



ВАШ
надежный партнер
в мире инструмента

.: (343) 287-30-65
e-mail: tools@pumori.ru



Инструменты изготавливаются из из разных марок материала:

- быстрорежущая сталь (P6M5, P6M5K5)
- порошковый быстрорез ASP 2052
- с твердосплавными пластинами.

На все поставляемые инструменты наносятся современные высокоэффективные покрытия: Alcrona, Futura Nano, TiAlN и др.

Кроме того, принимаются заявки на изготовление специального инструмента по чертежам Заказчика и чертежам, разработанным по заданию Заказчика.

www.techtrade.su



ВАШ
надежный партнер
в мире инструмента

.: (343) 287-30-65
e-mail: tools@pumori.ru

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЫ



ФРЕЗЫ ЧЕРВЯЧНЫЕ МОДУЛЬНЫЕ

- для цилиндрических, зубчатых колес с эвольвентным профилем, чистовые и черновые однозаходные и многозаходные $m=1...36$ мм, цельные, сборные

Технические требования (Т.Т.) - ГОСТ 9324, классы точности (Кл) - АА, А, В.



ФРЕЗЫ ЧЕРВЯЧНЫЕ ХВОСТОВЫЕ

- для червячных зубчатых колес, однозаходные и многозаходные, хвостовые



ФРЕЗЫ ЧЕРВЯЧНЫЕ МЕЛКОМОДУЛЬНЫЕ В Т.Ч. ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

- для цилиндрических, зубчатых колес с эвольвентным профилем, $m=0.2-0.9$ мм.

Т.Т. - ГОСТ 10331, Кл. АА, А.



ФРЕЗЫ ЧЕРВЯЧНЫЕ ДЛЯ ШЛИЦЕВЫХ ВАЛОВ

- для валов шлицевых соединений с прямобочным профилем. Т.Т. - ГОСТ 8027, Кл.А.В;
- для шлицевых соединений с эвольвентным профилем $m=0.5...10$ мм. Т.Т. - ГОСТ 6637, Кл.А.В.



ФРЕЗЫ ЧЕРВЯЧНЫЕ ДЛЯ ЗВЕЗДОЧЕК

- для нарезания зубьев звездочек к приводным роликовым и втулочным цепям с шагом 8...76.2



ФРЕЗЫ ЧЕРВЯЧНЫЕ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

- $m=6...20$
(Т.Т.) - ГОСТ 9324, и по чертежам Заказчика



ФРЕЗЫ НАСАДНЫЕ

- цилиндрические острозаточенные с нормальным и крупным зубом, равномерным и неравномерным шагом между зубьями D=50...200 мм;



ШЕВЕРЫ

do= 180, 250 мм, m=2-8 мм
Т.Т. - ГОСТ 8570, Кл. А, В.
do= 280 мм, m= 4-12 мм, Т.Т. -ТУ-035-983, Кл. А, В.

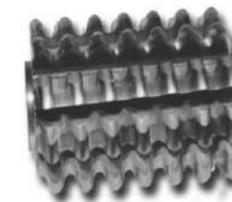
ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ

- с коническим и цилиндрическим хвостовиком, нормальным и крупным зубом, равномерным и неравномерным шагом между зубьями D=8-85 мм, Т.Т. - ГОСТ 17024;
- шпоночные с коническим и цилиндрическим хвостовиком, нормальным и и крупным зубом. D=8-40мм;Т.Т. - ГОСТ 9140.



ФРЕЗЫ ЧЕРВЯЧНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕДАЧ НОВИКОВА

- для зубчатых колес зацепления Новикова m=1-10мм. Т.Т. - ОСТ 2441, Кл.А.В.



РОЛИКИ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ С КОЛЬЦЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ

П Р О Т Я Ж К И

ПРОТЯЖКИ И ПРОШИВКИ ДЛЯ КРУГЛЫХ ОТВЕРСТИЙ

- для цилиндрических отверстий цельные D= 10-150 мм, сборные D = 120-200 мм; Т.Т. - ГОСТ 28442.



ПРОТЯЖКИ И ПРОШИВКИ ДЛЯ ГРАННЫХ ОТВЕРСТИЙ

- для квадратных отверстий со стороной квадрата 10-60 мм. Т.Т. - ГОСТ 28442.



ПРОТЯЖКИ И ПРОШИВКИ ДЛЯ ШЛИЦЕВЫХ ОТВЕРСТИЙ



- для шлицевых отверстия с прямобочным профилем цельные D = 16-150 мм, сборные D = 120 - 200 мм;
- для шлицевых отверстий с эвольвентным профилем цельные D= 16-150 мм, сборные D = 120-200 мм; Т.Т. - ГОСТ 28442.

М Е Т Ч И К И

МЕТЧИКИ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ



Машинные и гаечные для резьб: метрической d=6-52 мм, дюймовой d=1/4"-2"; Т.Т. - ГОСТ 3449;
- машинные для резьб: метрической d=56-100 мм, дюймовой d = 2 1/4" - 4"; Т.Т. - ТУ 2.035.022.1747.23

МЕТЧИКИ ДЛЯ ГАЗОВОЙ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ



W 19,2
W 27,8
W 30,3

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ, КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ



- для цилиндрической трубной резьбы d=3/8"- 2"; Т.Т. - ГОСТ 3449
- для конической трубной и дюймовой резьб d= 1/8"- 2"; Т.Т. - ГОСТ 6227.

Д О Л Б Я К И

ДОЛБЯКИ ЗУБОРЕЗНЫЕ, ХВОСТОВЫЕ



- для прямозубых цилиндрических колес хвостовые do=25; 38 мм, m=0,2-4 мм. Т.Т. - ГОСТ 9324 Кл. А, В.
- для отверстий шлицевых соединений с эвольвентным профилем, хвостовые do= 25; 38 мм, m=0,5-5 мм. Т.Т. - ГОСТ 6762, Кл. А, В.

ДОЛБЯКИ ЗУБОРЕЗНЫЕ НАСАДНЫЕ КОСОЗУБЫЕ



- для косозубых цилиндрических зубчатых колес, дисковые do=100, m=1 -7 мм, b=15°, 23°. Т.Т. - ГОСТ 9323, Кл.А, В.

ДОЛБЯКИ ЗУБОРЕЗНЫЕ НАСАДНЫЕ ПРЯМОЗУБЫЕ



- для прямозубых цилиндрических зубчатых колес, дисковые и чашечные do=40, 63, 80, 100, 125, 160, 200 мм, m=0,3-12мм; с профилем под шевингование do=80, 100, m=1-7мм.

Т.Т.- ГОСТ 9323, 10331, Кл.АА, А, В;
- для валов и отверстий шлицевых соединений с эвольвентным профилем дисковые и чашечные do=50, 80, 100, 125 мм. Т.Т.- ГОСТ 6762, Кл.А, В.

Р Е З Ц Ы

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ С НАПАЙНЫМИ ПЛАСТИНАМИ



- проходные, подрезные - прямые и отогнутые, отрезные, расточные, резьбовые - для наружных и внутренних резьб и др.; сечение от 12 x 12 мм до 40 x 25 мм;

ЗЕНКЕРА И РАЗВЕРТКИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА

