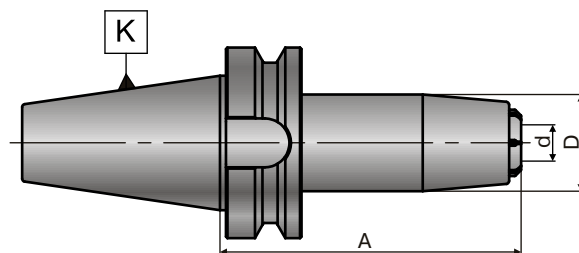
Код / Code	K	A	D	d _{max}	Kr/kg
B245.4.40.085.12	40	85	32	12	1,06
B245.4.40.100.12	40	100	32	12	1,15
B245.4.40.120.12	40	120	32	12	1,26



B245.6

С хвостовиком по MAS 403 BT
Shank MAS 403 BT

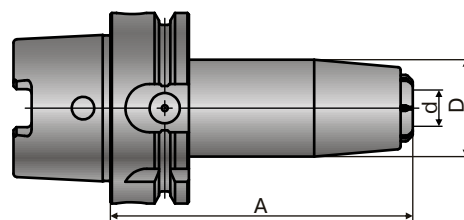
Код / Code	K	A	D	d _{max}	Kr/kg
B245.6.40.085.12	40	85	32	12	1,17
B245.6.40.100.12	40	100	32	12	1,28
B245.6.40.120.12	40	120	32	12	1,38



B245.10

HSK 63 по DIN 69893
Shank HSK 63 DIN 69893

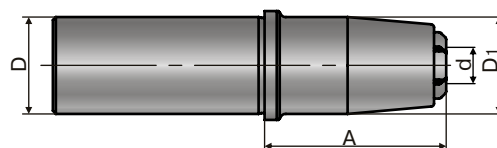
Код / Code	A	D	d _{max}	Kr/kg
B245.10.63.085.12	85	32	12	0,86
B245.10.63.100.12	100	32	12	0,95
B245.10.63.120.12	120	32	12	1,07



B245.0

С хвостовиком по MAS 403 BT
Shank MAS 403 BT

Код / Code	A	D	D ₁	d _{max}	Kr/kg
B245.0.32.060.12	60	32	32	12	0,65
B245.0.32.080.12	80	32	32	12	0,74
B245.0.32.100.12	100	32	32	12	0,86



C245

Цанги
Collets

Код / Code	D	A	L _{min}	L _{max}	Kr/kg
C245.12.04	4	56,5	26	34	0,080
C245.12.05	5	56,5	27	34	0,079
C245.12.06	6	56,5	30	36	0,078
C245.12.08	8	56,5	33	40	0,074
C245.12.10	10	56,5	36	40	0,068
C245.12.12	12	56,5	40	44	0,068

L_{min}/L_{max} длина зажима детали
L_{min}/L_{max} length of clamping of tool

