



Каталог



ОПЫТ И ДОВЕРИЕ с 1948

1948
2018
70

CARIF SAWING MACHINES ...это современная команда ответственных профессионалов, которые наилучшим образом удовлетворяют запросы наших клиентов, практикуя гибкий подход.

CARIF SAWING MACHINES S.R.L.

Via Tre Salti, 1 - 20029
Turbigo (Milano), Italy

tel: +39 0331 899015

email: carif@carif.it

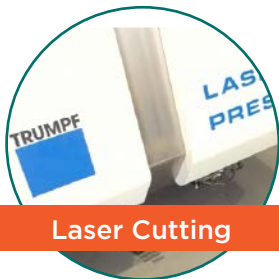
website: www.carif.it



**ИТАЛЬЯНСКАЯ ГОРДОСТЬ. МЫ ГОДИМСЯ ТЕМ, ЧТО НАШИ
СТАНКИ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПОЛНОСТЬЮ В ИТАЛИИ.**



Cast iron foundry



Laser Cutting



Machining



Welding



Painting



Assembly



Packing



Shipment

ЗНАЧЕНИЕ ВЫБОРА CARIF



Обслуживание клиентов

Индивидуальный подход к
каждому клиенту, эффективность,
гибкость и отсутствие
ограничений



Послепродажное обслуживание

Мы всегда оказываем клиентам
бесплатные консультации... Готовы
решать все Ваши вопросы в
кратчайшие сроки.



Быстрая доставка

Мы производим доставку в
течение 24 часов с момента
заказа.



О НАС

Carif – это машиностроительная компания, работающая на рынке ленточно-отрезных станков с 1948 года. Сегодня это современное предприятие, экспортирующее продукцию по всему миру и практикующее гибкий подход к клиентам.

Выбор ленточнопильного станка марки CARIF - это не только уверенность в высоком качестве, но и прежде всего выбор, основанный на стремлении к превосходству.

Мы стараемся совершенствоваться каждый день для всех и во всем, обращая внимания на мельчайшие детали, для того чтобы предложить Вам лучшее, так как мы полагаем, что единственный способ оставаться на рынке, это – «делать свою работу хорошо и даже лучше».

Опыт и доверие с 1948

Опыт одной из старейших компаний на рынке ленточнопильных станков и доверие к нам основывается на качественном техническом обслуживании, индивидуальном подходе к каждому клиенту, оперативном и гибком обслуживании клиентов.

Внимание к мелочам

Философия производства компании – это концентрация внимания на всем, что мы делаем, начиная от самых мелких деталей, и заканчивая производством маленьких и средних ленточнопильных станков (0-450 мм).

Итальянская гордость

На каждый станок Carif крепится идентифицирующий символ «Итальянская гордость». Мы гордимся тем, что наши станки производятся полностью в Италии, начиная от закупа сырья, и заканчивая самим производством до момента отгрузки. Мы выбираем самые подходящие материалы и компоненты от надежных и компетентных итальянских поставщиков. Все наши поставщики итальянского происхождения и работают на местном рынке.



Полуавтоматические ленточнопильные станки CARIF (BSA) оснащены масло-динамической системой, а автоматические (BA/CNC) - ЧПУ. CARIF 260, CARIF 320 и CARIF 450 - это названия наших станков, цифра отображает максимальный диапазон резки, выраженный в миллиметрах. Все станки CARIF могут быть дополнительно оснащены дополнительными опциями и роликовыми узлами.

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ



260 BSA



320 BSA



320 BSA VAR-E



450 BSA



450 BSA VAR-E

АВТОМАТИЧЕСКАЯ



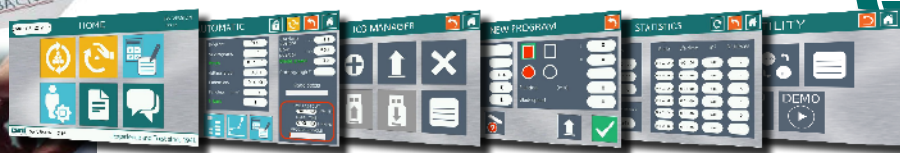
260 BA CNC



320 BA CNC



450 BA CNC



ГЛАВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

carif®

Повышенная производительность и минимальный износ режущего полотна, объясняемые возможностью регулировки как скорости опускания арки, так и давления резания.

Быстрое приближение режущего полотна к разрезаемому материалу.

Короб для стружки большой вместимости и с лёгкой уборкой.

Быстрое перемещение тисков для разрезания справа и слева от режущего полотна.

Портативная панель управления



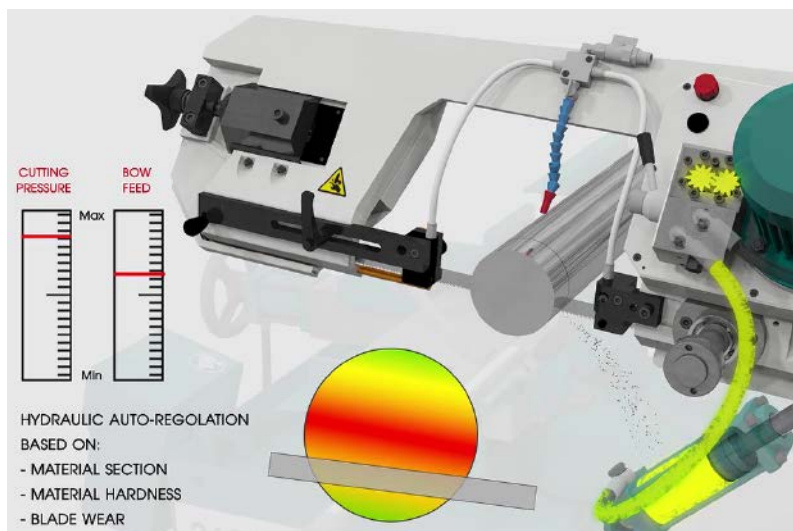
Наклонные разрезания, задаваемые с помощью двух подвижных фиксаторов вплоть до $+60^{\circ}/-45^{\circ}$.
Лёгкое поворачивание арки на подшипниках, независимо от веса материала, закрепленного в тисках.

Почему выбрать гидравлическую полосу?

ВСЕ модели CARIF 260/320/450 полностью гидравлические: зажимание тисов, подача пильной рамы и давление. Запатентованная гидравлическая система Carif разработана с двумя командами: ПОДАЧА ПИЛЬНОЙ РАМЫ и ДАВЛЕНИЕ ПРИ РЕЗАНИИ. Благодаря этой системе пила регулярно опускается и происходит постоянная автоматическая регулировка под каждый тип материала, сечение и толщину.



- **Увеличение продуктивности:**
оператору не обязательно присутствовать при цикле резания
- **Всегда прямой рез:**
авторегулировка, основывающаяся на жесткости материала и сечении
- **Более долгий срок службы пилы:**
пила не натягивается, когда она изношена
- **Легкость в использовании:**
быстрые операции установки
- **Быстрое время использования:**
без простоев, более эффективное



Главные Характеристики И Стандартные Принадлежности



- Наклонные разрезы, задаваемые с помощью двух подвижных фиксаторов вплоть до $+60^{\circ}/-45^{\circ}$.
- Лёгкое поворачивание арки на подшипниках, независимо от веса материала, закрепленного в тисках.
- Быстрое перемещение тисков для разрезания справа и слева от режущего полотна.
- Автоматическое смыкание тисков.
- Быстрое приближение режущего полотна к разрезаемому материалу.
- Регулировка скорости опускания режущего полотна и давления резания.
- Автоматическая остановка режущего полотна после выполнения резания.
- Автоматическое размыкание тисков и быстрый автоматический подъём арки.
- Измерительное устройство с разбивкой в миллиметрах для серийных резаний $L=500$ мм.
- Режущее полотно – биметалл.
- Ключ для обслуживания.
- Справочник инструкций.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ

90°	-45°	$+45^{\circ}$	$+60^{\circ}$	$+90^{\circ}$	-45°	$+45^{\circ}$	$+60^{\circ}$	$+90^{\circ}\Delta$	-45°	$+45^{\circ}$	$+60^{\circ}$	90° opt.
220	130	150	90	220*/205	100	150	60	260 x 150	120 x 100	150 x 150	90 x 60	260 x 150

* With thickness

L x H

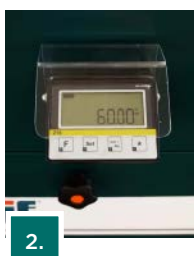
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

mm	KW	Optional	m/1'	Optional	mm	Optional	Kg	B	L	H*	h	
2450x27x0,9	1,4-0,09	2,2	33-66	15÷100	260	300	340	1250	640	1650 / 1300	830	

H* Bow up / Bow down

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

1. Устройство смазки воздух/масло. Объем бака 3 л.
 - Электронный инвертор скорости 2,2 кВт (скорость 15-100 м/мин).
2. Цифровой дисплей отражения угла реза.
3. Лазерный указатель реза.
4. Гидравлическое устройство для пакетной резки (не совместимо с лазерным указателем).
5. Освещение рабочей зоны.
 - ▲ Подкладки для резов 90° (mm 300 x 120 h).

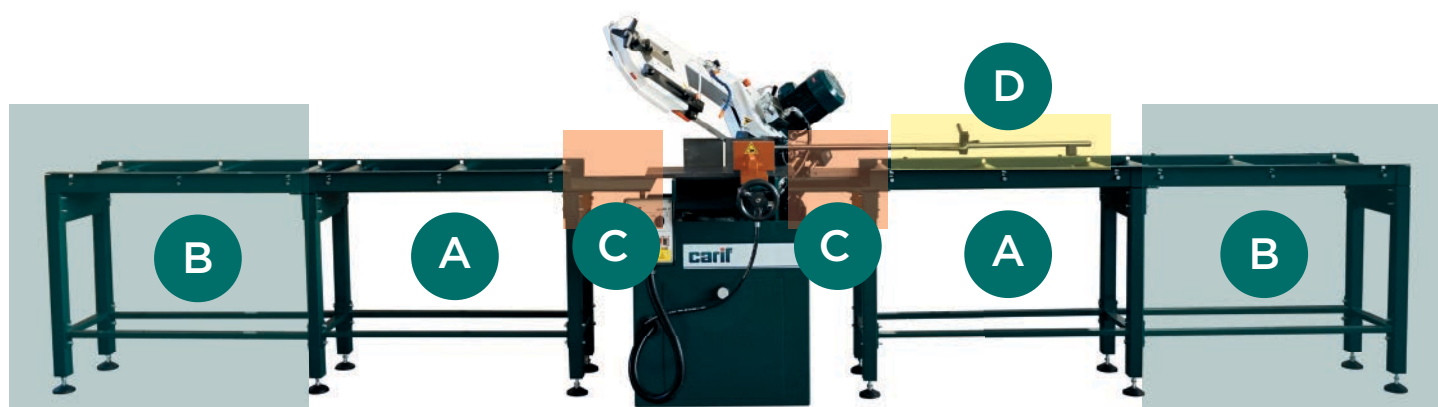


РОЛИКОВЫЕ УЗЛЫ

- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ A-W 400
L=1m - W=400mm - 0,9t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ B-W 400
L=1m - W=400mm - 0,9t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ C-W 400
W=400mm

ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО

- D - Измерительное устройство с разбивкой в миллиметрах для серийных резаний L=1m.
- CARIF MS - Измерительное устройство; L=2,3,4,...m
- CARIF DMS - Цифровой измерительный прибор; L=2,3,4,...m



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ МАСЛОДИНАМИЧЕСКАЯ ЛЕНТОЧНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

Главные Характеристики И Стандартные Принадлежности



- Наклонные разрезы, задаваемые с помощью двух подвижных фиксаторов вплоть до $+60^{\circ}/-45^{\circ}$.
- Лёгкое поворачивание арки на подшипниках, независимо от веса материала, закрепленного в тисках.
- Быстрое перемещение тисков для разрезания справа и слева от режущего полотна.
- Лёгкое удаление стружки.
- Автоматическое смыкание тисков.
- Быстрое приближение режущего полотна к разрезаемому материалу.
- Регулировка скорости опускания режущего полотна и давления резания.
- Автоматическая остановка режущего полотна после выполнения резания.
- Автоматическое размыкание тисков и быстрый автоматический подъём арки.
- Короб для опилок большой вместимости и с лёгкой уборкой.
- Измерительное устройство с разбивкой в миллиметрах для массовых резаний $L=500$ мм.
- Режущее полотно – биметалл.
- Ключ для обслуживания.
- Справочник инструкций.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ

90°	-45°	$+45^{\circ}$	$+60^{\circ}$	$+90^{\circ}$	-45°	$+45^{\circ}$	$+60^{\circ}$	$+90^{\circ}\Delta$	-45°	$+45^{\circ}$	$+60^{\circ}$	90° opt.
275	190	200	130	265*/250	160	185	130	320 x 220	200 x 100	185 x 220	120 x 140	320 x 230

* With thickness

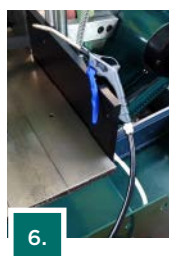
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

mm	KW	m/1'	mm	Optional	Kg	B	L	H	h
3025x27x0,9	1,4-0,09	38-76	320	400	620	1450	900	1800 / 1320	830

H* Bow up / Bow down

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

1. Устройство смазки воздух/масло. Объем бака 3 л.
 2. Цифровой дисплей отражения угла реза.
 3. Лазерный указатель реза.
 4. Гидравлическое устройство для пакетной резки (не совместимо с лазерным указателем).
 5. Освещение рабочей зоны.
 6. ▲ Подкладки для резов 90° (mm 400 x 190 h).
- Пистолет для обмыва станка от стружки.

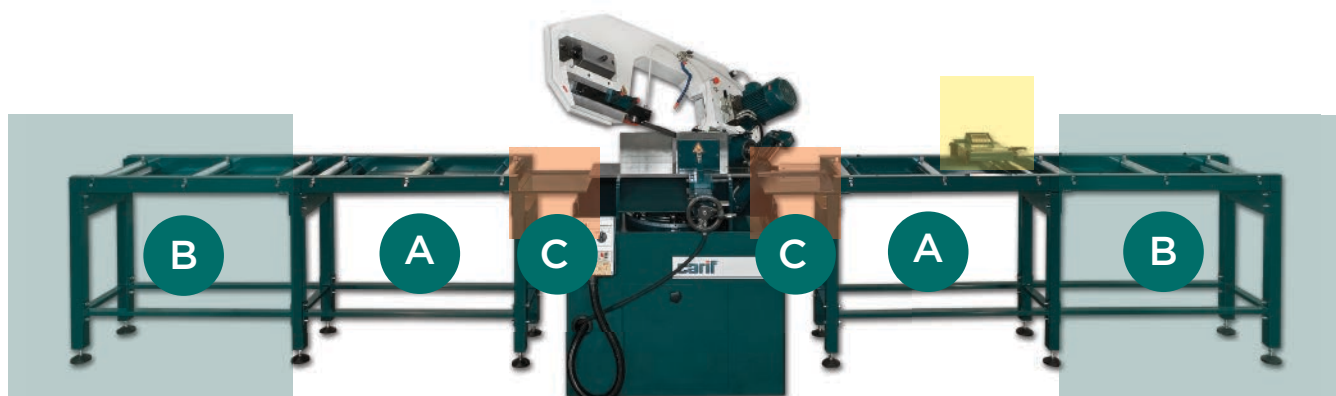


РОЛИКОВЫЕ УЗЛЫ

- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ A-W 400
L=1m - W=400mm - 0,9t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ B-W 400
L=1m - W=400mm - 0,9t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ C-W 400
W=400mm

ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО

- D - Измерительное устройство с разбивкой в миллиметрах для серийных резаний L=1m.
- CARIF MS - Измерительное устройство; L=2,3,4,...m
- CARIF DMS - Цифровой измерительный прибор; L=2,3,4,...m



carif® 320 BSA VAR-E

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ МАСЛОДИНАМИЧЕСКАЯ ЛЕНТОЧНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК



Главные Характеристики И Стандартные Принадлежности

- Наклонные разрезы, задаваемые с помощью двух подвижных фиксаторов вплоть до $+60^{\circ}/-45^{\circ}$.
- Лёгкое поворачивание арки на подшипниках, независимо от веса материала, закрепленного в тисках.
- Быстрое перемещение тисков для разрезания справа и слева от режущего полотна.
- Лёгкое удаление стружки.
- Автоматическое смыкание тисков.
- Быстрое приближение режущего полотна к разрезаемому материалу.
- Регулировка скорости опускания режущего полотна и давления резания.
- Автоматическая остановка режущего полотна после выполнения резания.
- Автоматическое размыкание тисков и быстрый автоматический подъём арки.
- Короб для опилок большой вместимости и с лёгкой уборкой.
- Измерительное устройство с разбивкой в миллиметрах для массовых резаний $L=500$ мм.
- Режущее полотно – биметалл.
- Ключ для обслуживания.
- Справочник инструкций.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ

90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°▲	-45°	+45°	+60°	90° opt.
275	190	200	130	265*/250	160	185	130	320 x 220	200 x 100	185 x 220	120 x 140	320 x 230

* With thickness

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

mm	kW	m/1'	mm	Optional	Kg	B	L	H	h
3025x27x0,9	2,2	15÷100	320	400	620	1450	900	1800 / 1320	830

H* Bow up / Bow down

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

1. Устройство смазки воздух/масло. Объем бака 3 л.
2. Цифровой дисплей отражения угла реза.
3. Лазерный указатель реза.
4. Гидравлическое устройство для пакетной резки (не совместимо с лазерным указателем).
5. Освещение рабочей зоны.
 - ▲ Подкладки для резов 90° (mm 400 x 190 h)
6. Пистолет для обмыва станка от стружки.

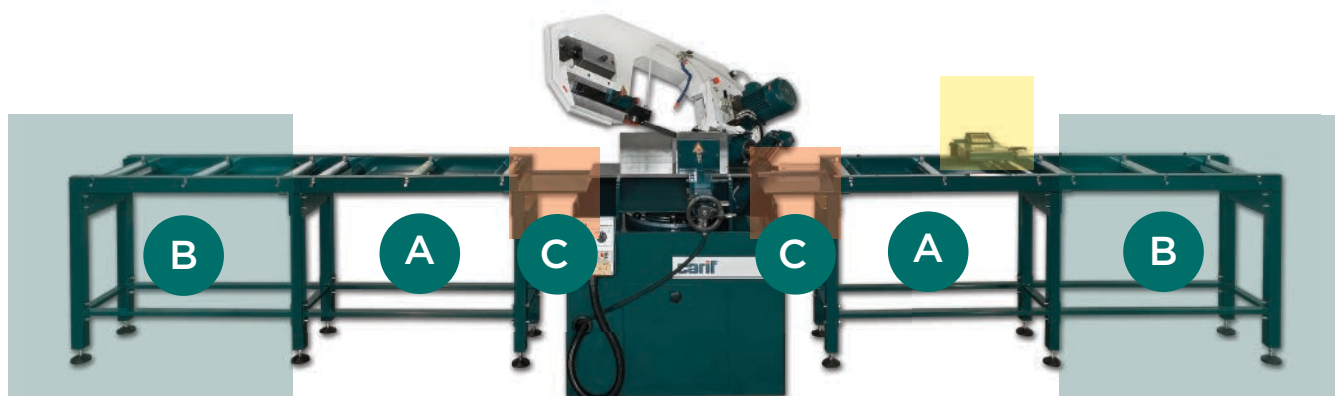


РОЛИКОВЫЕ УЗЛЫ

- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ A-W 400
L=1m - W=400mm - 0,9t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ B-W 400
L=1m - W=400mm - 0,9t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ C-W 400
W=400mm

ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО

- D - Измерительное устройство с разбивкой в миллиметрах для серийных резаний L=1m.
- CARIF MS - Измерительное устройство; L=2,3,4,...m
- CARIF DMS - Цифровой измерительный прибор; L=2,3,4,...m



Главные Характеристики И Стандартные Принадлежности

- Наклонные разрезы, задаваемые с помощью двух подвижных фиксаторов вплоть до $+60^{\circ}/-45^{\circ}$.
- Лёгкое поворачивание арки на подшипниках, независимо от веса материала, закрепленного в тисках.
- Быстрое перемещение тисков для разрезания справа и слева от режущего полотна.
- Лёгкое удаление стружки.
- Автоматическое смыкание тисков.
- Быстрое приближение режущего полотна к разрезаемому материалу.
- Регулировка скорости опускания режущего полотна и давления резания.
- Автоматическая остановка режущего полотна после выполнения резания.
- Автоматическое размыкание тисков и быстрый автоматический подъём арки.
- Автоматическое устройство остановки машины при поломке режущего полотна и в случае проскальзывания полотна в маховиках.
- Короб для опилок большой вместимости и с лёгкой уборкой.
- Роликовая опора, закрепленная к машине, для поддержания прутков.
- Измерительное устройство с разбивкой в миллиметрах для массовых резаний $L=500$ мм.
- Режущее полотно – биметалл.
- Ключ для обслуживания.
- Справочник инструкций.



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ

90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°▲	-45°	+45°	+60°	90° opt.
330	260	280	170	320*/280	220	250	150	450 x 240	310 x 100	270 x 240	170 x 125	450 x 240

* With thickness

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

mm	KW	m/1'	mm	Optional	Kg	B	L	H	h
3660x34x1,1	2,4-0,75-0,09	32-64	450	500	1100	2000	1000	2000 / 1550	830

H* Bow up / Bow down

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

1. Устройство смазки воздух/масло. Объем бака 3 л.
2. Цифровой дисплей отражения угла реза.
3. Лазерный указатель реза.
4. Гидравлическое устройство для пакетной резки (не совместимо с лазерным указателем).
5. Освещение рабочей зоны.
 - ▲ Подкладки для резов 90° (mm 500 x 190 h).
6. Пистолет для обмыва станка от стружки.

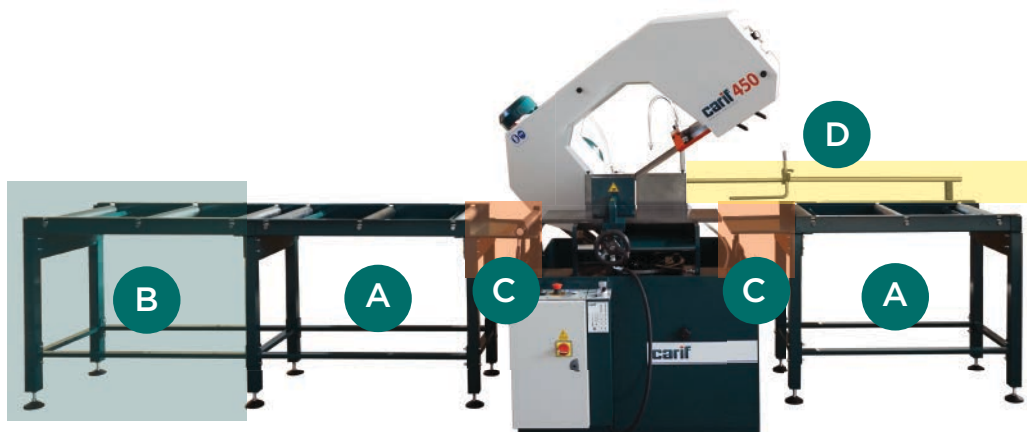


РОЛИКОВЫЕ УЗЛЫ

- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ A-W 500
L=1m - W=500mm - 3t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ B-W 500
L=1m - W=500mm - 3t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ C-W 500
W=500mm

ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО

- D - Измерительное устройство с разбивкой в миллиметрах для серийных резаний L=1m.
- CARIF MS - Измерительное устройство; L=2,3,4,...m
- CARIF DMS - Цифровой измерительный прибор; L=2,3,4,...m



carif® 450 BSA VAR-E

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ МАСЛОДИНАМИЧЕСКАЯ ЛЕНТОЧНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

Главные Характеристики И Стандартные Принадлежности



- Портативная панель управления с интегрированным дисплеем, позволяющим регулировать скорость пилы и считать детали.
- Наклонные разрезы, задаваемые с помощью двух подвижных фиксаторов вплоть до $+60^{\circ}/-45^{\circ}$.
- Лёгкое поворачивание арки на подшипниках, независимо от веса материала, закрепленного в тисках.
- Быстрое перемещение тисков для разрезания справа и слева от режущего полотна.
- Лёгкое удаление стружки.
- Автоматическое смыкание тисков.
- Быстрое приближение режущего полотна к разрезаемому материалу.
- Регулировка скорости опускания режущего полотна и давления резания.
- Автоматическая остановка режущего полотна после выполнения резания.
- Автоматическое размыкание тисков и быстрый автоматический подъем арки.
- Автоматическое устройство остановки машины при поломке режущего полотна и в случае проскальзывания полотна в маховиках.
- Короб для опилок большой вместимости и с лёгкой уборкой.
- Роликовая опора, закрепленная к машине, для поддержания прутков.
- Измерительное устройство с разбивкой в миллиметрах для массовых резаний $L=500$ мм.
- Режущее полотно – биметалл.
- Ключ для обслуживания.
- Справочник инструкций.



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ

90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°▲	-45°	+45°	+60°	90° opt.
330	260	280	170	320*/280	220	250	150	450 x 240	310 x 100	270 x 240	170 x 125	450 x 240

* With thickness

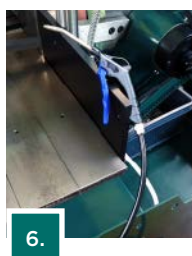
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

mm	KW	m/1'	mm	Optional	Kg	B	L	H	h
3660x34x1,1	4	15÷100	450	500	1100	2050	1180	2000 / 1550	830

H* Bow up / Bow down

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

1. Устройство смазки воздух/масло. Объем бака 3 л.
2. Цифровой дисплей отражения угла реза.
3. Лазерный указатель реза.
4. Гидравлическое устройство для пакетной резки (не совместимо с лазерным указателем).
5. Освещение рабочей зоны.
 - ▲ Подкладки для резов 90° (mm 500 x 190 h)
6. Пистолет для обмыва станка от стружки.

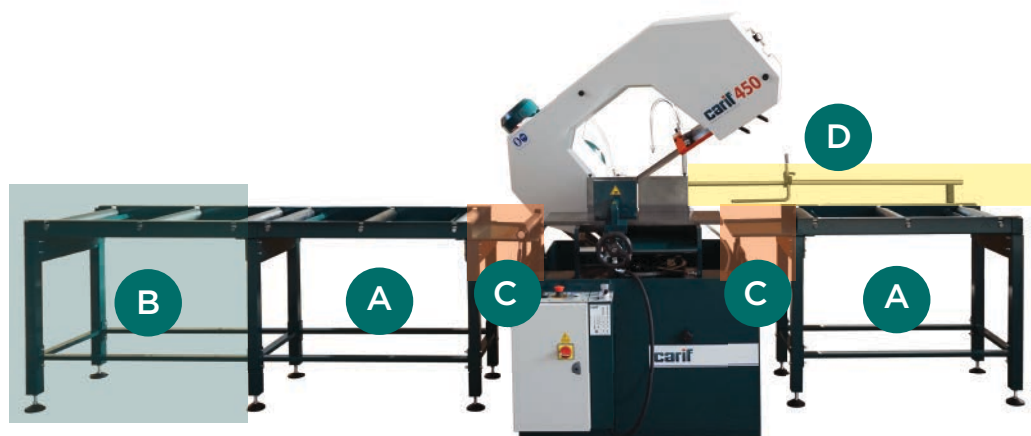


РОЛИКОВЫЕ УЗЛЫ

- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ A-W 500
L=1m - W=500mm - 3t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ B-W 500
L=1m - W=500mm - 3t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ C-W 500
W=500mm

ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО

- D - Измерительное устройство с разбивкой в миллиметрах для серийных резаний L=1m.
- CARIF MS - Измерительное устройство; L=2,3,4,...m
- CARIF DMS - Цифровой измерительный прибор; L=2,3,4,...m



АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАСЛОДИНАМИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК С ЧПУ



Главные Характеристики И Стандартные Принадлежности

- Ленточные пилы исключительно разносторонних свойств
- Простое в пользовании числовое управление 2 осей :
 - Буквенно-цифровой дисплей со шрифтом h = 12 мм, 4 линии на 20 знаков.
 - Выбор языка пользования.
 - Взаимозаменяемые по одиночке механические клавиши.
 - 11 клавиш, оснащённые отображением функции с помощью светодиода.
 - Порт и стандартный ключ USB для обновлений и обслуживания.
 - 100 программ с 99 различными длинами и количеством деталей.
 - Программирование:
 1. Длины резания от 5 до 9999 мм.
 2. Количества деталей до 9999 шт.
 3. Количества прутков.
 4. Высоты резания.
 5. Обозначения прутка.
 6. Скорости режущего полотна.
 - Отображение во время рабочего цикла всех параметров резания.
 - Контроль усилия резания.
 - Автодиагностика.
- Оригинальная запатентованная система узла тисков, который позволяет:
 - Осуществление резов, автоматически наклоненных до 60°.
 - Лёгкое разворачивание арки на подшипниках, независимо от веса материала, закрепленного в тисках.
 - Лёгкое удаление стружки.
- Повышенная производительность и минимальный износ режущего полотна, объясняемые возможностью регулировки как скорости опускания арки, так и давления резания.
- Остановка машины по окончании прутка, конечный отрезок составляет 120 мм.
- Остановка машины при поломке режущего полотна и в случае буксования полотна в маховиках.
- Механическое устройство для одновременного резания нескольких прутков.
- Непрерывный мото-вариатор скорости резания, электронная версия.
- Короб для стружки большой вместимости и с лёгкой уборкой.
- Роликовая подставка для поддержания прутьев L = 1 м, закрепленная на машине.
- Биметаллическое режущее полотно – Ключ для обслуживания - Справочник инструкций.

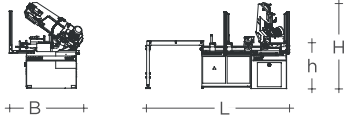
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ

												
90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	90° opt.
220		150	90	220*/205		150	60	260 x 150		150 x 150	90 x 60	130 x 90

* With thickness

L x H

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

								
mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H*	h
2450x27x0,9	2,2-0,75-0,09	15÷100	260	700	1650	2560	1650 / 1300	830

H* Bow up / Bow down

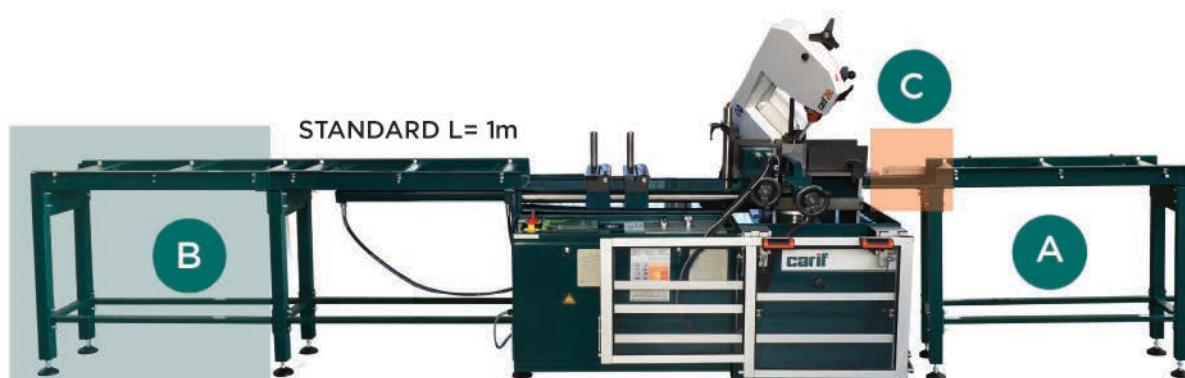
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

1. Устройство смазки воздух/масло. Объем бака 3 л.
 2. Цифровой дисплей отражения угла реза.
 3. Освещение рабочей зоны.
 4. Пистолет для обмыва станка от стружки.
 5. Желоб для отрезанных заготовок.
- Передний и задний столбики безопасности (опция для стран ЕС)



РОЛИКОВЫЕ УЗЛЫ

- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ A-W 400 - L=1m - W=400mm - 0,9t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ B-W 400 - L=1m - W=400mm - 0,9t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ C-W 400 - W=400mm



АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАСЛОДИНАМИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК С ЧПУ



Главные Характеристики И Стандартные Принадлежности

- Ленточные пилы исключительно разносторонних свойств
- Простое в пользовании числовое управление 2 осей :
 - Буквенно-цифровой дисплей со шрифтом h = 12 мм, 4 линии на 20 знаков.
 - Выбор языка пользования.
 - Взаимозаменяемые по одиночке механические клавиши.
 - 11 клавиш, оснащённые отображением функции с помощью светодиода.
 - Порт и стандартный ключ USB для - обновлений и обслуживания.
 - 100 программ с 99 различными длинами и количеством деталей.
 - Программирование:
 1. Длины резания от 5 до 9999 мм.
 2. Количества деталей до 9999 шт.
 3. Количества прутков.
 4. Высоты резания.
 5. Обозначения прутка.
 6. Скорости режущего полотна.
 - Отображение во время рабочего цикла всех параметров резания.
 - Контроль усилия резания.
 - Автодиагностика.
- Оригинальная запатентованная система узла тисков, который позволяет:
 - Осуществление резов, автоматически наклоненных до 60°.
 - Лёгкое разворачивание арки на подшипниках, независимо от веса материала, закрепленного в тисках.
 - Лёгкое удаление стружки.
- Повышенная производительность и минимальный износ режущего полотна, объясняемые возможностью регулировки как скорости опускания арки, так и давления резания.
- Остановка машины по окончании прутка, конечный отрезок составляет 110 мм.
- Остановка машины при поломке режущего полотна и в случае буксования полотна в маховиках.
- Гидравлическое устройство для одновременного резания нескольких прутков.
- Непрерывный мото-вариатор скорости резания, электронная версия.
- Короб для стружки большой вместимости и с лёгкой уборкой.
- Роликовая подставка для поддержания прутьев L = 1 м, закрепленная на машине.
- Биметаллическое режущее полотно – Ключ для обслуживания - Справочник инструкций.

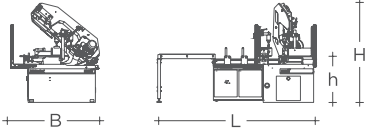
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ

												
90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	+90° *		+45°	+60°	90° opt.
275		200	130	265* / 250		185	130	320 x 220		185 x 220	120 x 140	320 x 230

* With thickness

L x H

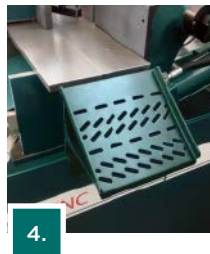
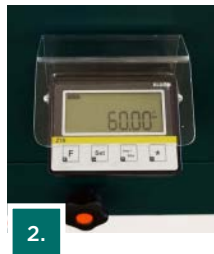
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

								
mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3025x27x0,9	2,2-0,75-0,09	15÷120	320	1050	1950	2770	1800 / 1320	830

H* Bow up / Bow down

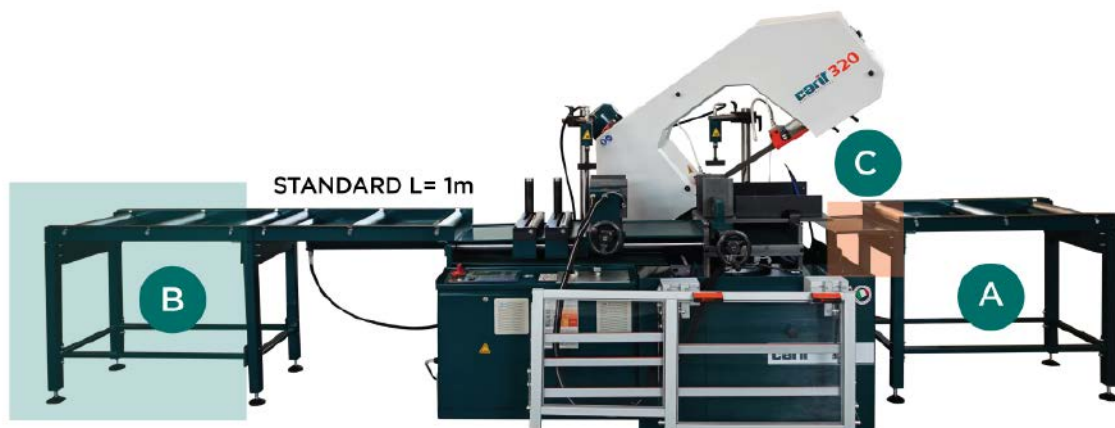
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

1. Устройство смазки воздух/масло. Объем бака 3 л.
 2. Цифровой дисплей отражения угла реза.
 3. Лазерный указатель реза.
 4. Желоб для отрезанных заготовок.
- Передний и задний столбики безопасности (опция для стран ЕС)



РОЛИКОВЫЕ УЗЛЫ

- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ A-W 400 - L=1m - W=400mm - 0,9t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ B-W 400 - L=1m - W=400mm - 0,9t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ C-W 400 - W=400mm



АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАСЛОДИНАМИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК С ЧПУ



Touch 4.0 
INDUSTRY 4.0



Carif CNC Touch - Главные Характеристики

- Сенсорная панель LED 7, простое в использовании и многофункциональное программное обеспечение.
- Порт USB для соединения с ПК, сохранения и переноса данных.
- Простое и быстрое программирование с установкой программы реза через USB флэш накопитель или карту памяти.
- Быстрый контроль высоты поднятия пилы с дисплея.
- Красный светодиодный аварийный столб / окончание цикла.

Главные Характеристики И Стандартные Принадлежности

- Оригинальная запатентованная система узла тисков, который позволяет:
 - Осуществление резов, автоматически наклоненных до 60°.
 - Лёгкое разворачивание арки на подшипниках, независимо от веса материала, закрепленного в тисках.
 - Лёгкое удаление стружки.
- Повышенная производительность и минимальный износ режущего полотна, объясняемые возможностью регулировки как скорости опускания арки, так и давления резания.
- Остановка машины по окончании прутка, конечный отрезок составляет 110 мм.
- Остановка машины при поломке режущего полотна и в случае буксования полотна в маховиках.
- Гидравлическое устройство для одновременного резания нескольких прутков.
- Непрерывный мото-вариатор скорости резания, электронная версия.
- Короб для стружки большой вместимости и с лёгкой уборкой.
- Роликовая подставка для поддержания прутьев L = 1 м, закрепленная на машине.
- Биметаллическое режущее полотно – Ключ для обслуживания - Справочник инструкций.

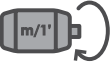
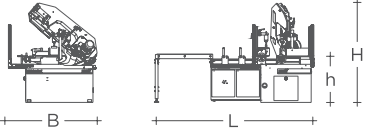
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ

												
90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	+90° *		+45°	+60°	90° opt.
275		200	130	265* / 250		185	130	320 x 220		185 x 220	120 x 140	320 x 230

* With thickness

L x H

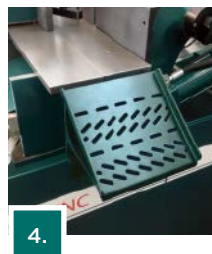
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

								
mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3025x27x0,9	2,2-0,75-0,09	15÷120	320	1050	1950	2770	1800 / 1320	830

H* Bow up / Bow down

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

1. Устройство смазки воздух/масло. Объем бака 3 л.
2. Цифровой дисплей отражения угла реза.
3. Лазерный указатель реза.
 - Software Carif 4.0 (per monitoraggio in remoto)
4. Желоб для отрезанных заготовок.
 - Передний и задний столбики безопасности (опция для стран ЕС)



РОЛИКОВЫЕ УЗЛЫ

- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ A-W 400 - L=1m - W=400mm - 0,9t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ B-W 400 - L=1m - W=400mm - 0,9t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ C-W 400 - W=400mm





Главные Характеристики И Стандартные Принадлежности

- Ленточные пилы исключительно разносторонних свойств
- Простое в пользовании числовое управление 2 осей :
 - Буквенно-цифровой дисплей со шрифтом h = 12 мм, 4 линии на 20 знаков.
 - Выбор языка пользования.
 - Взаимозаменяемые по одиночке механические клавиши.
 - 11 клавиш, оснащённые отображением функции с помощью светодиода.
 - Порт и стандартный ключ USB для - обновлений и обслуживания.
 - 100 программ с 99 различными длинами и количеством деталей.
- Программирование:
 1. Длины резания от 5 до 9999 мм.
 2. Количества деталей до 9999 шт.
 3. Количества прутков.
 4. Высоты резания.
 5. Обозначения прутка.
 6. Скорости режущего полотна.
- Отображение во время рабочего цикла всех параметров резания.
- Контроль усилия резания.
- Автодиагностика.
- Оригинальная запатентованная система узла тисков, который позволяет:
 - Осуществление резов, автоматически наклоненных до 60°.
 - Лёгкое разворачивание арки на подшипниках, независимо от веса материала, закрепленного в тисках.
 - Лёгкое удаление стружки.
- Повышенная производительность и минимальный износ режущего полотна, объясняемые возможностью регулировки как скорости опускания арки, так и давления резания.
- Остановка машины по окончании прутка, конечный отрезок составляет 180 мм.
- Остановка машины при поломке режущего полотна и в случае буксования полотна в маховиках.
- Гидравлическое устройство для одновременного резания нескольких прутков.
- Непрерывный мото-вариатор скорости резания, электронная версия.
- Короб для стружки большой вместимости и с лёгкой уборкой.
- Роликовая подставка для поддержания прутьев L = 1 м, закрепленная на машине.
- Биметаллическое режущее полотно – Ключ для обслуживания - Справочник инструкций.

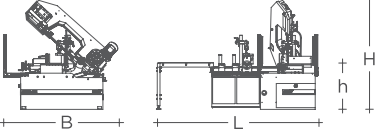
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ

												
90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	+90° *		+45°	+60°	90° opt.
330		280	170	320*/280		250	150	450 x 240		270 x 240	170 x 125	450 x 240

* With thickness

L x H

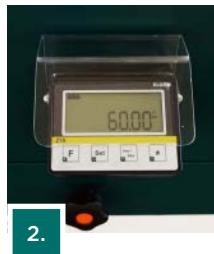
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

								
mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3660x34x1,1	4-0,75-0,09	15÷100	450	1600	2250	2950	2000 / 1550	830

H* Bow up / Bow down

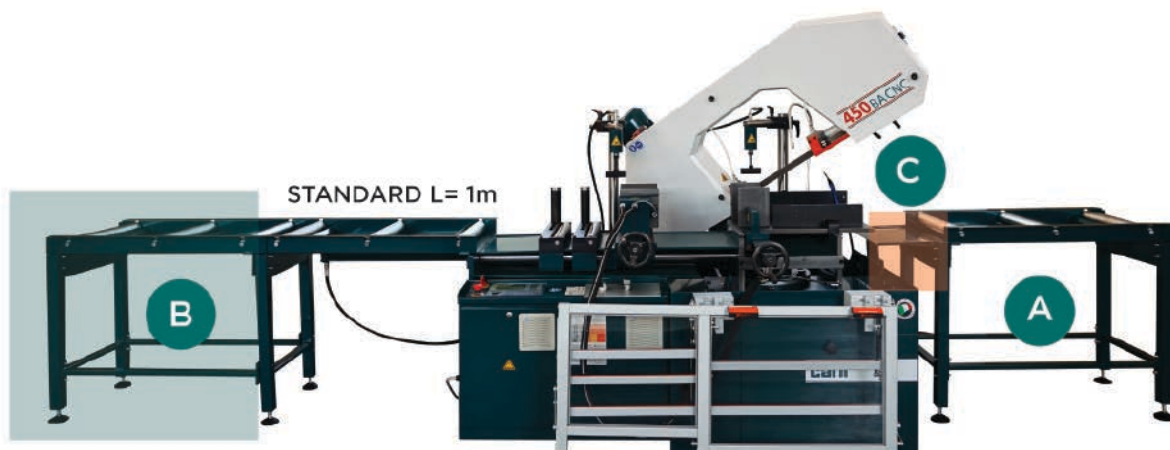
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

1. Устройство смазки воздух/масло. Объем бака 3 л.
 2. Цифровой дисплей отражения угла реза.
 3. Лазерный указатель реза.
 4. Желоб для отрезанных заготовок.
- Передний и задний столбики безопасности (опция для стран ЕС)



РОЛИКОВЫЕ УЗЛЫ

- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ A-W 500 - L=1m - W=500mm - 3t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ B-W 500 - L=1m - W=500mm - 3t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ C-W 500 - W=500mm





Touch 4.0 
INDUSTRY 4.0



Carif CNC Touch - Главные Характеристики

- Сенсорная панель LED 7, простое в использовании и многофункциональное программное обеспечение.
- Порт USB для соединения с ПК, сохранения и переноса данных.
- Простое и быстрое программирование с установкой программы реза через USB флэш накопитель или карту памяти.
- Быстрый контроль высоты поднятия пилы с дисплея.
- Красный светодиодный аварийный столб / окончание цикла.

Главные Характеристики И Стандартные Принадлежности

- Оригинальная запатентованная система узла тисков, который позволяет:
 - Осуществление резов, автоматически наклоненных до 60°.
 - Лёгкое разворачивание арки на подшипниках, независимо от веса материала, закрепленного в тисках.
 - Лёгкое удаление стружки.
- Повышенная производительность и минимальный износ режущего полотна, объясняемые возможностью регулировки как скорости опускания арки, так и давления резания.
- Остановка машины по окончании прутка, конечный отрезок составляет 180 мм.
- Остановка машины при поломке режущего полотна и в случае буксования полотна в маховиках.
- Гидравлическое устройство для одновременного резания нескольких прутков.
- Непрерывный мото-вариатор скорости резания, электронная версия.
- Короб для стружки большой вместимости и с лёгкой уборкой.
- Роликовая подставка для поддержания прутьев L = 1 м, закрепленная на машине.
- Биметаллическое режущее полотно – Ключ для обслуживания - Справочник инструкций.

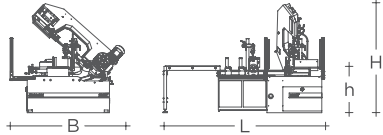
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ

												
90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	+90° *		+45°	+60°	90° opt.
330		280	170	320*/280		250	150	450 x 240		270 x 240	170 x 125	450 x 240

* With thickness

L x H

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

								
mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3660x34x1,1	4-0,75-0,09	15÷100	450	1600	2250	2950	2000 / 1550	830

H* Bow up / Bow down

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

1. Устройство смазки воздух/масло. Объем бака 3 л.
2. Цифровой дисплей отражения угла реза.
 - Software Carif 4.0 (per monitoraggio in remoto)
3. Лазерный указатель реза.
4. Желоб для отрезанных заготовок.
 - Передний и задний столбики безопасности (опция для стран ЕС)



РОЛИКОВЫЕ УЗЛЫ

- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ A-W 500 - L=1m - W=500mm - 3t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ B-W 500 - L=1m - W=500mm - 3t/m
- CARIF РОЛИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ C-W 500 - W=500mm





carif[®]
SAWING MACHINES

Follow Us on *Instagram*
@Carif_Sawing_Machines



www.carif.it
carif@carif.it
+39 0331 899015



via Tre Salti, 1
20029 Turbigo
(MILANO) - ITALY

