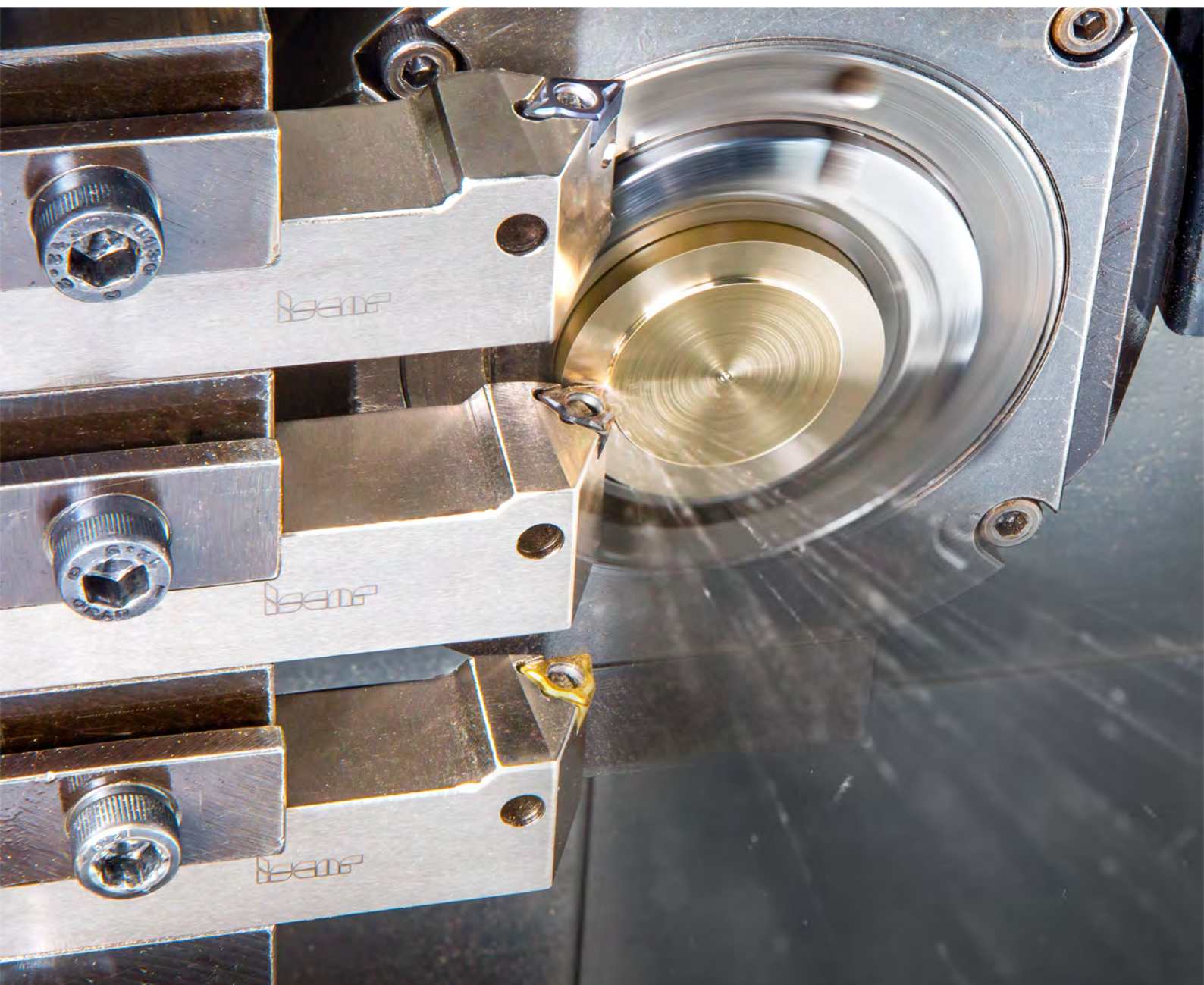




***ISO*TURN**

**Новые державки с пластинами WNGP 0403... и
DNGP 0703... для наружного точения на станках-
автоматах швейцарского типа**

Основная информация

ISCAR расширяет диапазон обработки двухсторонними пластинами WNGP 0403... и DNGP 0703... , добавляя к существующим расточным резцам (NPA 26-2014) новые державки для станков-автоматов швейцарского типа.

Новые державки **PWLNL ...X-04S** и **PDJNR/L ...S** с рычажным креплением доступны в размерах 10, 12 и 16 мм с квадратным сечением.

Система крепления позволяет устанавливать пластину, используя ключ с другой свободной стороны державки, не снимая её со станка, что сокращает время простоев станка.

Новые державки разработаны для швейцарских станков-автоматов и малогабаритных станков с ЧПУ, которые широко используются в медицинской, авиакосмической, автомобильной промышленности, в производстве электронного оборудования, а также в общей металлообработке - и, для механообрабатывающего комплекса, - прецизионные детали с отношением "длина/ диаметр", которое подвержено изменению в процессе точения.

Новые державки сделают экономичные двухсторонние пластины WNGP 0403... и DNGP 0703... ещё более привлекательными, поскольку их можно будет использовать и для наружного точения.



ISOTURN

Большой наклон режущей кромки

Уменьшает силы резания и вибрации

Широкий стружечный карман

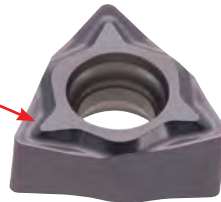
Предотвращает пакетирование стружки
Предотвращает повторное разрезание стружки

Большой передний угол

Существенно уменьшает силы резания
Беспрерывный отвод стружки

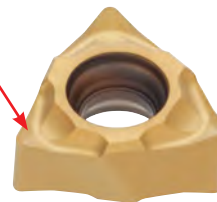


Нерж.сталь



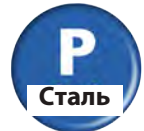
F2M

IC908 для нержавеющей стали



F2P

IC530N для легированной стали



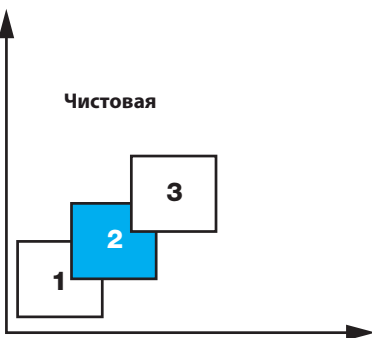
Сталь

Стандартные обозначения ISO

WNGP 04 03 04

1	2	3
F	2	P

Чистовая



1. Применение

F	Чистовая обработка
----------	--------------------

2. Сила резания

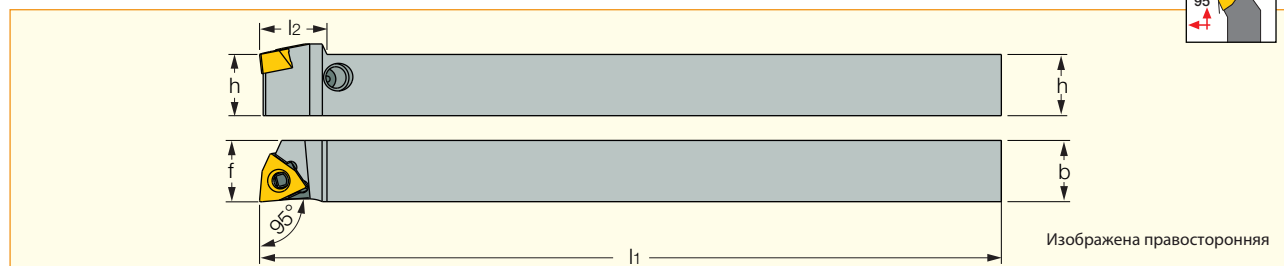
1	Для супер чистовой обработки
2	Для малого диапазона обработки
3	Для общего диапазона обработки

3. Группа материала заготовки

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь

PWLNR/L-S

Державки с рычажным креплением двухсторонних пластин WNGP 0403.. в форме тригона для наружного точения



Обозначение	h	b	l ₁	l ₂	f	Пластина
PWLNR/L 1010X-04S	10.0	10.0	120.00	11.0	10.0	WNGP 04
PWLNR/L 1212F-04S	12.0	12.0	80.00	11.0	12.0	WNGP 04
PWLNR/L 1212X-04S	12.0	12.0	120.00	11.0	12.0	WNGP 04
PWLNR/L 1616X-04S	16.0	16.0	120.00	13.0	16.0	WNGP 04

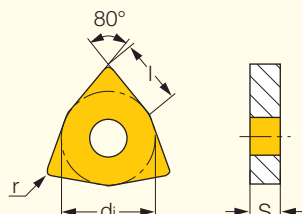
ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Винт	Ключ	Рычаг	Запорный штифт
PWLNR/L-S	SR 10400611	HW 2.0/5	SL LV-2	SL PI-2 PIN

WNGP-F2M

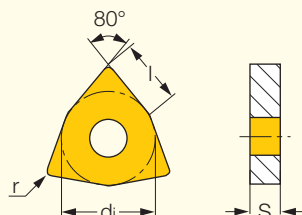
Двухсторонние пластины в форме тригона для супер чистовой обработки нержавеющей стали



Обозначение	Параметры				IC908	Рекомендованные режимы	
	l	di	S	r		a _p (мм)	f (мм/об)
WNGP 040302R/L-F2M	4.35	6.35	3.18	0.20	●	0.30-2.00	0.08-0.30
WNGP 040304R/L-F2M	4.35	6.35	3.18	0.40	●	0.30-2.00	0.08-0.30
WNGP 040308R/L-F2M	4.35	6.35	3.18	0.80	●	0.30-2.00	0.08-0.30

WNGP-F2P

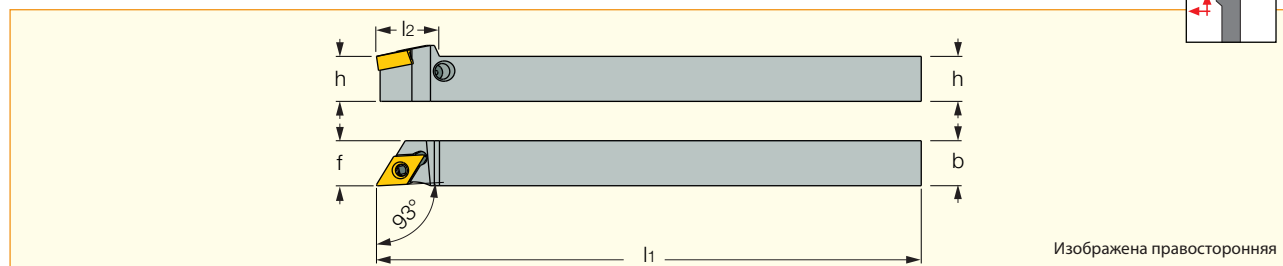
Двухсторонние пластины в форме тригона для супер чистовой обработки легированной стали



Обозначение	Параметры				IC530N	Рекомендованные режимы	
	l	di	S	r		a _p (мм)	f (мм/об)
WNGP 040302R/L-F2P	4.35	6.35	3.18	0.20	●	0.30-2.00	0.08-0.30
WNGP 040304R/L-F2P	4.35	6.35	3.18	0.40	●	0.30-2.00	0.08-0.30
WNGP 040308R/L-F2P	4.35	6.35	3.18	0.80	●	0.30-2.00	0.08-0.30

PDJNR/L-S

Державки с рычажным креплением двухсторонних 55° ромбических пластин DNGP 0703..



Обозначение	h	b	l ₁	l ₂	f	Пластина
PDJNR/L 1010X-07S	10.0	10.0	120.00	14.0	10.0	DNGP 07
PDJNR/L 1212F-07S	12.0	12.0	80.00	14.0	12.0	DNGP 07
PDJNR/L 1212X-07S	12.0	12.0	120.00	14.0	12.0	DNGP 07
PDJNR/L 1616X-07S	16.0	16.0	120.00	18.0	16.0	DNGP 07

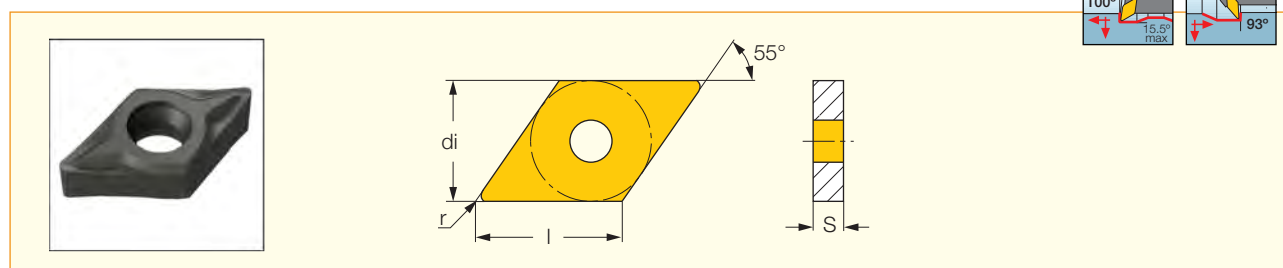
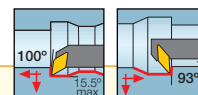
ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Винт	Ключ	Рычаг	Запорный штифт
PDJNR/L-S	SR 10400611	HW 2.0/5	SL LV-2	SL PI-2 PIN

DNGP-F2M

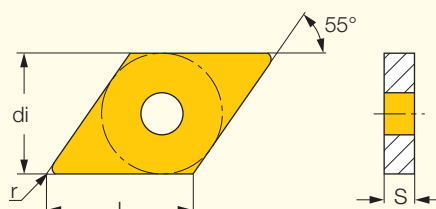
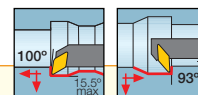
Двухсторонние 55° ромбические пластины для полу-чистовой и чистовой обработки нержавеющей стали



Обозначение	Параметры				IC908	Рекомендованные режимы	
	l	di	S	r		a _p (мм)	f (мм/об)
DNGP 070302R/L-F2M	7.70	6.35	3.18	0.20	●	0.30-2.00	0.08-0.30
DNGP 070304R/L-F2M	7.70	6.35	3.18	0.40	●	0.30-2.00	0.08-0.30
DNGP 070308R/L-F2M	7.70	6.35	3.18	0.80	●	0.30-2.00	0.08-0.30

DNGP-F2P

Двухсторонние 55° ромбические пластины для полу-чистовой и чистовой обработки легированной стали



Обозначение	Параметры				IC530N	Рекомендованные режимы	
	l	di	S	r		a _p (мм)	f (мм/об)
DNGP 070302R/L-F2P	7.70	6.35	3.18	0.20	●	0.30-2.00	0.08-0.30
DNGP 070304R/L-F2P	7.70	6.35	3.18	0.40	●	0.30-2.00	0.08-0.30
DNGP 070308R/L-F2P	7.70	6.35	3.18	0.80	●	0.30-2.00	0.08-0.30